

# ВРЕ МΙΑ ЕКО 2.2

ЦЕНТР ДЛЯ ОБРАБОТКИ  
ПАНЕЛЕЙ В РЕАЛЬНОМ ВРЕМЕНИ

 **BIESSE**

# ВЫСОКАЯ ГИБКОСТЬ СОГЛАСНО ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ТРЕБОВАНИЯМ



## РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

такие изменения в производственных процессах, которые позволяют отвечать на всё более растущие запросы **продукции, персонализируемой под специфические требования клиента, при точном соблюдении кратчайших сроков поставки.** В современных условиях отсутствует уверенность в производственных объёмах и нет возможности производить, основываясь на статистических прогнозах. Продукция становится всё более диверсифицированной.

## BIESSE ОТВЕЧАЕТ

на это **технологическими решениями** в разнообразных конфигурациях, способными удовлетворить требования предприятий, которые производят под заказ, значительно сокращая экономические затраты и время цикла. **Brema Eko 2.2** - это новый вертикальный сверлильный станок, компактный и гибкий, который, занимая минимальное пространство, позволяет обрабатывать детали различных толщин и размеров. Это идеальное решение для производства в реальном времени, в том числе и при наиболее сложных фрезерных обработках.



ПОСМОТРИТЕ  
ВИДЕО

## **BREMA** ЕКО 2.2

- ▀ МАКСИМАЛЬНАЯ КОНФИГУРИРУЕМОСТЬ СТАНКА В СООТВЕТСТВИИ С ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ ПОТРЕБНОСТЯМИ
- ▀ МАКСИМАЛЬНАЯ ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА БЛАГОДАРЯ ОТСУТСТВИЮ ЗАТРАТ ВРЕМЕНИ НА ОСНАЩЕНИЕ
- ▀ ШИРОКАЯ ГАММА ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ПАНЕЛЕЙ

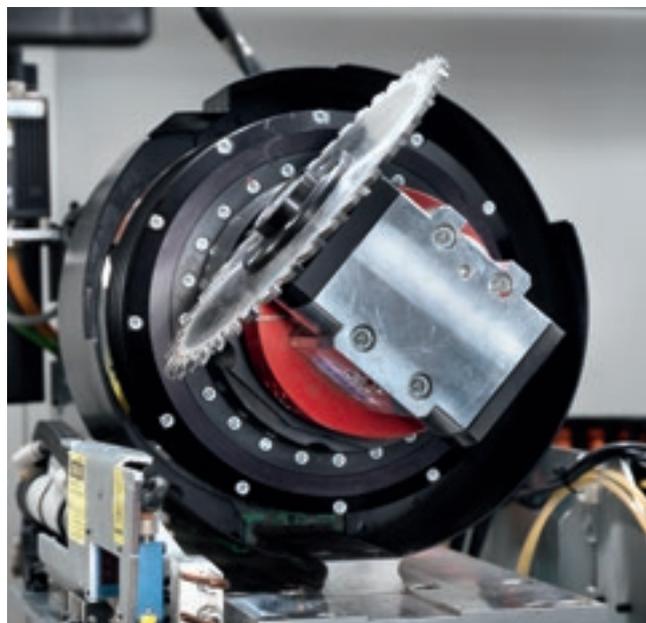
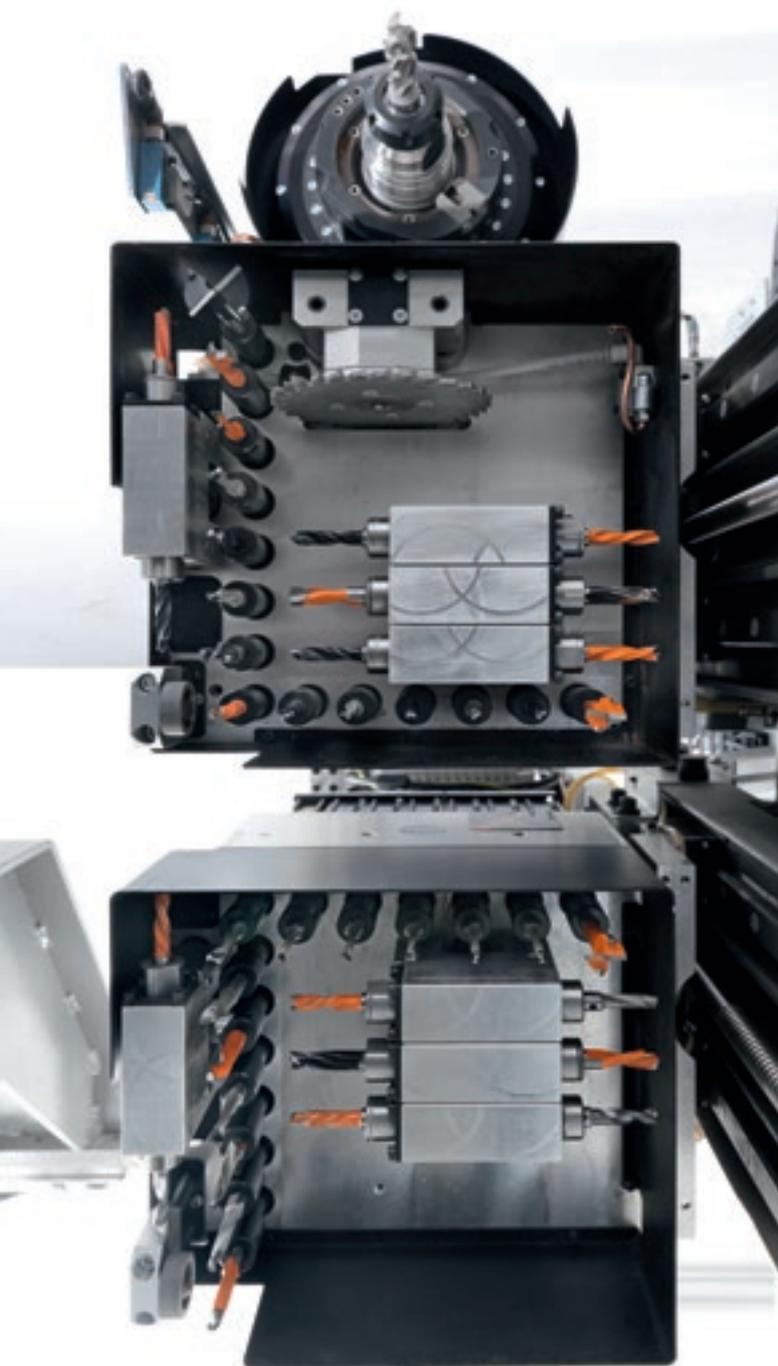
# МАКСИМАЛЬНАЯ КОНФИГУРИРУЕМОСТЬ СТАНКА

**Biesse использует  
высококачественные компоненты  
для всех станков своей гаммы  
продукции.**



Электрошпиндели, сверлильные головы и агрегаты спроектированы и выполнены для Biesse подразделением HSD, - предприятием, являющемся мировым лидером в секторе мехатроники.

**ВРЕМА ЕКО 2.2 ПОЗВОЛЯЕТ  
ПРОИЗВОДИТЬ УСТАНОВКУ  
ДВОЙНОЙ ГОЛОВЫ С  
НЕЗАВИСИМЫМИ ШПИНДЕЛЯМИ.**



**СТРУКТУРА И КОМПОНЕНТЫ СТАНКА  
ОБЕСПЕЧИВАЮТ МАКСИМАЛЬНУЮ  
ТОЧНОСТЬ КАЖДОЙ ОБРАБОТКИ.**



Пантограф со встроенной осью С (опцион).

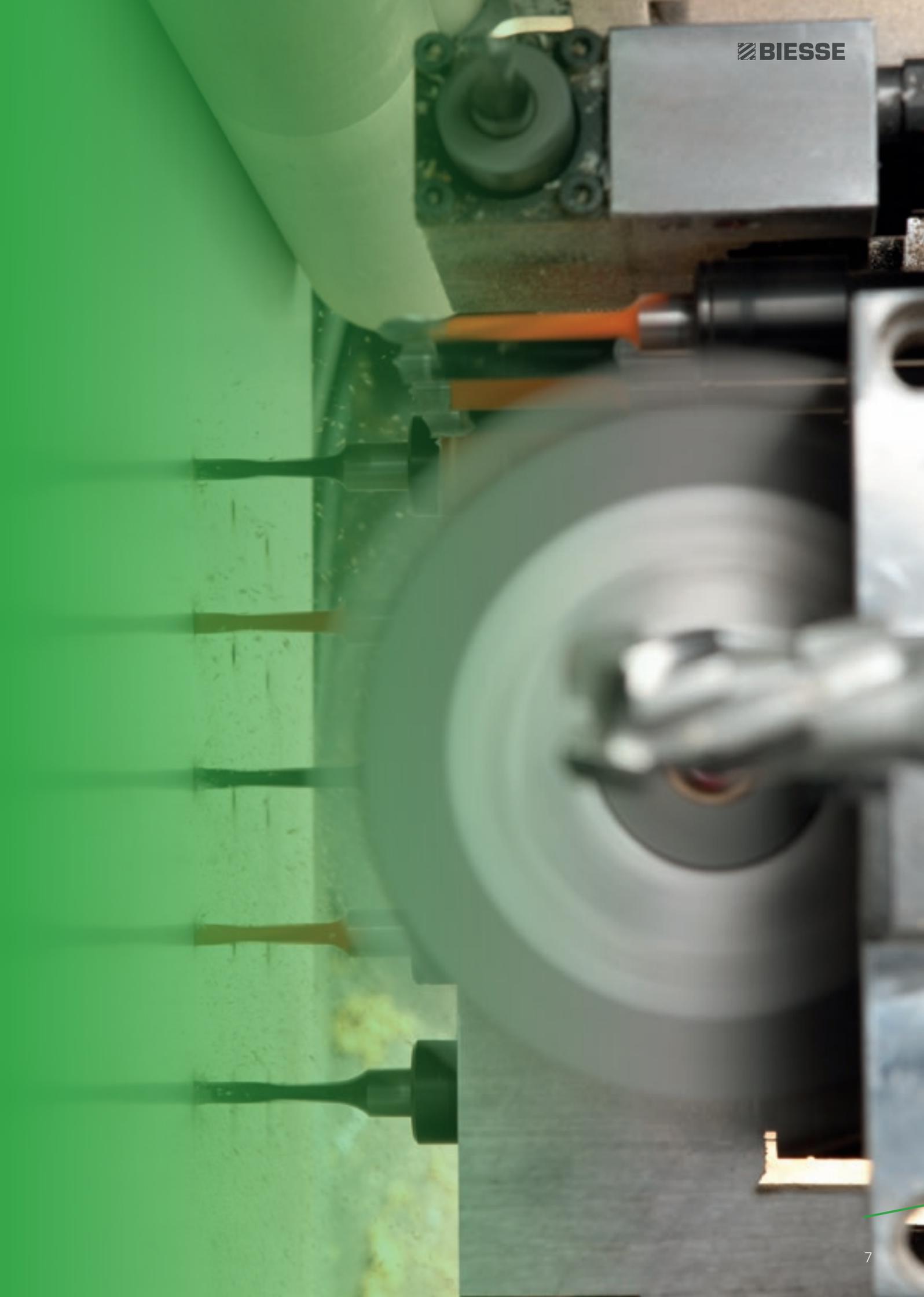


# VERTICAL DRILL ING

## КОМПАКТНОСТЬ И МОЩЬ

**Вертикальная обработка панели и технические особенности вертикального сверлильного станка позволяют производить обработку самых деликатных поверхностей.**

Вертикальные станки Brema способны исполнять все операции по сверлению, фрезерованию, впрыску клея и забивке шкантов, а также управлять последующей забивкой фурнитуры. Конструкция, разработанная для получения максимальной эргономии при загрузке и выгрузке, ограниченные габариты, позволяющие сэкономить до 50 % пространства, нулевое время на переоснащение - всё это позволяет получать очень высокий уровень отдачи.



# МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ БЛАГОДАРЯ ОТСУТСТВИЮ ЗАТРАТ ВРЕМЕНИ НА ОСНАЩЕНИЕ



Магазин на 8 позиций позволяет размещать различные системы.



Устройство для управления впрыском клея и забивкой шкантов с запатентованной системой замены инструмента.

Вертикальная концепция панели и рабочего стола с обрeзиненными роликами обеспечивают максимальную эргономику при погрузке и выгрузке, позволяя также обрабатывать панели с деликатными поверхностями.



Система **лазерного считывания** служит для считывания начала и конца панели, что позволяет станку компенсировать размерные ошибки с коррекцией координат панели по X.



#### Kit HP

Kit High Performance для ускоренного управления движением зажимов вдоль оси X обеспечивает скорость движения до 110 м/мин с быстрым линейным ускорением. Комплект позволяет значительно увеличить производительность станка за счет более быстрого перемещения панели и перепозиционирования зажимов.

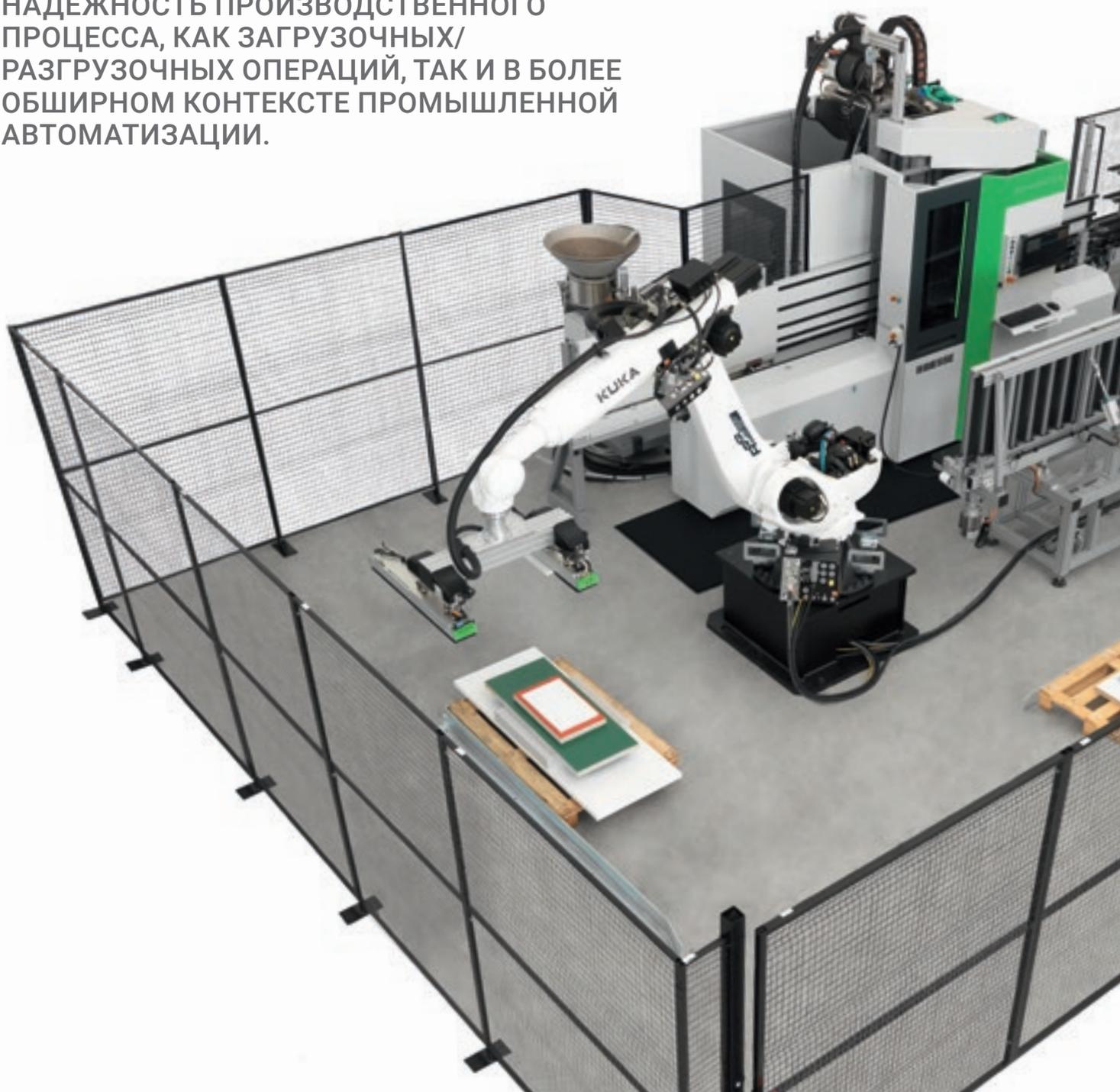
**Захваты**, кроме того, имеют систему считывания толщины панели, которая позволяет изменять в реальном времени программное значение, обеспечивая точность обработки по оси "Z".



На рабочем столе установлена система **встречного давления**, которая поддерживает высокоточное позиционирование и выравнивание панели по всей полезной высоте в зависимости от толщины обрабатываемой детали, обеспечивая максимально возможную точность.

# АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ И ВЗАИМОСВЯЗАННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ВРЕМА ЕКО 2.2 ИДЕАЛЬНО ИНТЕГРИРУЕТСЯ НА ЛИНИИ С РОБОТАМИ (ROS). ROS ГАРАНТИРУЮТ ЗНАЧИТЕЛЬНОЕ ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ, А ТАКЖЕ ПОЛНУЮ НАДЕЖНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА, КАК ЗАГРУЗОЧНЫХ/ РАЗГРУЗОЧНЫХ ОПЕРАЦИЙ, ТАК И В БОЛЕЕ ОБШИРНОМ КОНТЕКСТЕ ПРОМЫШЛЕННОЙ АВТОМАТИЗАЦИИ.



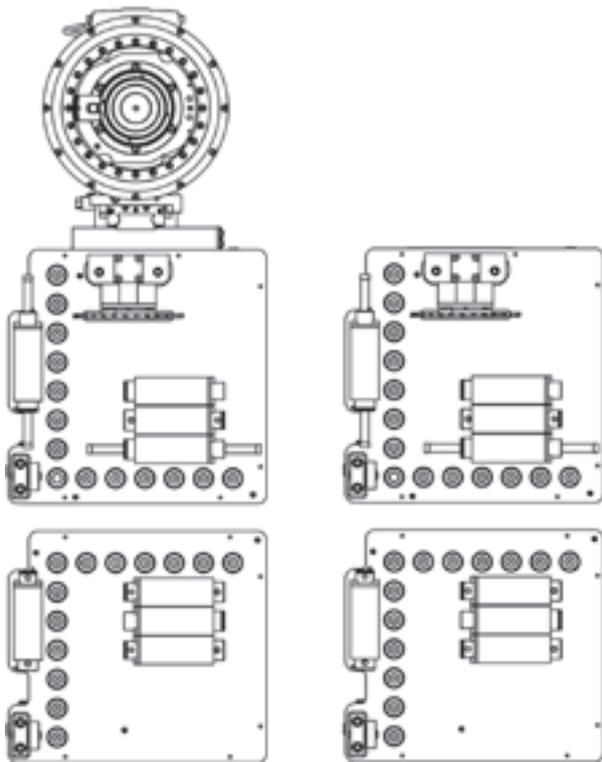
**Значительное снижение простоев и риска повреждения материала в связи с тем, что осуществляемые оператором операции с панелями практически сведены на нуль.**



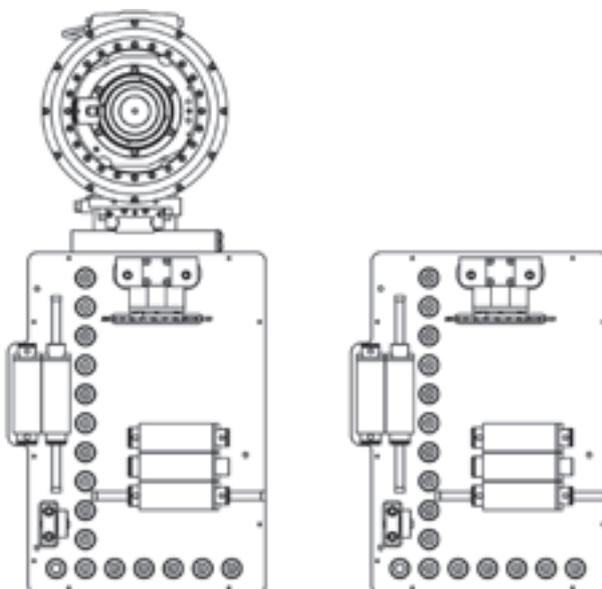
**BREMA EKO 2.2 + ROS позволяют увеличить производительность и снизить производственные расходы благодаря:**

- ▶ Возможности работы на двойной станции с загрузкой и выгрузкой детали без останова производства
- ▶ Снижению рабочего времени оператора
- ▶ Упрощению работы для оператора
- ▶ Работе без присутствия оператора и без ограничения по времени, 24 часа в сутки и 7 дней в неделю

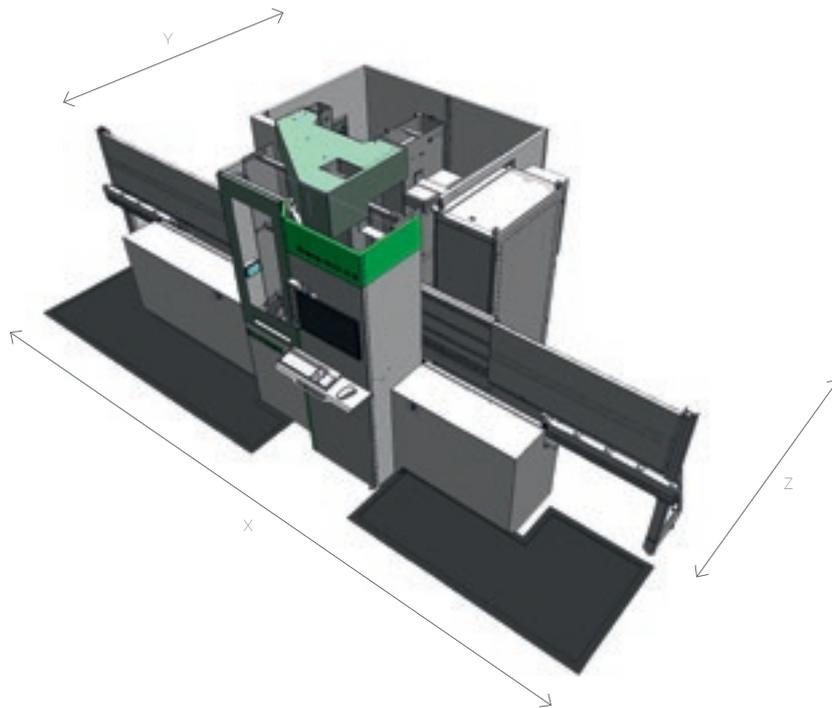
# КОНФИГУРИРУЕМОСТЬ СТАНКА В СООТВЕТСТВИИ С ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ ПОТРЕБНОСТЯМИ



HSK F63 мощностью 6,5 кВт в стандартной конфигурации со встроенной осью С. Две сверлильные конфигурации: одиночная голова с 28 инструментами и двойная голова с 44 инструментами.



# ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



Размеры станка	mm	5300x2300x2300
Минимальные размеры обрабатываемой панели	mm	200x35x8
Максимальные размеры обрабатываемой панели	mm	3200x1250x60
Векторная скорость	m/min	(x-y) = 65, z=20

Технические данные и иллюстрации не являются предметом обязательств. Некоторые фотографии воспроизводят станки с опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить возможные изменения без какого-либо предварительного уведомления.

Условия работы: сверление, фрезерование. Удельный уровень поверхностного звукового давления A (L<sub>pfA</sub>) дБ(A) 78. Погрешность измерения K = 4 дБ (A).

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN ISO 11202, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 19085-3:2018 и последующие изменения. Указанные уровни шумового давления являются уровнями эмиссии и не обязательно представляют точные эксплуатационные уровни. Несмотря на то, что существует соотношение между уровнем производимого шума и степенью подверженности воздействию шума, оно не может быть надёжным образом использовано для того чтобы определить, необходимы или нет дополнительные меры предосторожности. Факторы, определяющие фактический уровень воздействия шума на персонал, включают продолжительность воздействия, характеристики рабочего помещения, наличие других источников излучения, то есть других соседних станков и технологических процессов. В любом случае, данная информация позволяет пользователю станка выполнить более точную оценку рисков и опасностей.

# ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ СТАНОВЯТСЯ ДОСТУПНЫМИ И ИНТУИТИВНЫМИ



**B\_SOLID - ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ  
CAD/CAM СИСТЕМЫ 3D, КОТОРОЕ ПОЗВОЛЯЕТ,  
ИСПОЛЬЗУЯ ЕДИНУЮ ПЛАТФОРМУ, ВЫПОЛНЯТЬ  
ОБРАБОТКУ ЛЮБОГО ТИПА БЛАГОДАРЯ  
ВЕРТИКАЛЬНЫМ МОДУЛЯМ, РАЗРАБОТАННЫМ  
ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИДОВ ОБРАБОТКИ.**

- Проектирование в несколько кликов.
- Моделирование процесса обработки для предварительного отображения детали и получения указаний по её проектированию.
- Виртуальная реализация обработки детали для предотвращения столкновений и обеспечения оптимальной настройки станка.
- Моделирование процесса обработки с расчетом рабочего времени.



# ПРОСТОЙ И БЫСТРЫЙ СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ



SmartConnection представляет собой веб-решение, которое может использоваться с любого устройства. использоваться с любого устройства.



**SMARTCONNECTION - ЭТО ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ЗАКАЗАМИ НА ПРЕДПРИЯТИИ, НАЧИНАЯ ОТ ИХ СОЗДАНИЯ И ЗАКАНЧИВАЯ КАЛЕНДАРНЫМ ПЛАНИРОВАНИЕМ И ФАКТИЧЕСКИМ ВВОДОМ В ПРОИЗВОДСТВО, ВСЕГО ПОСРЕДСТВОМ НЕСКОЛЬКИХ ПРОСТЫХ И ИНТУИТИВНЫХ ШАГОВ.**

**БЛАГОДАРЯ SMARTCONNECTION МОЖНО ПОДКЛЮЧИТЬ ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПЛОЩАДКИ, ПРЕВРАЩАЯ КОМПАНИЮ В РАБОТАЮЩЕЕ В КЛЮЧЕ 4.0 ПРОИЗВОДСТВО.**

**ОБРАБОТАЙТЕ ЗАКАЗ**



**ЗАПРОГРАММИРУЙТЕ**

# SMART CONNECTION

Powered by Retuner



**ВНЕСИТЕ В КАЛЕНДАРЬ**

**РАБОТАЙТЕ**



Biesse расширяет SmartConnection во всех регионах.  
Чтобы проверить его доступность в Вашей стране, свяжитесь с вашей референтной коммерческой структурой.

# ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

**SERVICES** - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



## **ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА**

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



## **ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ**

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



## **ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ**

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



## **РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ**

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



## **ЦЕННЫЕ УСЛУГИ**

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

## ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

**+550**

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

**90%**

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

**+100**

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

**92%**

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

**+50.000**

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

**+5.000**

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

**80%**

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

**96%**

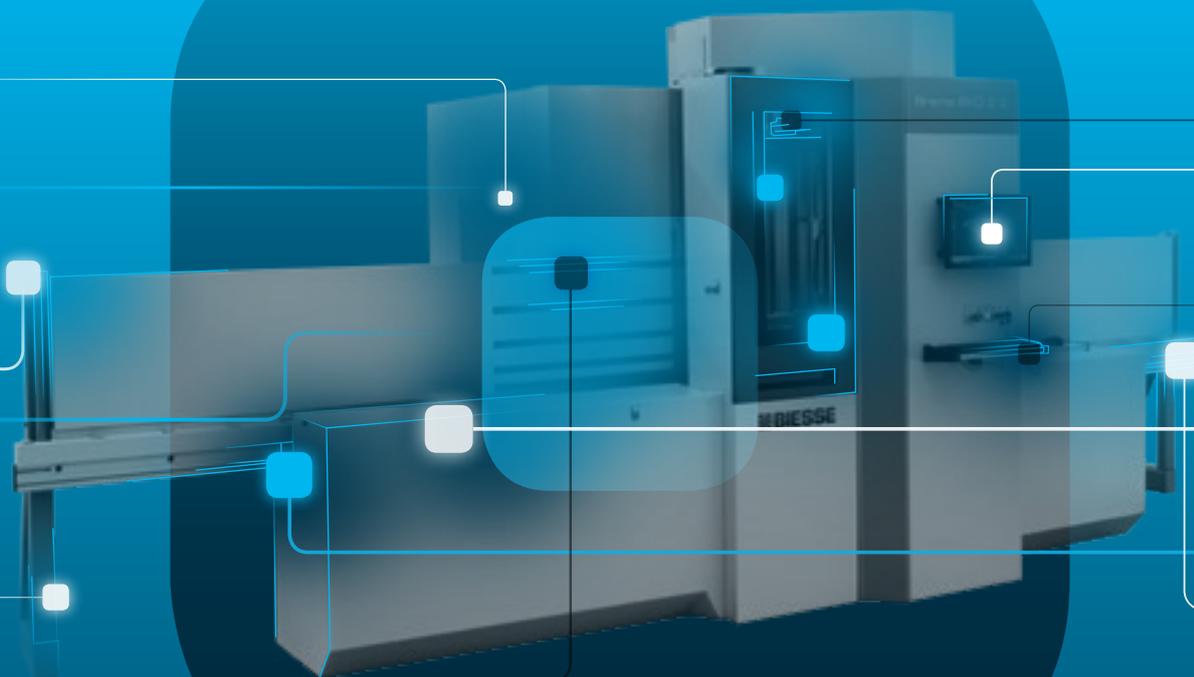
ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

**88%**

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

# SOPHIA

ДОБАВЛЕННАЯ ЦЕННОСТЬ МАШИН



SOPHIA - это IoT платформа которая предлагает своим клиентам полную гамму услуг для упрощения и оптимизации производственных процессов.

СЕРВИС

ПРОФИЛАКТИКА

АНАЛИЗ

 **BIESSE**

совместно с  **accenture**

# MATCH WITH

 **BIESSE**

Компания Biesse является идеальным партнером для оснащения всего производственного процесса. Благодаря широкому спектру высокотехнологичной продукции и разработке новейших технологий, компания Biesse готова удовлетворить самые сложные потребности отрасли.

Мы рекомендуем идеальные технологии для поддержки Вашего бизнеса в целях гарантии эффективного и конкурентоспособного производства: обрабатывающие центры, раскроечные, кромкооблицовочные станки, вертикальные и горизонтальные сверлильные станки, шлифовальные станки, решения для транспортировки и сборки.

## STREAM A SMART

РАЗВИТИЕ ТЕХНОЛОГИЙ



Stream A Smart - это новая серия автоматических односторонних кромкооблицовочных станков, предназначенных для индивидуальных предпринимателей и небольших производств, которым требуются индивидуальный подход и простота использования.

## ROVER A FT

ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
КАЧЕСТВЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ



Rover A FT - новый обрабатывающий центр для высокоэффективной обработки Nesting. Компактный и высокопроизводительный со структурой Gantry, Rover A FT предлагает высококачественную технологию, с гарантией максимальной точности при каждой обработке.

 **BIESSE**

# СДЕЛАНО С BIESSE

## ДЛЯ РЕВОЛЮЦИОННОГО, НО СОЗНАТЕЛЬНОГО ДИЗАЙНА

Сознательный дизайн, понимающий общество и умело изменяющий его к лучшему. Именно такова основная задача Lago, мебельной компании, основанной в 1976 году, в ДНК которой заложены две простые концепции: любопытство и стремление к лучшему.

Общей основой для Biesse Group и Lago, укрепляющей историческое партнерство между мебельным и столярным секторами, является проект Альянс: коллекция брендов, люди и компании, которые решили присоединиться к дизайнерской компании из Венеции на пути уважения к нашей планете, самим себе и нашему будущему. Историческое партнерство подтверждается инновационным производственным проектом, который компания Biesse разработала вместе с Lago, полностью реструктурировав производственную площадку. Результатом является включение нового подразделения Batch One в существующий производственный контекст в духе персонализации, скорости и гибкости. Подразделение имеет новый кромкооблицовочный модуль со Stream MDS и Winner

W1, новый сверлильный модуль со Skipper 130 и новый калибровочный центр Selco WNR 650, подключенный к Winstore 3D K1, который разумно управляет всем обрабатываемым материалом.

"Включение процесса «batch one» укрепляет цель «точно в срок», поставленную Lago, сокращая склады, необходимые для полуфабрикатов и сырья, а также отходы, в то же время повышая качество продукции. Более того, повышает эффективность, сокращает время поставки и обеспечивает полный контроль над производственным потоком", - объясняет Мауро Педе, Коммерческий Директор Biesse Systems.

"Новые инвестиции привели нас к новой производственной гибкости, которую мы будем продолжать внедрять для повышения скорости производства и еще большей персонализации ассортимента", - добавляет Даниэле.

Карло Бертакко поддерживает эту точку зрения: "Мы завершаем расширение на 2500 м2, чтобы обеспечить еще большую скорость и гибкость, сохраняя при этом чрезвычайно высокий уровень качества, которым славится Lago. Это уравнение

в значительной степени зависит от технологии: Я имею в виду один из особенно ценных станков, которые мы приобрели у Biesse, небольшой «Brema Eко», он не только чрезвычайно гибкий, но и позволяет нам значительно упростить некоторые этапы, поскольку мы можем обрабатывать окрашенные детали, не беспокоясь о том, чтобы повредить их.

Это является свидетельством того, что с четкими идеями и четко организованным рабочим потоком можно найти простые решения, которые дают отличные результаты."

**LAGO СЧИТАЕТ, ЧТО  
ДИЗАЙН ДОЛЖЕН  
РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ  
ЧЕЛОВЕКОМ,  
ГУМАННОСТЬЮ И  
ЭМПАТИЕЙ**

**Даниэле Лаго**  
Основатель



# LIVE THE EXPERIENCE



Технологии и сервис, открывающие новые горизонты для успеха наших клиентов по всему миру.

**ПОЛУЧИ ОПЫТ ВМЕСТЕ С  
BIESSE GROUP В НАШИХ  
КАМПУСАХ ПО ВСЕМУ МИРУ**

