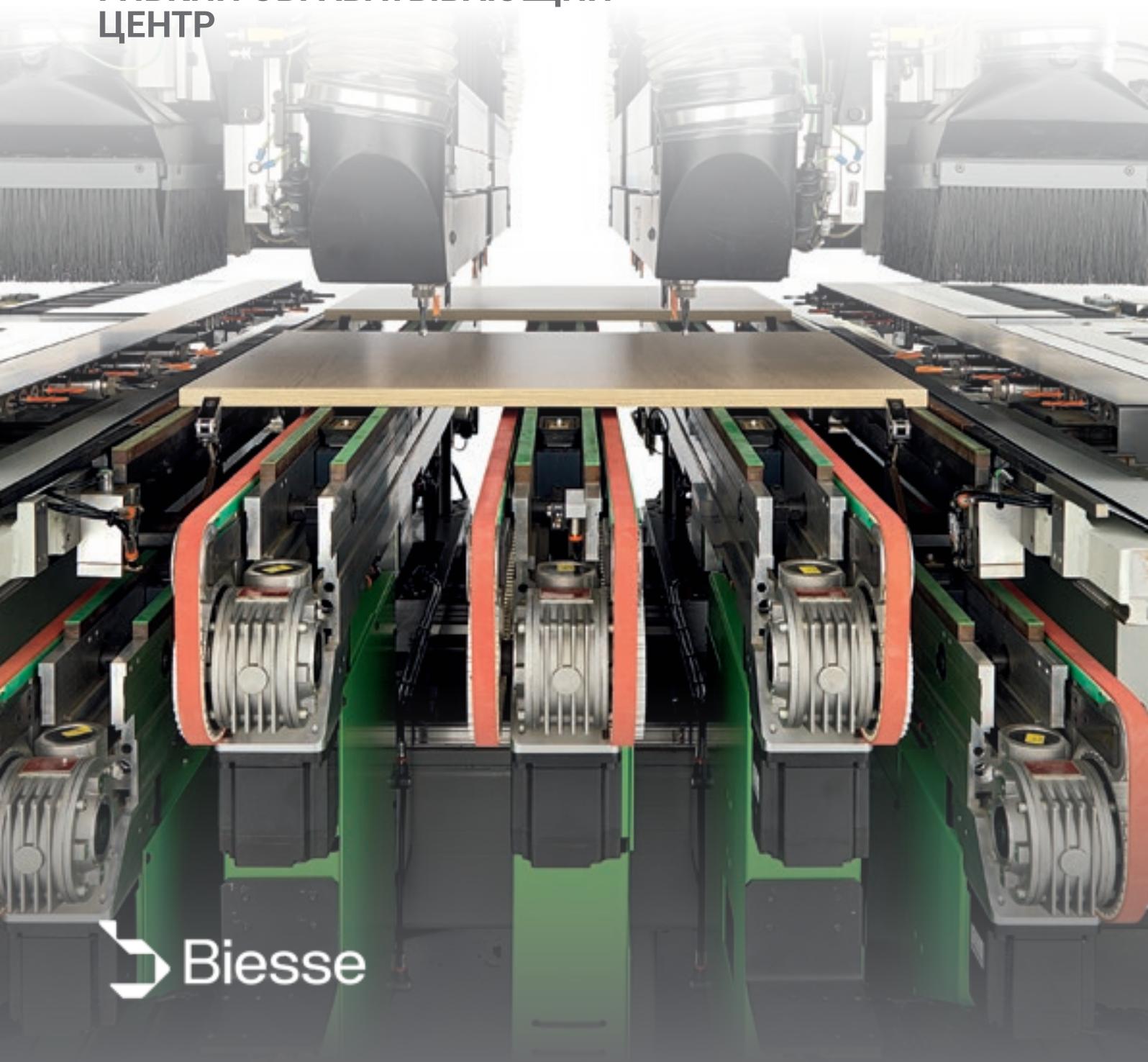


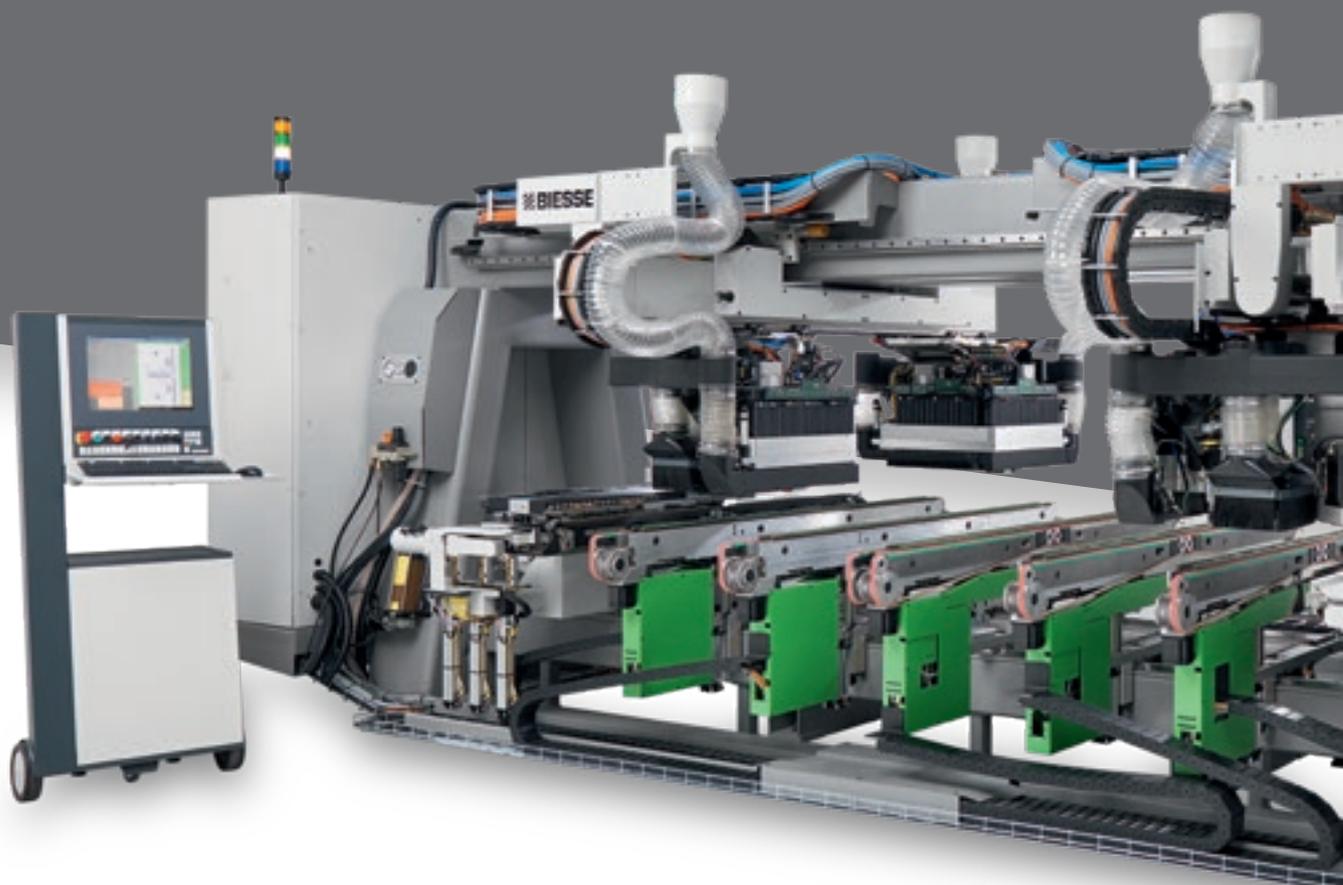
# INSIDER FTT

ГИБКИЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ  
ЦЕНТР



 Biesse

# ГИБКОСТИ И ПРОДУКТИВНОСТЬ



## РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

такие изменения в производственных процессах, которые позволяют отвечать на всё более растущие запросы продукции, персонализируемой под специфические требования клиента, при точном соблюдении кратчайших сроков поставки.

## BIESSE ОТВЕЧАЕТ НА

это **технологическими решениями**, способными удовлетворить требования предприятий, которые производят под заказ, значительно сокращая экономические затраты и время цикла.

**Insider FTT R8** - гибкий обрабатывающий центр, объединяющий в себе высокие производственные характеристики с возможностью последовательной обработки небольших партий продукции.

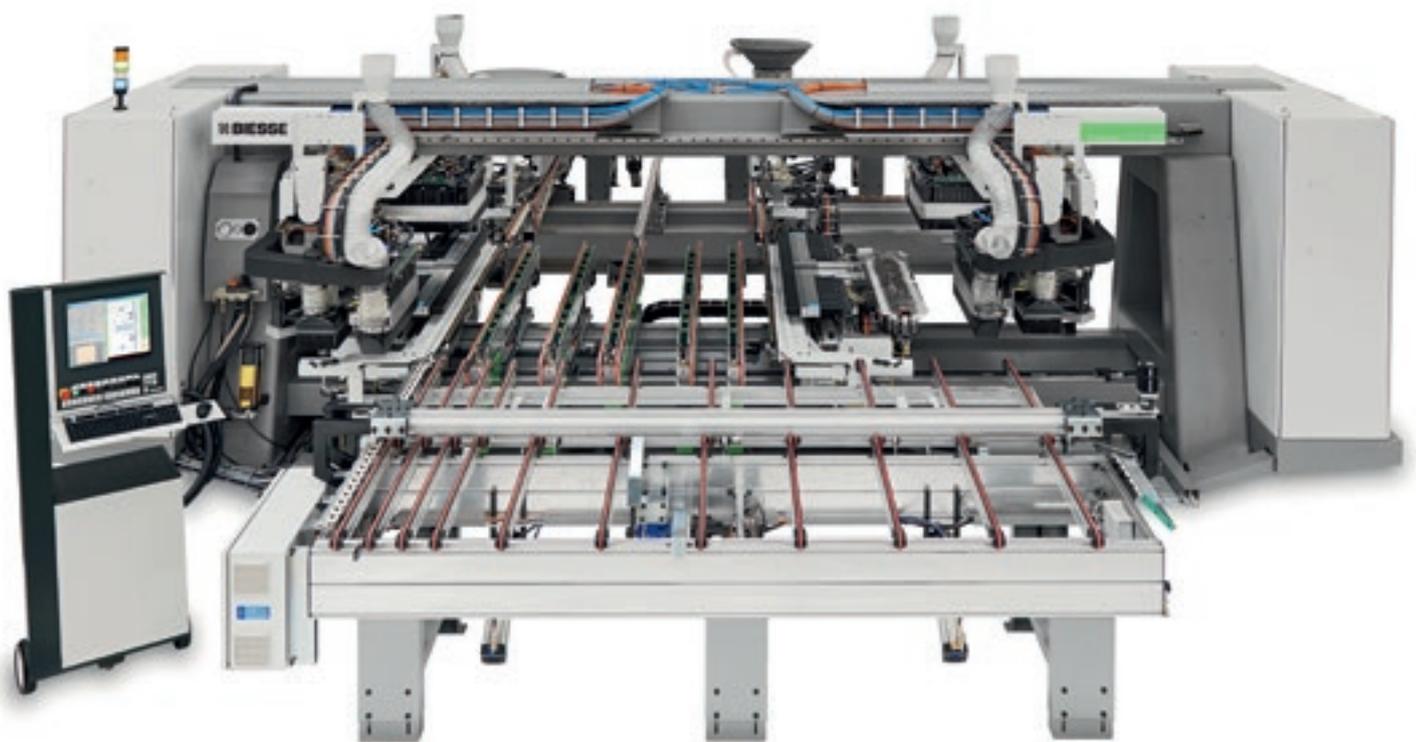


## **INSIDER** FTT R8

- **ВЫСОКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ МЕЛКИМИ ПАРТИЯМИ**
- **НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ, БОЛЬШЕ МОЩНОСТИ И ГИБКОСТИ**
- **СМЕНА ПАРТИИ В РЕАЛЬНОМ ВРЕМЕНИ.**

# ВЫСОКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ МЕЛКИМИ ПАРТИЯМИ

Обработывающий центр Insider FTT R8 со шкантозабивочным модулем RD, всё вместе управляется с единого ЧПУ и объединяет в себе высокие характеристики в отношении производительности и способность последовательно обрабатывать небольшие партии.



Insider FTT R8 автоматически адаптируется фактическим размерам панели с гарантией максимальной производственной эффективности:

- ▣ отсутствие простоев станка при смене формата панели
- ▣ нулевые затраты времени для переналадки
- ▣ нет необходимости в ручном вмешательстве оператора.

# БОЛЬШЕ МОЩНОСТИ И ГИБКОСТИ

## УПРАВЛЕНИЕ ДОПУСКАМИ

Insider FTT R8 компенсирует ошибки в размерах, изменяя длину и ширину панели и корректируя в реальном времени координаты обработки.

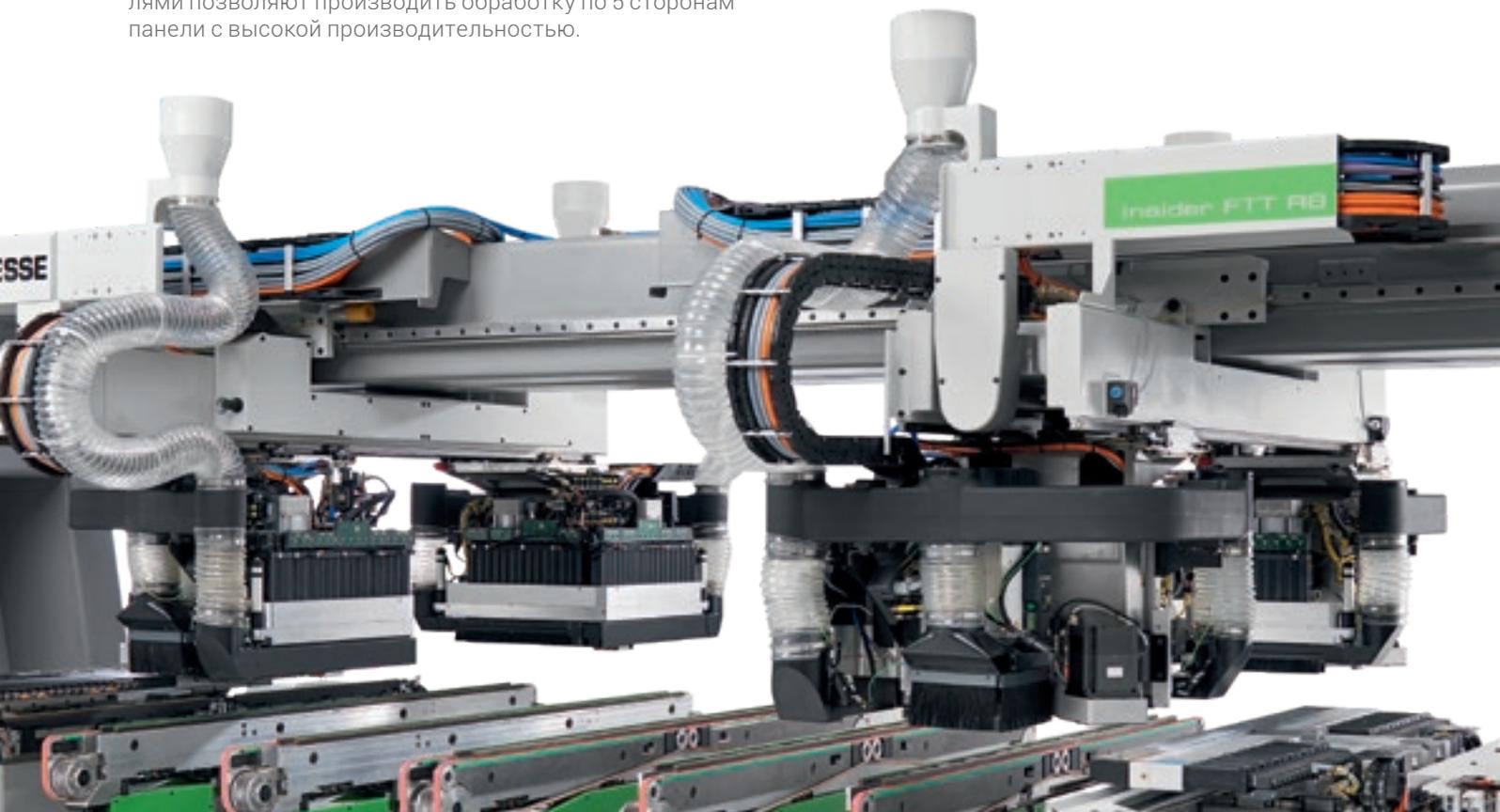
## СМЕНА ПАРТИИ В РЕАЛЬНОМ ВРЕМЕНИ

Перестроение станка при изменении формата производится полностью автоматически:

- ▣ автоматическая смена сверл на шпинделях вертикальных рабочих голов позволяет производить немедленное переоснащение без ошибок;
- ▣ бесколлекторные двигатели на рабочих столах и приводных ремнях позволяют производить быстрые и точные позиционирования.

## МОЩНОСТЬ

Четыре вертикальные рабочие головы и четыре рабочие горизонтальные головы с независимыми шпинделями позволяют производить обработку по 5 сторонам панели с высокой производительностью.



# ТЕХНОЛОГИЯ НОВЫХ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ГРУПП

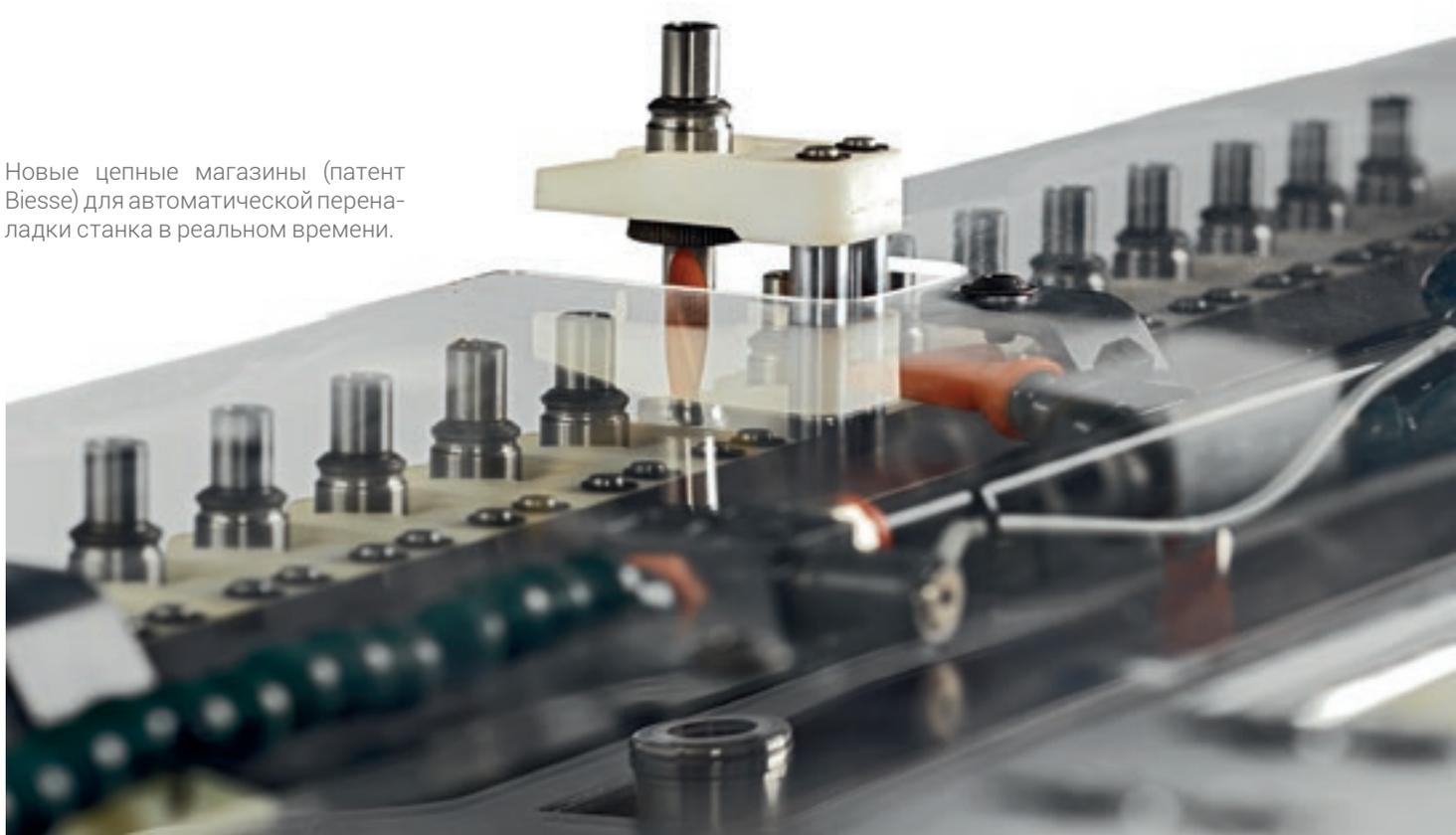


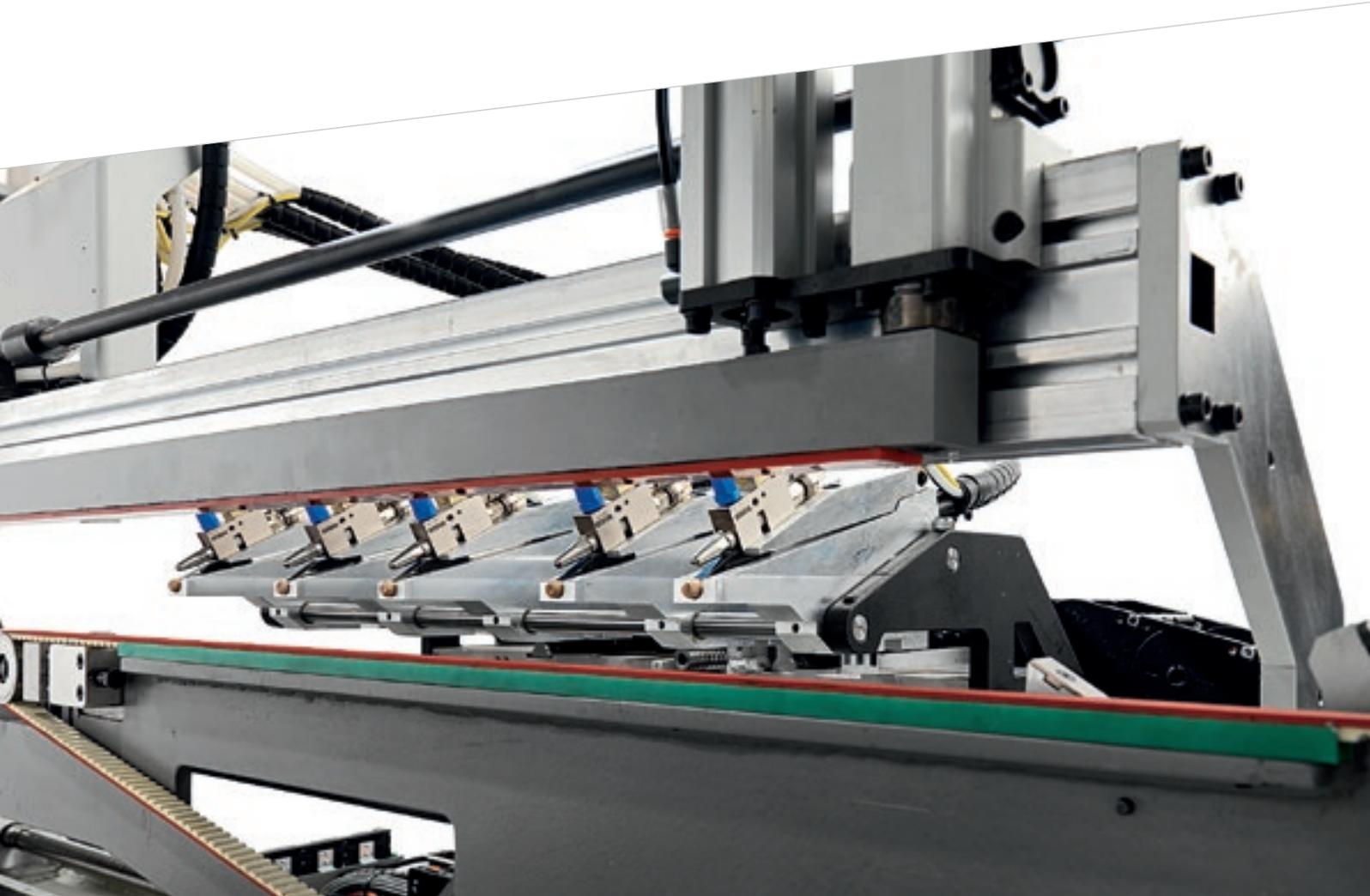
## ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ РАБОЧИЕ ГОЛОВЫ ВН18 С НЕЗАВИСИМЫМИ ШПИНДЕЛЯМИ:

- ▀ широкая рабочая зона горизонтального сверления: 18+18 шпинделей при двойной работе;
- ▀ бесколлекторные приводные двигатели для придания высоких рабочих характеристик;
- ▀ шпиндели с быстросменной системой для удобной немедленной переналадки.

**Системы бокового базирования панелей с автоматическими боковыми утапливаемыми направляющими и вакуумной фиксацией позволяют свободно производить горизонтальное и вертикальное сверления в боковые стороны панелей без каких-либо ручных действий со стороны оператора. Фронтальные выравниватели с электроприводом предварительно позиционируются автоматически при смене формата.**

Новые цепные магазины (патент Biesse) для автоматической переналадки станка в реальном времени.



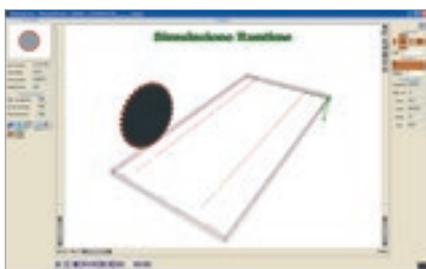


## МОДУЛЬ ШКАНТОЗАБИВКИ RD

ГИБКИЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ ПРОХОДНОГО ТИПА ДЛЯ ШКАНТОЗАБИВКИ ОСНАЩЁН:

- ▣ 5+5 групп впрыска клея и забивки шкантов, выстроенные с шагом 32 мм;
- ▣ автоматическое позиционирование на фазе оснащения каждого инжектора на базирующей каретке;
- ▣ подающее устройство на вибрирующей базе и автоматические селекторы для подачи и выбора шкантов;
- ▣ система инъекции клея высокого давления для максимальной эффективности впрыска;
- ▣ надёжная фиксация панели с вертикальными полосовыми прижимами;
- ▣ независимая подача панелей в две рабочие зоны;
- ▣ бесколлекторные приводные двигатели для придания высоких рабочих характеристик.

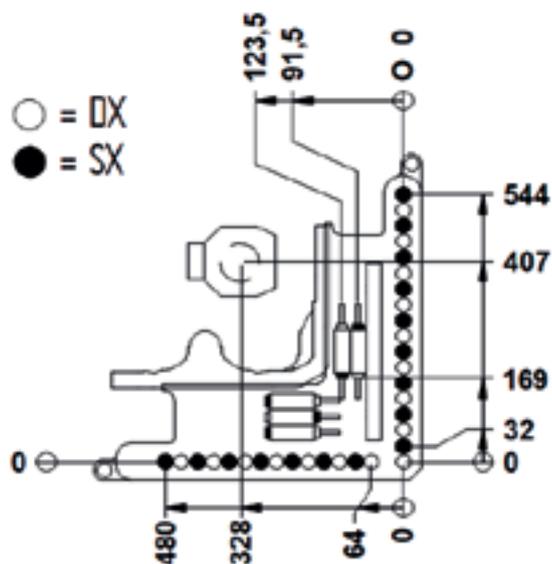
# ПРОСТОТА И БЫСТРОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ



Чрезвычайно мощный и простой в использовании интерфейс, позволяющий быстро принимать решения и производящий автоматическую оптимизацию цикла в зависимости от имеющихся на станке инструментов для минимизации времени обработки.

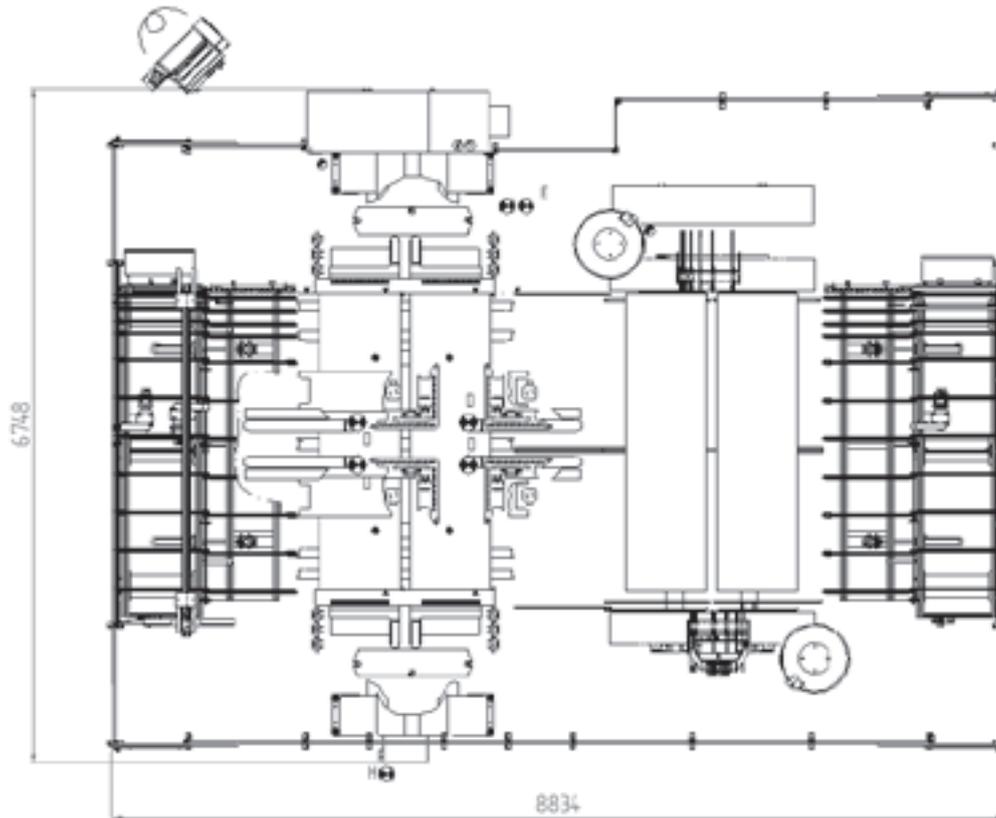
BiesseWorks - это система программирования станков Biesse, которая сочетает в себе высокие характеристики и чрезвычайную простоту использования. Интерфейс персонализируется в зависимости от требований пользователя.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ГРУППЫ



Сверильные головки ВН18

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



## INSIDER FTT R8

Длина Обрабатываемые панели	мм	240 / 3100
Ширина при двойной работе	мм	140 / 800
Ширина при одинарной работе	мм	140 / 1550
Толщина конф	мм	12 / 60
Скорость вращения сверлильных шпинделей (переменная, регулируемая инвертором)	г/мин.	4000
Рабочая голова	п.	4
Вертикальные шпиндели	п.	32*4
Горизонтальные шпиндели in dir. Y ±	п.	4*4
Цепочные магазины	п.	2*59
Горизонтальные шпиндели in dir. X ±	п.	18*4

Технические данные и изображения не являются предметом каких-либо обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить возможные изменения без предварительного уведомления.

Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора станка с лопастным вакуумным насосом Lpa=dB(A) Lwa=81 dB(A). Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора и уровень удельной звуковой мощности (Lwa) при работе на станке с эксцентриковым вакуумным насосом Lwa=104 dB(A) Lwa=dB(A), коэффициент погрешности K 4 dB(A).

Было измерено соблюдая нормы UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (звуковая мощность) и UNI EN ISO 11202: 2009 (звуковое давление в точке нахождения оператора) при прохождении панелей. Указанные значения шумности – это уровни испускания шума, которые не обязательно являются реальными значениями воздействия. Несмотря на наличие связи между уровнем испускания шума и значениями его воздействия, эта связь не может считаться точной для надёжного определения необходимости применения дополнительных мер. Факторы, определяющие уровень воздействия на рабочую силу, включают в себя длительность воздействия, характеристики рабочего помещения, другие источники пыли и излучения шума и т. д., то есть количество станков и другие сопутствующие процессы. В любом случае, эта информация позволит пользователю станка лучше оценить степень вреда и риска.

# ИНДУСТРИЯ 4.0 READY



INDUSTRY 4.0 READY

**Industry 4.0 - это новый горизонт промышленного производства, базирующийся на цифровых технологиях, а также на станках, которые "общаются" с предприятиями. Оборудование способно самостоятельно обмениваться информацией и взаимодействовать при выполнении производственных процессов, будучи объединенным в интеллектуальные сети.**

Задачей компании Biesse является модернизация предприятий наших клиентов, работающих в реальном времени и готовых обеспечивать функционирование цифрового производства, в котором ЧПУ станки и программное обеспечение становятся важнейшими инструментами, помогающими в ежедневной работе тем, кто во всём мире обрабатывает стекло, камень, металл и многое другое. Наша философия проста - предоставлять конкретные данные клиентам с целью снижения стоимости выпускаемой продукции, оптимизации работы и улучшения результатов.

**Всё это и называется 4.0 ready.**

# MADE WITH BIESSE

## ИТАЛИЯ КАК ОБРАЗЕЦ ДИЗАЙНА И ИННОВАЦИЙ

Одна из марок изготовителей мебели, наиболее известных в Бразилии - "SCA", имеет своим основным бизнесом производство мебели для крупных фирм, больших офисов, отелей и судостроения. Около 70 точек продаж в Бразилии и 6 за её пределами.

"Италия - это образец дизайна и инноваций. Также и с точки зрения технологии сейчас для нас это бесспорный образец. Прежде,

чем произвести инвестиции, мы внимательно оцениваем потенциального поставщика, анализируя сервис, своевременность ответов, доступность страны-изготовителя. Не стану скрывать, что мы оценивали предложения и других поставщиков, но выбрали итальянского, потому что от Biesse мы всегда получали сервис и консультации на высоте наших ожиданий".

Сегодня Biesse - это наилучший

партёр. Мы имеем высокий уровень доверия в его отношении, в отношении его работы, профессионализма и опыта, на основе того персонала, который представляет его в нашей стране.

*Источник: фрагмент интервью Президента "Sca Indústria de Móveis" Клаудио Манфроя*

# ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

**SERVICES** - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



## **ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА**

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



## **ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ**

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



## **ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ**

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



## **РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ**

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



## **ЦЕННЫЕ УСЛУГИ**

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

## ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

**+550**

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

**90%**

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

**+100**

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

**92%**

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

**+50.000**

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

**+5.000**

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

**80%**

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

**96%**

ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

**88%**

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

Основана в Италии,  
международная изначально.

Мы упрощаем  
изготовление  
чтобы раскрыть  
потенциал лю  
материала.

# м процесс изделий, ыть обого

Мы - международная компания, производящая системы, интегрированные линии для обработки древесины, стекла, камня, пластика и композитных материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно растущий благодаря всемирной сети, позволяет нам поддерживать развитие вашего бизнеса, расширяя возможности воображения.

Мастерство владения  
материалом, с 1969 года.

Присоединяйтесь  
к миру Biesse.

[biesse.com](http://biesse.com)



