

# RO VER

**В FT  
HIGH DYNAMICS**

**ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЙ  
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧИСЛОВЫМ  
ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ**



 **BIESSE**

# ДИНАМИЧНОСТЬ, ВЫСОКИЕ РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ - НОВАЯ ЭРА НЕСТИНГА



**BIESSE УСТАНОВЛИВАЕТ НОВЫЕ СТАНДАРТЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ С ВЫХОДОМ НА РЫНОК ВЫСОКОДИНАМИЧНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ. ИСКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГАРАНТИРОВАНЫ БЛАГОДАРЯ ДОСТИГНУТЫМ ВЫСОКИМ ПОКАЗАТЕЛЯМ СКОРОСТИ И УСКОРЕНИЯ.**

ROVER B FT HD - это новый высокоэффективный обрабатывающий центр Biesse, предназначенный для работы по технологии нестинга. Разработанный для достижения высоких скоростей и ускорений, он позиционируется на рынке как самый высокопроизводительный обрабатывающий центр из когда-либо существовавших. Rover B FT HD - уникальный в своем роде обрабатывающий центр, предназначенный для компаний, которые хотят развивать свое производство и улучшать рабочие характеристики, максимально повышая уровень производительности, эффективности и оптимизации при соблюдении всех требований техники безопасности.



## ROVER В FT HIGH DYNAMICS

- ✓ ВЫСОКОЖЕСТКАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ БЕСПРЕЦЕДЕНТОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ
- ✓ БОЛЬШАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ГИБКОСТЬ В ПРОИЗВОДСТВЕ
- ✓ ЗАЩИТА И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЛЮБЫХ ВИДАХ ОБРАБОТКИ
- ✓ НОВЫЕ, БОЛЕЕ КОМПАКТНЫЕ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ СХЕМЫ РАЗМЕЩЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

**+40%**

УВЕЛИЧЕНИЕ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

**+40%**

ПОВЫШЕНИЕ  
СКОРОСТИ

**+100%**

ПОВЫШЕНИЕ  
УСКОРЕНИЯ

# ВЫСОКОЖЕСТКАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ БЕСПРЕЦЕДЕНТНОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ

Значительное повышение рабочих характеристик и производственной мощности благодаря росту показателей ускорения и скорости в сочетании с конфигурациями с двойными рабочими блоками.



Увеличенные направляющие зубчатых реек и шестерни для движения по осям X и Y для достижения максимальной скорости и ускорения в этой категории, придают обрабатываемому центру большую стабильность во время движений, увеличивая уровень точности и качества обработки.

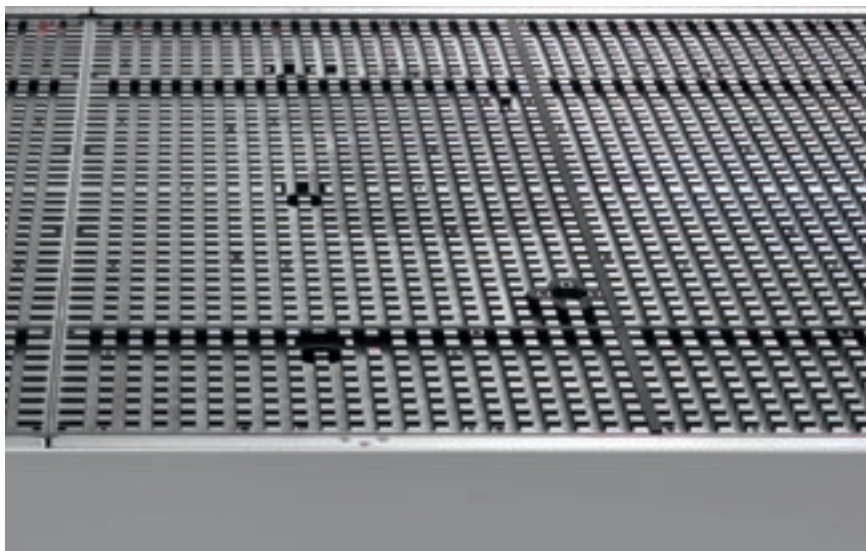
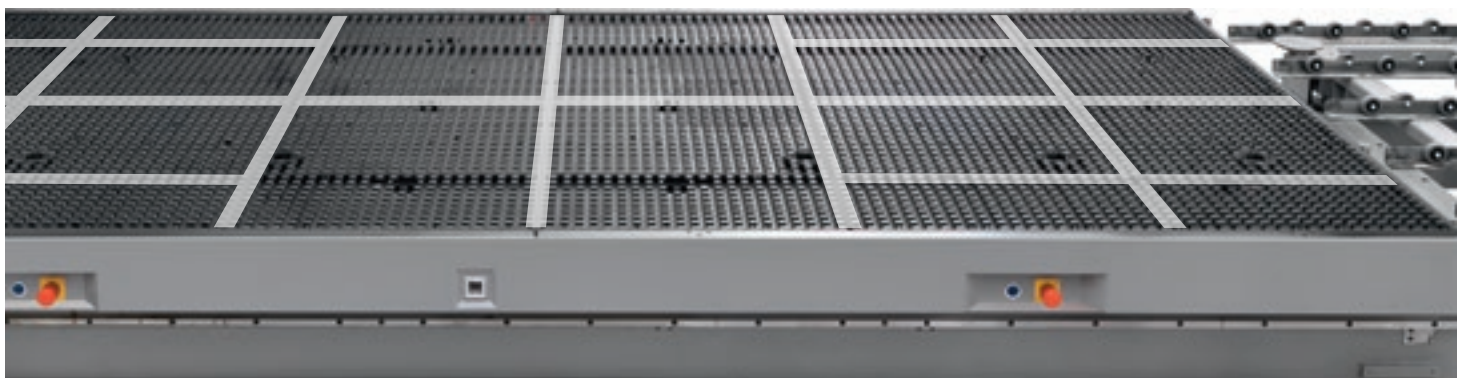
## ДВОЙНАЯ УСИЛЕННАЯ МОТОРИЗАЦИЯ И АБСОЛЮТНАЯ СИНХРОННОСТЬ

Векторная скорость более 170 м/мин. и максимальные показатели ускорения в своем секторе благодаря повышенной мощности двигателей, приводов и трансмиссий, которые уменьшают время на краях или при реверсировании, значительно сокращая время цикла.

**Абсолютное отсутствие вибрации даже при высокоскоростной обработке и на небольших деталях благодаря прочной конструкции основания, рассчитанной на то, чтобы выдерживать большие нагрузки при обработке без ущерба для качества изделия.**

# ВЫСОКАЯ ГЕРМЕТИЧНОСТЬ РАБОЧЕГО СТОЛА

На всех поверхностях FT Biesse используется многозонная технология с участками концентрирования вакуума, предназначенными для поддержки наиболее часто используемых в мире субформатов панелей.



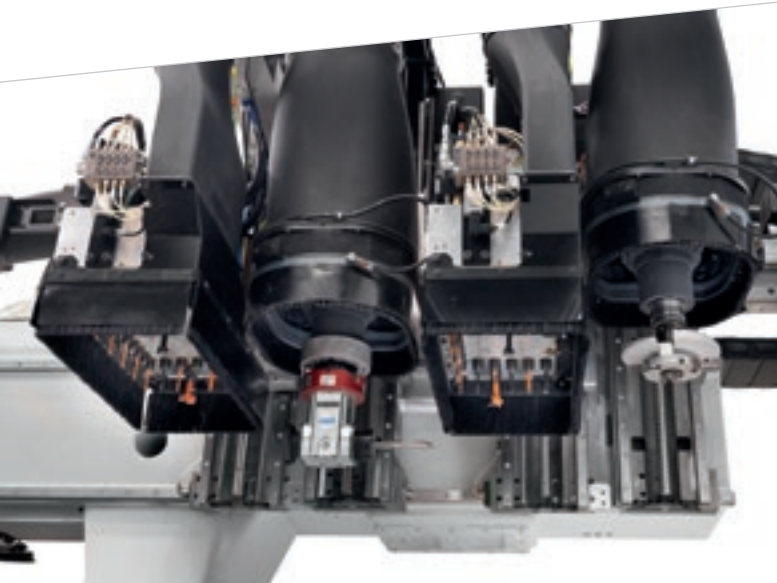
## ВЫСОКОПОТОЧНЫЙ СТОЛ

Новый непрерывный рабочий стол из фенола с матрицей высокопоточного распределения вакуума.

СЕКЦИИ ВАКУУМНЫХ ПОТОКОВ, УВЕЛИЧЕННЫХ НА 300%.

**Надежность,  
основанная на  
традиционном  
опыте Biesse и  
технологических  
инновациях.**

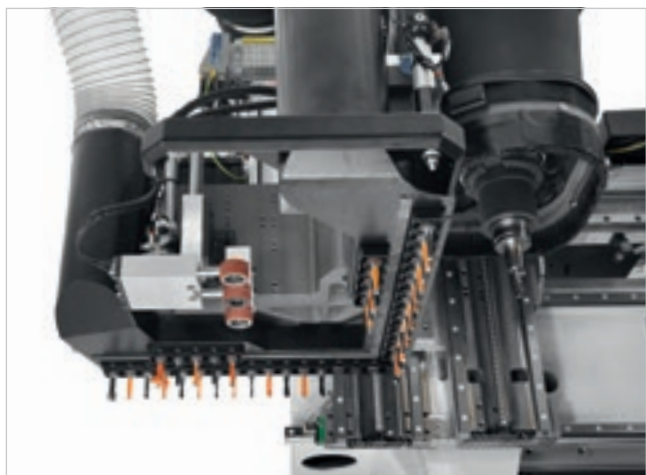
# РАБОЧИЕ БЛОКИ С МАКСИМАЛЬНОЙ ЖЕСТКОСТЬЮ И ГИБКОСТЬЮ



Максимальные результаты благодаря возможности оснащения станка двойной конфигурацией для максимального увеличения производительности и улучшения рабочих характеристик станка.

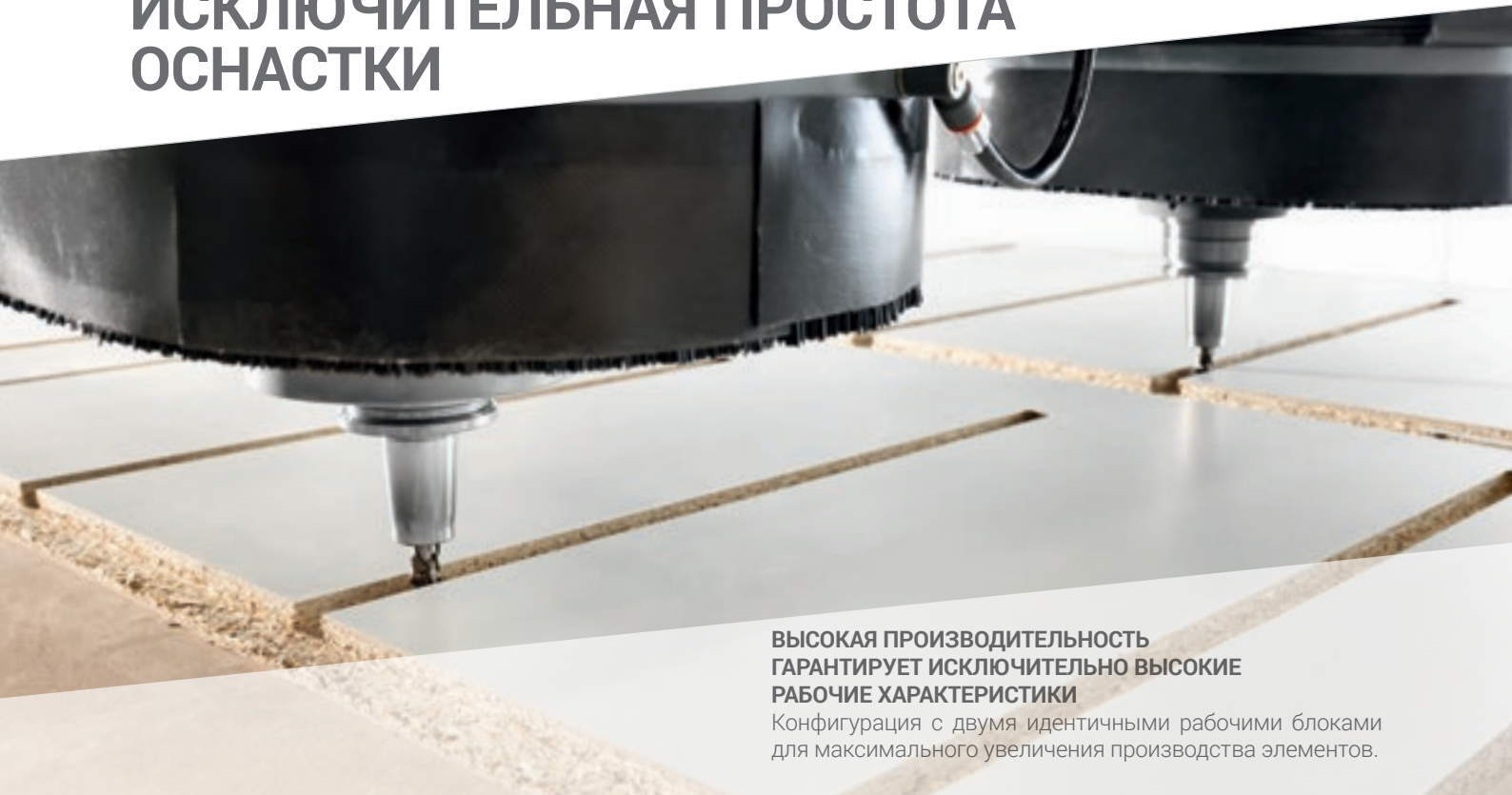


Сверлильная головка BHZ22 для максимальной мощности сверления по технологии нестинга в двойных конфигурациях, максимальная производительность в своей категории.



Сверлильная головка BHC42 с автоматической смазкой, жидкостным охлаждением и специальной системой всасывания на шпинделях представляет собой максимальное достижение в технологии сверления с ЧПУ Biesse.

# ШИРОКИЙ НАБОР ИНСТРУМЕНТОВ, ГОТОВЫХ К РАБОТЕ НА СТАНКЕ, ИСКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ ПРОСТОТА ОСНАСТКИ

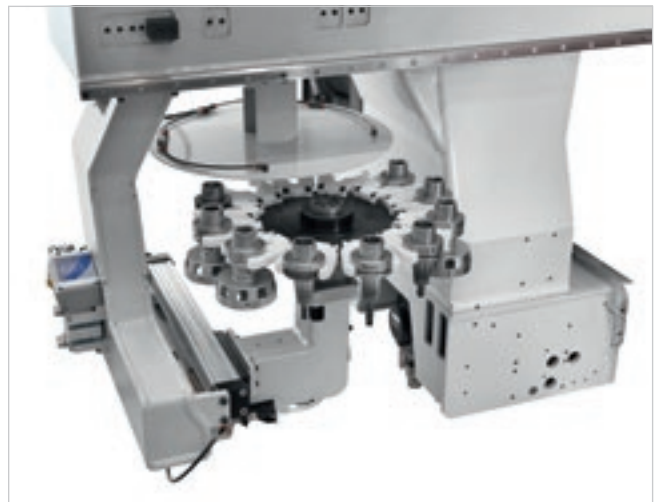


**ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ  
ГАРАНТИРУЕТ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ВЫСОКИЕ  
РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Конфигурация с двумя идентичными рабочими блоками для максимального увеличения производства элементов.

Модель ROVER B FT HD предлагает следующие преимущества:

- ▶ **ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ**
- ▶ **ИНТЕГРИРОВАННОСТЬ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОТОКИ**
- ▶  **ГИБКОСТЬ**
- ▶  **БЕЗОПАСНОСТЬ**
- ▶  **ЭРГОНОМИЧНОСТЬ**



Револьверный магазин на 12 позиций в головке и 12 позиций на каретке X, способный свети к минимуму время цикла.

# HIGH DYNAMICS MICS

## РЕШЕНИЕ, РАЗРАБОТАННОЕ ДЛЯ СКОРОСТИ

Высокие показатели скорости и ускорения характеризуют Rover B FT HD - обрабатывающий центр, работающий по технологии нестинга, спроектированный для обеспечения исключительно высоких рабочих характеристик и беспрецедентных уровней производительности.

С помощью Rover B FT HD можно достичь новых уровней эффективности при применении нестинга, а также определить новые, более компактные и производительные схемы размещения оборудования. Высокожесткая конструкция, более мощные двигатели и абсолютная синхронизация, рабочие блоки с максимальной жесткостью, очень высокая эффективность герметизации рабочего стола, мощные системы всасывания, системы защиты и максимальная безопасность: Rover B FT HD - новый «технологический уровень» ЧПУ для нестинга.





# FRover B ft

High Dynamics

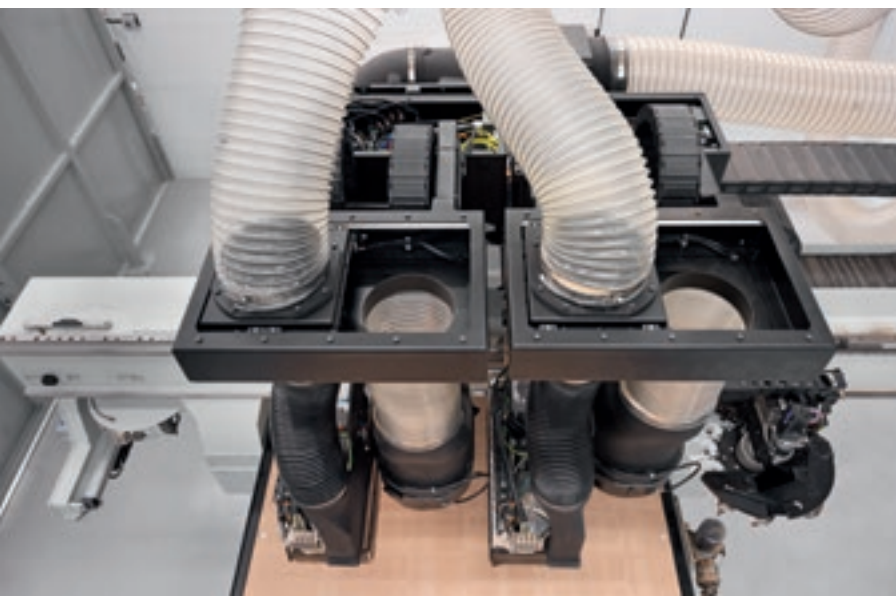
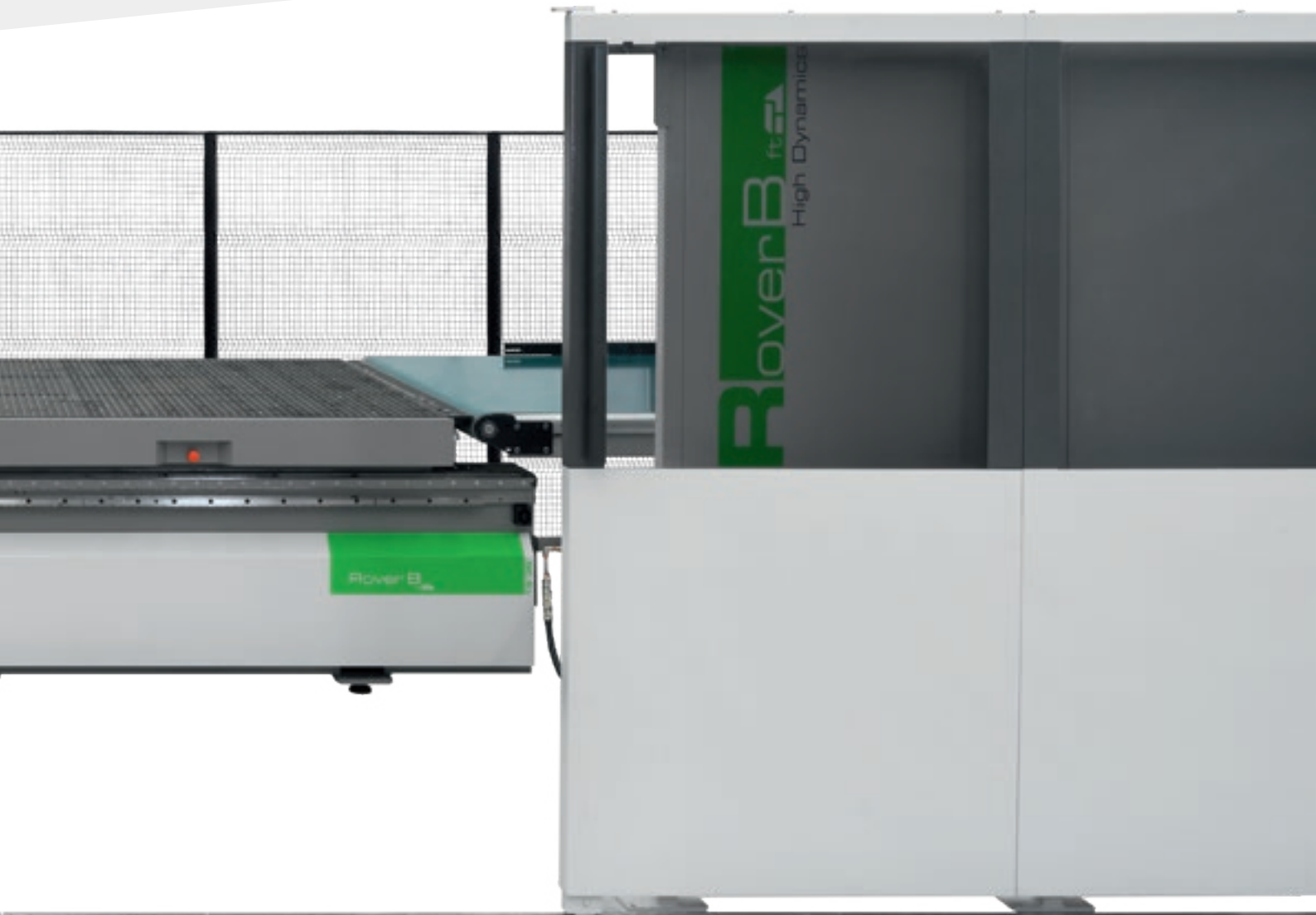
# ЗАЩИТА И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЛЮБЫХ ВИДАХ ОБРАБОТКИ



## НАДЕЖНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

Дополнительные выравнивающие ролики обеспечивают максимальную точность на уже раскроенных по размеру листах для безотходного применения нестинга.

Кабина, в которой находится сам станок, оборудована дверцами, которые можно полностью открыть спереди для облегчения выполнения ручных операций. Большие смотровые окна обеспечивают непосредственную видимость и прямой контакт между оператором и обрабатывающим центром.



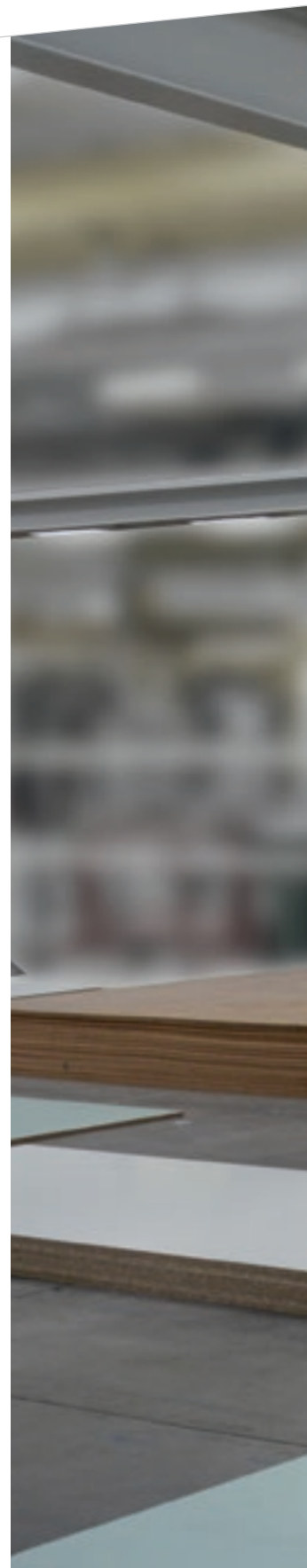
### **МАКСИМАЛЬНАЯ ЧИСТОТА ИЗДЕЛИЯ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПЛОЩАДКИ**

Rover B FT HD оснащен новой вытяжной системой рабочих блоков, чрезвычайно эффективной, с долговременной надежностью, которая предназначена для максимальной очистки изделия и рабочего помещения.

# ЭКОНОМИЧНЫЕ И ЭФФЕКТИВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОТОКИ

Rover B FT HD отлично интегрируется с рядом автоматизированных складских систем, автоматических систем погрузки/выгрузки и роботизированными системами, обеспечивая высокую гибкость, максимальную эффективность и простоту использования для удовлетворения любых требований.

Biesse предлагает все более сложные, но в то же время удобные в применении технологии, способные оптимизировать конкурентоспособность заказчиков, которым необходимо увеличить собственную производительность, в то же время с повышением скорости производства и снижением затрат. Благодаря новой технологии Rover B FT HD определяются новые, более компактные и производительные схемы размещения оборудования, что коренным образом меняет весь производственный процесс.







РЕШЕНИЯ, ДЕЛАЮЩИЕ БОЛЕЕ ПРОСТЫМ,  
ЭРГОНОМИЧНЫМ И ЭФФЕКТИВНЫМ  
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НАШИХ СТАНКОВ

### ЕДИНАЯ СТАНЦИЯ КОНТРОЛЯ С ДВОЙНЫМ МОНИТОРОМ И ЭТИКЕТИРОВОЧНОЙ МАШИНОЙ

В одной точке управления вы можете управлять станком и печатать этикетки, необходимые для идентификации деталей. Невероятно увеличивающее эргономику станка решение.

### БОРТОВОЙ ПРИНТЕР НА ПОДВИЖНОЙ КОНСОЛИ

Принтер, подключенный непосредственно к ПК станка, благодаря своему расположению, позволяет иметь под рукой все необходимое для маркировки.



Biesse разработала ряд решений, которые помогают оператору на различных этапах работы, упрощая повседневные задачи.

myVA становится виртуальным помощником каждого оператора.

### ОДЕВАЕМЫЙ СКАНЕР ШТРИХ-КОДА И QR-КОДА

Позволяет загружать в рабочее задание программы, считывая информацию, содержащуюся в этикетке, и активируя последующие этапы обработки. Считывание QR-кода или штрих-кода происходит очень быстро и точно, при этом руки оператора остаются свободными, в отличие от классического сканера.



# СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ И ПРОСТОЯ



**V\_NEST ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ МОДУЛЬ V\_SUITE, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПО ТЕХНОЛОГИИ NESTING. ОН ПОЗВОЛЯЕТ ЛЕГКО СОЗДАВАТЬ СОБСТВЕННЫЕ ПРОЕКТЫ NESTING, СОКРАЩАЯ ПОТРЕБЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА И ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ.**

- Гибкость и уменьшение рабочего времени и затрат на производство.
- Оптимизация для любых видов продукции.
- Управление изделиями, листами и этикетками.
- Интеграция с программами компании.



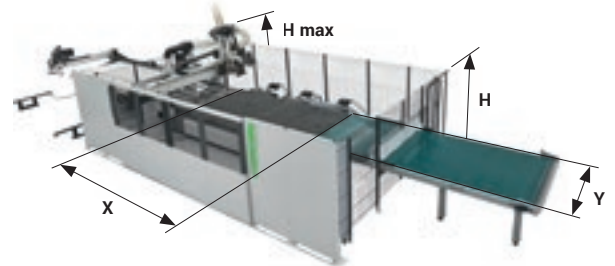




# ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

## РАБОЧИЕ ОБЛАСТИ И ВЫСОТА Z

		X	Y	Z	H	H max
Rover B FT 1531	мм	3100	1560	250	1980	2870
Rover B FT 1536	мм	3765	1560	250	1980	2870
Rover B FT 1836	мм	3765	1875	250	1980	2870
Rover B FT 2231	мм	3100	2205	250	1980	2870
Rover B FT 2243	мм	4300	2205	250	1980	2870



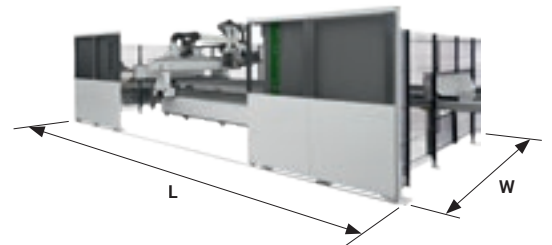
## СКОРОСТЬ

	X	Z	Вектор
m/min	128	35	172

## ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ - HIGH DYNAMICS

ОТДЕЛЬНЫЙ		L		W	
		Конфигурация с отдельной кареткой	Конфигурация с двойной кареткой *	Конфигурация с отдельной кареткой	Конфигурация с двойной кареткой *
Rover B FT 1531	мм	7430	-	4490	-
Rover B FT 1536	мм	8090	8100	4490	5200
Rover B FT 1836	мм	8090	-	4790	-
Rover B FT 2231	мм	7430	7420	5150	5860
Rover B FT 2243	мм	8640	8610	5150	5860

\* Конфигурации с двойной кареткой предусматривают удлинение балки станка.

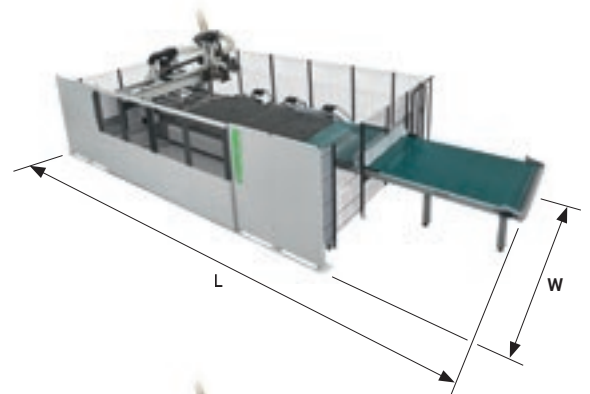


## ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ - HIGH DYNAMICS

ТОЛЬКО ВЫГРУЗКА		L**		W	
		Конфигурация с отдельной кареткой	Конфигурация с двойной кареткой *	Конфигурация с отдельной кареткой	Конфигурация с двойной кареткой *
Rover B FT 1531	мм	9380	-	4490	-
Rover B FT 1536	мм	10710	10710	4490	5200
Rover B FT 1836	мм	10710	-	4790	-
Rover B FT 2231	мм	9370	9360	5150	5860
Rover B FT 2243	мм	11770	11750	5150	5860

\* Конфигурации с двойной кареткой предусматривают удлинение балки станка.

\*\* Габаритные размеры увеличиваются на 460 мм при наличии вытяжной системы в конце разгрузочной ленты со съемной решеткой для установленных сверху панелей.

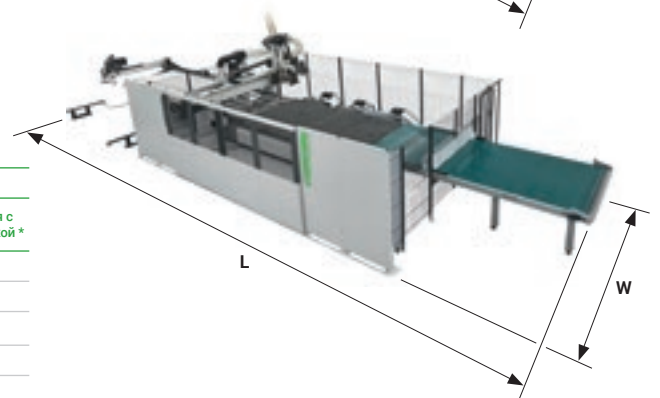


## ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ - HIGH DYNAMICS

НЕСТИНГОВАЯ ЯЧЕЙКА ТИПА В		L**		W	
		Конфигурация с отдельной кареткой	Конфигурация с двойной кареткой *	Конфигурация с отдельной кареткой	Конфигурация с двойной кареткой *
Rover B FT 1531	мм	14740	-	5050	-
Rover B FT 1536	мм	16660	16610	5050	5785
Rover B FT 1836	мм	16680	-	5340	-
Rover B FT 2231	мм	14740	14690	5700	6410
Rover B FT 2243	мм	18320	18270	5700	6440

\* Конфигурации с двойной кареткой предусматривают удлинение балки станка.

\*\* Габаритные размеры увеличиваются на 460 мм при наличии вытяжной системы в конце разгрузочной ленты со съемной решеткой для установленных сверху панелей.



Технические данные и иллюстрации не являются предметом обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить некоторые изменения без предварительного уведомления.

Усреднённый уровень звукового давления A на: Рабочем месте оператора LpA 78,5 dB (A). Пост загрузки/разгрузки LpA 78 dB (A). Выполняемая обработка: сверление или фрезерование. Погрешность измерения K = 4 дБ (A).

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202:2010 и последующие изменения. Указанные уровни шумового давления являются уровнями эмиссии и не обязательно представляют точные эксплуатационные уровни. Несмотря на то, что существует соотношение между уровнем производимого шума и степенью подверженности воздействию шума, оно не может быть надёжным образом использовано для того чтобы определить, необходимы или нет дополнительные меры предосторожности. Факторы, определяющие степень экспозиции рабочих, включают в себя длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, другие источники пыли и шума и т. д., а именно, количество станков и наличие других прилегающих рабочих процессов. В любом случае, данная информация позволит пользователю станка провести наилучшую оценку опасности и риска.

# LIVE THE EXPERIENCE



Технологии и сервис, которые максимизируют продуктивность и эффективность и создают новые возможности для успешного выполнения задач клиентов.

**ПОЛУЧИ ОПЫТ ВМЕСТЕ С BIESSE GROUP В НАШИХ КАМПУСАХ ПО ВСЕМУ МИРУ**

