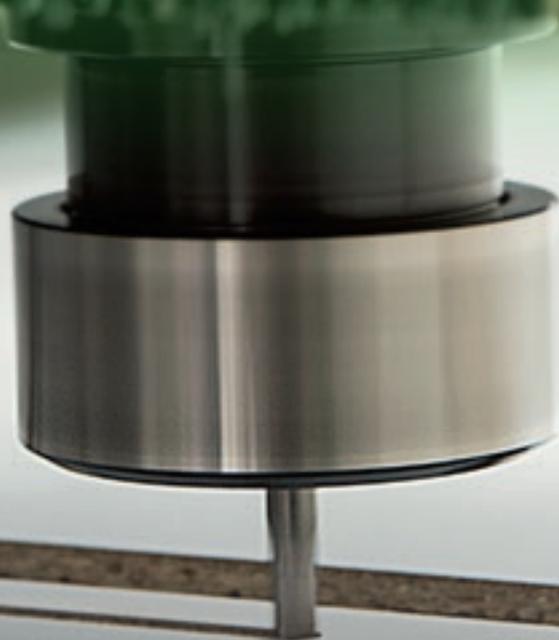


# PRO VER ASFT

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ  
ЦЕНТР С ЧПУ



 **BIESSE**

# ПОЛНОЕ ПРОИЗВОДСТВО ПО РАЗУМНОЙ ЦЕНЕ



ПОСМОТРИТЕ ВИДЕО

## РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

изменения в производственных процессах, которые позволили бы принять как можно **больше производственных заданий**. Всё это при условии поддержания высочайших стандартов качества и персонализации ко- нечной продукции при **точном выдерживании кратчайших сроков поставки**.

## BIESSE ОТВЕЧАЕТ

инновационными технологическими решениями для обработки типа "Nesting". **Rover AS FT** - обрабатывающий центр для обработки по технологии нестинг, разработанный для заказчика, желающего инвестировать в рост собственного предприятия и совершенствовать производственный процесс, достигая высоких результатов эффективности и производительности. Rover AS FT характеризуется непревзойденным соотношением качества и конкурентоспособности на рынке, что делает его идеальным для инвестирования.



## **ROVER** ASFT

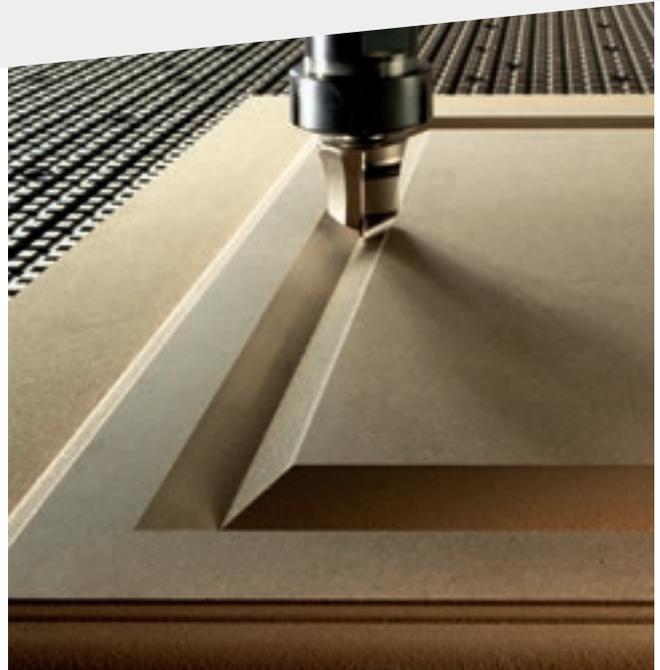
- ОДИН ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ РАЗЛИЧНЫХ ОБРАБОТОК
- ЛУЧШИЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ГАММЫ
- ШИРОКИЙ ВЫБОР ИНСТРУМЕНТОВ, ГОТОВЫХ ДЛЯ ЛЮБЫХ ВИДОВ ОБРАБОТКИ
- ИНТЕГРИРУЕМЫЙ С АВТОМАТИЧЕСКИМИ СИСТЕМАМИ ЗАГРУЗКИ И ВЫГРУЗКИ

# ОДИН ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ РАЗЛИЧНЫХ ОБРАБОТОК

Rover AS FT позволяет производить обработки различного типа и получать готовую продукцию, обработанную полностью на одном станке.



МАКСИМАЛЬНАЯ ЖЕСТКОСТЬ  
КОНСТРУКЦИИ ОБЕСПЕЧИВАЕТ  
ОПТИМАЛЬНУЮ ОТДЕЛКУ НА  
ДЕКОРАТИВНЫХ И ИНТЕРЬЕРНЫХ  
ЭЛЕМЕНТАХ.



# НАДЕЖНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

Rover AS FT имеет чрезвычайно массивную и сбалансированную структуру, рассчитанную на выдерживание значительной нагрузки в процессе обработки без ущерба для качества продукции.



Портальная конструкция с двойным электроприводом разработана для повышения стандартов точности и надежности при выполнении обработок.



Усиленные направляющие трансмиссии придадут станку большую жесткость, с повышением уровня точности и качества обработки.



Ускорение до 4 м/с<sup>2</sup> и скорость до 105 м/мин благодаря двигателям повышенной мощности, позволяющим свести до минимума время ожидания и сократить время цикла.

## УНИКАЛЬНЫЕ НА РЫНКЕ РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ.



На всех рабочих поверхностях FT Biesse может использоваться мультizonальная технология, способная концентрировать вакуум только в зонах блокировки, соответствующих наиболее распространенному формату загружаемой панели.

### Активация система фиксации с фотоэлементами

Линия фотоэлементов, расположенная с передней стороны основания, позволяет активировать системы фиксации из любой точки машины.



**Предусмотрены два вида поверхностей по технологии нестинг на основе различных технологий, выбираемых в зависимости от применения и конечного продукта заказчика: FT PLUS и HFT.**



### FT PLUS

Позволяет использовать зажимы Biesse для блокировки массивных элементов или сложных и мелких деталей. капиллярная структура и увеличение мощности обеспечивают максимальную гибкость при обработке (Предусмотрен на размере 2231 и 2243).



### HFT (HIGH FLOW TABLE)

Основан на опыте наших клиентов. Значительная мощность вакуума делает рабочий стол пригодным для обработки панелей с автоматической системой загрузки и выгрузки.

**Позиционируемые непосредственно на подкладочной плите вакуумные модули.** Модули могут использоваться также и без вспомогательной вакуумной системы простым и быстрым способом, не сказываясь при этом на удерживании панели.



# ЛУЧШИЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ГАММЫ

Biesse использует высококачественные компоненты для производства всех станков. Электрошпиндель, сверлильная голова и агрегаты спроектированы и выполнены для Biesse подразделением HSD, предприятием, являющимся мировым лидером в данном секторе.



**НОВАЯ ОСЬ С TORQUE:  
БОЛЕЕ ТОЧНАЯ, БОЛЕЕ  
БЫСТРАЯ, БОЛЕЕ ПРОЧНАЯ.**



Электрошпиндели для любых применений:

- до 19,2 кВт производства HSD, жидкостное охлаждение, с автоматической сменой инструмента HSK F63, 1.000-24.000 об/мин.



Кольцевое прижимное устройство позволяет осуществлять обработку коробленных и наложенных панелей из пропускающего воздух материала или с высоким уровнем трения, с приложением давления на верхнюю поверхность панели.

# ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ ГОТОВЫХ В СТАНКЕ ИНСТРУМЕНТОВ, МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОСТОТА ОСНАЩЕНИЯ



До 28 мест в магазине инструментов.  
Постоянный доступ ко всем инструментам и агрегатам, без необходимости вмешательства оператора в целях оснащения при переходе от одной операции к другой.



Удобный доступ к магазину инструментов и исполнительному блоку, сокращение времени простоев станка.



Револьверный магазин на 12 позиций в головке и 16 позиций на каретке X.



Сокращение времени оснащения станка без ошибок со стороны оператора благодаря контактному измерителю, который позволяет производить автоматическое измерение длины инструмента.

# NESTING

## ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЭКОНОМИЯ

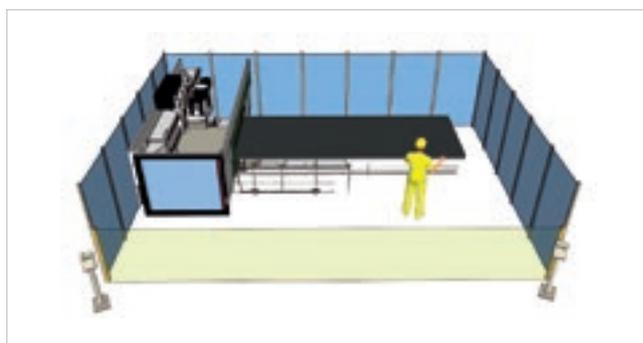
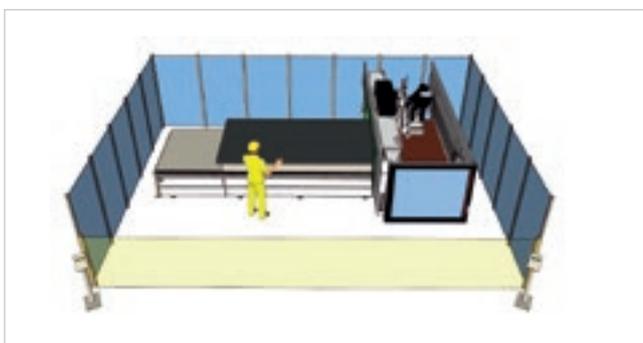
**Большая производительность и эффективность при поддержании высоких стандартов качества и коротких сроках поставки. Великолепное сочетание оптимизации работы Biesse и итальянской технической мысли.**

Обработывающие центры компании Biesse для нестинга и гравировки, компактные, но конкурентоспособные, используют те же компоненты высокого уровня, что и вся продукция гаммы Rover. Выдают готовые изделия, обработанные на одном станке, и предлагают различные решения по загрузке и выгрузке, персонализируемые в зависимости от производственных потоков, что значительно сокращает затраты.



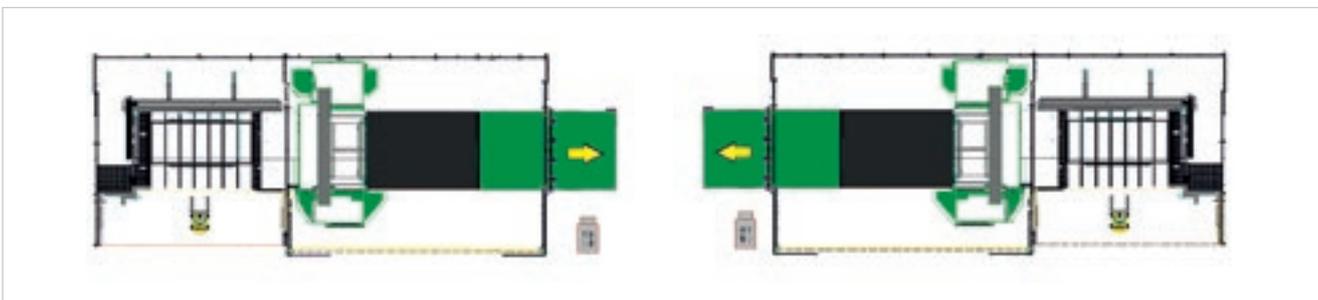
# РАЗЛИЧНЫЕ ВИДЫ ВОЗМОЖНЫХ КОНФИГУРАЦИЙ

## ТАНДЕМНАЯ КОНФИГУРАЦИЯ: ВЫСОКОЭФФЕКТИВНАЯ И НАДЕЖНАЯ



Станок может быть настроен с тандемной загрузкой для попеременной обработки панелей. Это позволяет выполнять загрузку или разгрузку во время операций по обработке.

## КОНФИГУРАЦИЯ С АВТОМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМОЙ ЗАГРУЗКИ И ВЫГРУЗКИ: МАКСИМАЛЬНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ



Операции загрузки и выгрузки производятся одновременно, позволяя оператору удалять обработанные детали на станцию выгрузки в полной безопасности, в то время как станок уже обрабатывает следующую панель.

## ИНТЕГРИРУЕМЫЙ С АВТОМАТИЧЕСКИМ СКЛАДОМ WINSTORE



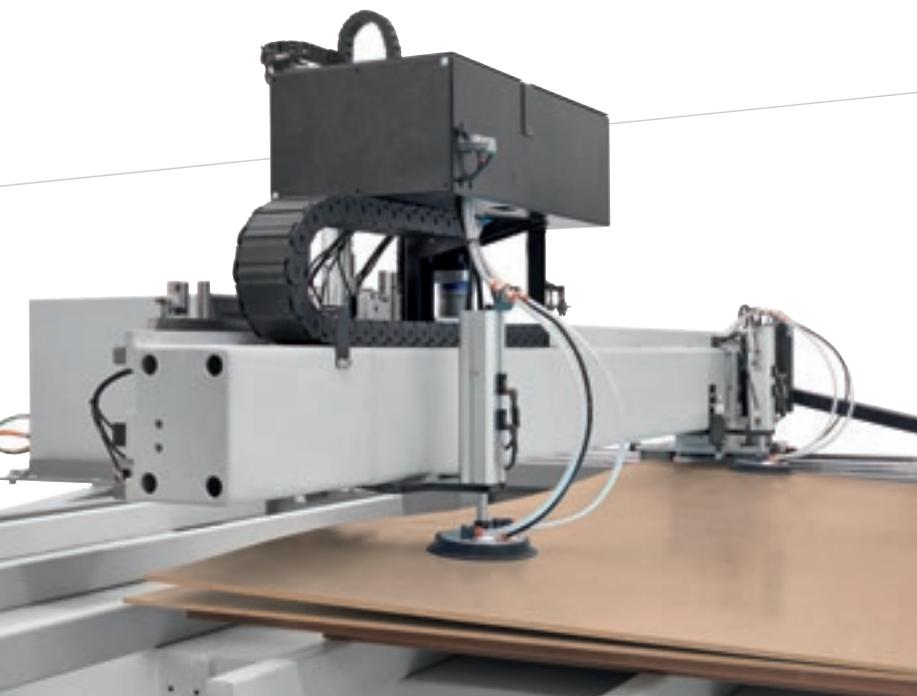
**Winstore** это автоматический магазин панелей для оптимизированного. Winstore позволяет располагать подлежащими обработке панелями в любой момент без частых смен стоп материала, что значительно повышает производительность ячейки по сравнению с решениями, которые предусматривают загрузку стоп при помощи погрузчика.

- **БЫСТРЫЙ ВОЗВРАТ ИНВЕСТИЦИЙ БЛАГОДАРЯ ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ И СНИЖЕНИЮ ЗАТРАТ**
- **ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОТОКОВ**
- **ИНТЕГРАЦИЯ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЛИНИИ**



- **СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ПОСТАВКИ**
- **СОКРАЩЕНИЕ ЗАНИМАЕМОГО СКЛАДСКОГО ПРОСТРАНСТВА**
- **СОКРАЩЕНИЕ РАБОЧЕЙ СИЛЫ**
- **СОКРАЩЕНИЕ ОБРЕЗКОВ**
- **СНИЖЕНИЕ РИСКА ПОВРЕДИТЬ ПАНЕЛИ**

# РЕШЕНИЯ ДЛЯ ЗАГРУЗКИ И ВЫГРУЗКИ НА ВХОДЕ



## Специальные решения для обработки пористых и тонких материалов

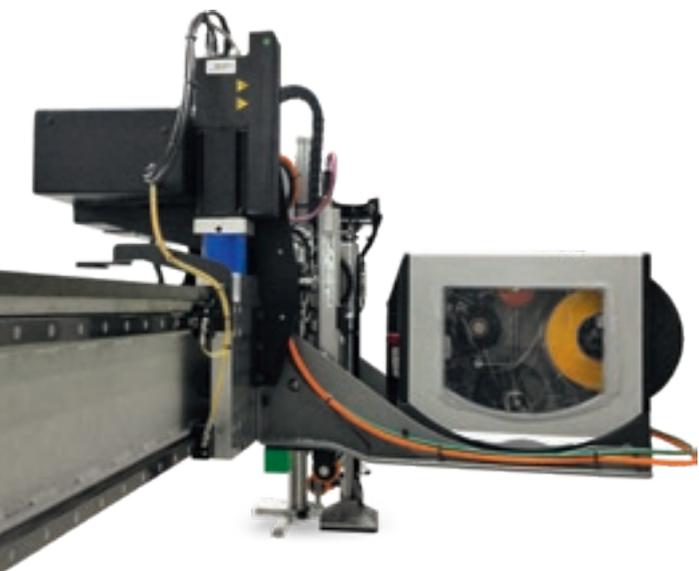


Новая система выравнивания осуществляет сепарацию и выровненную загрузку пористых и/или тонких панелей толщиной до 3 мм или сильно склеенных.



## Система загрузки панелей с ножничным подъёмником и автоматическим выравниванием панели.

Базовая система сближения с загрузочным столом рядом со станком обеспечивает компактность габаритных размеров. Стол с автоматической системой этикетирования позволяет заменять стопу материала во время работы станка.



Идентификация и отслеживание панели в потоке благодаря автоматическому или ручному нанесению этикеток.

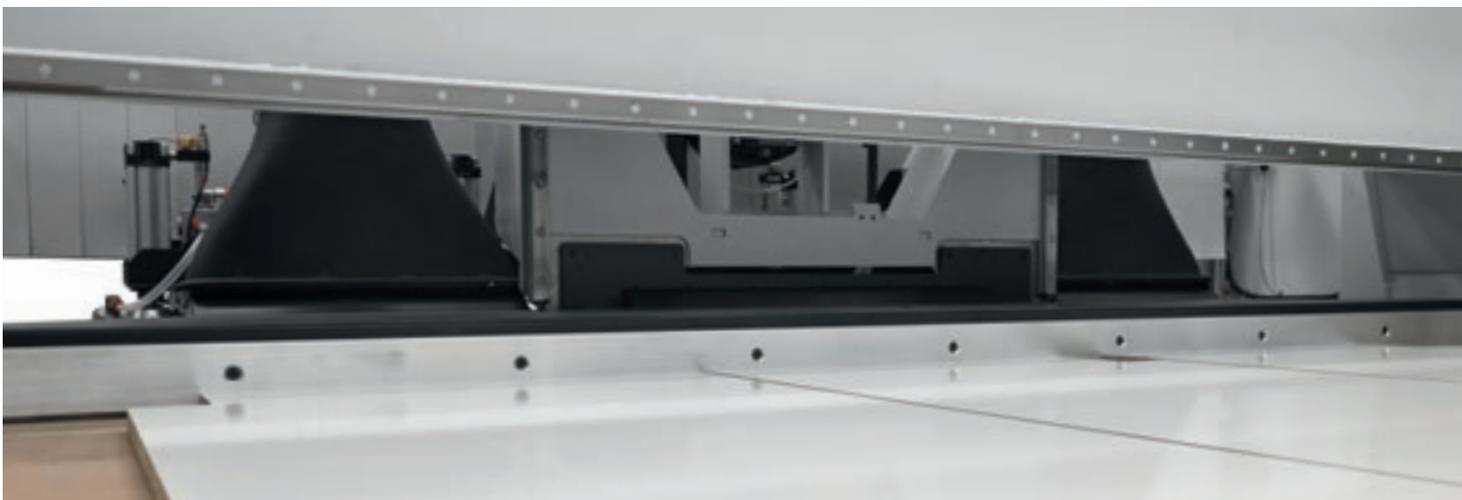
## СИСТЕМА ЗАГРУЗКИ С ОБРАТНЫМ ПОТОКОМ



Система загрузки с присосками монтируется в соответствии с требованиями потока заказчика, в целях оптимизации системы внутренней логистики.



Технология независимых загрузочных присосок и сепараторы обеспечивают уникальную гибкость при загрузке из представленных на рынке решений.

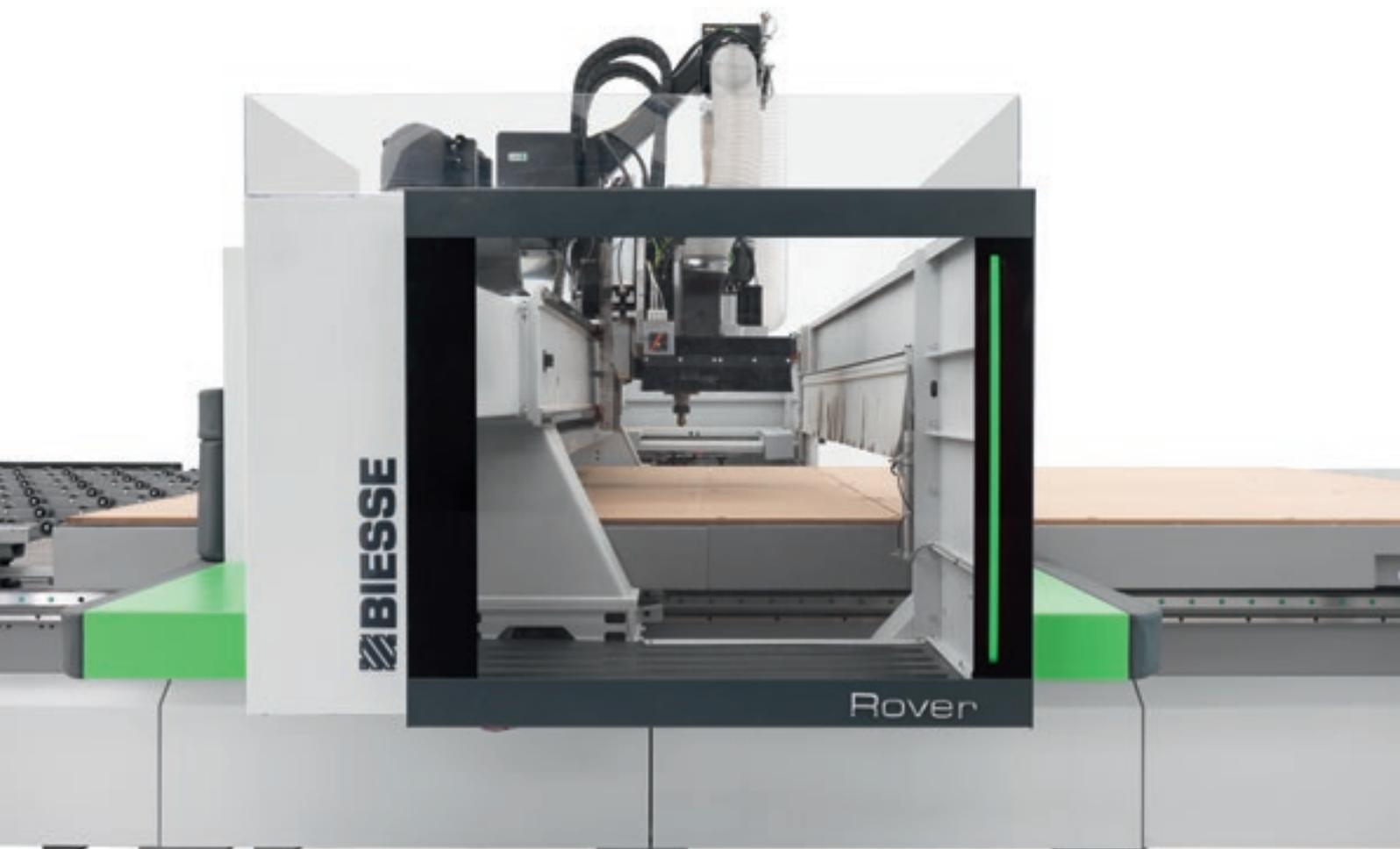


Планка **Sweeping Arm** со встроенной вытяжкой.  
Используется для разгрузки панелей толщиной до 3 мм.

# ЗАЩИТА И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЛЮБЫХ ОБРАБОТКАХ

**Станки Biesse разработаны для обеспечения абсолютно безопасных рабочих условий для оператора.**

Максимальная безопасность и долговечность благодаря новым бамперам в сочетании с фотоэлементами, не занимающими места на полу и не подверженными механическому износу



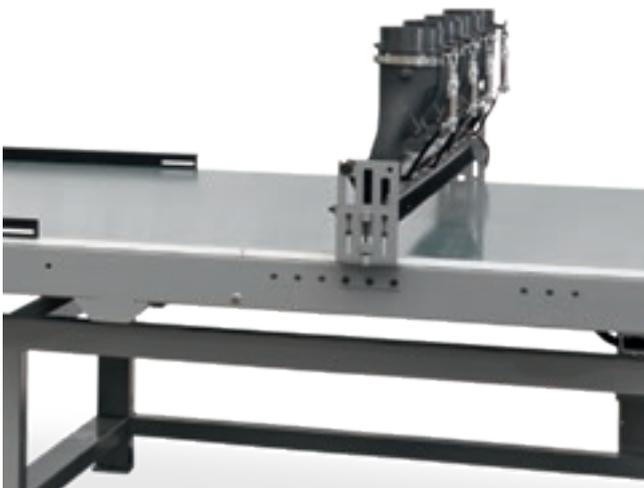
**МАКСИМАЛЬНАЯ ВИДИМОСТЬ РАБОЧЕЙ ГОЛОВЫ В ЛЮБОМ ПОЛОЖЕНИИ**

Светодиодная полоска с 5 цветами, указывающими на состояние станка в реальном времени, позволяет производить визуальный контроль станка со стороны оператора в любой момент.

# СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ОЧИСТКИ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ МАКСИМАЛЬНОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



Вытяжной кожух с 12 программируемыми позициями и использование полного покрытия для гарантии максимальной эффективности вытяжки.



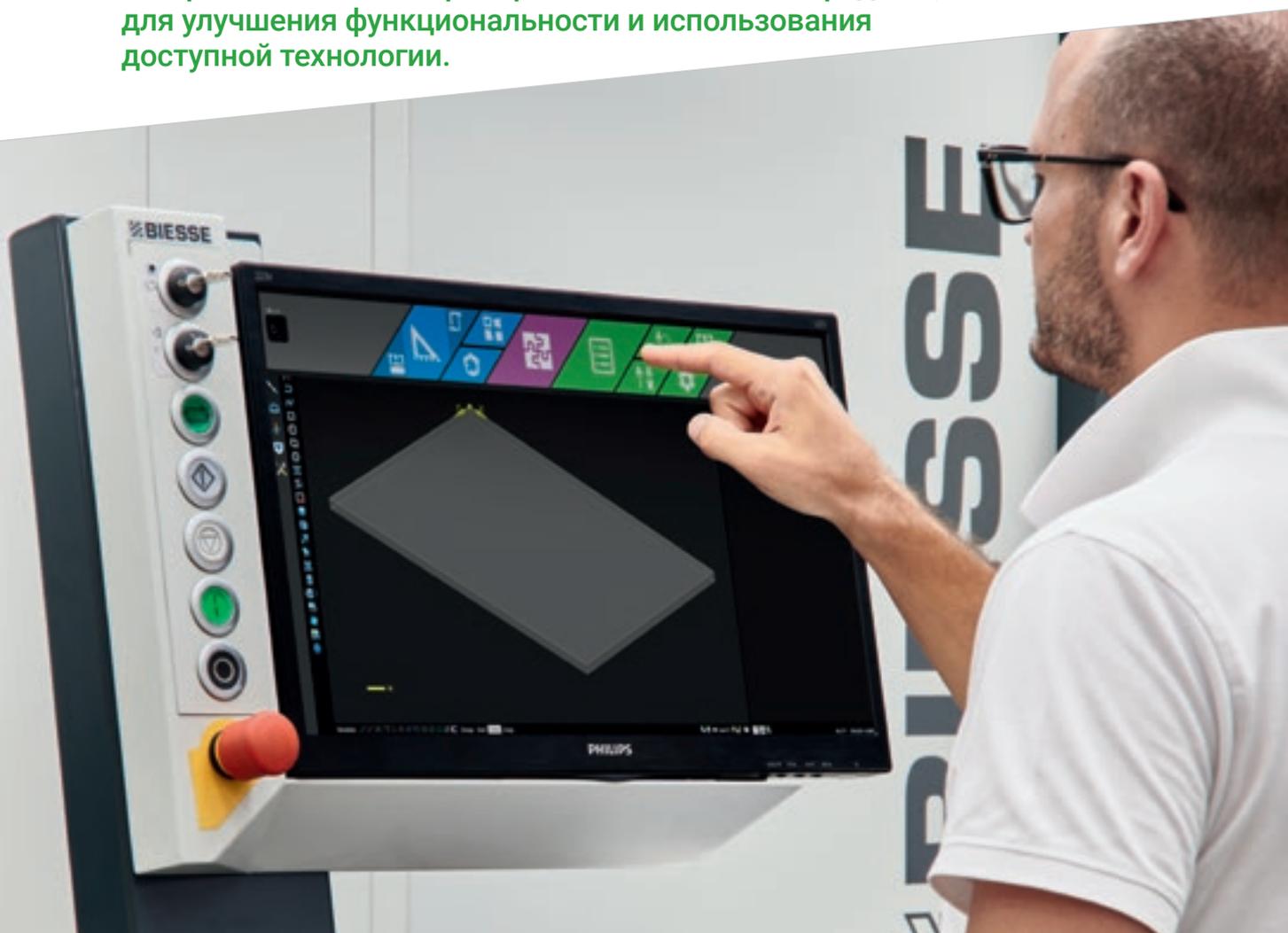
Система с 2 - 4 вытяжками, расположенная над ленточным транспортером выгрузки.



Всасывающий коллектор расположен в конце ленточного транспортера.

# САМАЯ СОВРЕМЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ВСЕГДА ПОД РУКОЙ

**bTouch** представляет собой дополнительное устройство, которое может быть приобретено также после продажи, для улучшения функциональности и использования доступной технологии.



**bTouch** - это новый сенсорный экран 21,5", позволяющий выполнять все функции, выполняемые мышью и клавиатурой, обеспечивая прямую интерактивность между пользователем и устройством.

Полностью интегрирован в B\_SUITE 3.0 (и последующие версии), оптимизирован для сенсорного управления и использует с максимальной простотой программные функции Biesse, установленные на станке.

Экран имеет максимальное разрешение 1920 x 1080 (Full HD) при 60 Гц. В частности, можно:

- ✓ создавать любые программы CAD (в том числе параметрические), включающие геометрию и обработку
- ✓ увеличивать, перемещать и поворачивать элементы (детали, ЧПУ, инструменты и т.д.), присутствующие в области CAD/CAM
- ✓ оснащать магазины, просто смещая инструменты в определенное для них положение
- ✓ подготовить станок для соответствующего позиционирования детали (настройка станка), перемещая плоскости и каретки в желаемое положение
- ✓ отправлять программу в спецификацию, изменять параметры и направлять её на ЧПУ для последующей обработки
- ✓ управлять всеми командами, присутствующими на сенсорном пульте

# ЭФФЕКТИВНОЕ ПРОИЗВОДСТВО БЕЗ ГРАНИЦ

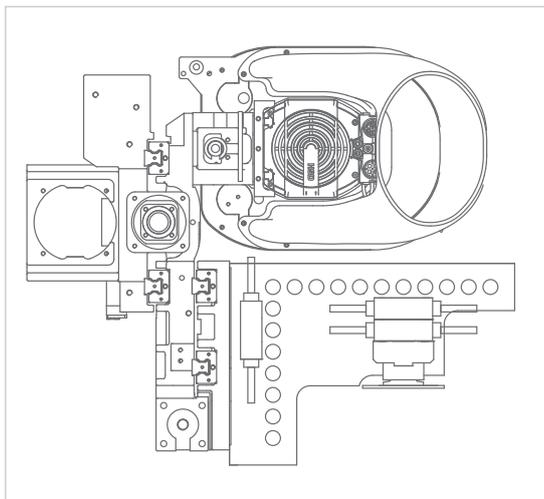


Rover A идеально интегрируется на линии с роботами (ROS) и системами загрузки и выгрузки. ROS гарантируют значительное повышение производительности, а также полную надежность производственного процесса, как загрузочных/разгрузочных операций, так и в более обширном контексте промышленной автоматизации.

## ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ И СНИЖЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАТРАТ БЛАГОДАРЯ СЛЕДУЮЩИМ ЭЛЕМЕНТАМ:

- ✔ Возможности работы на двойной станции с загрузкой и выгрузкой детали без останова производства.
- ✔ Снижению рабочего времени оператора.
- ✔ Упрощению работы для оператора.
- ✔ Работе без присутствия оператора и без ограничения по времени, 24 часа в сутки и 7 дней в неделю.

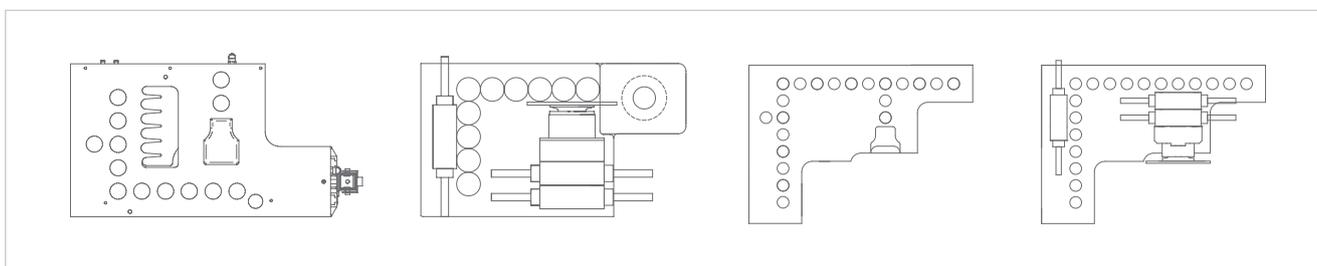
# СОСТАВ ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО БЛОКА



3-осевые электрошпиндели мощностью до 19,2 кВт с жидкостным охлаждением.



Сверлильная голова на 13-25 инструментов:  
BHZ 13 - BHZ 17L - BHZ 21 - BHZ 25L.

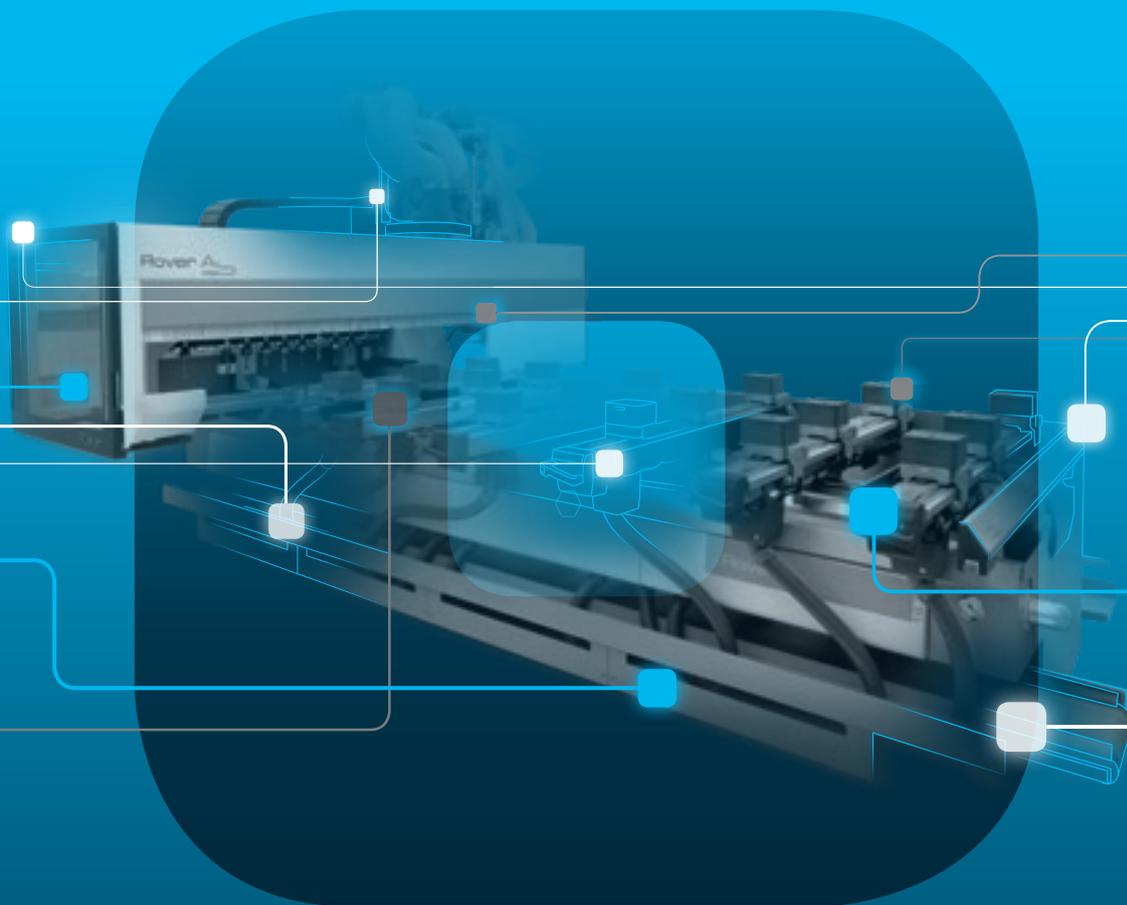


## АГРЕГАТЫ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЛЮБОГО ТИПА ОБРАБОТКИ



# SOPHIA

ДОБАВЛЕННАЯ ЦЕННОСТЬ МАШИН



SOPHIA - это IoT платформа которая предлагает своим клиентам полную гамму услуг для упрощения и оптимизации производственных процессов.

СЕРВИС

ПРОФИЛАКТИКА

АНАЛИЗ

 **BIESSE**

совместно с  **accenture**

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



## РАБОЧИЕ ЗОНЫ И ВЫСОТА ПО Z

		X	Y	Тандемный БЕЗ остановов	Z	H max
Rover AS FT 1224	мм	2465	1260	809	170 (*)/ 200	2750
Rover AS FT 1236	мм	3765	1260	1459	170 (*)/ 200	2750
Rover AS FT 1531	мм	3100	1560	1126	170 (*)/ 200	2750
Rover AS FT 1536	мм	3765	1560	1459	170 (*)/ 200	2750
Rover AS FT 1836	мм	3765	1875	1459	170 (*)/ 200	2750
Rover AS FT 2231	мм	3100	2205	1126	170 (*)/ 200	2750
Rover AS FT 2243	мм	4300	2205	1726	170 (*)/ 200	2750

(\*) С Sweeping Arm

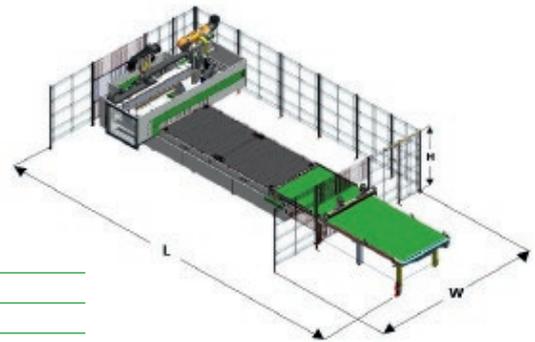
## СКОРОСТЬ

		X	Y	Z	Вектор
Высокая скорость	м/мин	85	60	20	105

## ГАБАРИТЫ при одиночной установке

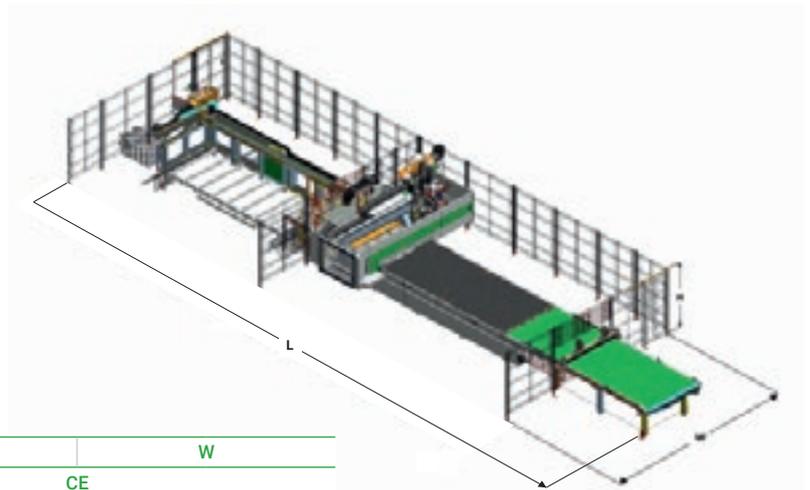
Высокая скорость		L	W
		CE	
Rover AS FT 1224	мм	6525	4740
Rover AS FT 1236	мм	7830	4740
Rover AS FT 1531	мм	7155	5064
Rover AS FT 1536	мм	7828	5064
Rover AS FT 1836	мм	7828	5334
Rover AS FT 2231	мм	7155	5724
Rover AS FT 2243	мм	8338	5724





## ГАБАРИТЫ с ленточным транспортёром выгрузки

Высокая скорость		L	W
		CE	
Rover AS FT 1224	мм	8155	4734
Rover AS FT 1236	мм	10667	4743
Rover AS FT 1531	мм	9339	5064
Rover AS FT 1536	мм	10674	5064
Rover AS FT 1836	мм	10674	5334
Rover AS FT 2231	мм	9328	5724
Rover AS FT 2243	мм	11730	5724



## ГАБАРИТЫ ячейки нестинг

Ячейка нестинг тип А		L	W
		CE	
Rover AS FT 1224	мм	10010	4730
Rover AS FT 1236	мм	13770	4740
Rover AS FT 1531	мм	11820	5064
Rover AS FT 1536	мм	13773	5064
Rover AS FT 1836	мм	13714	5334
Rover AS FT 2231	мм	11814	5724
Rover AS FT 2243	мм	15400	5720
Ячейка нестинг тип В		L	W
		CE	
Rover AS FT 1224	мм	12887	4813
Rover AS FT 1236	мм	16610	4860
Rover AS FT 1531	мм	14700	5102
Rover AS FT 1536	мм	16619	5102
Rover AS FT 1836	мм	16620	5372
Rover AS FT 2231	мм	14690	5804
Rover AS FT 2243	мм	18304	5804

Технические данные и иллюстрации не являются предметом обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить некоторые изменения без предварительного уведомления.

Усреднённый уровень звукового давления А на: Рабочем месте оператора LpFA 76 dB (A). Пост загрузки/разгрузки LpFA 72 dB (A). Рабочие условия: фрезерование, скорость 20 м/мин, вращение 20000 об.мин. Погрешность измерения K = 4 дБ (А).

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 и последующие изменения. Указанные уровни шумового давления являются уровнями эмиссии и не обязательно представляют точные эксплуатационные уровни. Несмотря на то, что существует соотношение между уровнем производимого шума и степенью подверженности воздействию шума, оно не может быть надёжным образом использовано для того чтобы определить, необходимы или нет дополнительные меры предосторожности. Факторы, определяющие степень экспозиции рабочих, включают в себя длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, другие источники пыли и шума и т. д., а именно, количество станков и наличие других прилегающих рабочих процессов. В любом случае, данная информация позволит пользователю станка провести наилучшую оценку опасности и риска.

# ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ СТАНОВЯТСЯ ДОСТУПНЫМИ И ИНТУИТИВНЫМИ



**B\_SOLID - ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ  
CAD/CAM СИСТЕМЫ 3D, КОТОРОЕ ПОЗВОЛЯЕТ,  
ИСПОЛЬЗУЯ ЕДИНУЮ ПЛАТФОРМУ, ВЫПОЛНЯТЬ  
ОБРАБОТКУ ЛЮБОГО ТИПА БЛАГОДАРЯ  
ВЕРТИКАЛЬНЫМ МОДУЛЯМ, РАЗРАБОТАННЫМ  
ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИДОВ ОБРАБОТКИ.**

- Проектирование в несколько кликов.
- Моделирование процесса обработки для предварительного отображения детали и получения указаний по её проектированию.
- Виртуальная реализация обработки детали для предотвращения столкновений и обеспечения оптимальной настройки станка.
- Моделирование процесса обработки с расчетом рабочего времени.



# СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ И ПРОСТОЯ



**B\_NEST ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ МОДУЛЬ B\_SUITE, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПО ТЕХНОЛОГИИ NESTING. ОН ПОЗВОЛЯЕТ ЛЕГКО СОЗДАВАТЬ СОБСТВЕННЫЕ ПРОЕКТЫ NESTING, СОКРАЩАЯ ПОТРЕБЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА И ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ.**

- Гибкость и уменьшение рабочего времени и затрат на производство.
- Оптимизация для любых видов продукции.
- Управление изделиями, листами и этикетками.
- Интеграция с программами компании.



# ПРОСТОЙ И БЫСТРЫЙ СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ



**SMARTCONNECTION - ЭТО ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ЗАКАЗАМИ НА ПРЕДПРИЯТИИ, НАЧИНАЯ ОТ ИХ СОЗДАНИЯ И ЗАКАНЧИВАЯ КАЛЕНДАРНЫМ ПЛАНИРОВАНИЕМ И ФАКТИЧЕСКИМ ВВОДОМ В ПРОИЗВОДСТВО, ВСЕГО ПОСРЕДСТВОМ НЕСКОЛЬКИХ ПРОСТЫХ И ИНТУИТИВНЫХ ШАГОВ. БЛАГОДАря SMARTCONNECTION МОЖНО ПОДКЛЮЧИТЬ ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПЛОЩАДКИ, ПРЕВРАЩАЯ КОМПАНИЮ В РАБОТАЮЩЕЕ В КЛЮЧЕ 4.0 ПРОИЗВОДСТВО. SMARTCONNECTION ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ВЕБ-РЕШЕНИЕ, КОТОРОЕ МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ С ЛЮБОГО УСТРОЙСТВА.**

# SMART CONNECTION

Powered by Retuner



**ОБРАБОТАЙТЕ  
ЗАКАЗ**

**ЗАПРОГРАМ-  
МИРУЙТЕ**

**ВНЕСИТЕ В  
КАЛЕНДАРЬ**

**РАБОТАЙТЕ**

# ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

**SERVICES** - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



## ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



## ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



## ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



## РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



## ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

## ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

**+550**

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

**90%**

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

**+100**

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

**92%**

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

**+50.000**

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

**+5.000**

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

**80%**

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

**96%**

ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

**88%**

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

# СДЕ ЛАННО С BIESSE

## СТРОИТЕЛИ ХРАМА «САГРАДА ФАМИЛИЯ» ПОСТАВИЛИ НА BIESSE

Плотники знаменитой базилики, спроектированной Антонио Гауди, приобретают обрабатывающий центр BIESSE, на котором будут в основном изготавливать формы для производства каменных, мраморных и цементных элементов, а также модулей для опалубок. Говорит Сальвадор Гвардиола, плотник с огромным опытом, специализирующийся на изготовлении плавучих средств и автор реконструкции двух каравелл, на которых Колумб плывал в Америку, вот уже 19 лет как прораб стройки «Саграда Фамилия»: «Мы выбрали BIESSE за ка-

чество обрабатывающего центра и за уровень его технического сервиса», - утверждает Гвардиола, - «станок не должен останавливаться: в некоторые дни он работает 24 часа в сутки, поэтому нам необходимо иметь возможность немедленно реагировать на любые неожиданности» Технический сервис BIESSE на стройке «Саграда Фамилия» будет действительно эффективным, точным и пунктуальным благодаря онлайн-сервису, который престижная итальянская фирма предоставляет своим клиентам.

# WOOD-SKIN + BIESSE. ДИНАМИЧНЫЙ ДИЗАЙН ПРИОБРЕТАЕТ ЧЕРТЫ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОСТИ

Цифровой материал. Так Джулио Масотти, основатель Wood-Skin, определяет его творение: два совмещенных слоя дерева («но могут быть и другие материалы») и центральный тканевый слой. Таким образом рождаются шедевры креативности и динамизма, с бесконечным числом сочетаний форм и архитектуры, характеризующихся мастерским штрихом, но в то же время метропольным вкусом. С 3 своими компаньонами, Стефано Баруффалди, Сузанной Тодескини и Джанлукой Ло Прести, Джулио в 2013 году основал Wood-Skin, создавая таким образом то, что станет запатентованным промышленным процессом для удовлетворения особых требований, «реализации сложных форм простым и экономичным образом для созданной среды и дизайна», - говорит Джулио.

Несомненно, необходимость, но также и большое желание экспериментирования привело молодой коллектив к уникальному творению, но при этом с безграничной сферой применения, «восполняя разрыв между возможно-

стями цифровой презентации через программное обеспечение CAD и созданной средой, который сегодня является максимально осязаемым. Wood-Skin - цифровой материал, нацеленный на максимальное использование потенциала станков ЧПУ - цифровое производство - за счет использования композитного интеллектуального материала, который позволяет легко создавать неограниченные высокопрочные соединения там, где в этом есть необходимость». Инновация, технология, креативность: сильная идентичность и общее с Biesse призвание, с которой Wood-Skin разделило опыт в Вентура-Ламбрате в ходе проведения Мебельного салона.

«Мы хотели вместе изучить будущий потенциал производства при использовании Smart Materials, таких как Wood-Skin, и совместного увлечения инновацией. Мы дебютировали вместе, представляя в сотрудничестве с MIT Бостона экспериментальный, но в то же время максимально конкретный проект: Programmable Table. Он представляет видение ближайшего будущего, когда

мебель будет собираться сама по себе после ее выхода из станка. Это не только прототип, но конкретный результат, который в скором времени приведет к созданию серии продукции».

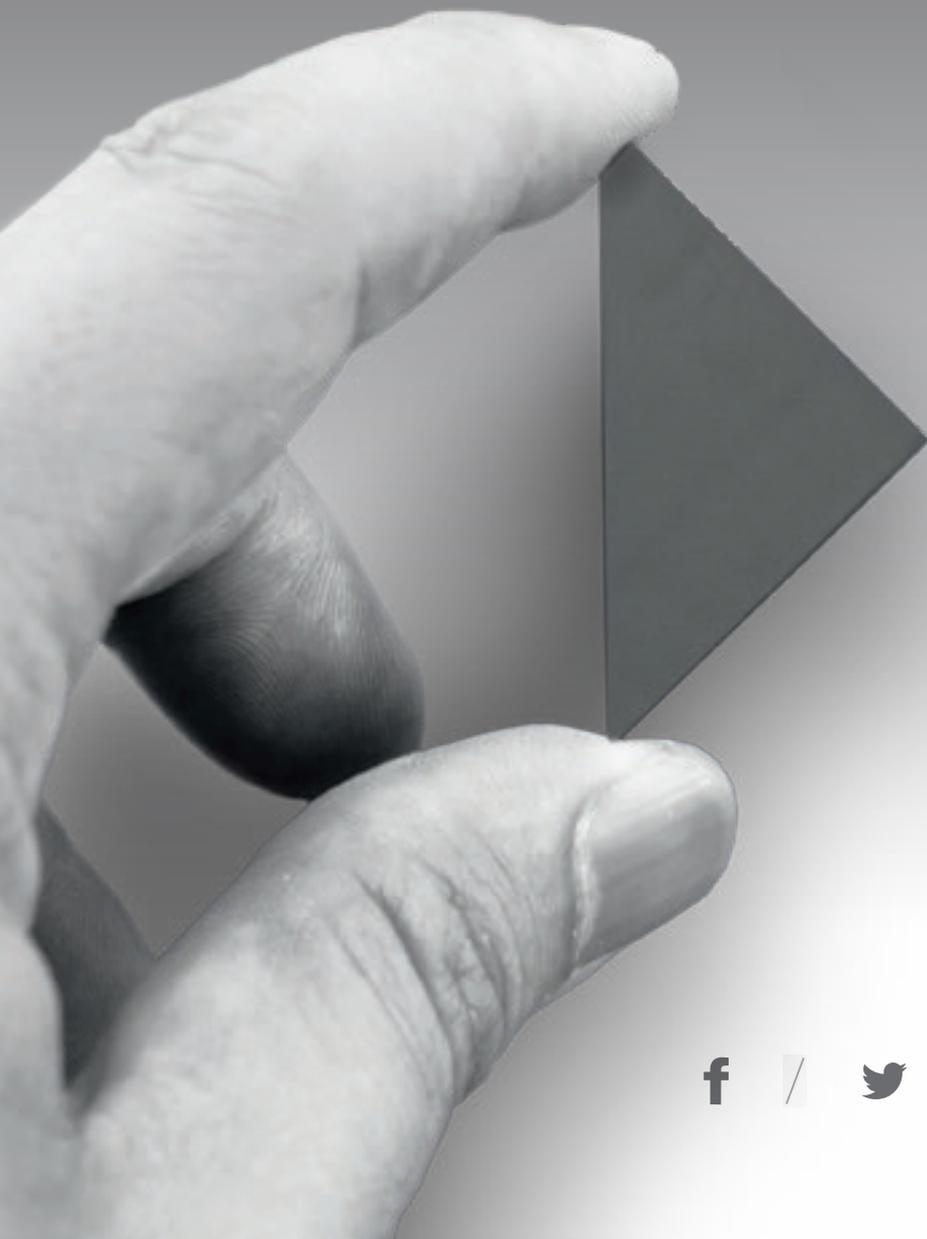
Кажущийся футуристическим сценарий, который, в действительности, является максимально конкретным, если поддерживается опытом, способным простым образом придать форму идеям. Как обрабатывающий центр Excel производства Biesse. «Позволяет нам воплотить наш запатентованный процесс, в связи с тем, что является максимально точным, универсальным и эффективным за счет сложных видов обработки в течение неограниченного количества раз. Это, при совмещении с материалом нового поколения, таким как Wood-Skin, может привести к различным, неординарным результатам. Станки Biesse позволяют нам изменить статус самой материи: мы преобразуем дерево и другие материалы в цифровой формат, где материя становится интеллектуальной и готовой для принятия новых формы при выходе из станка».

**СТАНКИ BIESSE ПОЗВОЛЯЮТ ПРЕОБРАЗОВАТЬ ДЕРЕВО И ДРУГИЕ МАТЕРИАЛЫ В ЦИФРОВОЙ ФОРМАТ, ГДЕ МАТЕРИЯ СТАНОВИТСЯ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ И ГОТОВОЙ ДЛЯ ПРИНЯТИЯ ДРУГИХ ФОРМ ПРИ ВЫХОДЕ ИЗ СТАНКА.**

  
**Giulio Masotti**  
 Основатель



# LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

CE



Технологии и сервис, открывающие новые горизонты для успеха наших клиентов по всему миру.

**ПОЛУЧИ ОПЫТ  
ВМЕСТЕ С BIESSE  
GROUP В НАШИХ  
КАМПУСАХ  
ПО ВСЕМУ МИРУ**

 **BIESSEGROUP**

