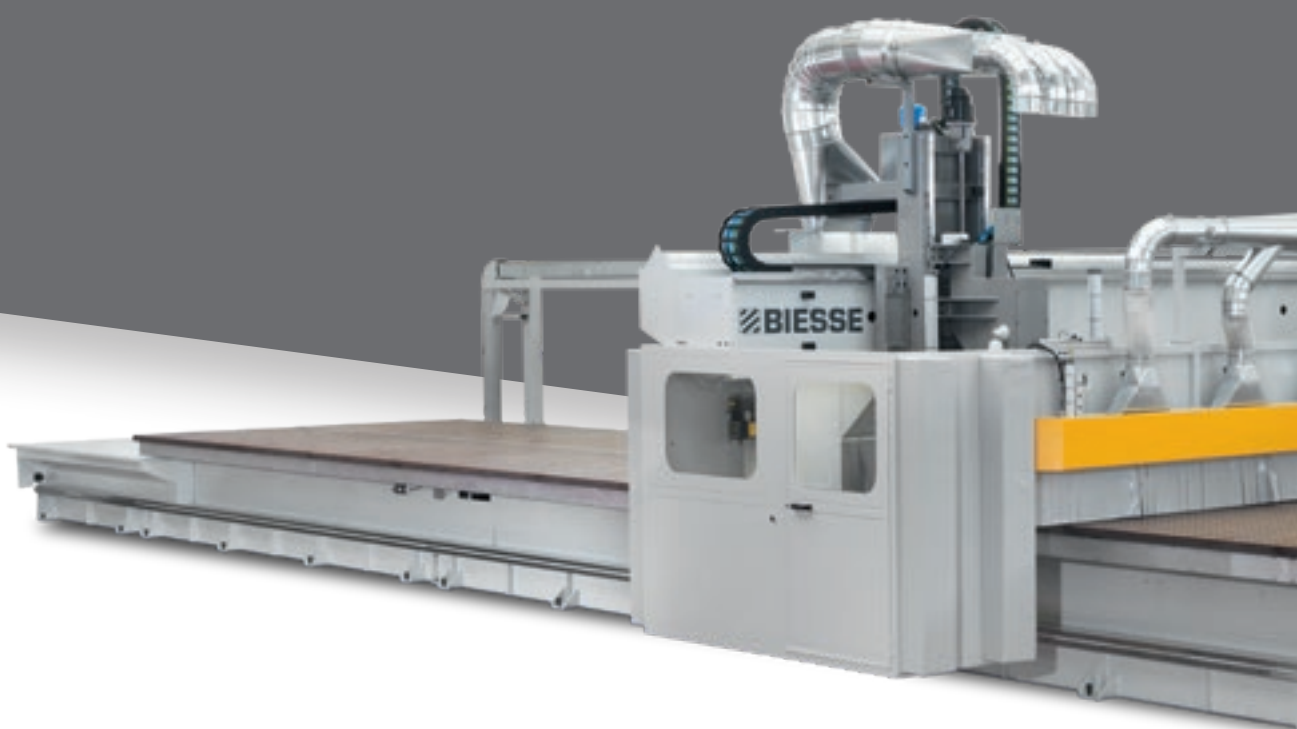


MAT ERIA XS

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ
МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ
5-ОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

УНИКАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ИЗОТЕРМИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ

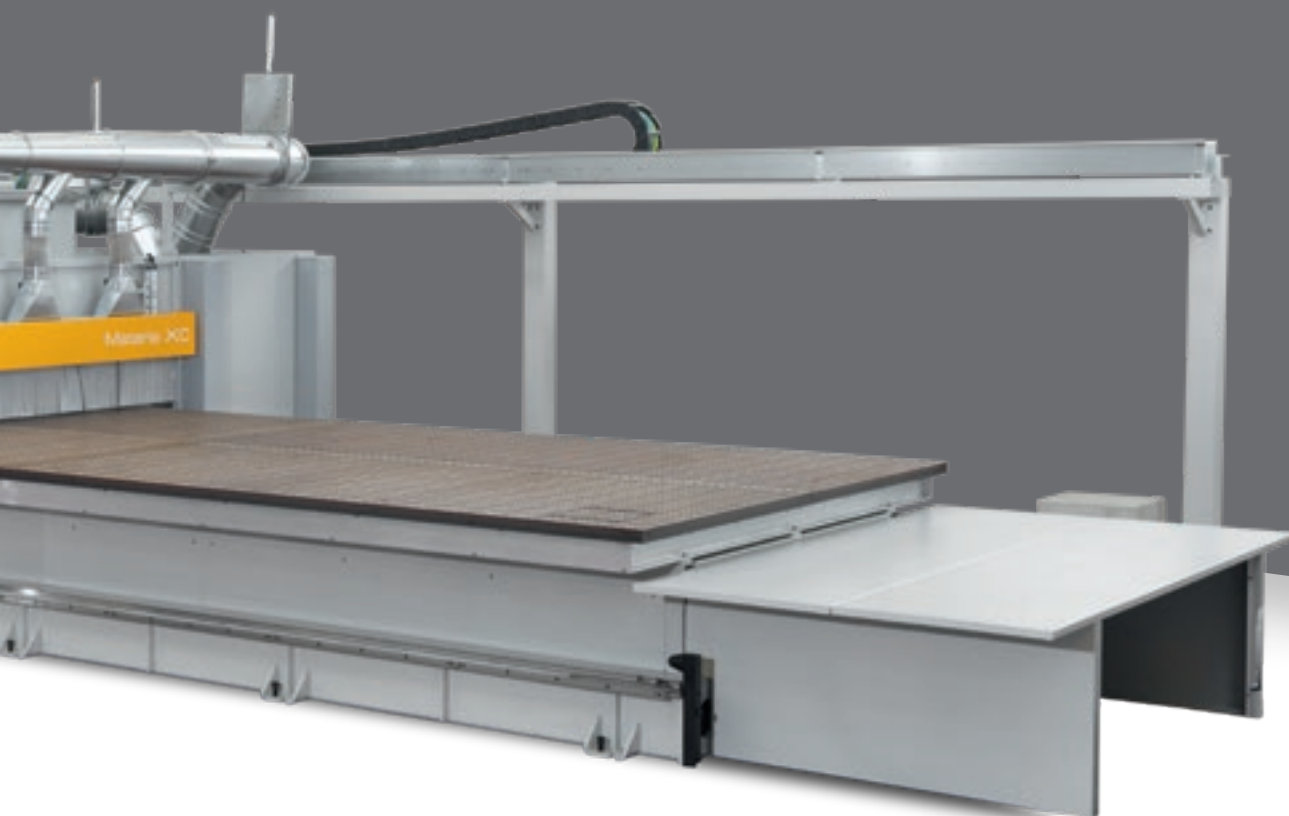


РЫНОК ТРЕБУЕТ

изменение производственных процессов, которое позволяет **размещать максимально возможное количество заказов**. При этом поддерживаются высокие стандарты качества, персонализация продукции и гарантируется своевременная поставка.

BIESSE ОТВЕЧАЕТ

внедряя технологические решения, которые повышают ценность и уровень технического мастерства и знание процессов и материалов. **Materia XC** - 5-осевой рабочий центр с подвижным порталом, предназначенный для обработки изотермических сэндвич панелей, используемых на фургонах, тракторах и полуприцепах.



MATERIA XC

- ✓ ПРОЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ
ДЛЯ ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ ОБРАБОТКИ
- ✓ СКОРОСТЬ И МОЩЬ В ЛЮБОЙ СИТУАЦИИ
- ✓ ИДЕАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ
- ✓ ПОЛНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ ОПЕРАТОРА

ПРОЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ И МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ

Жесткая конструкция MATERIA XC гарантирует отсутствие вибрации и идеальные результаты обработки.



В обрабатывающих центрах MATERIA используются программное обеспечение 3D CAD для объемного моделирования, которое, в сочетании с программой для расчета и определения размеров готовых элементов, позволяет выявить напряжённые состояния, влияющие на конструкцию во время обработки. Архитектура мобильного порталного станка позволяет производить обработку в условиях оптимальной жесткости и скорости. Стальная электросварная станина гарантирует исключительную жесткость и обеспечивает возможность двух размеров длины станка: 10 м и 16 м.

MATERIA XC МОЖЕТ БЫТЬ КОНФИГУРИРОВАНА ИЗГОТОВЛЕНА С ДВУМЯ ПОЗИЦИЯМИ ЗАГРУЗКИ, ЧТО ПОЗВОЛЯЕТ ВЕСТИ ОБРАБОТКУ В МАЯТНИКОВОМ РЕЖИМЕ, УВЕЛИЧИВАЯ ТЕМ САМЫМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ.

MATERIA ХС ПРЕДЛАГАЕТ СПЕЦИАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ИДЕАЛЬНОГО ВЫРАВНИВАНИЯ И ФИКСАЦИИ ПАНЕЛЕЙ

Блокировка панели посредством армированной сеткой поверхности, изготовленной из фенольной смолы, а также вакуумной системы. Рабочая поверхность разделена на 6 или 10 вакуумных зон, в зависимости от размера, питаемых 4 насосами производительностью 250 м³/ч, для обеспечения оптимальной блокировки. Можно независимым образом активировать вакуум для каждой зоны, в том числе концентрируя всю мощность в одной зоне.



Система для базирования и выравнивания панелей по линии проецируемой лазером, расположенном на подвижном портале.



Система считывания положения с телекамерой для позиционирования по центру больших панелей во время цикла поступательно-вращательного движения, заложенно-го в программу обработки.

ТОЧНОСТЬ



ТВОРЧЕСКАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

Обработывающий центр с ЧПУ Materia XC, способный обрабатывать изотермические материалы, характеризуется высокой точностью и эффективностью.

Прочная конструкция Materia XC гарантирует максимальную производительность и надежность.

Прецизионный электрошпиндель из высококачественных материалов, многочисленные дополнительные и стандартные системы, которыми центр комплектуется в зависимости от обрабатываемого материала, операционная система TPA последнего поколения гарантируют безупречный результат обработки.

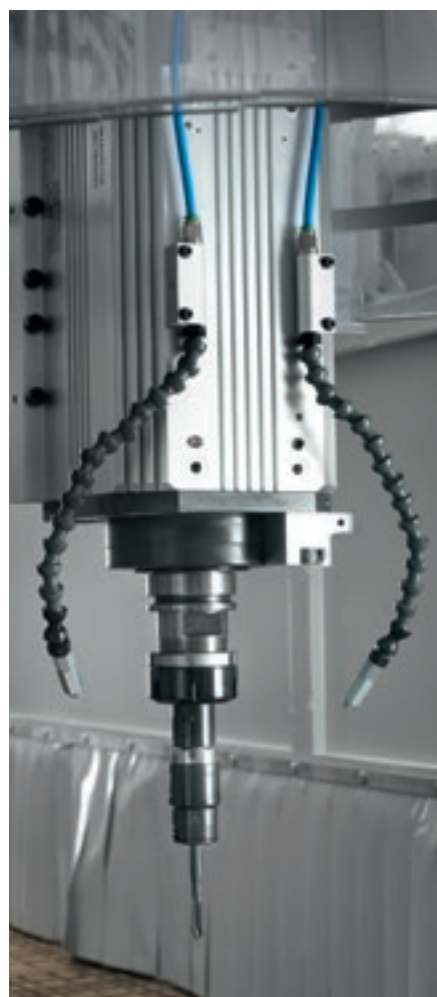


МОЩНОСТЬ И ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ ПРИ ЛЮБОМ ВИДЕ ОБРАБОТКИ

Мощный электршпиндель и магазин инструментов позволяют MATERIA XC выполнять самые сложные операции, сокращая при этом время цикла обработки.



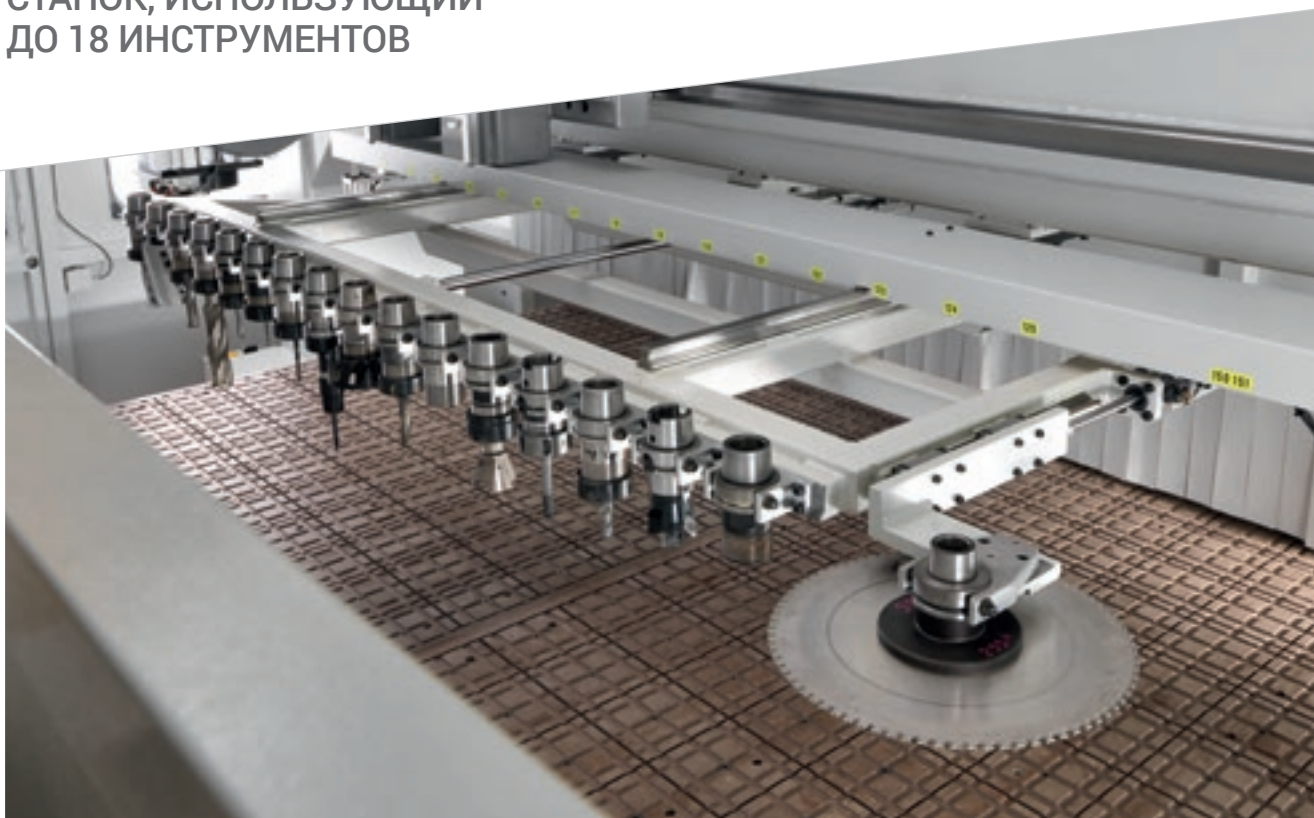
Высокая производительность благодаря синхронному электршпинделю мощностью 17 кВт с энкодером.



Система Spray Mist

Смазка масляным туманом при выполнении операций с СОЖ.

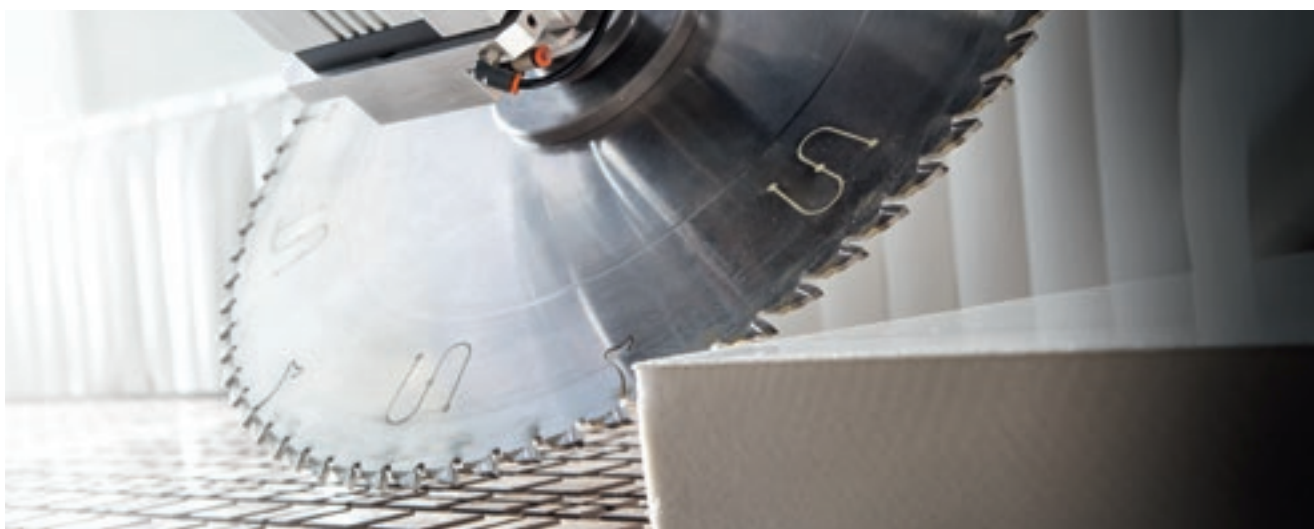
СТАНОК, ИСПОЛЬЗУЮЩИЙ
ДО 18 ИНСТРУМЕНТОВ



Линейный инструментальный магазин на 17 ячеек для быстрой смены инструмента.



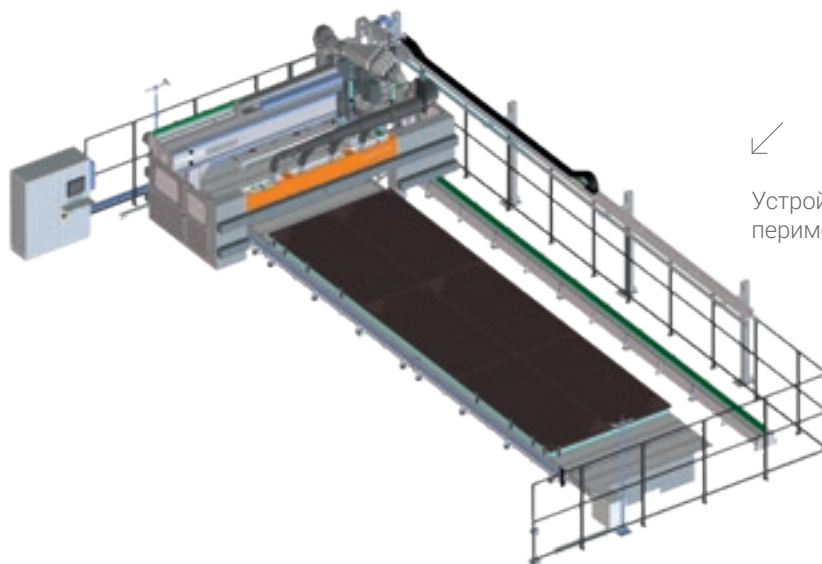
Магазин для фрез диаметром 500 мм.



ИДЕАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ И ПОЛНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ ОПЕРАТОРА

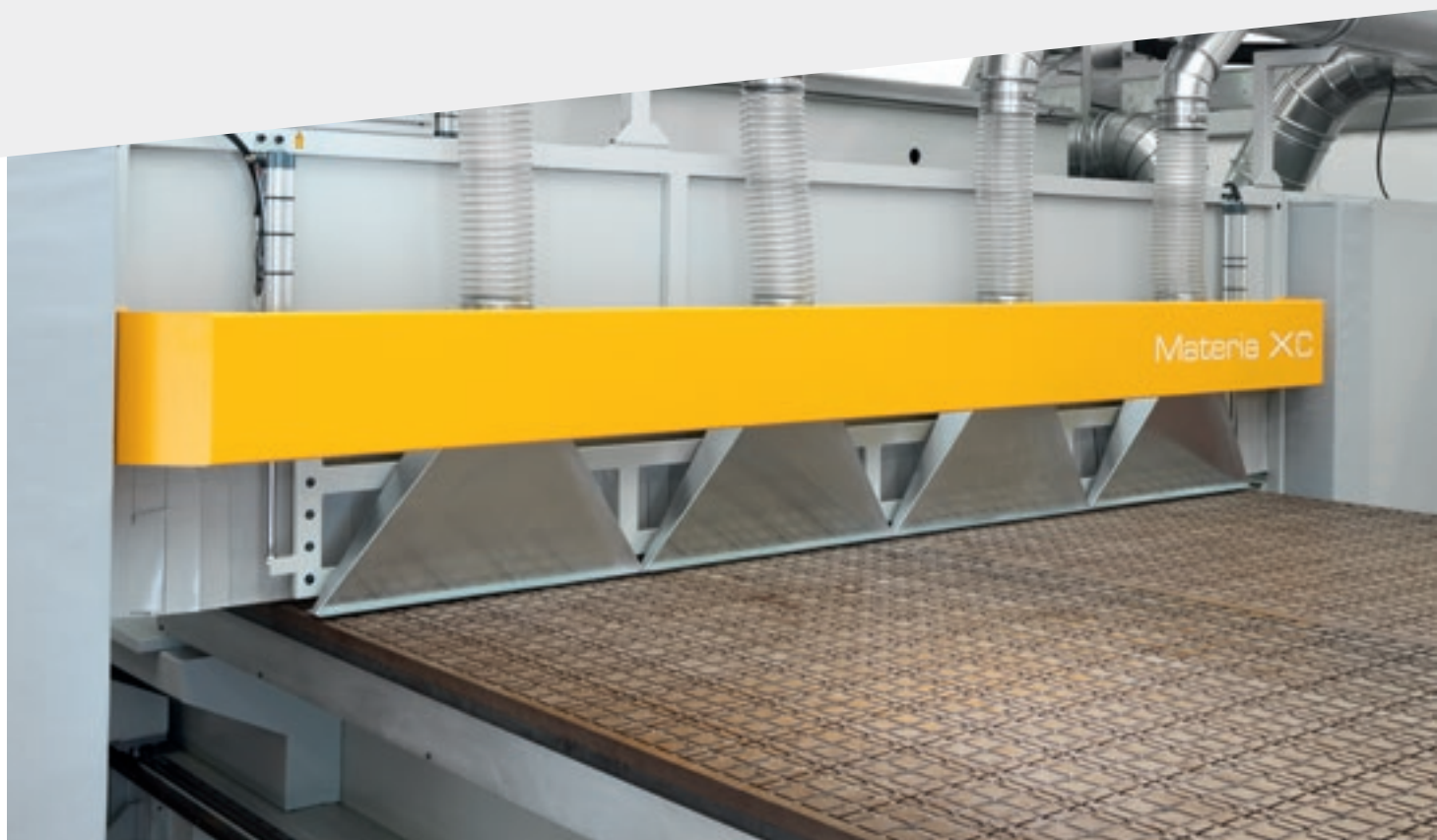


**ЗАЩИТНЫЙ БАМПЕР
ВДОЛЬ ВСЕГО КОРПУСА СТАНКА.**



Устройства механической защиты по периметру.

Растворы для очистки столешницы,
панелей и тонкое удаление пыли для защиты
рабочая область.



Возможность комплектования станка всасывающими соплами по ходу панели для более качественной очистки рабочей зоны и поддержания чистоты на производстве.



Общий вытяжной зонт для 5-осевого рабочего блока. Система перемещается с помощью пневматических цилиндров многократного позиционирования в зависимости от типа используемого инструмента.

ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ И ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

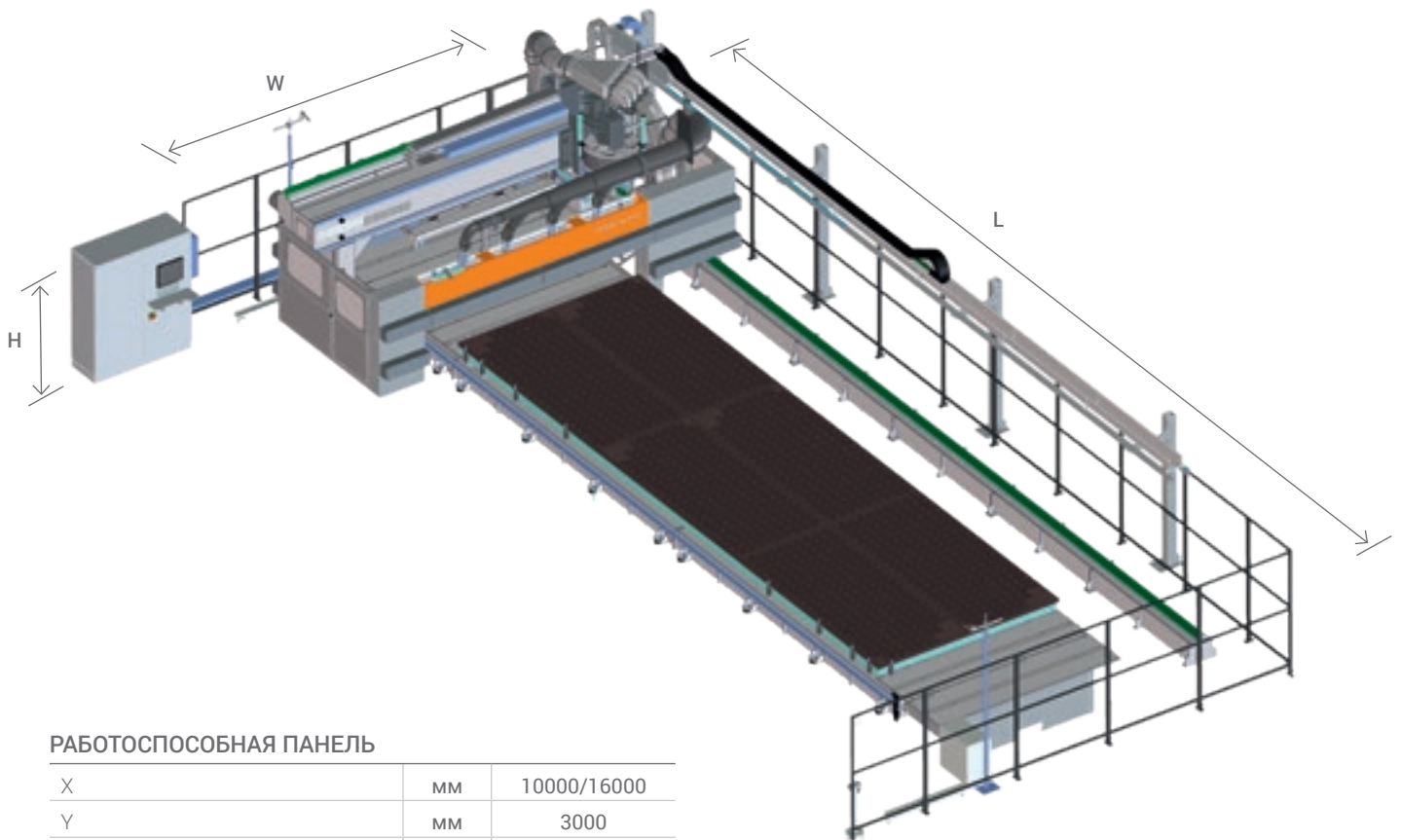


Серия MATERIA имеет чрезвычайно мощное ЧПУ ТРА. Благодаря своим характеристикам семейство ЧПУ ТРА позволяет добиться высокой чистоты обработки детали и оптимизации управления обрабатывающими центрами.



ЧПУ ТРА предлагает возможность программирования как непосредственно на станке благодаря интуитивно понятной графике и широкому набору сложных видов обработки, так и в офисной среде.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



РАБОТОСПОСОБНАЯ ПАНЕЛЬ

X	мм	10000/16000
Y	мм	3000
Z	мм	200

ГАБАРИТЫ

Д	мм	18400/25000
Ш	мм	9600
Н	мм	4000

СКОРОСТЬ ОСЕЙ

X / Y / Z	м/мин	25/60/25
-----------	-------	----------

Технические данные и рисунки не являются обязывающими. На некоторых фотографиях изображены станки, оснащённые опциональным оборудованием. Компания Biesse Spa оставляет за собой право вносить модификации без предупреждения.

Измерения, осуществленные на работающем станке, дали следующие результаты: Рабочее место оператора. Рабочее место A LAeq (дБ) 86,0, LAF (дБ) 88,0, LCpk 92,0. Рабочее место B LAeq (дБ) 86,0, LAF (дБ) 88,0, LCpk 86,0. Рабочее место C LAeq (дБ) 86,0, LAF (дБ) 88,0, LCpk 85,0. Рабочее место D LAeq (дБ) 86,0, LAF (дБ) 88,0, LCpk 92,0. Рабочее место E LAeq (дБ) 84,0, LAF (дБ) 86,0, LCpk 86,0. Рабочее место F LAeq (дБ) 82,0, LAF (дБ) 84,0, LCpk 84,0. LAeq = Взвешенный уровень звукового давления, скорректированный по шкале «А» LAF = Взвешенный уровень звуковой мощности станка, скорректированный по шкале «А» LCpk = С-взвешенный пиковый уровень мгновенного звукового давления.

Если, в соответствии с Приложением I пункт 1.7.4 и) Директивы о машинах и механизмах 2006/42/ЕС, рабочие места не могут быть четко определены, то взвешенные уровни звукового давления, скорректированные по шкале «А», измерялись на расстоянии 1 метра от поверхности станка и на высоте в 1,6 метров от пола. Указанные значения относятся к уровням шумовых излучений, которые не обязательно равнозначны безопасным уровням воздействия на рабочем месте. Несмотря на наличие связи между уровнями шумовых излучений и уровнями воздействия, она не может быть использована в качестве надежного ориентира для определения необходимости дополнительных мер предосторожности. Факторы, которые влияют на действительный уровень воздействия на рабочих: характеристики окружающей среды, другие источники шума и т.д., например, количество станков и наличие других рабочих зон. Кроме того, уровни допустимого воздействия в разных странах могут варьироваться. В любом случае, данная информация позволяет пользователю станка более точно определить степень опасности и риска.

ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

SERVICES - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

+550

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

90%

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

+100

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

92%

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

+50.000

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

+5.000

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

80%

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

96%

ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

88%

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

СДЕЛАНО С BIESSÉ

UPM-ITALY.COM



URM МОДЕНА: ОТ КОНЦЕПТА ДО ГОТОВОГО ПРОДУКТА

Маттео Гуалди - коммерческий директор компании Urm из Модены, более семидесяти лет работающей в сфере визуальных коммуникаций и световых знаков, а в последнее время выступающей и в качестве генерального подрядчика. "Мы предлагаем, - говорит Гуалди, - готовые решения, от концепта до конечного продукта, адаптированные к любой

потребности. При этом мы управляем всеми аспектами - проектированием, техническими вопросами, оформлением разрешительной документации и логистикой благодаря наличию высококвалифицированного технического персонала и графических дизайнеров, использующих новейшие технологии и материалы". Biesse сыграла решающую

роль в реализации стремления Urm к инновациям: "Мы всегда использовали оборудование, которое можно назвать нишевым. А затем решили приобрести технологически более совершенный и производительный станок, найдя нужное решение среди предложений Biesse Group".

Основана в Италии,
международная изначально.

Мы упрощаем
изготовление
чтобы раскрыть
потенциал лю
материала.

Мы - международная компания, производящая системы, интегрированные линии для обработки древесины, стекла, камня, пластика и композитных материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно растущий благодаря всемирной сети, позволяет нам поддерживать развитие вашего бизнеса, расширяя возможности воображения.

Мастерство владения материалом, с 1969 года.

М процесс изделий, ыть обого

Присоединяйтесь
к миру Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



