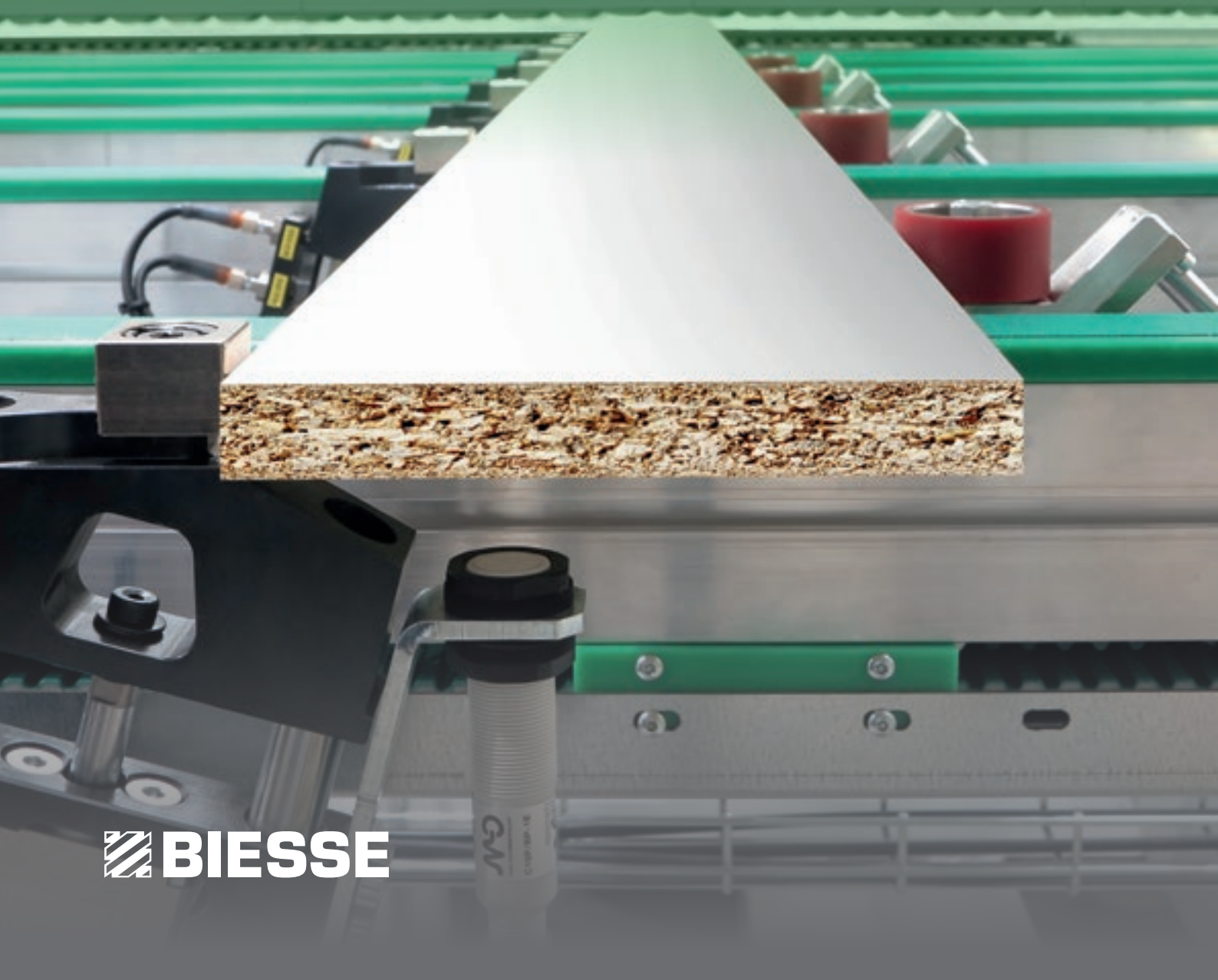


STREAM EAM В MDS

ОДНОСТОРОННИЕ ГИБКИЕ
ФОРМАТНО-КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЕ
СТАНКИ



 **BIESSE**

ПРЕКРАСНАЯ КОМБИНАЦИЯ ГИБКОСТИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

изменения в производственных процессах, которые позволили бы **принять как можно больше производственных заданий**. При этом должны поддерживаться высокие стандарты качества **и индивидуальность продукции** при точном соблюдении кратчайших сроков поставки и удовлетворении требований наиболее автоматизированных производств.

BIESSE ОТВЕЧАЕТ

Stream B MDS - это гибкий односторонний форматно-кромкооблицовочный станок, идеальный для небольших партий. Интегрируется с автоматическими линиями и обеспечивает высокую производительность, исполняя форматирование и обработку до конечных размеров панелей различного формата. Позволяет обрабатывать партии из 1 панели простым и рациональным способом, так как спроектирован в целях минимизации ограничений габаритов, стоимости и влияния на производственные процессы.



STREAM В MDS

- ПРЕВОСХОДНАЯ ТОЧНОСТЬ ФОРМАТИРОВАНИЯ И РАЗМЕРОВ
- ВЫСОКАЯ ГИБКОСТЬ БЛАГОДАРЯ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОМУ УПРАВЛЕНИЮ ПРИ ПОМОЩИ СУПЕРВАЙЗЕРА ЛИНИИ И СИСТЕМАМ РАБОТЫ СО ШТРИХ-КОДАМИ
- МАКСИМАЛЬНАЯ ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ С БЕСКОНЕЧНО ВОЗМОЖНЫМ КОЛИЧЕСТВОМ КОНФИГУРАЦИЙ ЛИНИИ
- ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ БЛАГОДАРЯ АВТОМАТИЗАЦИИ ЗАГРУЗКИ И ВЫГРУЗКИ ПАНЕЛЕЙ

ПРЕВОСХОДНАЯ ТОЧНОСТЬ ФОРМАТИРОВАНИЯ И РАЗМЕРОВ

Спроектировано для производств, которые требуют диверсификации производства малыми партиями панелей в зависимости от запросов рынка; модуль форматирования MDS (Measuring Dimensioning System) обеспечивает такое же качество форматирования, что и форматно-кромкооблицовочный станок, будучи способным непрерывно обрабатывать как смешанные партии панелей различных форматов, так и небольшие партии панелей того же формата.

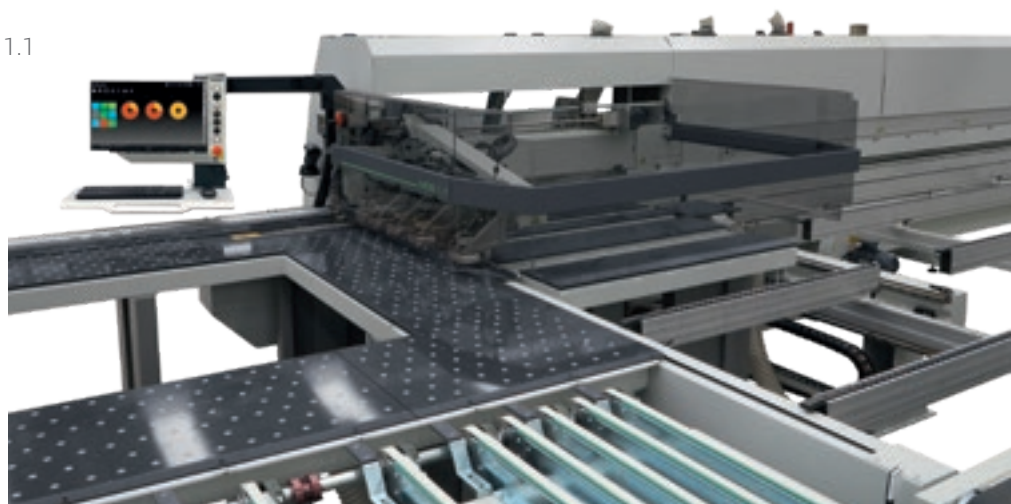


Внешняя прифуговка обеспечивает высокоточную параллельность двух продольных сторон. Линейные направляющие и бесколлекторные двигатели гарантируют точное позиционирование в реальном времени от детали к детали.



ТОЛЬКО ОДИН ОПЕРАТОР СПОСОБЕН
УПРАВЛЯТЬ ВСЕЙ ЛИНИЕЙ, КАК В РУЧНОЙ
ВЕРСИИ 1.1, ТАК И В АВТОМАТИЧЕСКОЙ 2.0.

Форматирующий модуль Stream В MDS 1.1



Форматирующий модуль Stream В MDS 2.0

ВЫСОКАЯ ГИБКОСТЬ

Высококачественное управление при помощи супервайзера линии и системы со штрих-кодами.



Супервайзер линии управляет потоком материала внутри станка Stream В MDS и позволяет распознавать В РЕАЛЬНОМ ВРЕМЕНИ состояние самого станка, положение и количество панелей и соответствующие рабочие фазы.

Быстрое управление рабочими списками и возможность выбора между двумя типами работы:

- ✔ Партия из одной детали
- ✔ Работа партиями



При помощи блочного управления, кроме того, возможно изменять в реальном времени тип обработки каждой панели без сокращения рабочей скорости.



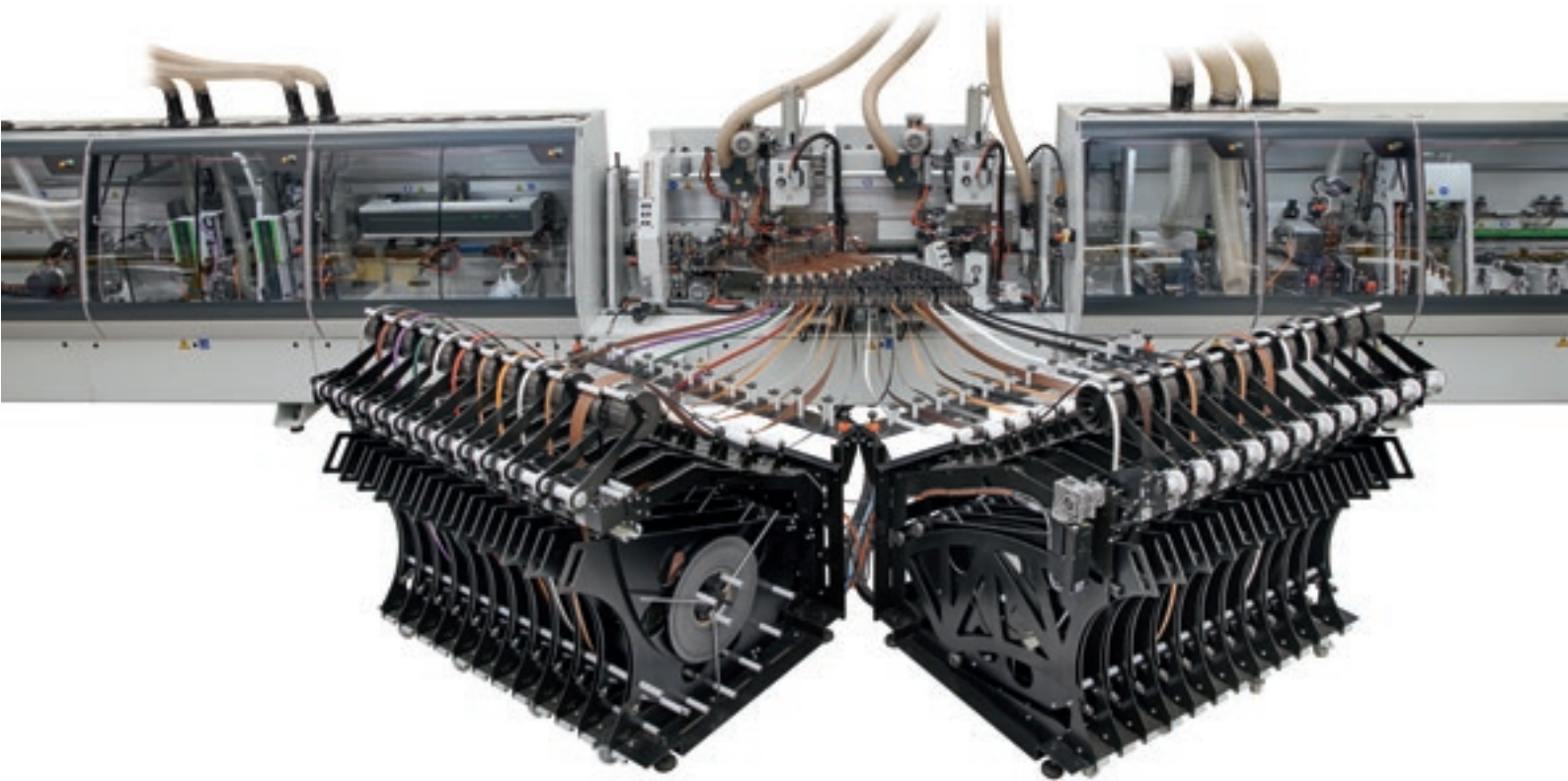
Управление при помощи ШТРИХ-КОДА

Stream В MDS имеет программный пакет и системы сканирования ШТРИХ-КОДОВ (код QR или линейный), ручные или стационарные, которые исключают ошибки, будучи способными одним лишь сканированием вызывать всю информацию, необходимую для обработки панели.



ГИБКОСТЬ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Решение станка Stream В MDS, как в версии 1.1, так и 2.0, обеспечивает возможность непрерывного производства панелей различного размера, материала и вариантов отделки.



Клеевая группа гарантирует невероятную гибкость благодаря своему магазину кромок, разработанному для эргономичного управления большим количеством сочетаний кромок. Кроме того, интегрированная система AFS гарантирует беспрецедентный эстетический результат.



Минимальное время наладки

Благодаря устройству EMS можно управлять запасом кромок с минимальным временем наладки и контролировать расход бобин в режиме реального времени.

НАНЕСЕНИЕ КРОМОК ЛЮБОГО РАЗМЕРА

Клеевые группы Biesse разработаны для оптимального приклеивания кромки. Они обеспечивают высочайшее качество результатов со всеми существующими на рынке видами клеев.

Техническое обслуживание является простым и доступным для всех, в целях обеспечения максимальной надежности с течением времени.



Для достижения максимальной гибкости и производительности можно сконфигурировать станок с двумя головками и двумя устройствами предварительного расплава.



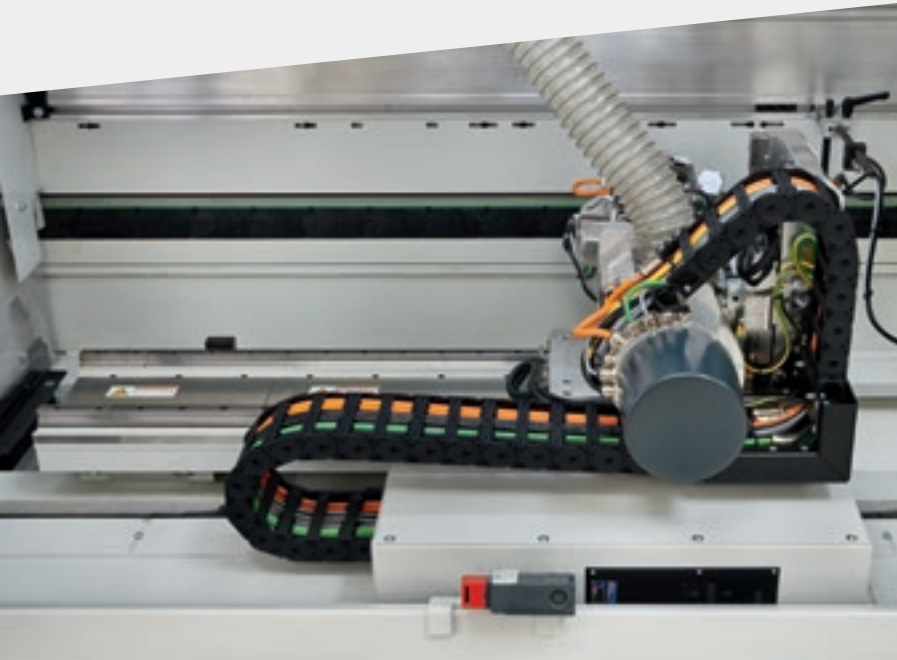
Технология для гарантии качества и надежности склеивания:

- Регулировка количества клея ЧПУ
- Heat Control: система измерения температуры клея, наносимого на панель

Новая интегрированная система плавления клея: **Устройство предварительного расплава TM30 для PUR-клея с головкой EVO15.**

- Технология и надежность
- Простота использования и техобслуживания
- Гибкость применения
- Высокие показатели и производительность

МАКСИМАЛЬНЫЙ УРОВЕНЬ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ПОСТОЯННОГО УДОВЛЕТВОРЕНИЯ ПОТРЕБНОСТЕЙ ГИБКОСТИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ.



Электронный закруглитель AR90

Выполняет обработку верхней и хвостовой части панели. Предназначен для работы в условиях партии одной панели:

- ▶ Линейные двигатели для управления экстремальными скоростями и траекториями и минимизации технического обслуживания
- ▶ Скользящие контакты, чтобы не перематывать головку и гарантировать максимальную производительность
- ▶ Изменение радиуса в реальном времени
- ▶ Беспрецедентное качество отделки со всеми существующими на рынке кромками



Динамический контроль копирования на панели для обеспечения максимальной повторяемости обработки.

БЕСПРЕЦЕДЕНТНОЕ КАЧЕСТВО ОТДЕЛКИ



Циклевальные группы углов и кромки позволяют добиться максимальной повторяемости обработки за счет контроля толщины панели в режиме реального времени.



Новое циклевальное устройство углов RF50

Высочайшее качество благодаря высокочастотным двигателям со скоростью до 24000 об./мин. и алмазным паяным фрезам с креплением HSK.

7 осей, управляемых ЧПУ, позволяют адаптировать инструменты и копиры к минимальным изменениям размеров панели и кромки.



Новое циклевальное устройство кромки RB50

Максимальная гибкость благодаря инструменту с пятью различными профилями, способному обрабатывать любые кромки толщиной от 0,5 до 3 мм.

Система «отделения стружки», встроенная в вытяжки, обеспечивает максимальную надежность при циклевке.

7 осей, управляемых ЧПУ, позволяют адаптировать инструменты и копиры к минимальным изменениям размеров панели и кромки.

Новый клеевой скребок RC40

Удаление излишков клея регулируется ЧПУ, что позволяет адаптировать инструмент ко всем поверхностям панели, обеспечивая оптимальную отделку даже с самыми сложными для обработки материалами, такими как High Gloss и структурированные панели.

**Внешняя фрезеровальная группа FE 60**

Внешняя фрезеровальная группа позволяет с максимальной гибкостью осуществлять пазы на нижней поверхности панели на разных расстояниях от кромки.



СИСТЕМА AIR FORCE

НЕВИДИМЫЙ ШОВ КРОМКИ

**Никакого шва, никакого следа от клея,
гармоничное слияние с панелью.**

Система AirForce, доступная для кромкооблицовочных станков Biesse, использует физический принцип конвекции. Благодаря системе с горячим сжатым воздухом кромка прекрасно приклеивается к панели, гарантируя стойкость к воде, теплу и отличное качество покрытия.



ПОВЫШЕННАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ДО 600 ДЕТАЛЕЙ В СМЕНУ



STREAM B MDS 1.1

В версии 1.1, разработанной для средних требований по производительности 600 деталей в смену, оператор имеет все средства для исполнения последовательностей без больших трудозатрат. Многоременные системы и столы с воздушной подушкой позволяют перемещать детали, загружая и выгружая их без необходимости приложения каких-либо физических усилий.



ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ КРОМКООБЛИЦОВКА В 4 ШАГА



1 проход

При первом проходе панель обрабатывается прифуговкой по двум продольным сторонам с целью обеспечить высокоточную параллельность. Внутренняя сторона покрывается кромкой.



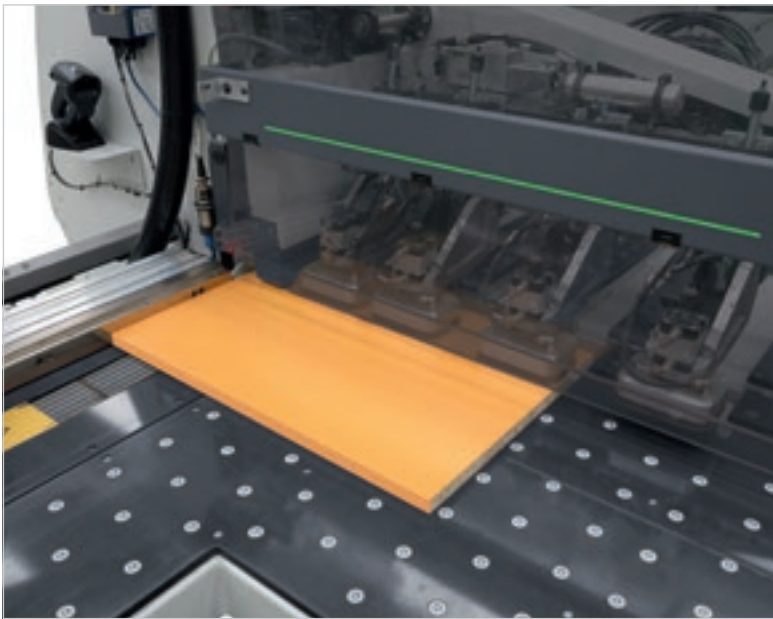
2 проход

При втором проходе на панель наносится кромка со второй продольной стороны. Внешняя прифуговочная группа опускается, позиционируясь так, чтобы упираться в панель.



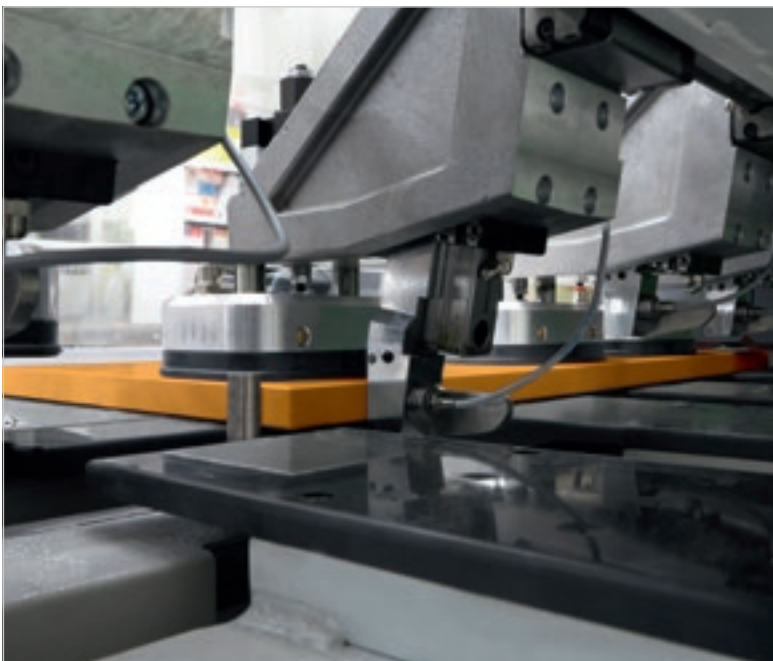
3 проход

При третьем проходе механическая планка направляет панель при помощи упоров и присосок, и таким образом обеспечивается высокоточная перпендикулярность первой поперечной стороны.



4 проход

При четвёртом проходе механическая планка направляет панель при помощи упоров и присосок, и таким образом обеспечивается высокоточная перпендикулярность последней поперечной стороны. Патентованная система щупа для измерения и позиционирования детали, чтобы корректировать конечный размер панели.

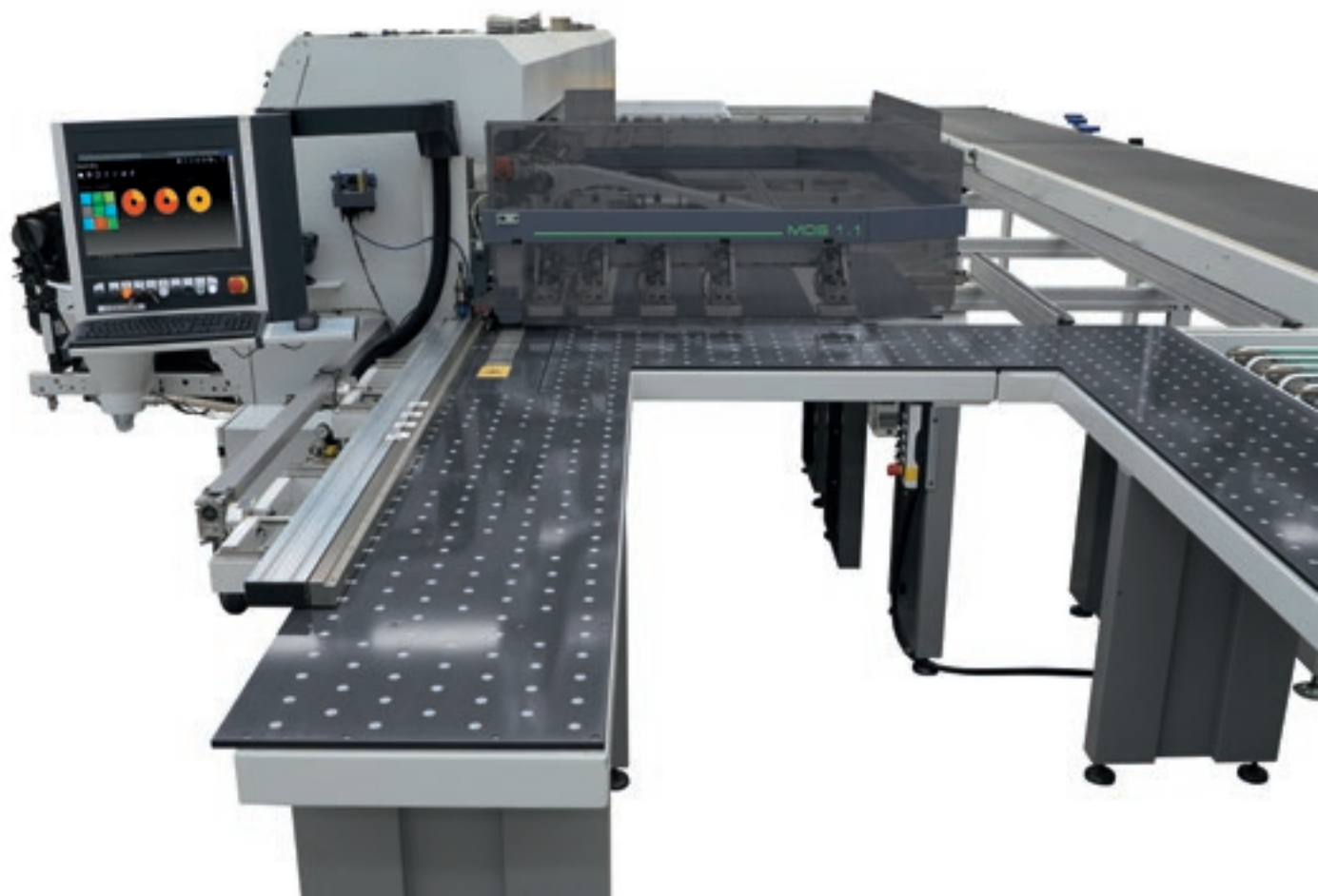


БЫСТРЫЙ И ТОЧНЫЙ ВВОД ПАНЕЛИ

Stream В MDS 1.1 с ручной загрузкой - прекрасное сочетание простоты управления и производственной эффективности. Благодаря столам с воздушной подушкой и механической планке загрузка панелей, даже больших размеров, производится быстро и точно.



Механическая планка обеспечивает корректный ввод и перпендикулярность панелей с чрезвычайной простотой.

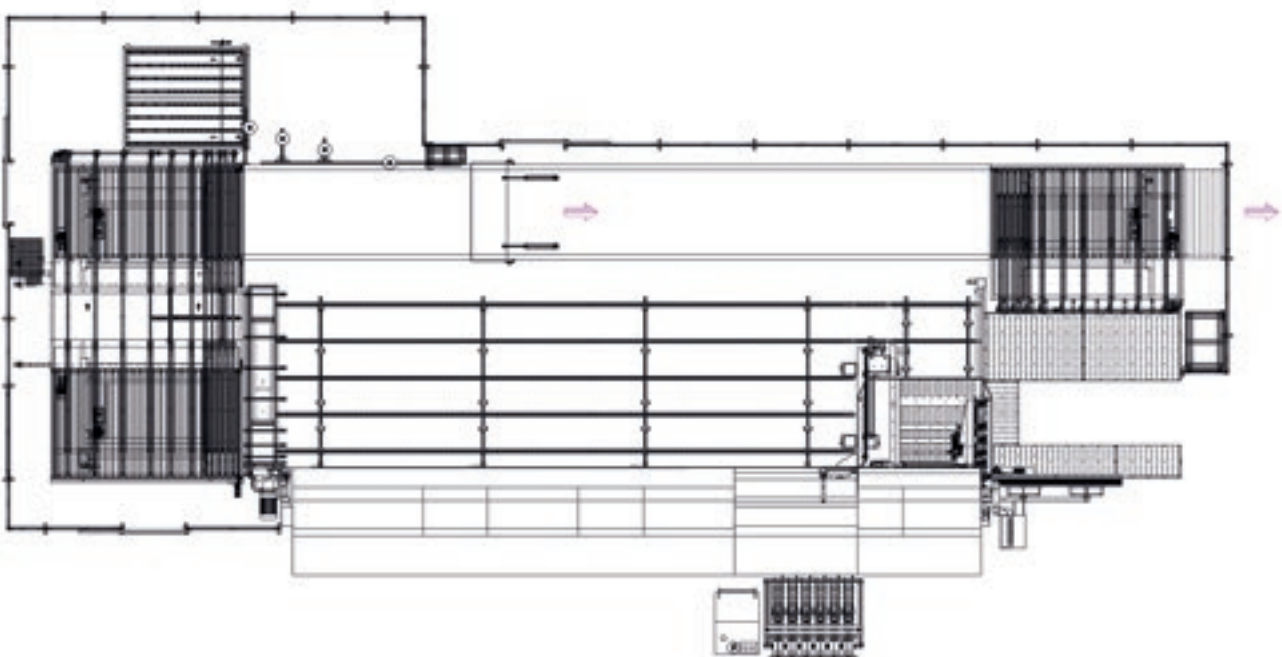




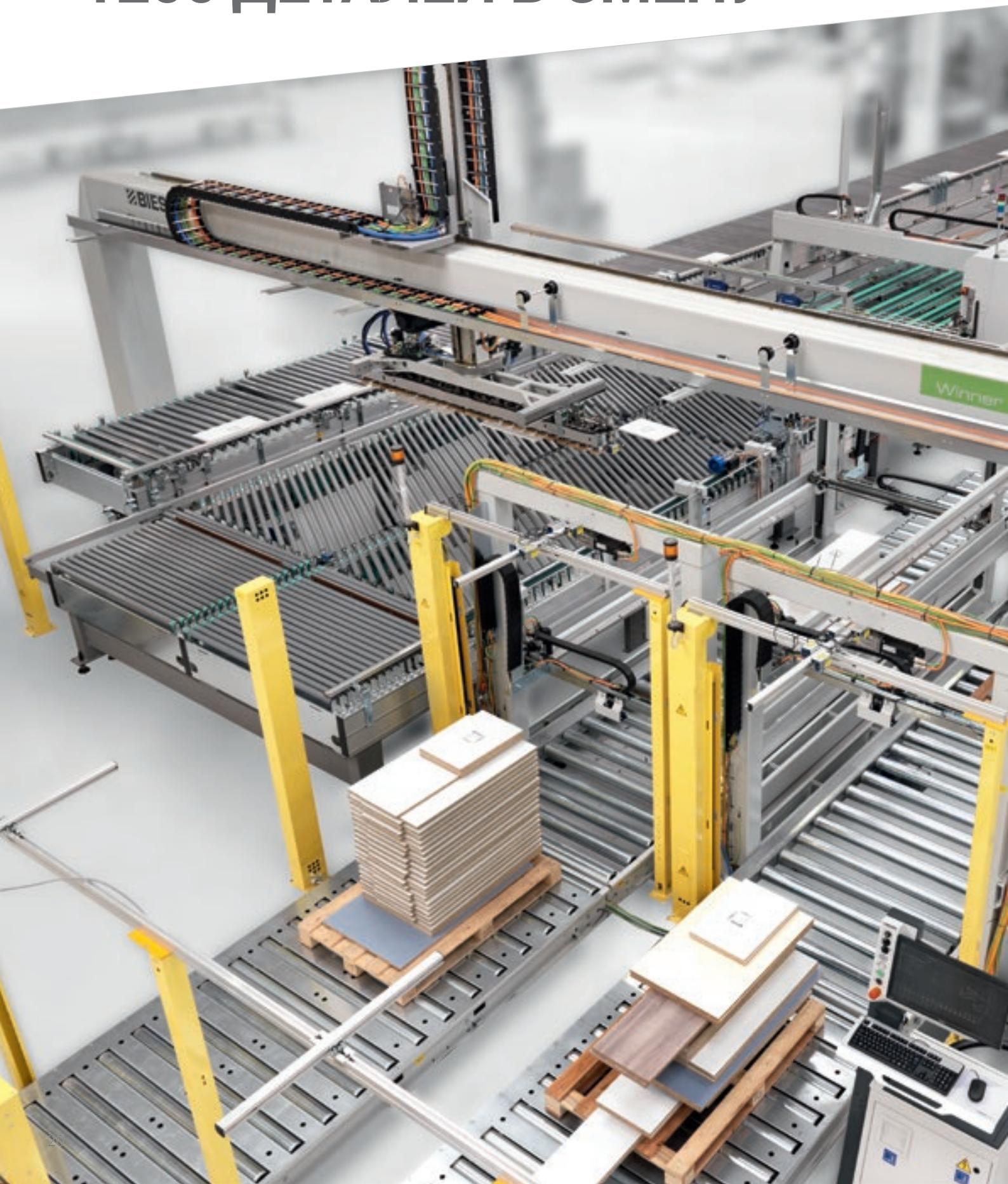
Форматирующий модуль имеет зону ввода, обеспечивающую высокоточную подачу панели в станок.

Система высокоточного бесколлекторного электропривода и прижимная группа направляют панель в зону форматирования.

Stream B MDS 1.1 с системой возврата панелей PRS EVO



МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ДО 1200 ДЕТАЛЕЙ В СМЕНУ





Stream B MDS 2.0 разработан для того, чтобы панели подавались в различных режимах, кроме ручного. Робот, загрузчик или любая другая система подачи легко интегрируются со станком в этой версии.

В зависимости от используемого типа перемещения, Stream B MDS 2.0 может производить до 1200 единиц в смену.

STREAM B MDS 2.0

ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ КРОМКООБЛИЦОВКА В 4 ШАГА



1 проход

При первом проходе панель обрабатывается прифуговкой по двум продольным сторонам с целью обеспечить высокоточную параллельность. Внутренняя сторона покрывается кромкой.



2 проход

При втором проходе на панель наносится кромка со второй продольной стороны. Внешняя прифуговочная группа опускается, позиционируясь так, чтобы упираться в панель.



3 проход

При третьем проходе толкатель с собачками, контрастными колесами и боковой направляющей гарантируют высокоточное форматирование под 90-градусов первой поперечной стороны.



4 проход

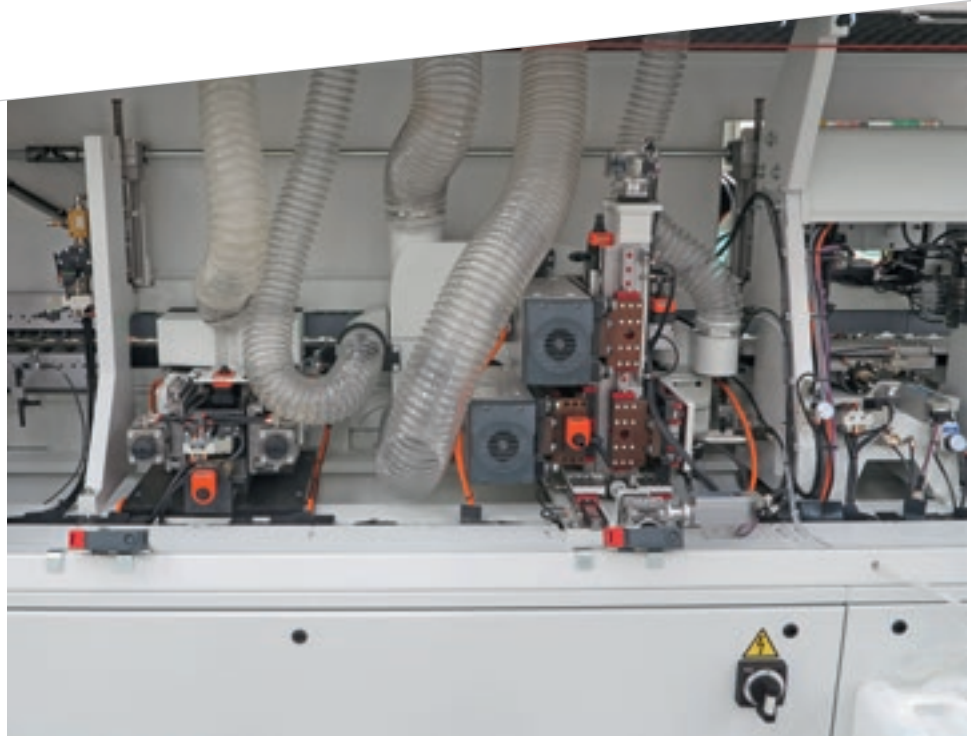
При четвертом проходе толкатель с собачками, контрастными колесами и боковой направляющей гарантируют высокоточное форматирование под 90-градусов второй поперечной стороны и доводят панель до соответствующего размера.

ПОЛНАЯ ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТРЕБОВАНИЙ



Кромкооблицовочный станок Stream B MDS 2.0 с системой автоматического ввода панелей представляет собой максимум возможного в отношении гибкости и автоматизации. Может сочетаться с системами загрузки и выгрузки, как полуавтоматическими, так и полностью автоматическими.

Форматирующий модуль имеет зону ввода, обеспечивающую высокоточную подачу панели в станок.



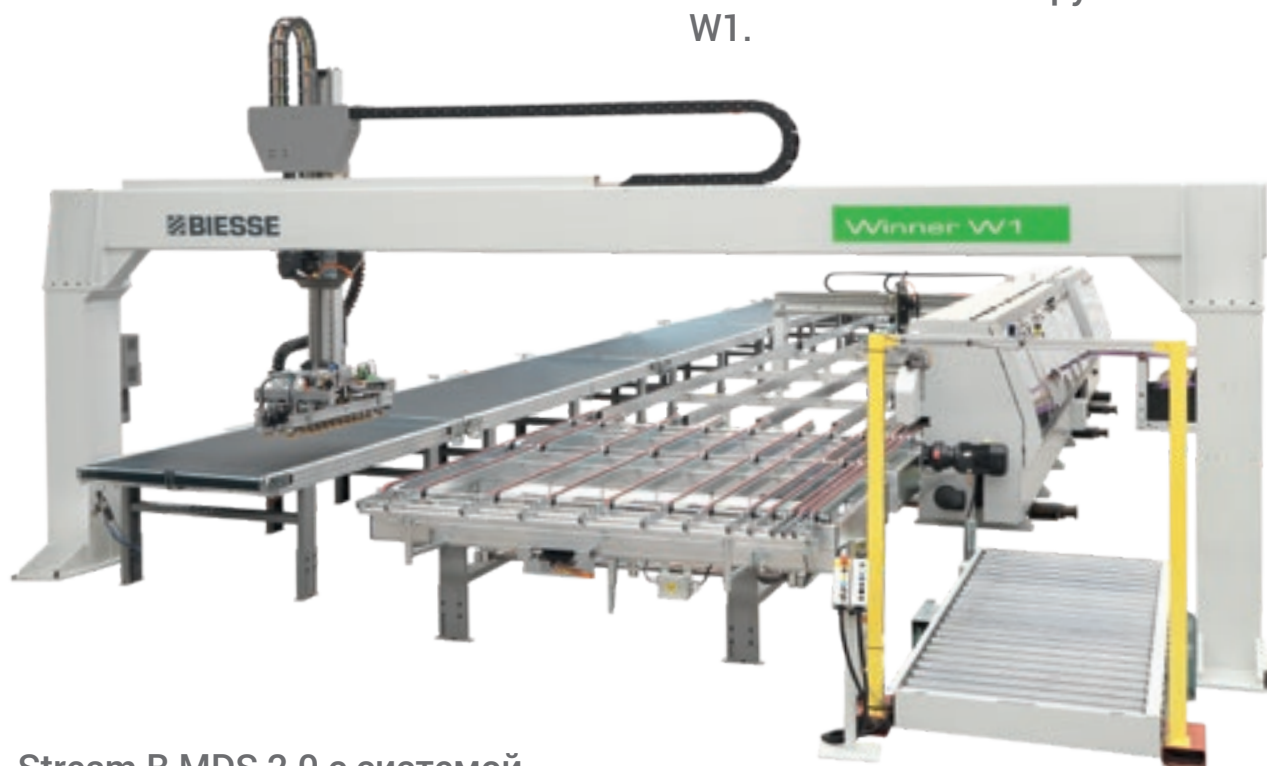
Для получения корректного форматирования и в соответствии с запросами клиента возможен выбор из различных фрезеровальных групп.



Линия обработки плиточных партий с гибким форматно-кромкооблицовочным станком Stream B MDS 2.0, интегрированным в ячейку с Nextstep, роботом и сверлильным центром Insider.


БЕСКОНЕЧНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ЛИНИИ

Stream B MDS 2.0 с системой
автоматической выгрузки Winner
W1.



Stream B MDS 2.0 с системой
автоматической загрузки и
выгрузки Winner W1.





Stream B MDS 2.0 с системой автоматической выгрузки Winner W1.

ГИБКОСТЬ ПРИ ОБРАБОТКЕ МАЛЫХ ПАРТИЙ

Единый проект с различными станками и производимыми процессами с достижением высоких производственных показателей. Широкая гамма технических решений Biesse, от раскроя до гибкого сверления, с особым вниманием к качеству форматирования детали.

Процесс “Batch-One” для обработки по одной детали позволяет последовательно обрабатывать малые партии различных панелей в зависимости от производственной необходимости с нулевым временем на переналадку и с максимальной степенью оптимизации производительности, достигающей 1200 деталей в смену.

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ

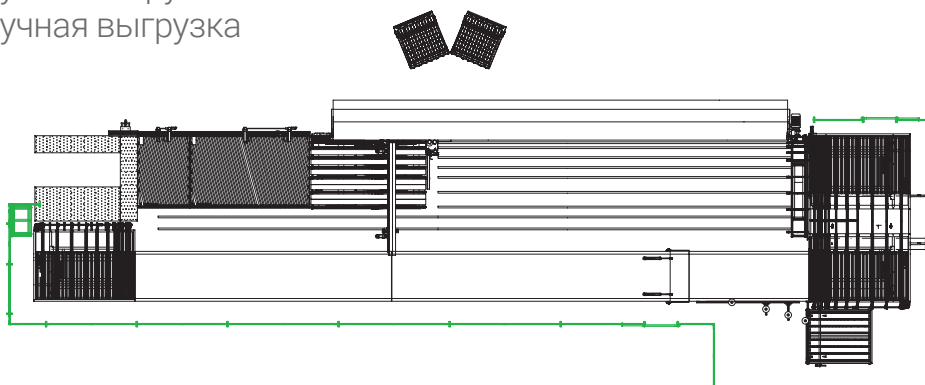
Для персонализируемой загрузки
и выгрузки в зависимости от
потребностей клиента



РАЗЛИЧНЫЕ ПРЕДУСМОТРЕННЫЕ
КОМПОНОВОЧНЫЕ СХЕМЫ:

КОМПОНОВОЧНАЯ СХЕМА 1

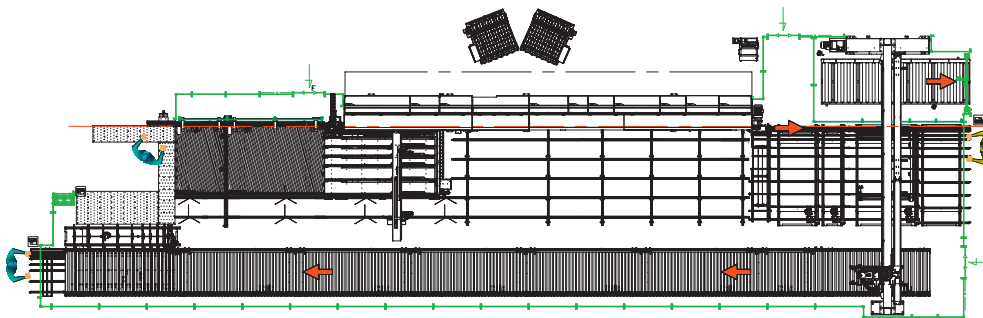
Ручная загрузка
Ручная выгрузка



**ФОРМАТНО-КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ
 VIESTE СПРОЕКТИРОВАНЫ И ИЗГОТОВЛЕНЫ
 ДЛЯ РАБОТЫ В ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИХ
 КОМПЛЕКСНЫХ ЛИНИЯХ И ОБЕСПЕЧИВАЮТ
 РАБОЧИЕ НАГРУЗКИ В РЕЖИМЕ 24/7.**

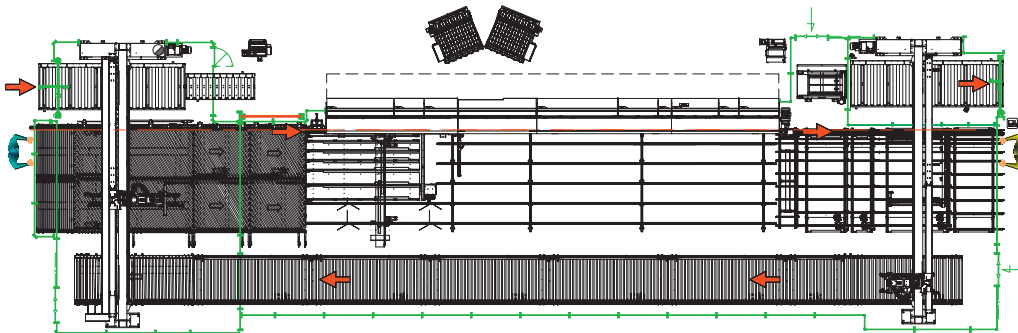
КОМПОНОВОЧНАЯ СХЕМА 2

Ручная загрузка
 Автоматическая выгрузка Winner W1



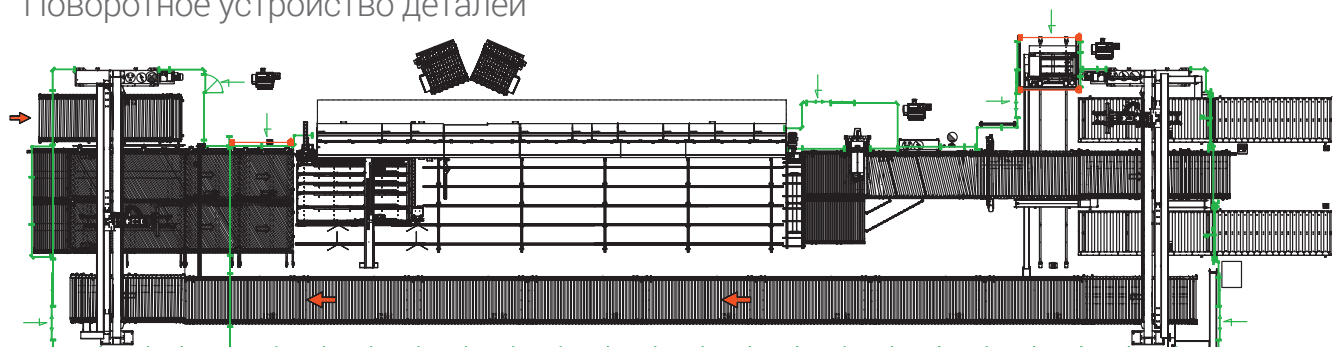
КОМПОНОВОЧНАЯ СХЕМА 3

Автоматическая загрузка Winner W1
 Автоматическая выгрузка Winner W1



КОМПОНОВОЧНАЯ СХЕМА 4

Автоматическая загрузка Winner W1
 Автоматическая выгрузка Winner W1
 Поворотное устройство деталей



SOPHIA

ДОБАВЛЕННАЯ ЦЕННОСТЬ МАШИН



SOPHIA кибер-платформа интернета вещей, созданная Biesse для своих клиентов, в содружестве с Accenture: для максимальной отдачи и оптимизации производственных процессов.

В режиме реального времени, платформа отслеживает и передает оператору информацию о этапе производства и задействованных станках. Подробные инструкции для еще более эффективной работы.

□ **10% СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ**

□ **50% СОКРАЩЕНИЕ ПРОСТОЕВ
ОБОРУДОВАНИЯ**

□ **10% УВЕЛИЧЕНИЕ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ**

□ **80% ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ НА
ДИАГНОСТИКУ**

SOPHIA ВЫВОДИТ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ С ОПЕРАТОРОМ НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ.

iOT
SOPHIA

IoT - платформа интернета вещей SOPHIA отображает конкретные характеристики станка с его удалённой диагностикой, анализом простоев и профилактикой поломок.

Эта платформа постоянно подключена к центру управления и позволяет оператору оперативно обращаться за помощью в службу поддержки (вызовы через приложение имеют высший приоритет) и вызвать специалиста для диагностики в течение гарантийного периода. С SOPHIA, клиенты получают техническую поддержку первой очереди.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA новый, удобный и индивидуальный инструмент для заказа запасных частей Biesse. Портал предлагает клиентам, дилерам и филиалам компании персональную учетную запись, доступ к обновляемой базе технической документации на приобретенные станки и возможность формировать корзину заказа запасных частей, с отображением информации о текущих складских остатках и стоимости. Более того, ход выполнения заказа можно контролировать в любое время.

 **BIESSE**

в ассоциации с  **accenture**

ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

SERVICES - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

+550

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

90%

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

+100

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

92%

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

+50.000

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

+5.000

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

80%

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

96%

ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

88%

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

СДЕЛАНО С BIEESSE

2XL, ЭВОЛЮЦИЯ НА ПРАКТИКЕ

Многочисленные предприятия сделали решительный эволюционный шаг к Фабрике 4.0, вооружившись техническими решениями MDS Biesse. Характерный пример этого тренда представлен компанией 2XL. Предприятие из г. Брешиа начала свою деятельность в качестве дилера панелей, клея, аксессуаров и многих других материалов для производства мебели, поставляя их в качестве полуфабрикатов. Со временем запросы клиентов и ассортиментная политика руководства "2XL" по предложениям для клиентов подтолкнули их к производству по-

луфабрикатов, подвергнутых кромкооблицовке и сверлению, то есть компонентов, готовых к сборке для создания современной мебели. Разделение клиентов на сегменты и необходимость персонализированных решений при крайне сжатых сроках поставки подтолкнули их созданию новых производственных цехов, в частности, для исполнения фазы кромкооблицовки. Biesse спроектировала и реализовала в этих целях ячейку MDS 2.0, оснащённую автоматической системой идентификации деталей при помощи штрих-кода. Таким образом, запуск в производ-

ство может включать в себя самые разнообразные артикулы, которые претерпевают обработку за быстрое и точно заданное время, что стало являться отличительной характеристикой "2XL" на рынке. Эволюция их предложений для рынка одновременно подняла стандарты их качества. Stream BMDS действительно гарантирует высокоточную геометрию формата и имеет систему "Air Force System" - технологию, соединяющую кромку и панель при получении невидимого шва.



LIVE THE EXPERIENCE

BIESSEGROUP.COM



Технологии и сервис, которые максимизируют продуктивность и эффективность и создают новые возможности для успешного выполнения задач клиентов.

**ПОЛУЧИ ОПЫТ ВМЕСТЕ С
BIESSE GROUP В НАШИХ
КАМПУСАХ ПО ВСЕМУ МИРУ**



 **BIESSEGROUP**

