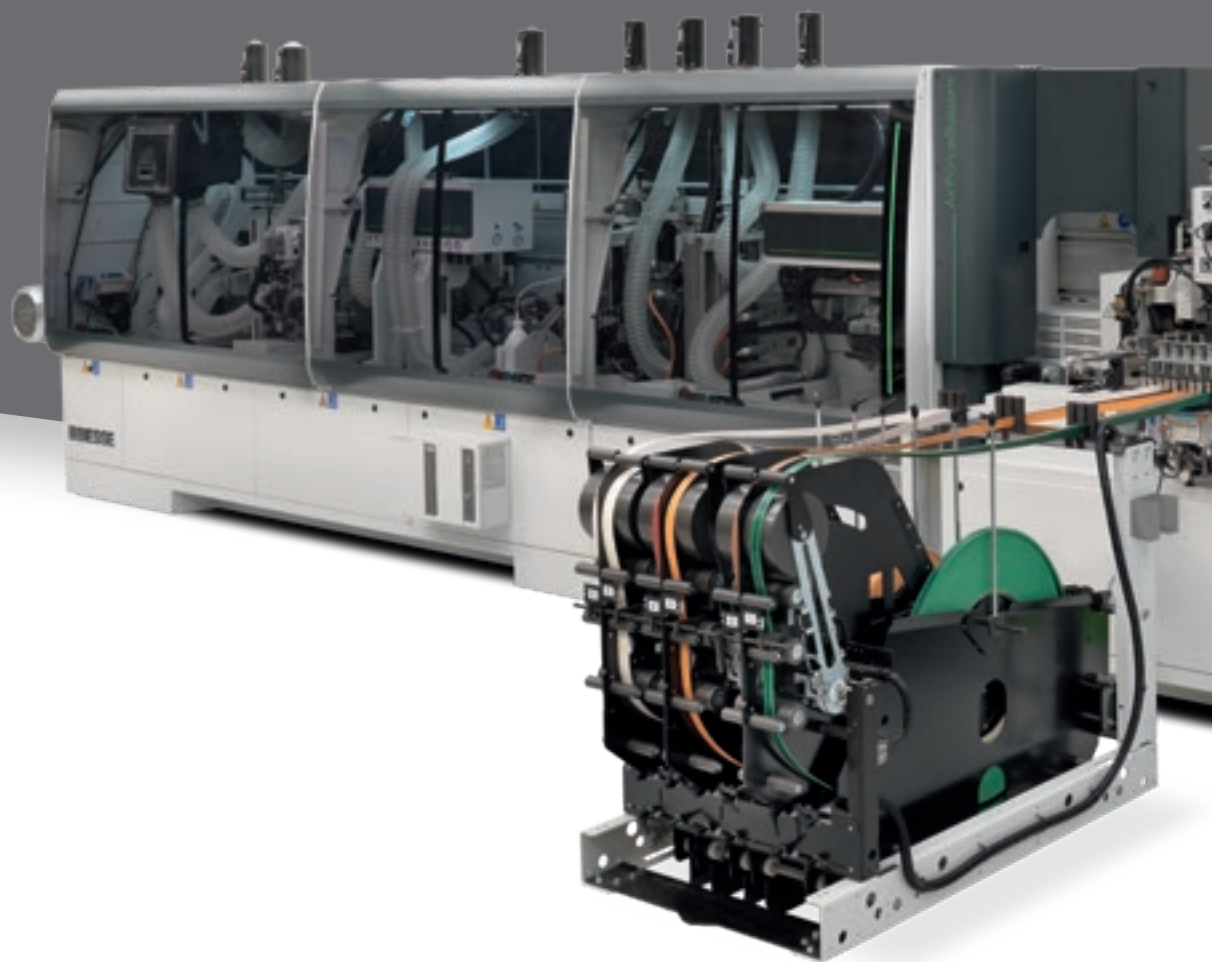


STREAM A

АВТОМАТИЧЕСКИЕ КРОМКО-
ОБЛИЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ



НАДЁЖНОСТЬ ДАЖЕ ПРИ МНОГОСМЕННОЙ РАБОТЕ



РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

улучшений в производственных процессах, которые позволят фабрикам выполнять **больше производственных заказов**. При этом должны поддерживаться неизменно высокие стандарты качества продукции с соблюдением точных сроков изготовления и возможностью создавать индивидуальный дизайн элементов и предметов для самых взыскательных клиентов.

BIESSE ОТВЕЧАЕТ

техническими решениями, обогащенными собственной экспертизой, знанием процессов и материалов.

Stream A - это новая гамма автоматических односторонних кромкооблицовочных станков, предназначенная для производств среднего размера, там где необходимо увеличить производительность. Позволяет интенсифицировать производство до 2-х рабочих смен. Прекрасно конфигурируется для различных требованиям по обработке благодаря различным конфигурациям.



STREAM A

- ✓ ТОЧНОСТЬ ПРОМЫШЛЕННОГО СТАНКА БЛАГОДАРЯ ЖЕСТКОСТИ КОНСТРУКЦИИ
- ✓ ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ СТАНКА В СООТВЕТСТВИИ С ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ ЗАДАЧАМИ
- ✓ ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА ОБРАБОТКИ
- ✓ НЕПРЕВЗОЙДЕННОЕ КАЧЕСТВО ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

ТОЧНОСТЬ ПРОМЫШЛЕННОГО СТАНКА

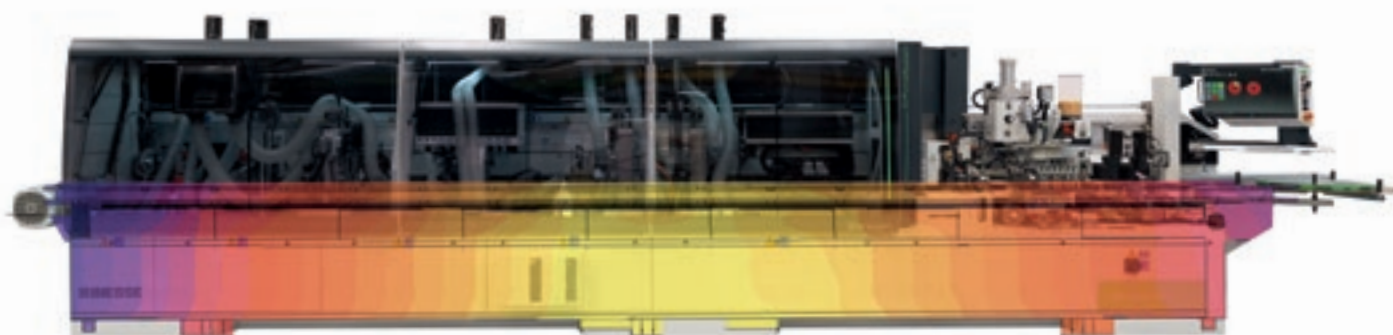
Жесткость конструкции обеспечивает надёжность и точность, характерные для устанавливаемых в производственную линию станков.

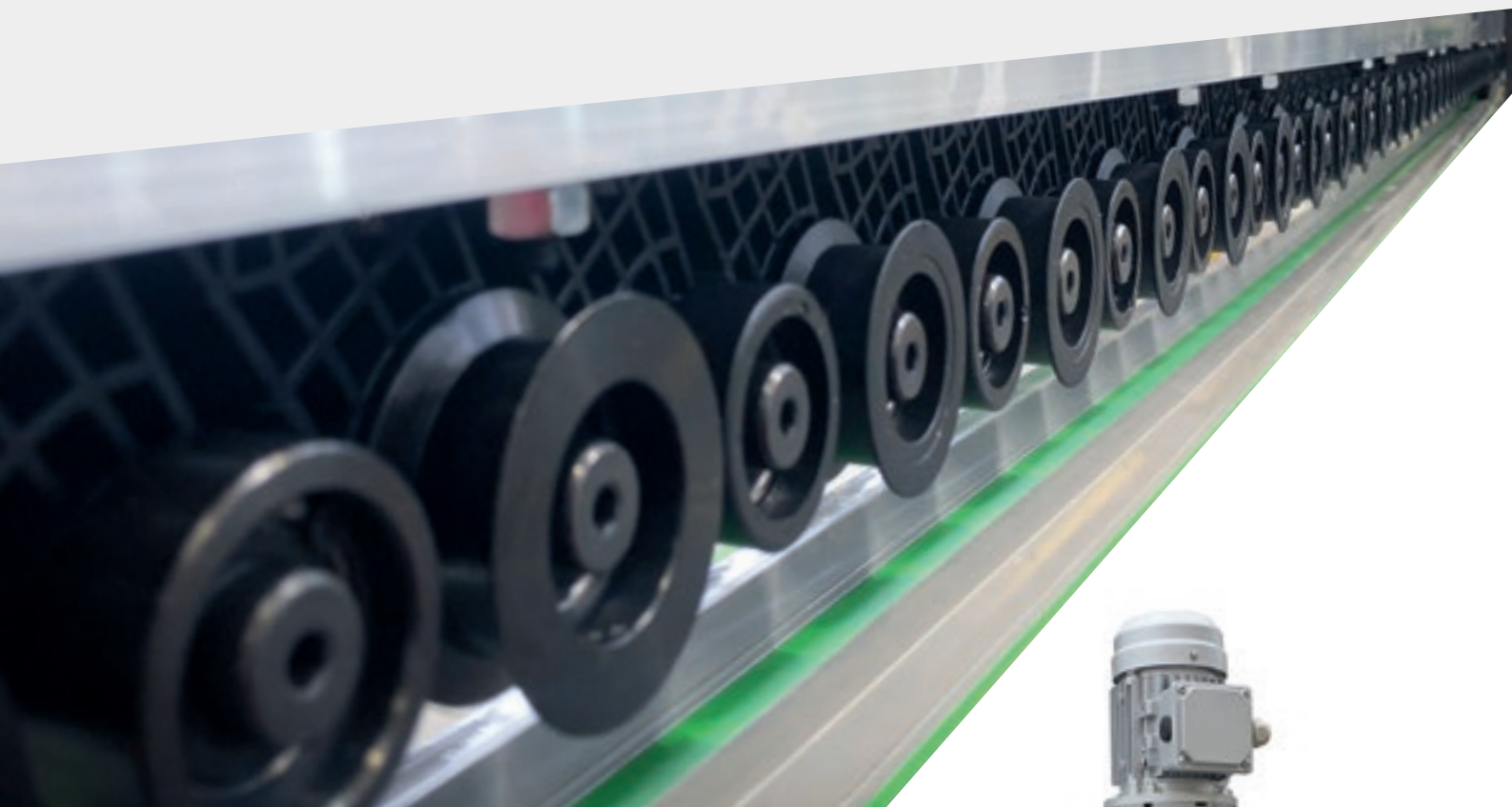
Монолитная станина придаёт высокую стабильность и позволяет станку работать даже в несколько смен, поддерживая высокие стандарты качества.



+69%
ЖЕСТКОСТИ

Согласно структурному анализу FEM, проверяющему структурную прочность, жесткость компонентов, деформацию, кинематику и т.д., новое основание характеризуется более высокой на 69% жесткостью. Надёжность и максимальная точность являются неизменными, гарантированными с течением времени характеристиками технологии Biesse.





Ременной прижим, стандартный для станков Stream A, надежно фиксирует и подает панель в зону обработки, гарантируя равномерное распределение давления, идеальное даже для самых деликатных поверхностей.



Мощные колонны сечением 30 мм, устанавливаемые на фундамент, полностью поглощают порождаемую обработкой вибрацию.

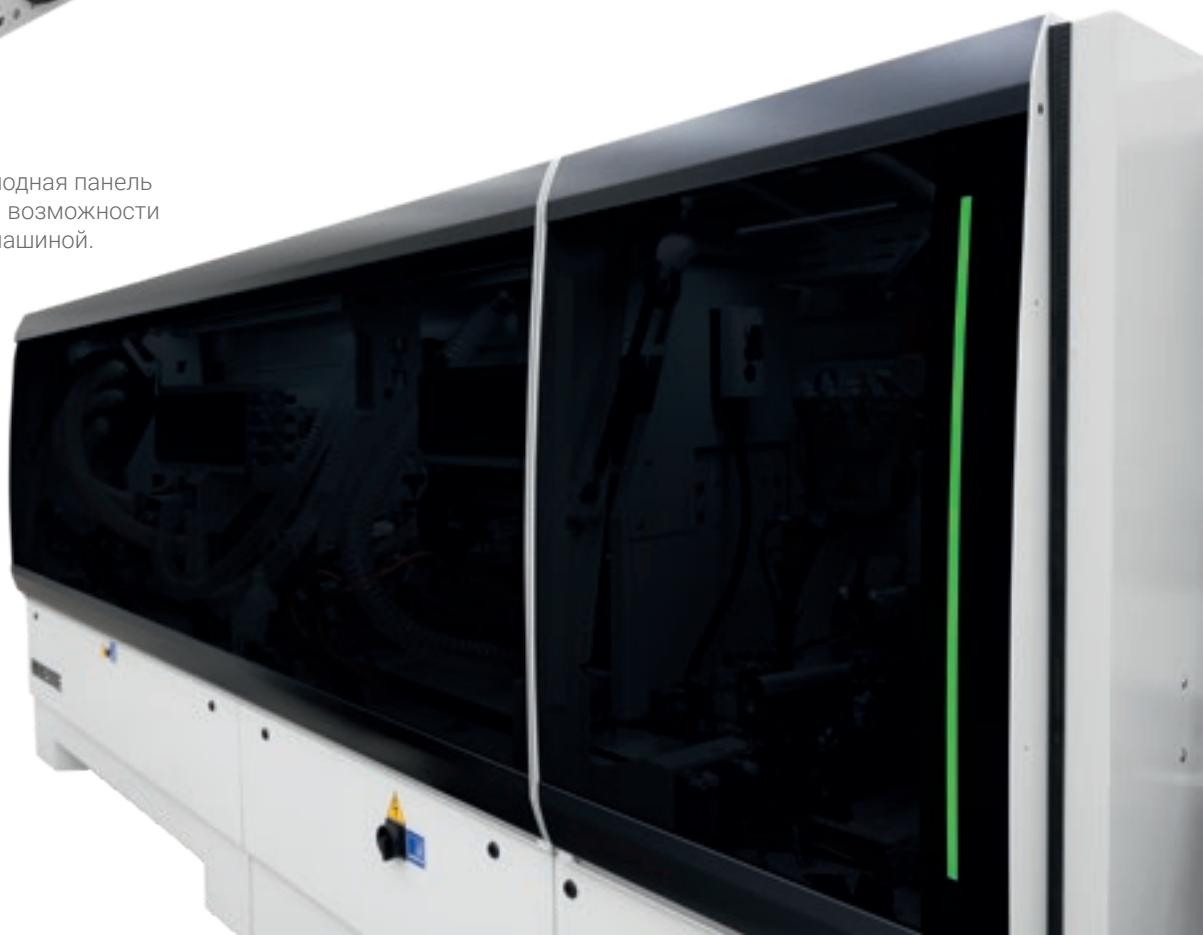
НОВЫЙ ДИЗАЙН



Новый еще более объемный дизайн, оптимизированный для гарантии большей функциональности.



Вертикальная светодиодная панель различных цветов для возможности управления рабочей машиной.



ПРЕКРАСНО ПОДГОТОВЛЕННАЯ ПОВЕРХНОСТЬ НАКЛЕИВАНИЯ



Прифуговочная группа RT30 с 2 двигателями и автоматическим подводом для обеспечения качественной поверхности под приклейку кромки. Благодаря двойной системе копирования имеется возможность обрабатывать профиль панели без потери прямоугольности.



Прифуговочная группа RT20 с 2 двигателями и автоматическим подводом для обеспечения качественной поверхности под приклейку кромки. Новый способ оптимизации системы аспирации гарантирует полную чистоту.

Wlm - working line management

Система, позволяющая контролировать рабочую линию с помощью точного устройства с магнитной полосой. Это устройство обеспечивает идеальную настройку рабочей линии станка при каждой замене или повторной заточке шлифовальных инструментов с помощью управляющего процессом монитора.



ИДДЕЕН ТИЧНОСТЬ

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ДИЗАЙН

Иновационный, но простой дизайн является отличительной чертой Biesse.

Защитный люк из прозрачного противоударного поликарбоната разработан для обеспечения максимальной видимости для оператора. Имеется светодиод с 5 цветами подсветки, показывающий в реальном времени состояние станка и позволяющий удобно и безопасно отслеживать фазы обработки.





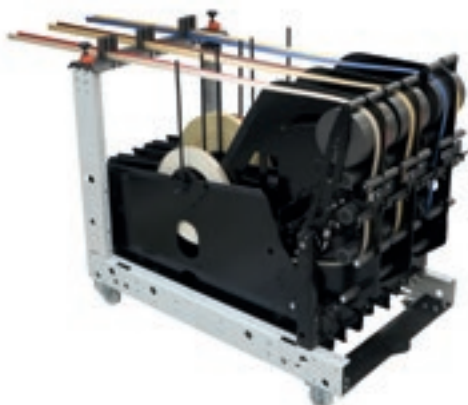
НАНЕСЕНИЕ КРОМКИ ЛЮБЫХ РАЗМЕРОВ

Стандартно, на всех станках серии устанавливается клеевая группа для автоматического нанесения кромки в рулонах или полосках, толщиной от 0,4 до 12 мм.



Магазин кромочного материала

Большая гибкость и сокращение времени наладки благодаря магазину с ячейками для автоматической смены кромочного материала в режиме реального времени.



Минимальное время наладки

Благодаря устройству ESM можно управлять запасом кромки с минимальным временем наладки и контролировать расход бобин в режиме реального времени.

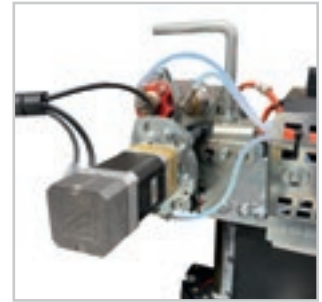


СМОТРЕТЬ ВИДЕО



Клеевая ванночка

Клеевая ванночка имеет систему предварительного копирования во избежание прямого контакта между роликом и панелью, сохраняя качество обработанной панели и позволяя производить равномерное нанесение клея без износа клеевой ванночки.



Универсальная клеевая ванна EVA и PUR

- ▀ Один узел для работы как с EVA, так и с PUR в гранулах
- ▀ Высокая гибкость благодаря автоматической системе направляющей клей снизу вверх
- ▀ Автоматический цикл очистки ролика по длине панели
- ▀ Ось CN для регулирования количества клея (по запросу)
- ▀ Датчик уровня клея с всплывающим окном на экране в случае завершения клея



Устройство предварительного расплава для клея EVA

Отвечает первостепенным задачам обработки:

- ▀ Больше количество располагаемого клея
- ▀ Простой контроль уровня клея



Устройство предплавления Top Melt TM10

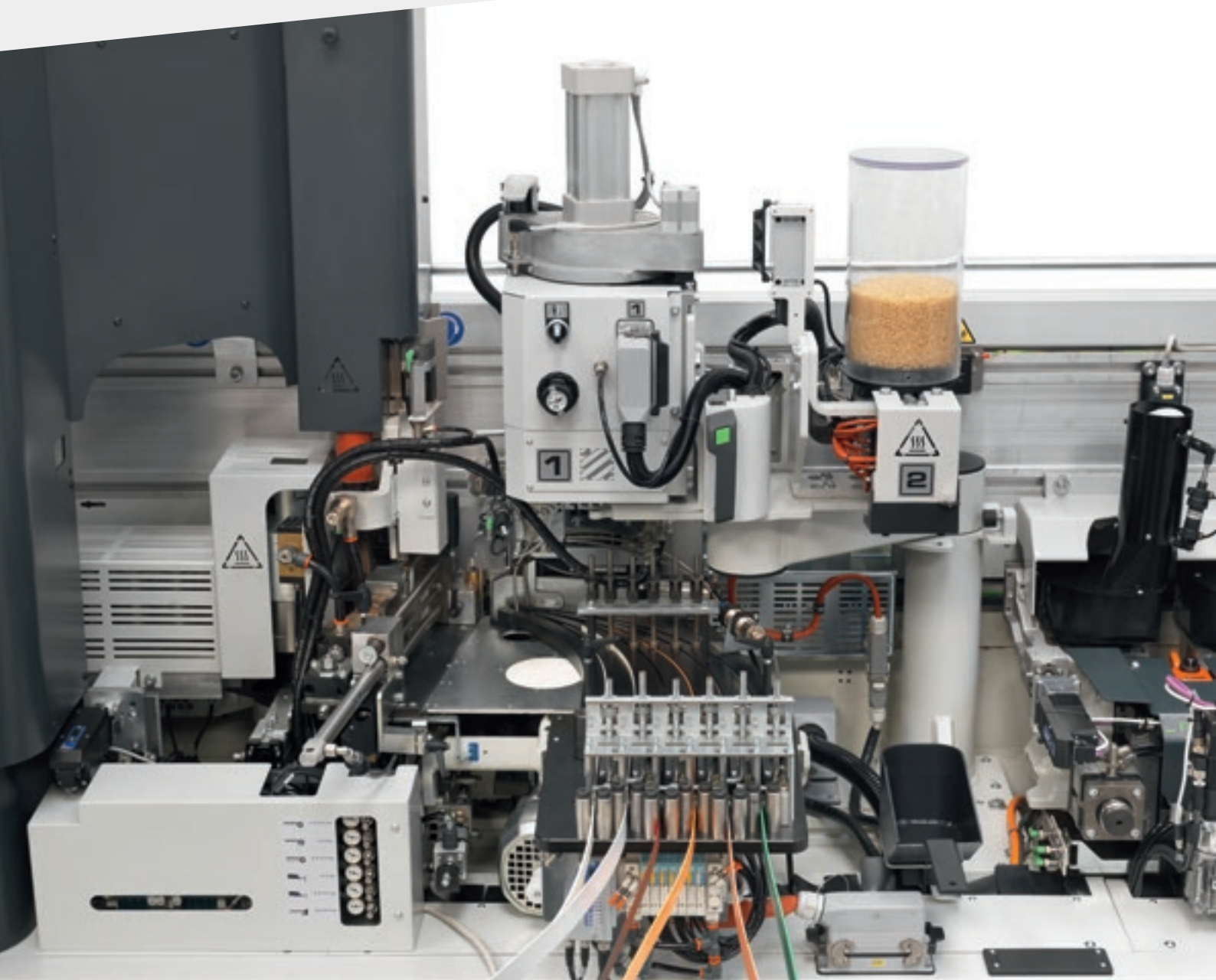
Новая система для плавления полиуретанового клея сверху.

- ▀ Высокая производительность плавления
- ▀ Быстрая система опорожнения для простоты очистки
- ▀ Герметичная система для продления срока службы клея



Настраиваемая работа с клеем типа PU в зависимости от задач производства.

ДВОЙНЫЕ СИСТЕМЫ ПЛАВЛЕНИЯ КЛЕЯ: МАКСИМАЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ОБРАБОТКИ



Благодаря новому устройству клеенанесения, предназначенному для Stream A, блок склеивания может размещать 2 системы плавления клея, которые можно чередовать несколькими простыми действиями.

ИННОВАЦИОННАЯ СИСТЕМА, ТЕХНОЛОГИЯ BIESSE

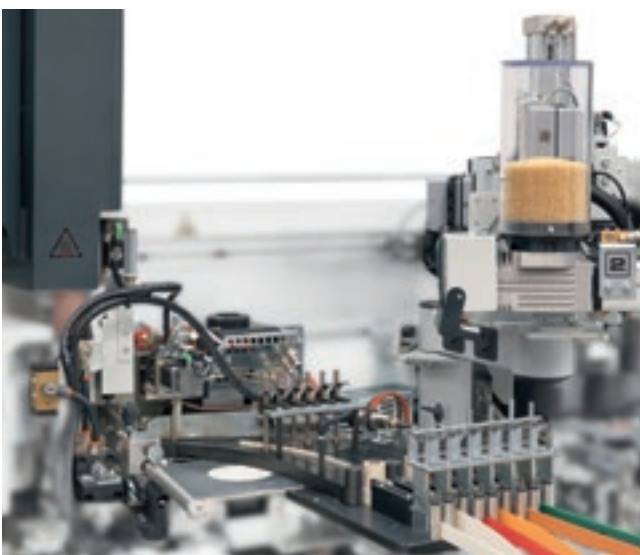


Новое устройство клеенанесения, представляющее уникальную технологию на рынке, позволяет выбирать между:

- 2 системами плавления с полиуретановым клеем PUR
- 1 системой плавления PUR и 1 системой плавления клея EVA
- 2 системами плавления с клеем EVA

С помощью нескольких простых и быстрых шагов можно:

- **Быстро сменить цвет** клея
- Перейти с **PU** на **EVA** и наоборот
- Очистить в режиме реального времени не используемую систему плавления, без необходимости остановки работающего станка



Устройство клеенанесения предназначено для того, чтобы упростить и оптимизировать рабочий процесс, сделать рабочую зону более чистой и удобной в обслуживании.

Stream A является более продуктивным и эффективным, с гарантией всегда качественной отделки.

AIR FORCE SYS TEM

НЕВИДИМЫЙ КЛЕЕВОЙ ШОВ

Никакого стыка, никакого клеевого шва — идеальная гармония кромки и панели.

Система AirForce развивается с достижением еще более высокой эффективности, снижением энергопотребления и уровня шума.

Технология AirForce System, доступная на кромкооблицовочных станках Biesse, основана на физическом явлении конвекции. Благодаря подаче горячего сжатого воздуха кромка идеально приклеивается к панели, гарантируя превосходное качество отделки.



МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ

Качество и точность обрезки благодаря Торцевальной группе, позволяющей удалять излишки кромки в начале и в конце панели. 2 доступные версии в зависимости от требований по обработке.



IN801

Кромкообрезной узел, перемещаемый по двойным ТНК направляющим, обеспечивает оптимальное погашение вибраций.

Группа IN801 включает в себя в базовой компоновке:

- ✔ Динамическую систему, которая отслеживает пилы при каждом перемещении,
- ✔ Автоматический наклон пил,
- ✔ Система копирования, нечувствительная к отверстиям под петли.



Команда инженеров нашего конструкторского бюро открывает новые возможности для ответа вызовам современного рынка, предлагая надежную технологию для гарантии наилучших результатов.



Отслеживающая система копирования, обеспечивающая оптимальное качество отделки, в том числе и глянцевых кромок с защитной плёнкой.

IT70P

Горизонтальный узел торцовки оснащенный шаговыми двигателями
Обработка массива толщиной до 12 мм, Скорость до 25 м/мин.



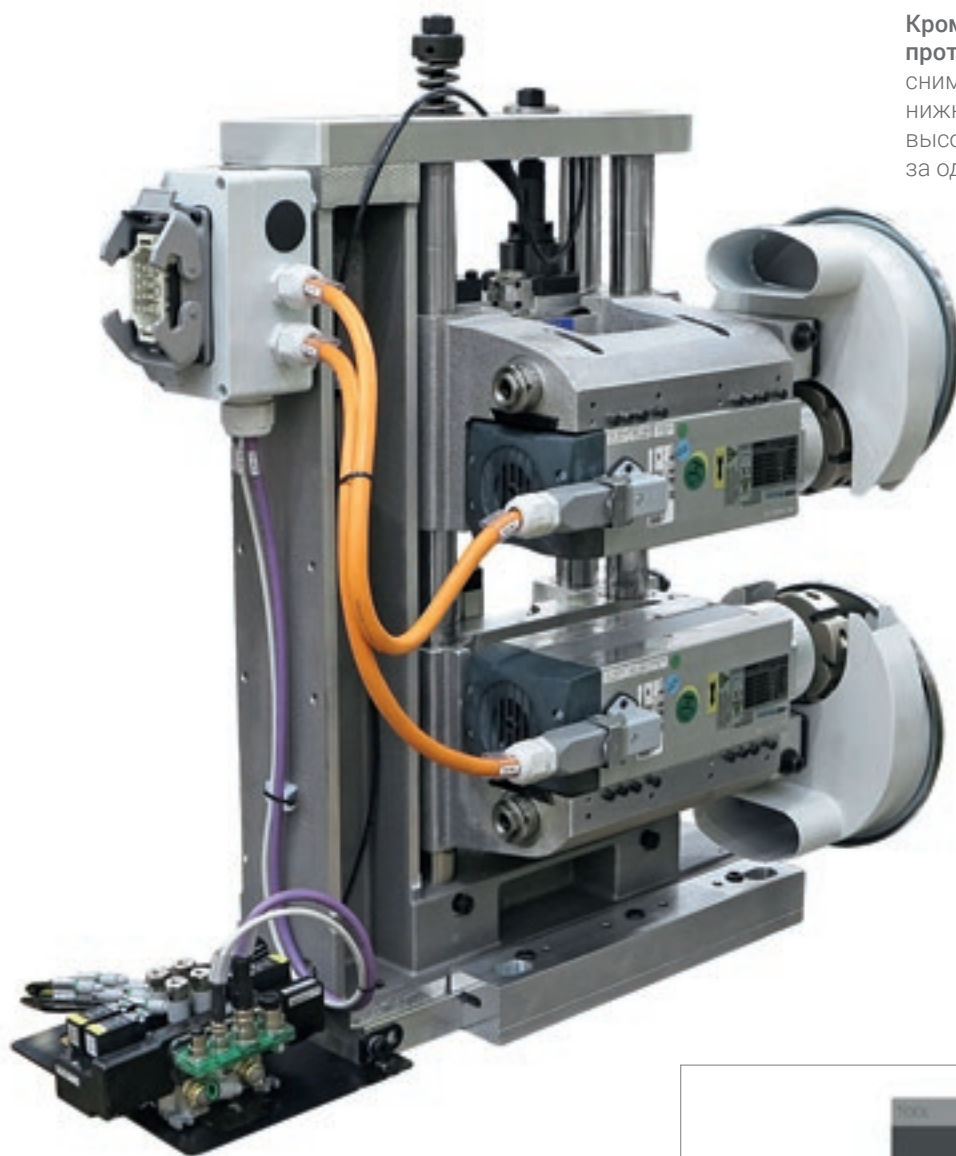
IT90P

Линейное торцевальное устройство с высокоскоростным приводом "Stepper".
Обработка массива до 22 мм
Скорость до 25 м/мин.

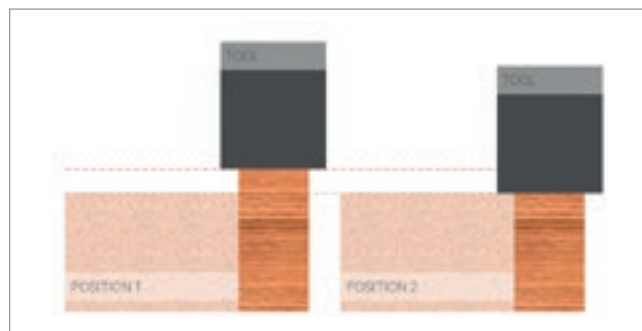


СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ НА ПРОИЗВОДСТВО

Stream A предлагает персонализированные решения, позволяющие сократить время настройки и обработки.



Кромкообрезная группа с взаимно-противоположными инструментами снимает излишки кромки в верхней и нижней частях панели. Гарантирует высокое качество отделки массива за один проход.



Duo System - это устройство для автоматического перехода с черного на чистовое снятие.



Циклевальное устройство углов осуществляет кромкооблицовку или доработку верхней и нижней кромки. Простая и быстрая регулировка благодаря 4 управляемым осям, способным осуществлять переключение между 5 различными реальными профилями и бесконечным количеством дополнительных промежуточных положений, что обеспечивает высочайшее качество обработки. В комплекте 2 высокочастотных двигателя мощностью 0,65 кВт со скоростью 12000 об/мин каждый.

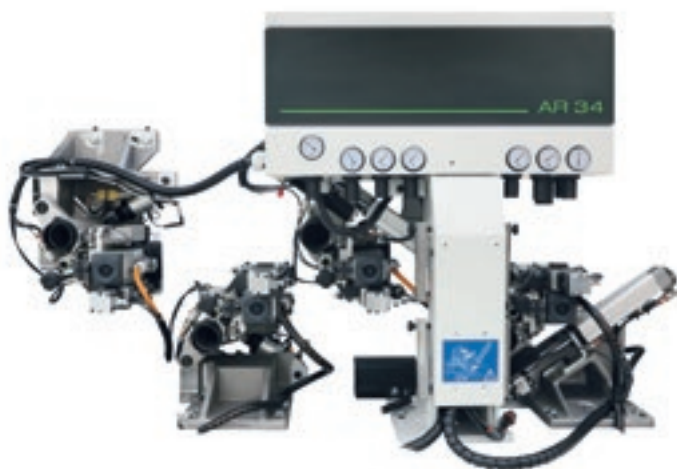
УНИКАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ НА РЫНКЕ

Уникальные в своём роде инновации в данной гамме станков нацелены на обеспечение высокой производительности и гибкости со стороны самых требовательных клиентов.

Закругляющая Многофункциональная Группа для радиусной обработки, не только в начале и конце панели, а ещё и по её верхней и нижней частям.

AR30NC

Закруглитель с 2 двигателями и пневматическим копированием.



AR34NC

Имеет четыре двигателя для обработки различных материалов, таких как закруглённые кромки из массивной древесины.



Устанавливаемая в стандартной комплектации для каждой закругляющей группы, управляемая ось помогает выполнять множественными возможными настройками станка. Таким образом, машина отлично адаптируется к конкретным производственным нуждам.

Q-System

Запатентованный патрон Q-System с изменением профиля в реальном времени.

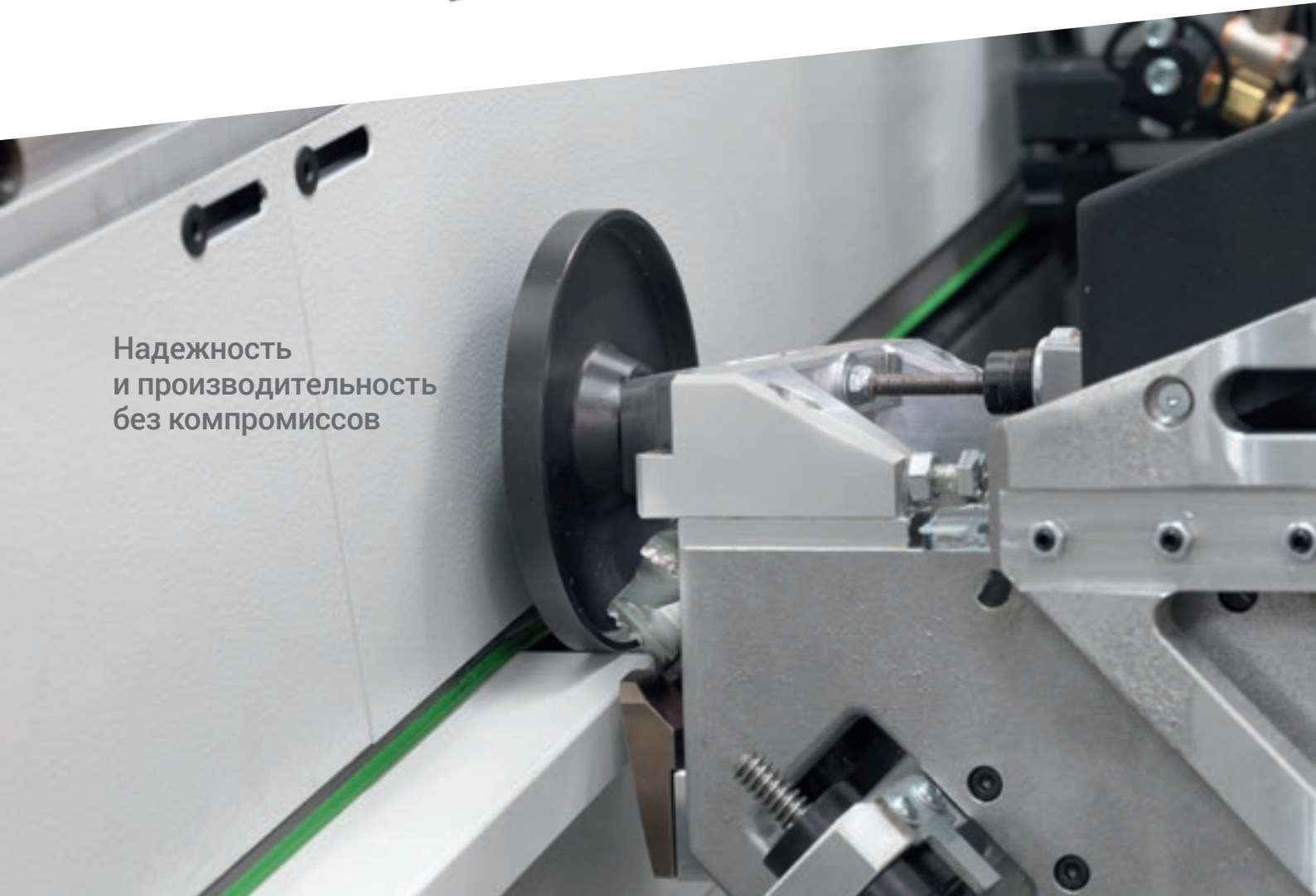
ПРЕМИАЛЬНЫЙ УРОВЕНЬ ТЕХНОЛОГИИ В ТОМ СЛУЧАЕ КОГДА НЕОБХОДИМО СОЧЕТАНИЕ ГИБКОСТИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

AR70 полностью электронный узел контурной обкатки
Комплексная обработка торца и углов панели.

- ▣ 3 сервопривода для быстрого и точного перемещения
- ▣ Алмазный инструмент с 5 профилями обработки для максимальной функциональности
- ▣ Беспрецедентное качество обработки благодаря частоте вращения электрошпинделя 18000об/мин с креплением HSK



**Надежность
и производительность
без компромиссов**



ПРОДУКЦИЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА



Циклевальная группа удаляет неровности, возникшие вследствие предыдущих обработок на верхней и нижней поверхностях кромки.



RB02
Компактная рабочая группа с 2 заданными профилями, управляемыми осью в целях получения бесконечного количества рабочих положений.



Циклевальное устройство кромки на колонне, простая и быстрая регулировка благодаря 4 контролируемым осям, способным осуществлять переключение между 5 различными профилями и бесконечными промежуточными позициями, для гарантии максимального качества обработки.



МАКСИМАЛЬНАЯ ЧИСТОТА ПРОДУКЦИИ

RCC-701 / RC40

Группа клеевого скребка для удаления избыточного клея из верхней и нижней поверхностей панели, единственная на рынке, имеющая 4 пневмоцилиндра для высокого качества отделки.



Щёточная группа для очистки и полировки кромки и панели.



Группа фена для восстановления цвета кромки.



ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОЦЕССОВ ПРИ ОДИНОЧНОЙ УСТАНОВКЕ



Устройство возврата панелей PRS

- ▣ Увеличение производства во время ночной установки
- ▣ Управление всем процессом кромкооблицовки силами одного оператора

ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ



МАССОВАЯ ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ

Более 2,5 миллиардов конфигураций для удовлетворения любых требований производства.

18 рабочих групп в распоряжении, комбинируемые между собой, а в некоторых случаях повторяющие обработку, в целях получить персонализированное изделие высокого качества. Благодаря применению передовых технологий на некоторых группах можно получать бесконечное количество рабочих позиций; станок подстраивается к исполняемому процессу в зависимости от толщины и материала кромки.

МНОЖЕСТВО ИСПОЛНЯЕМЫХ ОБРАБОТОК

Технологические решения, разработанные для высокого качества конечной продукции при любом типе обработки.



ТА501

Фрезервальная группа, наклоняемая от 0 до 90°, позволяет производить пазование и фрезерование по нижней и боковой поверхностям панели.

Доступны различные варианты для удовлетворения любых потребностей обработки: FB30, EB30, FB40, EB40.



Шлифовальная группа для шлифовки кромки из массива древесины.

ТЕХНОЛОГИЯ НА СЛУЖБЕ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Быстрое программирование, доступное для всех, благодаря сенсорной панели управления.



Умная статистика для контроля над производством:

- ▶ Различные диаграммы для отображения параметров и оптимизации производительности кромочного станка,
- ▶ Выгрузка стат.данных по производственным партиям или временным периодам,
- ▶ Мобильное приложение для контроля станка в любой момент времени



Новинка: контроль SMART TOUCH

Программное обеспечение SINTRA HD с современной, интуитивно понятной графикой и 21,5» экран Full HD - удобно и комфортно оператору.

- ▶ Простота контроля и программирования
- ▶ Быстрое переключение операций машинной обработки
- ▶ Современная, интуитивно понятная графика

ПРОСТОЙ И БЫСТРЫЙ СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ

SMART
CONNECTION
Powered by Retuner



SMARTCONNECTION - ЭТО ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ЗАКАЗАМИ НА ПРЕДПРИЯТИИ, НАЧИНАЯ ОТ ИХ СОЗДАНИЯ И ЗАКАНЧИВАЯ КАЛЕНДАРНЫМ ПЛАНИРОВАНИЕМ И ФАКТИЧЕСКИМ ВВОДОМ В ПРОИЗВОДСТВО, ВСЕГО ПОСРЕДСТВОМ НЕСКОЛЬКИХ ПРОСТЫХ И ИНТУИТИВНЫХ ШАГОВ.

БЛАГОДАРЯ SMARTCONNECTION МОЖНО ПОДКЛЮЧИТЬ ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПЛОЩАДКИ, ПРЕВРАЩАЯ КОМПАНИЮ В РАБОТАЮЩЕЕ В КЛЮЧЕ 4.0 ПРОИЗВОДСТВО.



SmartConnection представляет собой веб-решение, которое может использоваться с любого устройства. использовать с любого устройства.

ОБРАБОТАЙТЕ ЗАКАЗ

▶ АПРОГРАММИРУЙТЕ

▶ ВНЕСИТЕ В КАЛЕНДАРЬ

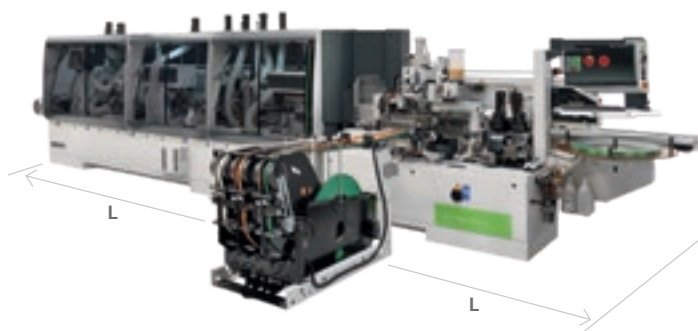
▶ РАБОТАЙТЕ



Biesse расширяет SmartConnection во всех регионах.

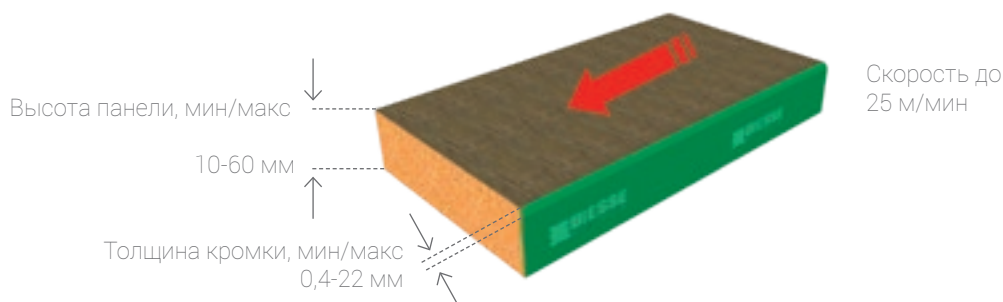
Чтобы проверить его доступность в Вашей стране, свяжитесь с вашей референтной коммерческой структурой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



STREAM A

Stream A 7,0	MM	8460
Stream A 6,5	MM	7960
Stream A 6,0	MM	7460



ДОСТУПНО МНОЖЕСТВО ГРУПП ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ НЕОБХОДИМОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТРЕБОВАНИЙ



Технические данные и иллюстрации не являются предметом обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить некоторые изменения без предварительного уведомления.

Удельный уровень поверхностного звукового давления A (Lp_{fA}) 80,36 дБ (A). Средневзвешенный уровень звуковой мощности (L_{wA}) 99,96 дБ (A). С клеящим устройством AFS: Удельный уровень поверхностного звукового давления A (Lp_{fA}) 88,07 дБ (A). Средневзвешенный уровень звуковой мощности (L_{wA}) 107,67 дБ (A). Погрешность измерения K = 4 дБ (A).

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN ISO 18217, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 и последующие изменения. Указанные значения шума являются уровнями испускания и не могут служить в качестве точных оперативных значений. Несмотря на существование связи между уровнем испускания шума и экспозиции, эта связь не может быть использована в качестве точной методики для установления необходимости принятия дополнительных мер. Факторы, определяющие уровень экспозиции, которой подвергается рабочая сила, включают в себя длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, иные источники пыли и шума и т. п., то есть количество рядом стоящих станков и другие сопутствующие процессы. В любом случае эта информация позволяет пользователю станка лучше произвести оценку опасности и рисков.

ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

SERVICES - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

+550

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

90%

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

+100

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

92%

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

+50.000

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

+5.000

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

80%

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

96%

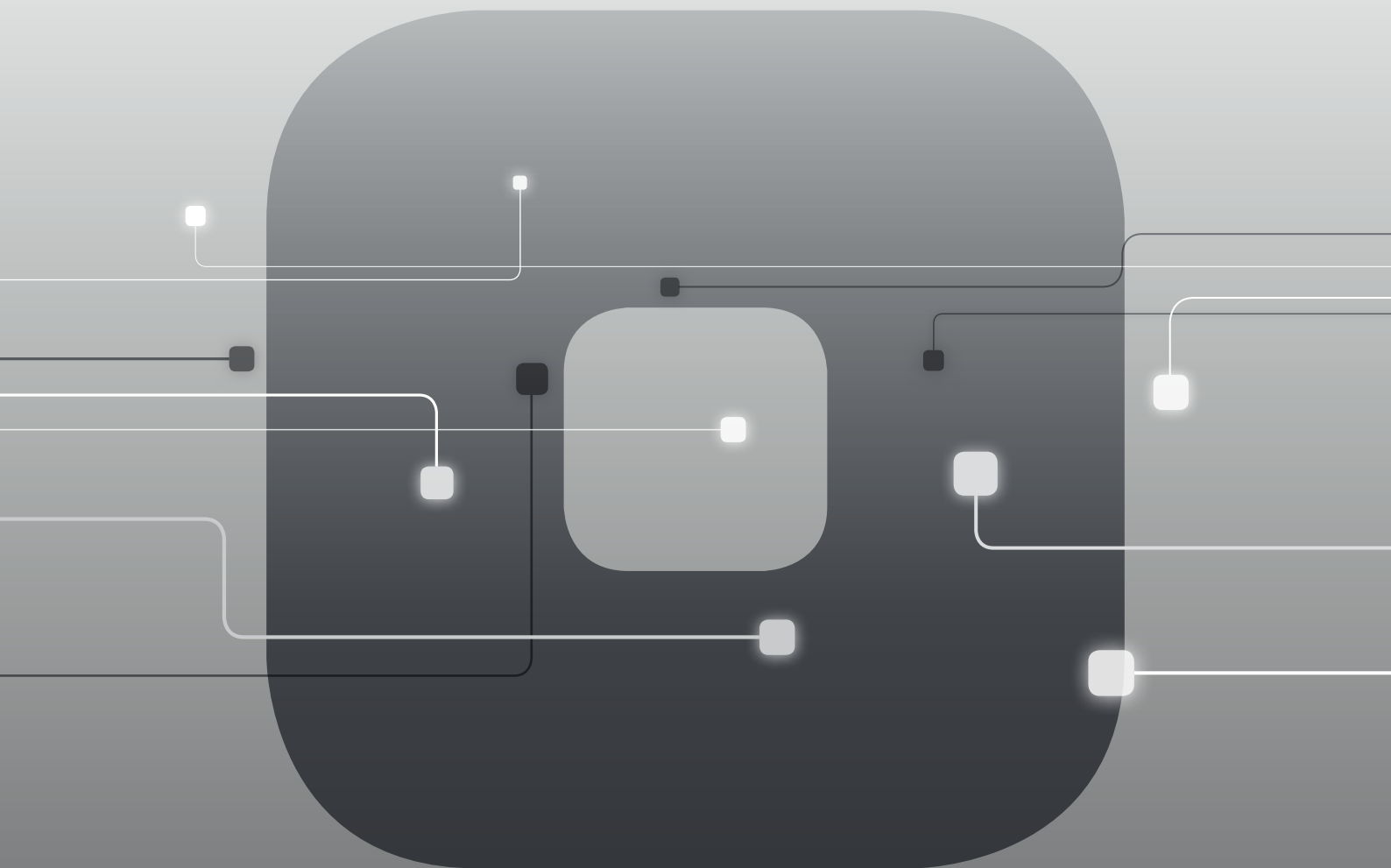
ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

88%

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

SOPHIA

ДОБАВЛЕННАЯ ЦЕННОСТЬ МАШИН



SOPHIA кибер-платформа интернета вещей, созданная Biesse для своих клиентов, в содружестве с Accenture: для максимальной отдачи и оптимизации производственных процессов.

В режиме реального времени, платформа отслеживает и передает оператору информацию о этапе производства и задействованных станках. Подробные инструкции для еще более эффективной работы.

- 10% СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ
- 50% СОКРАЩЕНИЕ ПРОСТОЕВ ОБОРУДОВАНИЯ
- 10% УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
- 80% ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ НА ДИАГНОСТИКУ

SOPHIA ВЫВОДИТ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ С ОПЕРАТОРОМ НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ.



IoT - платформа интернета вещей SOPHIA отображает конкретные характеристики станка с его удалённой диагностикой, анализом простоев и профилактикой поломок.

Эта платформа постоянно подключена к центру управления и позволяет оператору оперативно обращаться за помощью в службу поддержки (вызовы через приложение имеют высший приоритет) и вызвать специалиста для диагностики в течение гарантийного периода. С SOPHIA, клиенты получают техническую поддержку первой очереди.



PARTS SOPHIA новый, удобный и индивидуальный инструмент для заказа запасных частей Biesse. Портал предлагает клиентам, дилерам и филиалам компании персональную учетную запись, доступ к обновляемой базе технической документации на приобретенные станки и возможность формировать корзину заказа запасных частей, с отображением информации о текущих складских остатках и стоимости. Более того, ход выполнения заказа можно контролировать в любое время.



MADE WITH BIESSE

LE BOONE INTERNATIONAL МАКСИМАЛЬНЫЙ УРОВЕНЬ ПРОИЗВОДСТВА ЗА СЧЁТ ИНТЕГРАЦИИ И АВТОМАТИЗАЦИИ

Le Boone International - это компания, основанная в 1950 году Ян Ван Хекке, который положил начало промышленной действительности, ставшей эталоном в мебельной промышленности на глобальном уровне.

В течение последних тридцати лет компания специализируется в сфере проектирования и производства мебели для оптимизации жилых и рабочих пространств клиентов.

Несмотря на расширение рынка, производственная площадка остается в Бельгии, в Поперинге.

"Наш рынок ориентирован на разные цели, от людей, находящихся в поиске пространства, до тех, кто хочет его трансформировать, а также тех, кто желает воплотить многофункциональным образом единое пространство дома", - говорит Ян Ван Хекке. Компания Le Boone International появилась в период времени, когда цены на жилье постоянно росли: «по мере того, как помещения становились всё меньше, я увидел в этом потенциальные возможности. Тридцать

лет назад я начал создавать решения для оптимизации пространства, размещая внутри небольших помещений элементы мебели, обладающие двойной функцией, благодаря которым комната могла стать гостиной днем и спальней ночью", - продолжает Ван Хекке.

Рынок компании Le Boone International получил значительное расширение в кратчайшие сроки, и поэтому компания через некоторое время начала чувствовать необходимость найти оборудование, которое содействовало бы ускорению производственного процесса для удовлетворения многочисленных поступающих с рынка заказов. Сразу же было принято решение об инвестициях, с приобретением целой линии Biesse, которая сегодня позволяет компании значительно сократить время производства и поставок.

«После тщательного анализа рынка и оценки предлагаемых решений мы обратились к Biesse. Мы получили большую техническую поддержку на начальном этапе выбора продукции, открывая для себя множество решений в широком

ассортименте продукции Biesse. Таким образом, шесть месяцев назад мы решили выбрать комплексное решение, с несколькими станками, работающими одновременно на линии. «Прежде всего, - продолжает Ян Ван Хекке, - Brema Eko 2.1 - вертикальный сверлильный станок для обработки панели в режиме реального времени, Stream A - боковой кромкооблицовочный станок и Selco WN6 - раскроечный станок, характеризующийся большей гибкостью, в отличие от конкурентов. Широта ассортимента, гибкость продукции и интеграция между технологиями подтвердили эффективность и обоснованность нашего выбора. Для нас это означало большую экономию времени, до такой степени, что уже через месяц наши сроки поставки сократились с 3 месяцев до 1 с половиной или максимум 2 недель. При этом с общим повышением уровня качества. Все это привело к приобретению нами трех станков Biesse", - завершает Ван Хекке.



Основана в Италии,
международная
изначально.

Мы - международная компания,
производящая системы,
интегрированные линии для
обработки древесины, стекла,
камня, пластика и композитных
материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно
растущий благодаря всемирной
сети, позволяет нам
поддерживать развитие вашего
бизнеса, расширяя возможности
воображения.

Мастерство владения материалом,
с 1969 года.

Мы упрощаем
процесс
изготовления
изделий, чтобы
раскрыть
потенциал
любого
материала.



