

STREAM A

АВТОМАТИЧЕСКИЕ КРОМКО-
ОБЛИЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ

 **BIESSE**

НАДЁЖНОСТЬ ДАЖЕ ПРИ МНОГОСМЕННОЙ РАБОТЕ



РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

улучшений в производственных процессах, которые позволят фабрикам выполнять **больше производственных заказов**. При этом должны поддерживаться неизменно высокие стандарты качества продукции с соблюдением точных сроков изготовления и возможностью создавать индивидуальные дизайны для самых взыскательных клиентов.

BIESSE ОТВЕЧАЕТ

техническими решениями, обогащенными собственной экспертизой, знанием процессов и материалов.

Stream A - это новая гамма автоматических односторонних кромкооблицовочных станков, предназначенных для производств среднего размера, где необходимо увеличить производительность. Позволяет интенсифицировать производство до 2-х рабочих смен. Прекрасно адаптируется к различным требованиям по обработке благодаря различным конфигурациям.



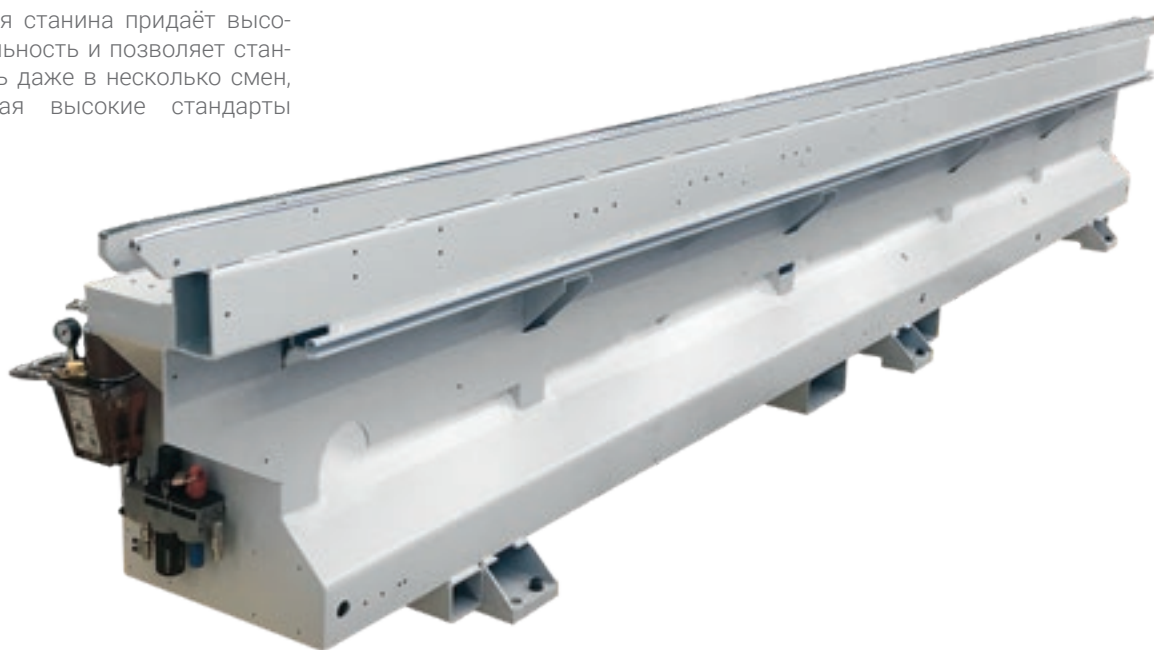
STREAM A

- ✔ ТОЧНОСТЬ ПРОМЫШЛЕННОГО СТАНКА БЛАГОДАРЯ ЖЕСТКОСТИ КОНСТРУКЦИИ
- ✔ ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ СТАНКА В СООТВЕТСТВИИ С ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ ЗАДАЧАМИ
- ✔ ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА ОТДЕЛКИ
- ✔ НЕПРЕВЗОЙДЕННОЕ КАЧЕСТВО ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

ТОЧНОСТЬ ПРОМЫШЛЕННОГО СТАНКА

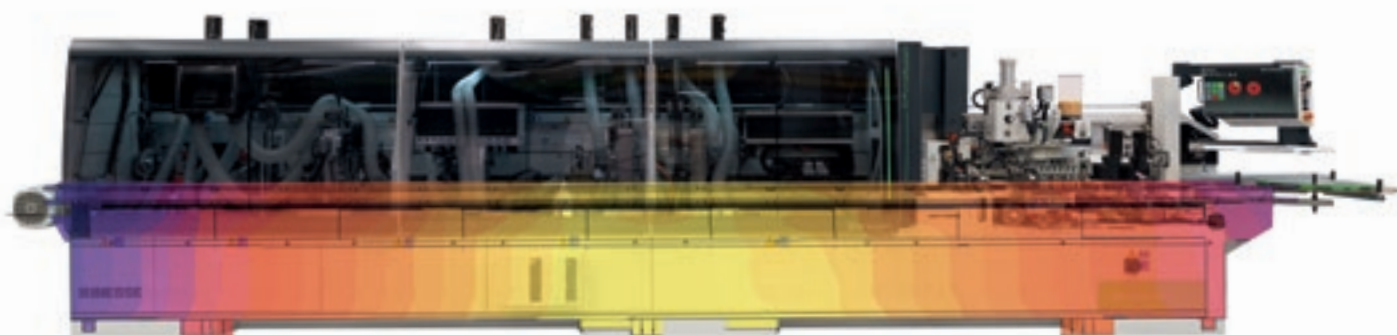
Жесткость конструкции обеспечивает надёжность и точность, характерные для устанавливаемых в производственную линию станков.

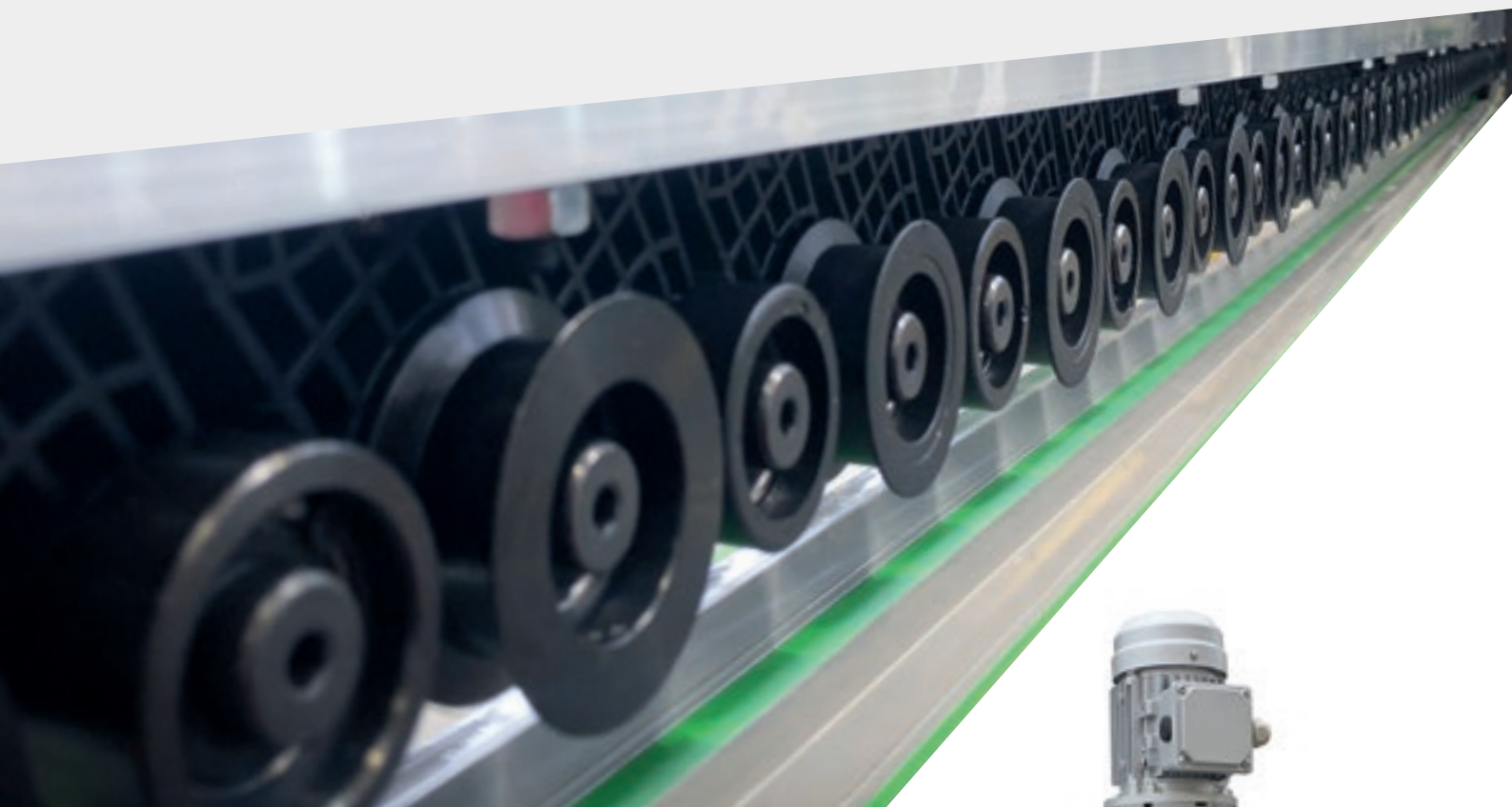
Монолитная станина придаёт высокую стабильность и позволяет станку работать даже в несколько смен, поддерживая высокие стандарты качества.



+69%
ЖЕСТКОСТИ

Согласно структурному анализу FEM, проверяющему структурную прочность, жесткость компонентов, деформацию, кинематику и т.д., новое основание характеризуется более высокой на 69% жесткостью. Надёжность и максимальная точность являются неизменными, гарантированными с течением времени характеристиками технологии Biesse.





Ременной прижим, стандартный для станков Stream A, надежно фиксирует и подает панель в зону обработки, гарантируя равномерное распределение давления, идеальное даже для самых деликатных поверхностей.



Мощные колонны сечением 25 мм, устанавливаемые на фундамент, полностью поглощают порождаемую обработкой вибрацию.

НОВЫЙ ДИЗАЙН



Новый еще более объемный дизайн, оптимизированный для гарантии большей функциональности.



Вертикальная светодиодная панель различных цветов для возможности управления рабочей машиной.



ПРЕКРАСНО ПОДГОТОВЛЕННАЯ ПОВЕРХНОСТЬ НАКЛЕИВАНИЯ



Прифуговочная группа RT20 с 2 двигателями и автоматическим подводом для обеспечения качественной поверхности под приклейку кромки. Новый способ оптимизации системы аспирации гарантирует полную чистоту.

Прифуговочная группа RT30 с 2 двигателями и автоматическим подводом для обеспечения качественной поверхности под приклейку кромки. Благодаря двойной системе копирования имеется возможность обрабатывать профиль панели без потери прямоугольности.



ИДЕНТИФИКАЦИОННОСТЬ

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ДИЗАЙН

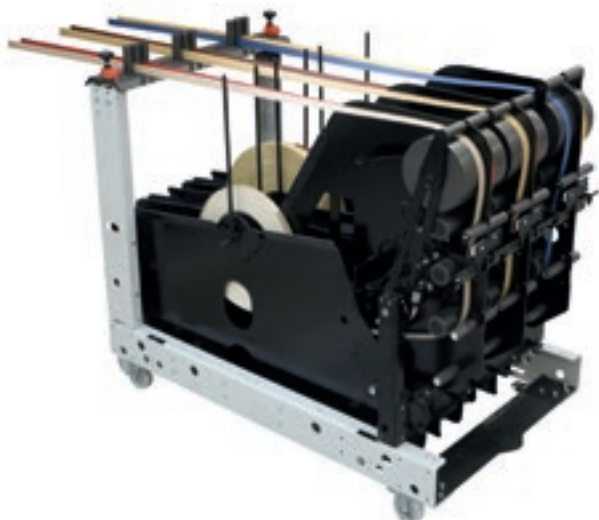
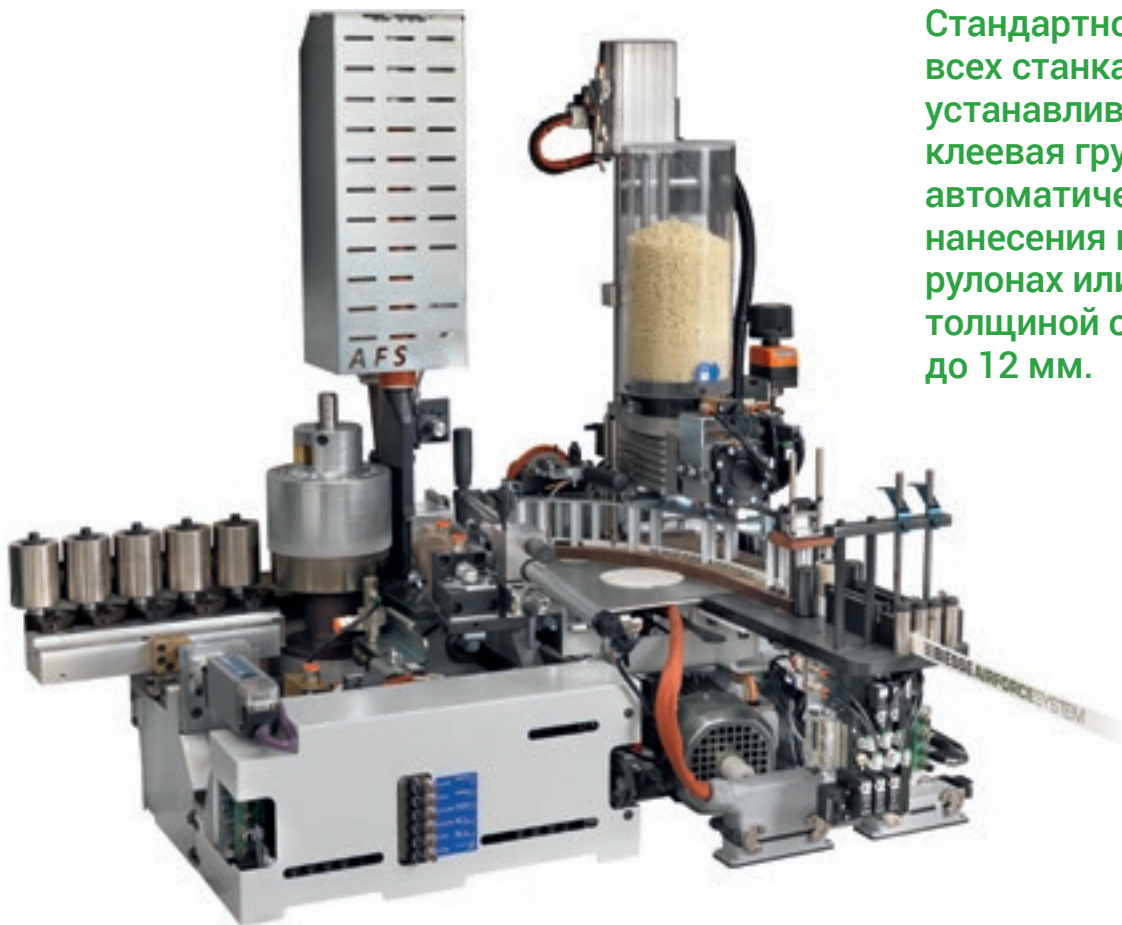
Инновационный, но простой дизайн является отличительной чертой Biesse.

Защитный люк из прозрачного противоударного поликарбоната разработан для обеспечения максимальной видимости для оператора. Имеется светодиод с 5 цветами подсветки, показывающий в реальном времени состояние станка и позволяющий удобно и безопасно отслеживать фазы обработки.



НАНЕСЕНИЕ КРОМКИ ЛЮБЫХ РАЗМЕРОВ

Стандартно, на всех станках серии устанавливается клеевая группа для автоматического нанесения кромки в рулонах или полосках, толщиной от 0,4 до 12 мм.



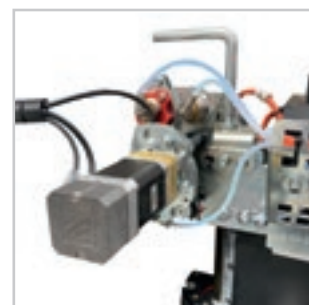
Магазин кромочного материала

Большая гибкость и сокращение времени наладки благодаря магазину с 6 ячейками для автоматической смены кромочного материала в режиме реального времени.



Клеевая ванночка

Клеевая ванночка имеет систему предварительного копирования во избежание прямого контакта между роликом и панелью, сохраняя качество обработанной панели и позволяя производить равномерное нанесение клея без износа клеевой ванночки.



Специальный новый клеевой патрон для EVA и PUR

- Один патрон для работы как с EVA, так и с PUR в гранулах
- Высокая гибкость благодаря автоматической системе направляющей клей к низу
- Автоматический цикл очистки валика по длине панели
- Ось CN для регулирования количества клея (по запросу)
- Датчик уровня клея с всплывающим окном на экране в случае завершения клея



Устройство предварительного расплава для клея EVA

Отвечает первостепенным задачам обработки:

- Больше количество располагаемого клея
- Простой контроль уровня клея



Префузор Top Melt TM10

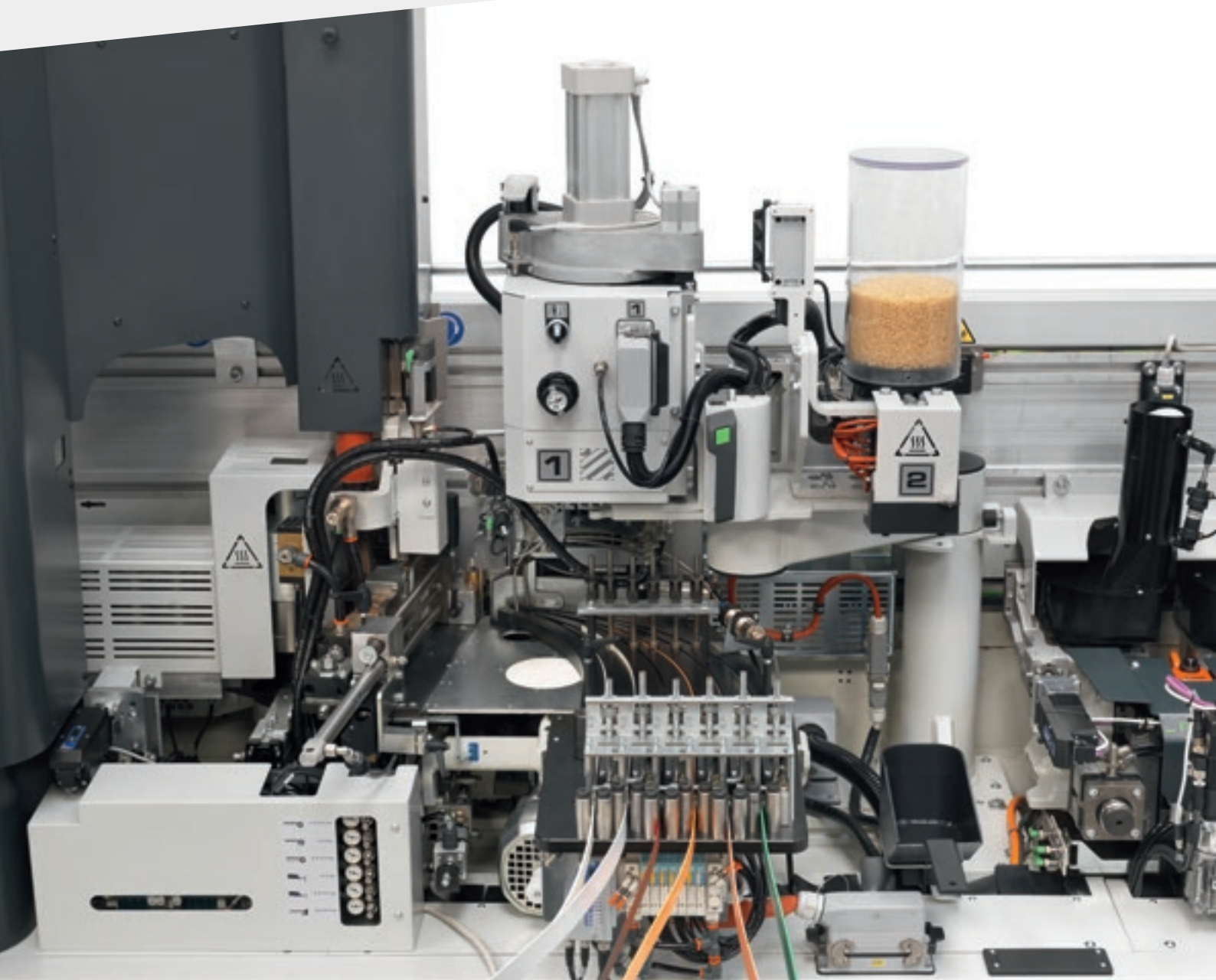
Новая система для плавления полиуретанового клея сверху.

- Высокая гибкость использования благодаря небольшому размеру картриджа
- Быстрая система опорожнения для простоты очистки
- Герметичная система для продления срока службы клея



Настраиваемая работа с клеем типа PU в зависимости от задач производства.

ДВОЙНЫЕ СИСТЕМЫ ПЛАВЛЕНИЯ КЛЕЯ: МАКСИМАЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ОБРАБОТКИ



Благодаря новому устройству клеенанесения, предназначенному для Stream A, блок склеивания может размещать 2 системы плавления клея, которые можно чередовать несколькими простыми действиями.

ИННОВАЦИОННАЯ СИСТЕМА, ТЕХНОЛОГИЯ BIESSE

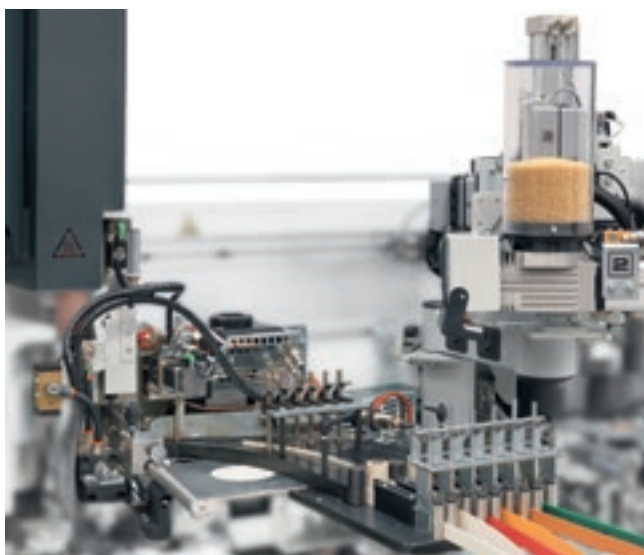


Новое устройство клеенанесения, представляющее уникальную технологию на рынке, позволяет выбирать между:

- ✔ 2 системами плавления с полиуретановым клеем PUR
- ✔ 1 системой плавления PUR и 1 системой плавления клея EVA
- ✔ 2 системами плавления с клеем EVA

С помощью нескольких простых и быстрых шагов можно:

- ✔ Быстро сменить цвет клея
- ✔ Перейти с PU на EVA и наоборот
- ✔ Очистить в режиме реального времени не используемую систему плавления, без необходимости остановки работающего станка



Устройство клеенанесения предназначено для того, чтобы упростить и оптимизировать рабочий процесс, сделать рабочую зону более чистой и удобной в обслуживании.

Stream A является более продуктивным и эффективным, с гарантией всегда качественной отделки.

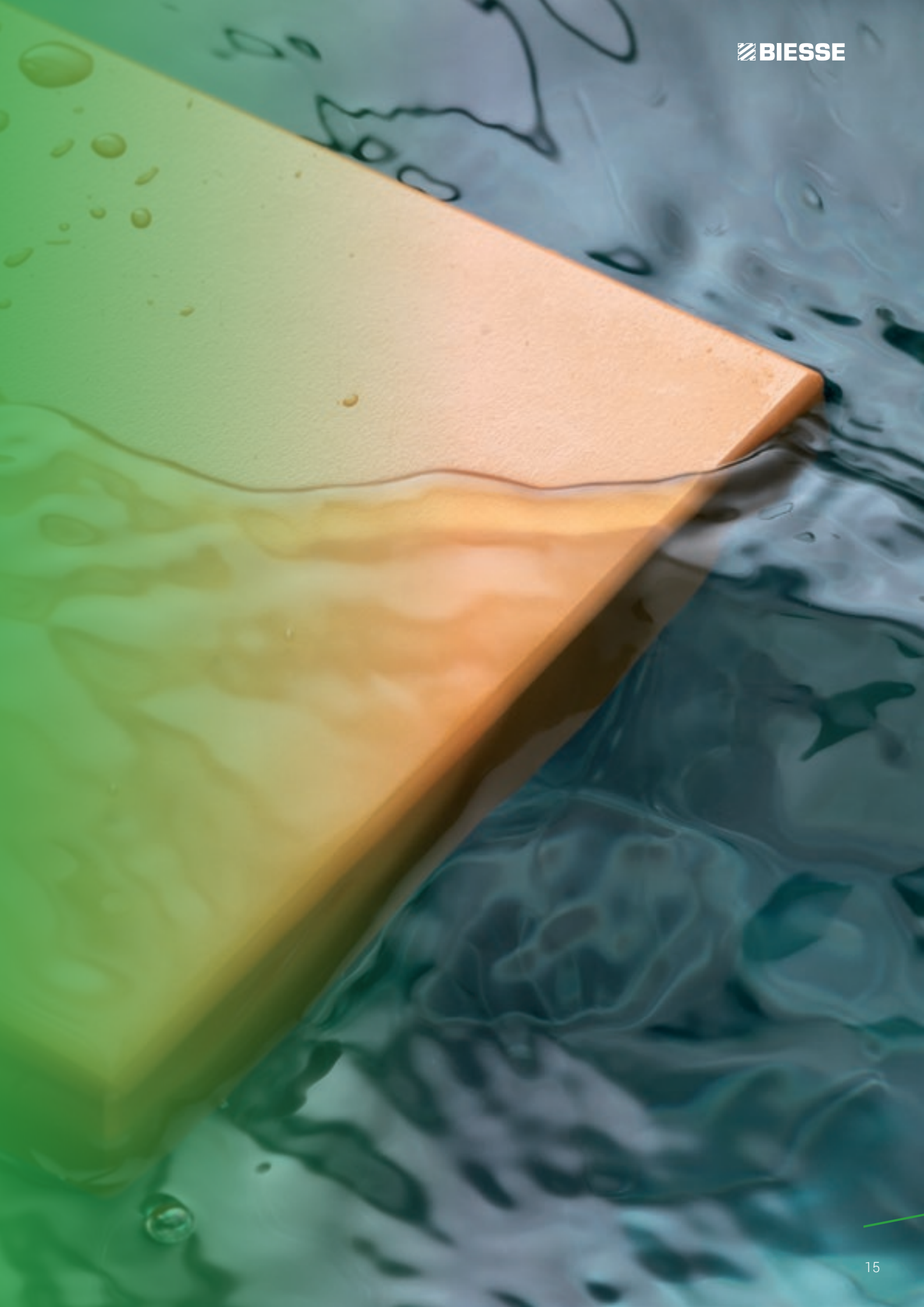
AIR FORCE SYSTEM

НЕВИДИМАЯ КРОМКА

Никакого стыка, никакого клеевого шва — идеальная гармония кромки и панели.

Система AirForce развивается с достижением еще более высокой эффективности, снижением энергопотребления и уровня шума.

Технология AirForce System, доступная на кромкооблицовочных станках Biesse, основана на физическом явлении конвекции. Благодаря подаче горячего сжатого воздуха кромка идеально приклеивается к панели, гарантируя превосходное качество отделки.



МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ

Качество и точность обрезки благодаря Торцевальной группе, позволяющей удалять излишки кромки в начале и в конце панели. 2 доступные версии в зависимости от требований по обработке.

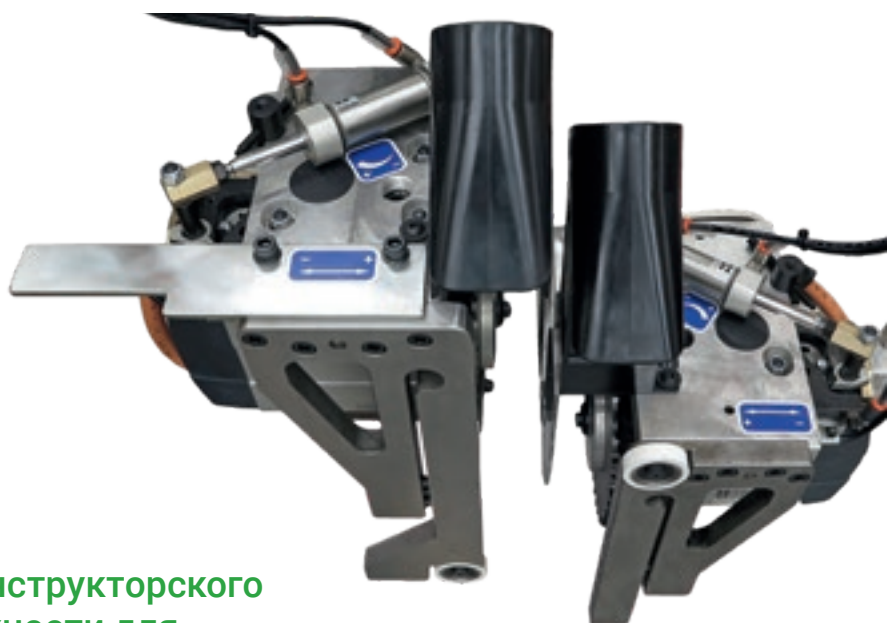


IN801

Кромкообрезной узел, перемещаемый по двойным ТНК направляющим, обеспечивает оптимальное погашение вибраций.

Группа IN801 включает в себя в базовой компоновке:

- ✔ Динамическую систему, которая отслеживает пилы при каждом перемещении,
- ✔ Автоматический наклон пил,
- ✔ Система копирования, нечувствительная к отверстиям под петли.



Команда инженеров нашего конструкторского бюро открывает новые возможности для ответа вызовам современного рынка, предлагая надежную технологию для гарантии наилучших результатов.



Отслеживающая система копирования, обеспечивающая оптимальное качество отделки, в том числе и глянцевых кромок с защитной плёнкой.

IT70P

Горизонтальный узел торцовки
оснащенный шаговыми двигателями
Обработка массива до 12 мм,
Скорость до 25 м/мин.



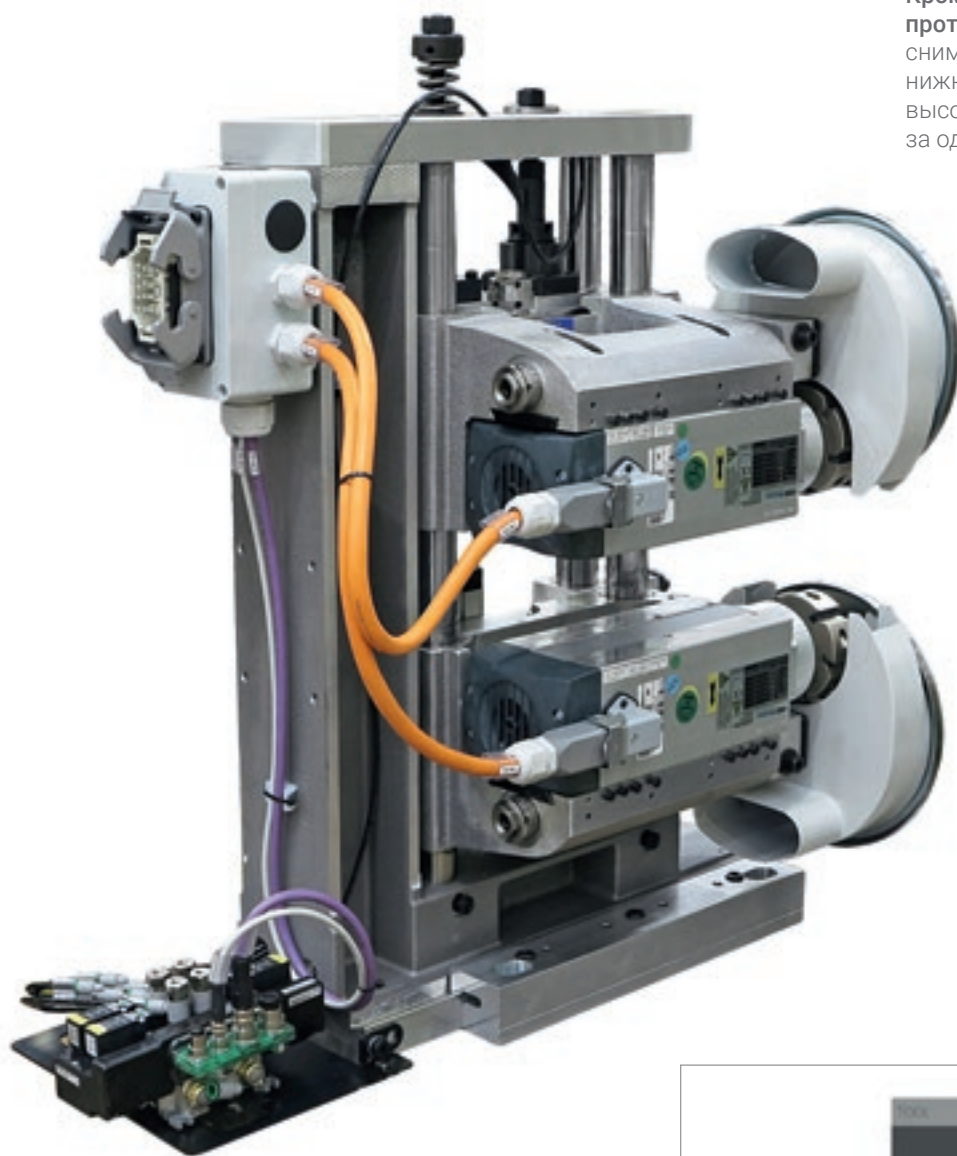
IT90P

Линейное торцевальное устройство
с высокоскоростным приводом
"Stepper".
Обработка массива до 22 мм
Скорость до 25 м/мин.

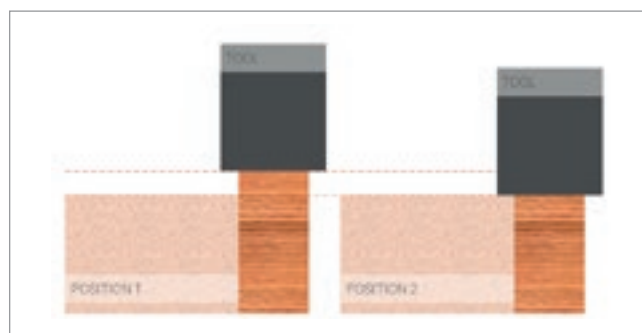


СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ НА ПРОИЗВОДСТВО

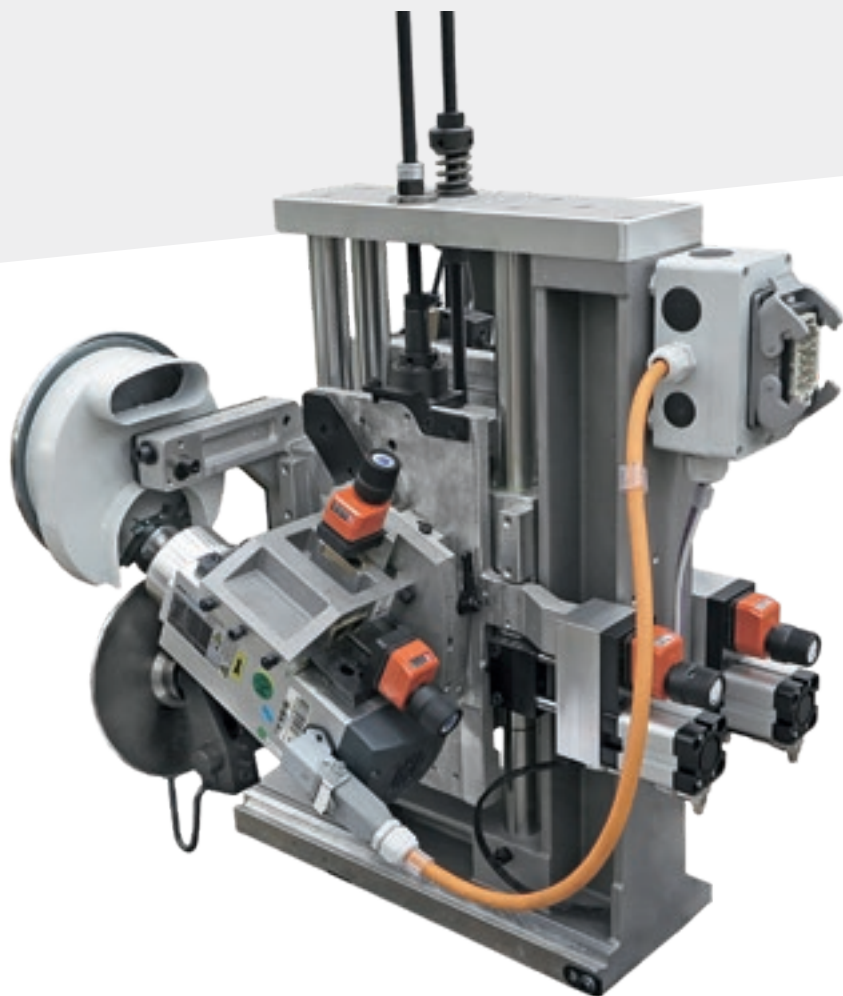
Stream A предлагает персонализированные решения, позволяющие сократить время настройки и обработки.



Кромкообрезная группа с взаимно-противоположными инструментами снимает излишки кромки в верхней и нижней частях панели. Гарантирует высокое качество отделки массива за один проход.



Duo System - это устройство для автоматического перехода с черного на чистовое снятие.



Наклонная кромкообрезная группа для чистовой отделки кромки имеет 2 высокочастотных двигателя и вертикальные и горизонтальные копиры в виде вращающегося диска.



RF100

Группа идеальна для стандартизированного производства, требующего максимального качества обработки.



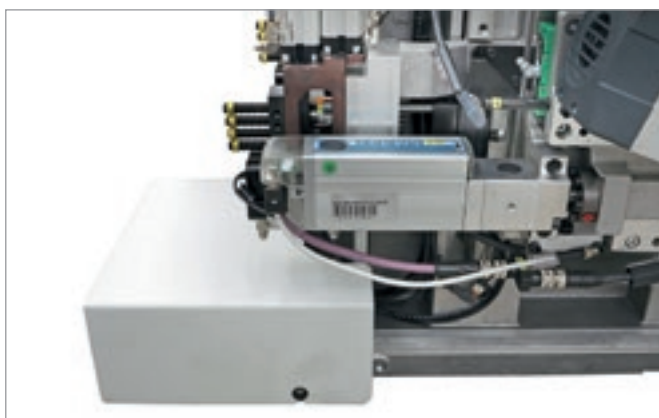
RF300

Ручное управление позиционированием обработки по 4 автоматически задаваемым положениям согласно профилю инструмента. Большая скорость настройки для перехода от одной обработки к другой.



RF400

Полная автономия при позиционировании для определённой обработки. Идеальное решение для тех, кому требуется гибкость в настройке станка в зависимости от толщины обрабатываемой кромки.



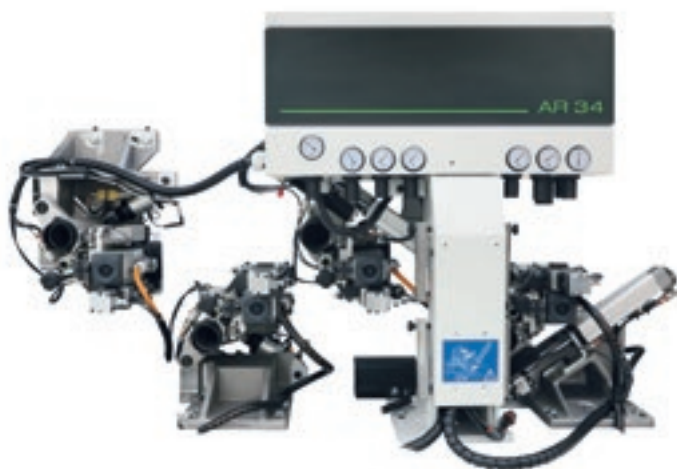
УНИКАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ НА РЫНКЕ

Уникальные в своём роде инновации в данной гамме станков нацелены на обеспечение высокой производительности и гибкости со стороны самых требовательных клиентов.

Закругляющая Многофункциональная Группа для радиусной обработки, не только в начале и конце панели, а ещё и по её верхней и нижней частям.

AR30NC

Закруглитель с 2 двигателями и пневматическим копированием.



AR34NC

Имеет четыре двигателя для обработки различных материалов, таких как закруглённые кромки из массивной древесины.



Устанавливаемая в стандартной комплектации для каждой закругляющей группы, управляемая ось помогает выполнять множественными возможными настройками станка. Таким образом, машина отлично адаптируется к конкретным производственным нуждам.

Q-System

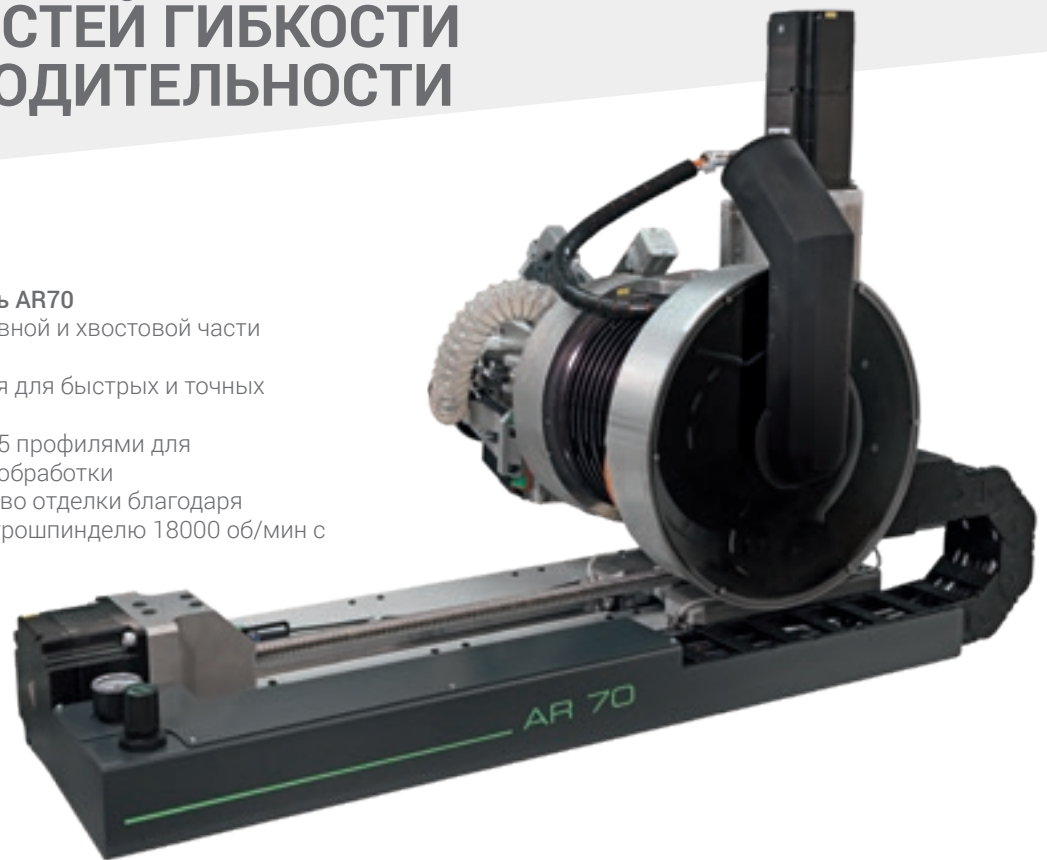
Запатентованный патрон Q-System с изменением профиля в реальном времени.

МАКСИМАЛЬНЫЙ УРОВЕНЬ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ПОСТОЯННОГО УДОВЛЕТВОРЕНИЯ ПОТРЕБНОСТЕЙ ГИБКОСТИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Электронный закруглитель AR70

Выполняет обработку головной и хвостовой части панели.

- ✔ 3 бесщеточных двигателя для быстрых и точных движений
- ✔ Алмазный инструмент с 5 профилями для максимальной гибкости обработки
- ✔ Непревзойденное качество отделки благодаря высокочастотному электрошпинделю 18000 об/мин с креплением типа HSK



**Бескомпромиссная
надежность
и характеристики.**



ПРОДУКЦИЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА



Циклевальная группа удаляет неровности, возникшие вследствие предыдущих обработок на верхней и нижней поверхностях кромки.



RB02

Компактная рабочая группа с 2 заданными профилями, управляемыми осью в целях получения бесконечного количества рабочих положений.



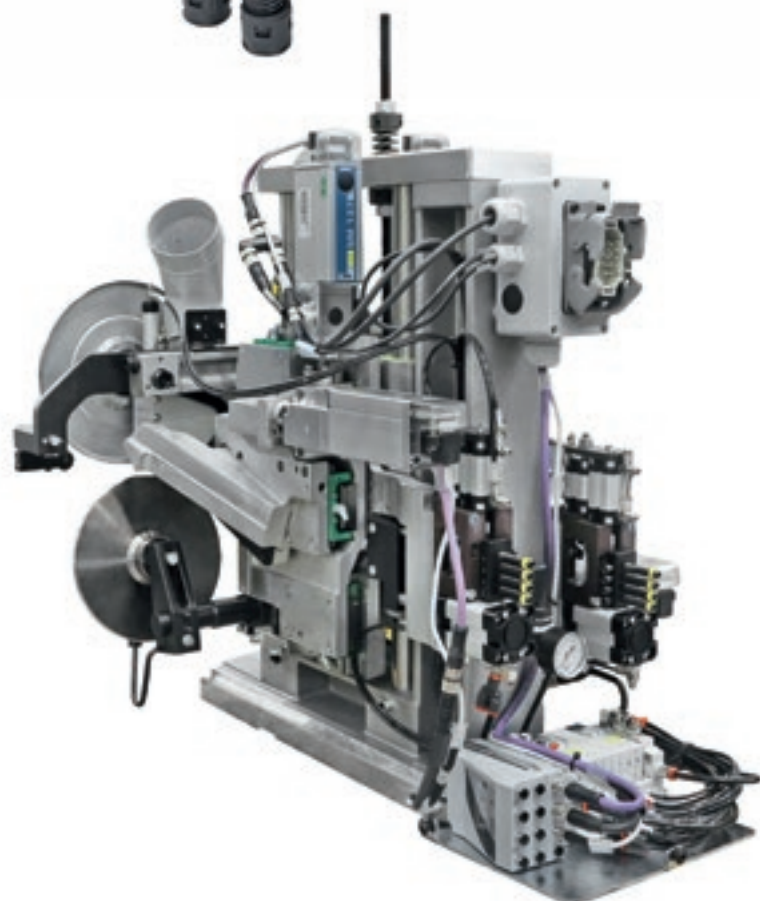
RB300

Располагается на колонне и автоматически задаёт 4 положения ножей.



RB400

Располагается на колонне для полного поглощения любой порождаемой структурой вибрации, с 2 заданными профилями, управляемыми осью в целях получения бесконечного количества рабочих положений.



МАКСИМАЛЬНАЯ ЧИСТОТА ПРОДУКЦИИ

RCC-701 / RC40

Группа клеевого скребка для удаления избыточного клея из верхней и нижней поверхностей панели, единственная на рынке, имеющая 4 пневмоцилиндра для высокого качества отделки.



Щёточная группа для очистки и полировки кромки и панели.



Группа фена для восстановления цвета кромки.



ПЕРСО НАЛИЗ АЦИЯ

МАССОВАЯ ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ

Более 2,5 миллиардов конфигураций для удовлетворения любых требований производства.

18 рабочих групп в распоряжении, комбинируемые между собой, а в некоторых случаях повторяющие обработку, в целях получить персонализированное изделие высокого качества. Благодаря применению передовых технологий на некоторых группах можно получать бесконечное количество рабочих позиций; станок подстраивается к исполняемому процессу в зависимости от толщины и материала кромки.



МНОЖЕСТВО ИСПОЛНЯЕМЫХ ОБРАБОТОК

Технологические решения, разработанные для
высокого качества конечной продукции при
любом типе обработки.



ТА501

Фрезервальная группа, наклоняемая от 0 до 90°, позволяет производить пазование и фрезерование по нижней и боковой поверхностям панели.

Доступны различные варианты для удовлетворения любых потребностей обработки: FB30, EB30, FB40, EB40.



Шлифовальная группа для шлифовки кромки из массива древесины.

ТЕХНОЛОГИЯ НА СЛУЖБЕ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Быстрое программирование, доступное для всех, благодаря сенсорной панели управления.



Умная статистика для контроля над производством:

- Различные диаграммы для отображения параметров и оптимизации производительности кромочного станка,
- Выгрузка стат.данных по производственным партиям или временным периодам,
- Мобильное приложение для контроля станка в любой момент времени

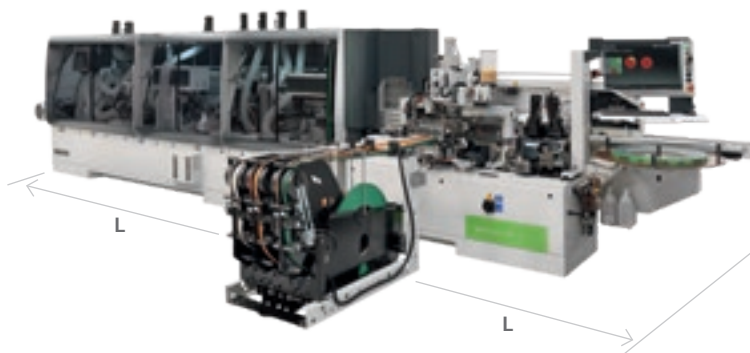


Новинка: контроль SMART TOUCH

Программное обеспечение SINTRA HD с современной, интуитивно понятной графикой и 21,5» экран Full HD - удобно и комфортно оператору.

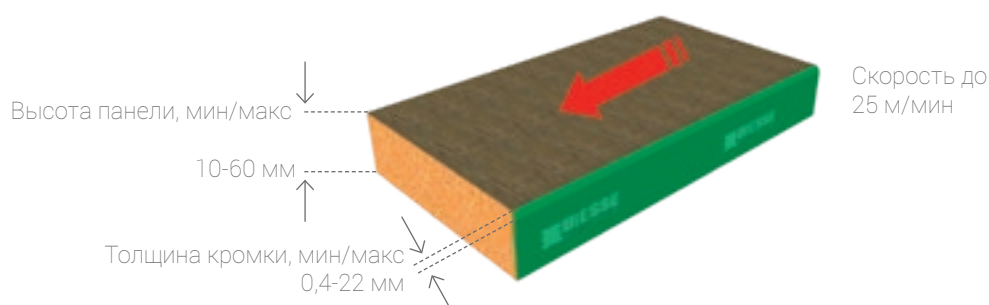
- Простота контроля и программирования
- Быстрое переключение операций машинной обработки
- Современная, интуитивно понятная графика

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



STREAM A

Stream A 7,0	MM	8460
Stream A 6,5	MM	7960
Stream A 6,0	MM	7460



ДОСТУПНО МНОЖЕСТВО ГРУПП ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ НЕОБХОДИМОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТРЕБОВАНИЙ



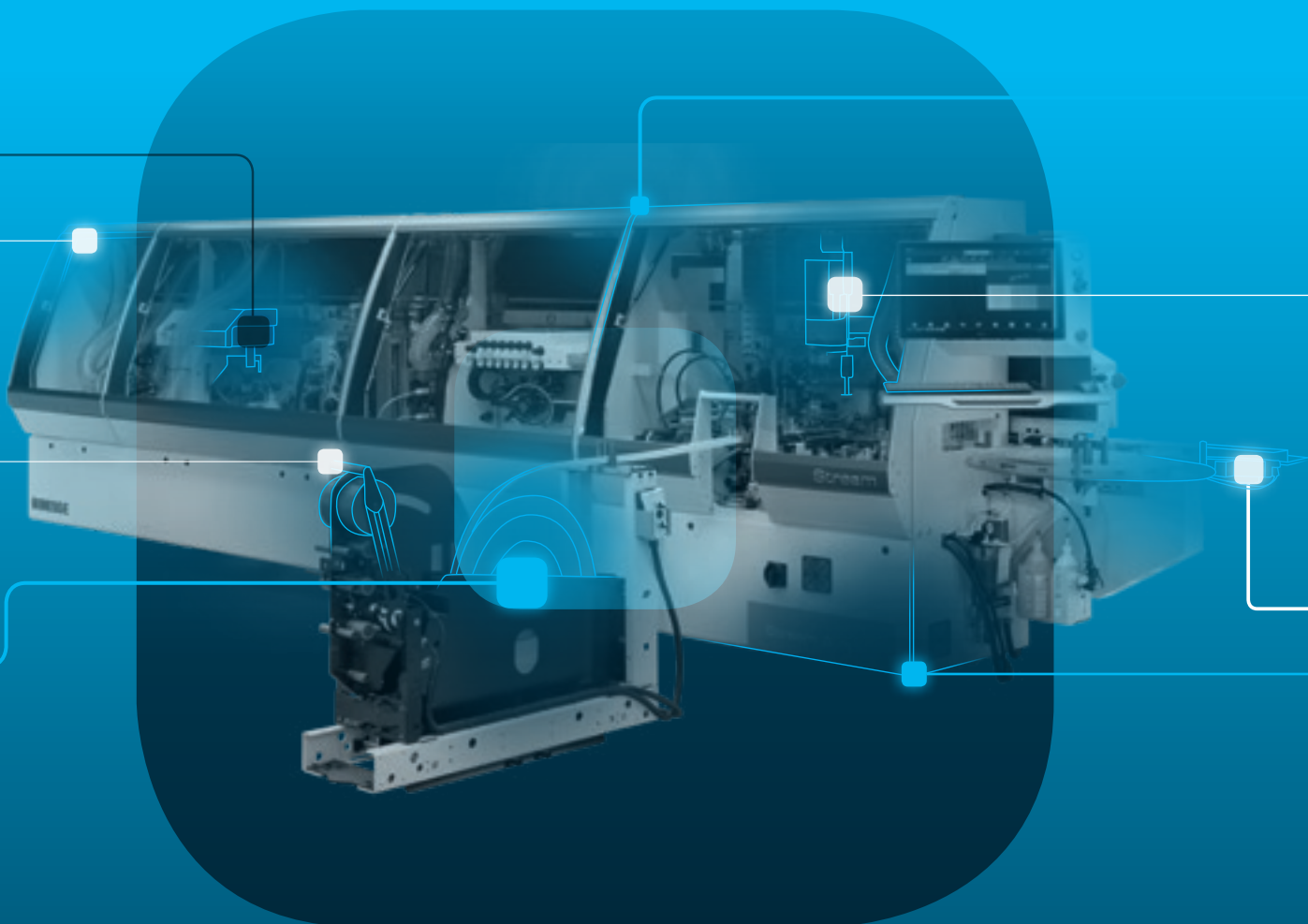
Технические данные и иллюстрации не являются предметом обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить некоторые изменения без предварительного уведомления.

Удельный уровень поверхностного звукового давления A (Lp_{fA}) 80,36 дБ (A). Средневзвешенный уровень звуковой мощности (L_{wA}) 99,96 дБ (A). С клееющим устройством AFS: Удельный уровень поверхностного звукового давления A (Lp_{fA}) 88,07 дБ (A). Средневзвешенный уровень звуковой мощности (L_{wA}) 107,67 дБ (A). Погрешность измерения K = 4 дБ (A).

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN ISO 18217, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 и последующие изменения. Указанные значения шума являются уровнями испускания и не могут служить в качестве точных оперативных значений. Несмотря на существование связи между уровнем испускания шума и экспозиции, эта связь не может быть использована в качестве точной методики для установления необходимости принятия дополнительных мер. Факторы, определяющие уровень экспозиции, которой подвергается рабочая сила, включают в себя длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, иные источники пыли и шума и т. п., то есть количество рядом стоящих станков и другие сопутствующие процессы. В любом случае эта информация позволяет пользователю станка лучше произвести оценку опасности и рисков.

SOPHIA

ДОБАВЛЕННАЯ ЦЕННОСТЬ МАШИН



СЕРВИС

ПРОФИЛАКТИКА

АНАЛИЗ

SOPHIA - это IoT платформа которая предлагает своим клиентам полную гамму услуг для упрощения и оптимизации производственных процессов.

ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

SERVICES - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

+550

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

90%

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

+100

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

92%

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

+50.000

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

+5.000

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

80%

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

96%

ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

88%

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

СДЕЛАНО С BIESSÉ

МЕБЕЛЬ ДЛЯ ВАННОЙ, ВОЛШЕБСТВО МАСТЕРСТВА

«Мы убеждены, что только тогда, когда энтузиазм и традиции сочетаются с исследованиями и технологиями, можно добиться подлинного совершенства».

Там, где пересекаются Романья, Умбрия и Тоскана, в самом сердце Италии находится волшебное место, отличающееся признанной и подлинной красотой. Ее непреходящая гарантирована и подчеркнута подлинной искусностью, ручным характером производства, традиционным вниманием к мельчайшим деталям, уникальным ноу-хау, которым только по-настоящему умелые руки могут воспользоваться. Идеальное место для BMT Bagni, компании из Пезаро, специализирующейся на производстве мебели для ванных комнат, конкретное выражение этой волшебной сущности, в которой качество и эстетика сочетаются с инновационными материалами и передовыми дизайнерскими идеями.

Начав свою деятельность в 1971 году первоначально как производители мебельной фурнитуры, только впоследствии господ Мерли и Томассини решили заняться мебелью для ванных комнат. Удачный выбор, как подтверждает экспорт в 15 стран мира, постоянно растущий тренд и расширение производства, поддерживаемое открытием нового производственного предприятия площадью около 10 000 квадратных метров, где соединены самые передовые технологии с высокими стандартами качества, что способствует также поддержанию конкурентоспособных цен. Мебель BMT Bagni также является результатом изысканных решений, часто с престижными брендовыми именами: «На самом деле для проектирования мебели мы обращаемся к итальянским архитекторам, которые разрабатывают для нас уникальные и запатентованные проекты, создавая таким образом линии и формы чисто-

го дизайна», - отмечает в этой связи Марко Мерли, менеджер по продукции и руководитель проектно-конструкторского и технического отделов, а также сын одного из двух основателей компании. На сегодняшний день компания BMT Bagni насчитывает 32 сотрудника и достигла в 2016 году показателя годового оборота в 3,8 млн. евро, обслуживая крупнейшие салоны мебели для ванных комнат в Италии и за рубежом и выступая в качестве контрактного поставщика индивидуальных решений мебелировки ванных комнат для жилых и торговых помещений. Признанный опыт и приверженность к инновациям определили основное направление и цели деятельности компании BMT Bagni, как отмечает Марко: «Мы убеждены, что только тогда, когда энтузиазм и традиции сочетаются с исследованиями и технологиями, можно добиться подлинного совершенства».

Объединение формы и функциональности

От современного к классическому стилю, но всегда отличаясь тем опытом и мастерством, которые укрепляются с течением времени: коллекции ВМТ удачно сочетают в себе элегантные и авангардные линии и функциональные потребности, которые наилучшим образом отвечают меняющимся требованиям повседневной жизни, создавая новые связи и ощущения. «Для нас, - объясняет Марко, - мебель для ванных комнат теперь является неотъемлемой частью обстановки, которая сейчас воспринимается как храм психофизического благополучия, где линии, свет и ощущения встречаются и элегантно переплетаются между собой». Индивидуализация и модульность являются отличительными чертами и сильными сторонами ВМТ, вместе с широким выбором отделок, материалов и цветов для разработки дизайна ванной комнаты заказчика. Это то, что Марко называет «индивидуальным подходом»: «Именно таким образом продукт проектируется и изготавливается с учетом требований заказчика и одержимым стремлением к совершенству результата».

Автоматизированная гибкость.

Современный дизайн и материалы высокого качества создают отличное сочетание, которое реализуется бла-

годаря эффективным производственным процессам, обеспечивающим достижение показателей и профессиональное мастерство. «Постоянное повышение стандартов качества всего производства и постоянное обновление процессов управления означает работу с широким спектром очень разных материалов, улучшение их характеристик, выбор лучшей фурнитуры и использование высококачественных компонентов», - продолжает Марко, с гордостью демонстрируя, как все этапы производственного цикла осуществляются в Италии. «Мы выполняем на нашем заводе все виды обработки: от раскроя и кромкооблицовки панели до покраски и окончательной сборки мебели для ванной комнаты. Имеющиеся у нас станки Biesse позволяют осуществлять основные производственные процессы. Это обрабатывающая ячейка раскроя и сверления, кромкооблицовочный станок Stream с возвратом панелей Winner, вертикальный сверлильный станок ЕКО, к которому добавляется управление перемещением панелей между станками с автоматическим складом Winstore». Интегрированный парк станков для единичного производства обеспечивает отказ от производства крупными партиями или сериями. «Такая чрезвычайная гибкость, - продолжает Марко, даёт нам возможность относиться к понятию "сделано на заказ" как к стандартному элементу: управляющая про-

грамма позволяет нам автоматизировать процесс».

Стимулирующие инвестиции

Сроки и точность обработки в сочетании с более эффективной организацией труда на производственном участке обеспечивают реальные конкурентные преимущества перед конкурентами. Они являются результатом инвестиций, которые Марко считает «необходимыми для того, чтобы максимально отвечать потребностям рынка, где сроки и персонализация продукта являются ключевыми факторами конкурентной стратегии». Компания Biesse играет в этой миссии решающую роль, более того «она является во всех отношениях стратегическим партнером, а не простым поставщиком оборудования: мы выбрали итальянскую компанию, поскольку мы считаем, что она может гарантировать надёжность и широкий спектр услуг больше, чем это могут сделать наши прямые иностранные конкуренты. Территориальная близость сыграла определяющую роль в выборе, несмотря на то, что репутация компании Biesse определённо не зависит от километров, которые могут отделять её от клиентов», говорит в заключение Марко, который хорошо знает, как расслабление, которое дарит комфортабельная и безупречная ванная комната, идёт в ногу со спокойствием тех, кто умеет производить её со спокойной уверенностью.

BIESSE ЯВЛЯЕТСЯ ВО ВСЕХ ОТНОШЕНИЯХ СТРАТЕГИЧЕСКИМ ПАРТНЕРОМ, А НЕ ПРОСТЫМ ПОСТАВЩИКОМ ОБОРУДОВАНИЯ.

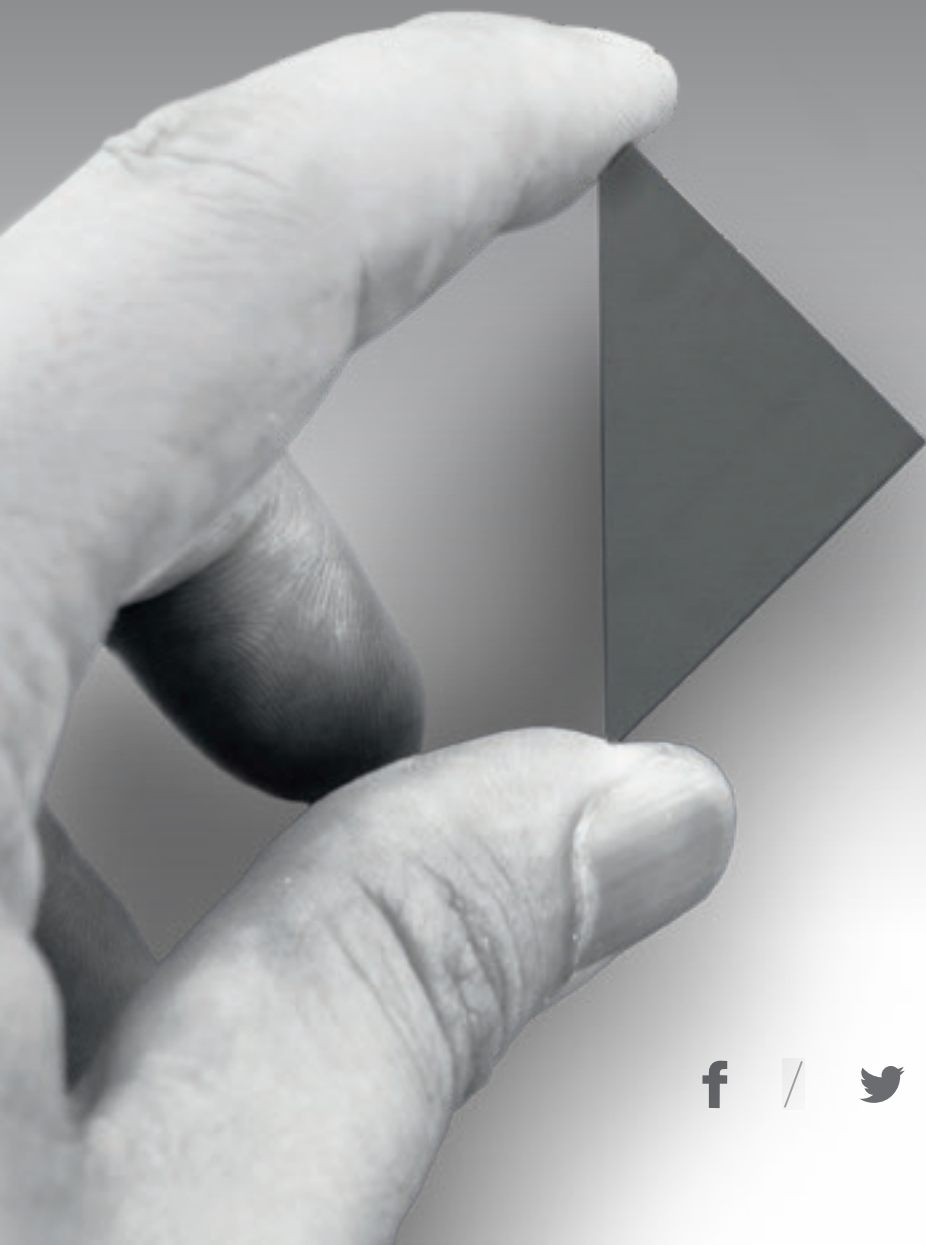


Marco Merli

менеджер по продукции



LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Технологии и сервис, открывающие новые горизонты для успеха наших клиентов по всему миру.

**ПОЛУЧИ ОПЫТ ВМЕСТЕ
С BIESSE GROUP В
НАШИХ КАМПУСАХ
ПО ВСЕМУ МИРУ**

 **BIESSEGROUP**

