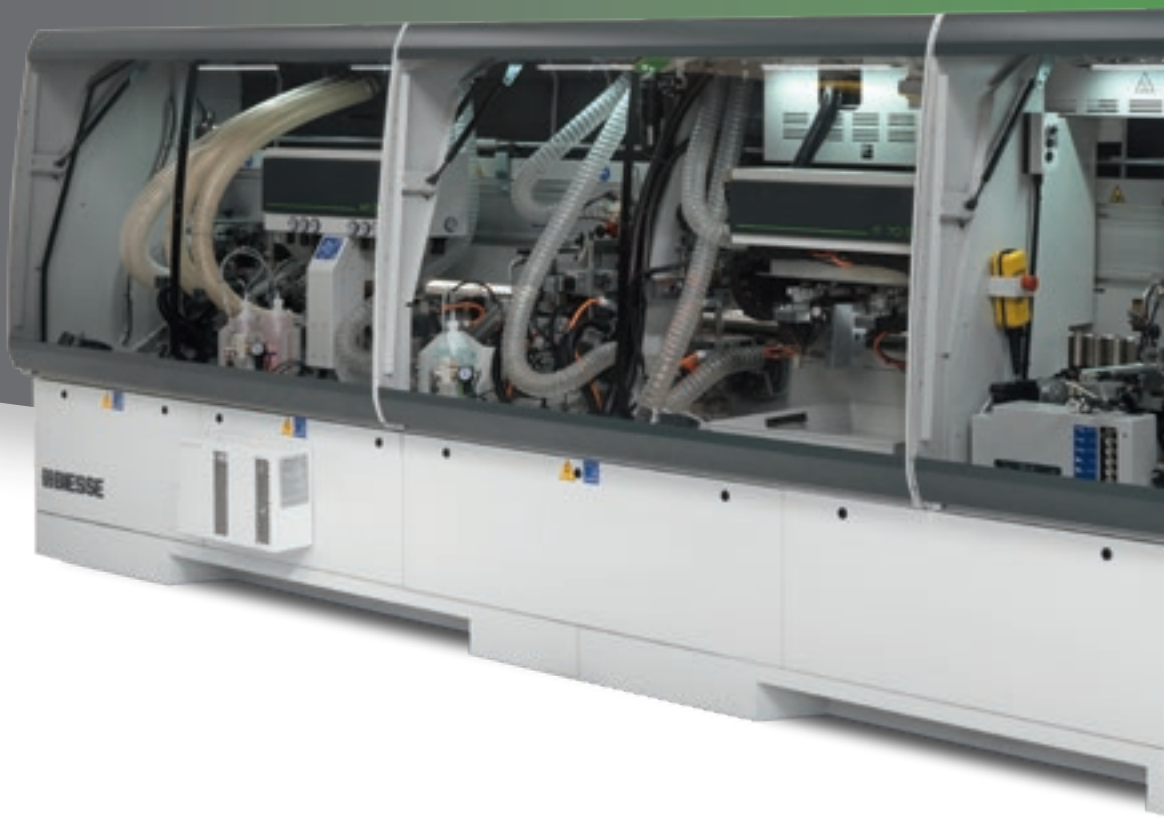
STREAM A SMART

АВТОМАТИЧЕСКИЕ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ

BIESSE

РАЗВИТИЕ ТЕХНОЛОГИЙ



РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

улучшений в производственных процессах, которые позволят фабрикам выполнять **больше производственных заказов**. При этом должны поддерживаться неизменно высокие стандарты качества продукции с соблюдением точных сроков изготовления и возможностью создавать индивидуальные дизайны для самых взыскательных клиентов.

BIESSE ОТВЕЧАЕТ

техническими решениями, обогащенными собственной экспертизой, знанием процессов и материалов. **Stream A SMART** - это новая серия автоматических односторонних кромкооблицовочных станков, предназначенных для индивидуальных предпринимателей и небольших производств, которым требуются индивидуальный подход и простота использования.

ПОСМОТРИТЕ ВИДЕО

STREAM A SMART

- НАДЕЖНОСТЬ ПРОМЫШЛЕННОГО СТАНКА
- ИДЕАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ
- ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ СТАНКА В СООТВЕТСТВИИ С ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ ПОТРЕБНОСТЯМИ ЗАКАЗЧИКА
- УДОБНАЯ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЯ

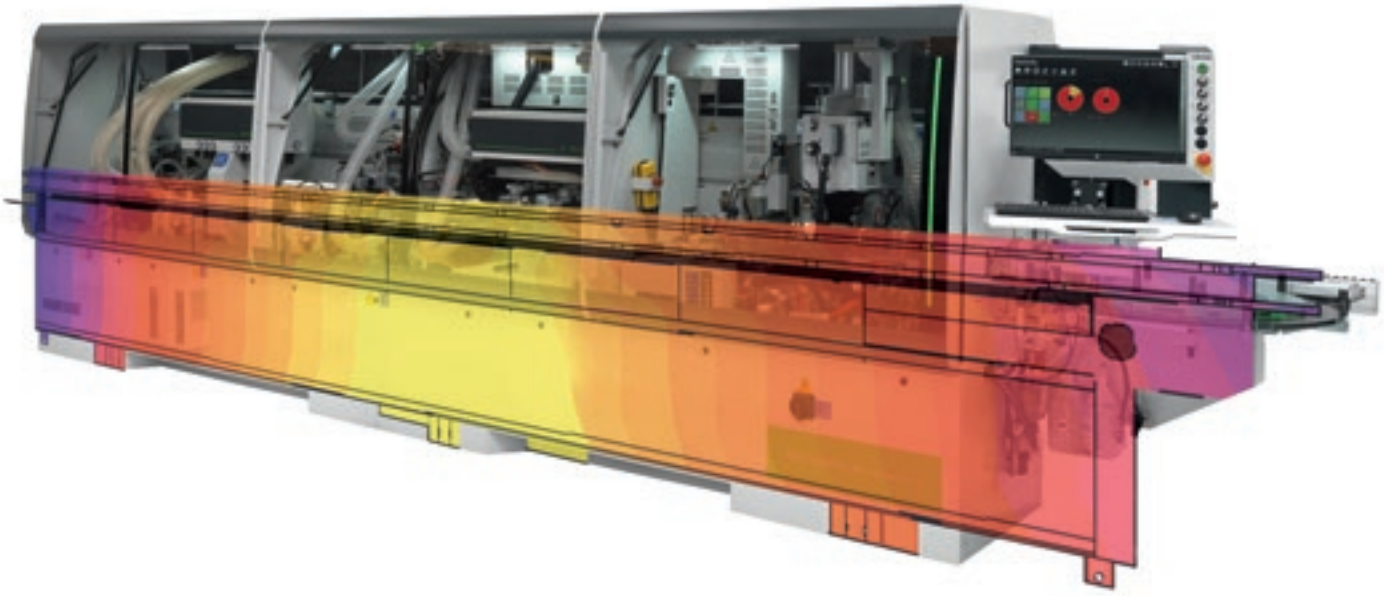
ТОЧНОСТЬ ПРОМЫШЛЕННОГО СТАНКА

Жесткость конструкции обеспечивает надёжность и точность, характерные для станков, устанавливаемых в производственную линию.

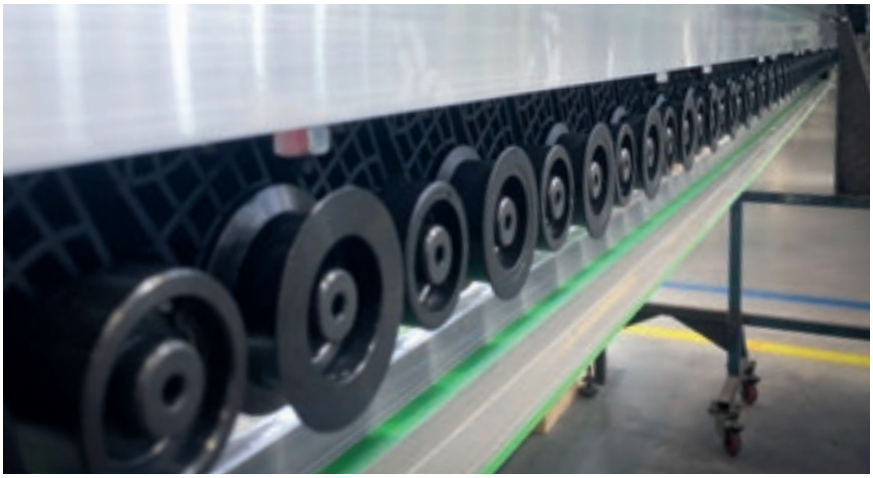
Монолитная станина придаёт высокую стабильность и позволяет станку работать даже в несколько смен, поддерживая высокие стандарты качества.

+69% ЖЕСТКОСТИ

Согласно структурному анализу FEM, проверяющему структурную прочность, жесткость компонентов, деформацию, кинематику и т.д., новое основание характеризуется более высокой на 69% жесткостью. Надежность и максимальная точность являются неизменными, гарантированными с течением времени характеристиками технологии Biesse.



Мощные **колонны** сечением 25 мм, устанавливаемые на фундамент, пол- ностью поглощают порождаемую об- работкой вибрацию.

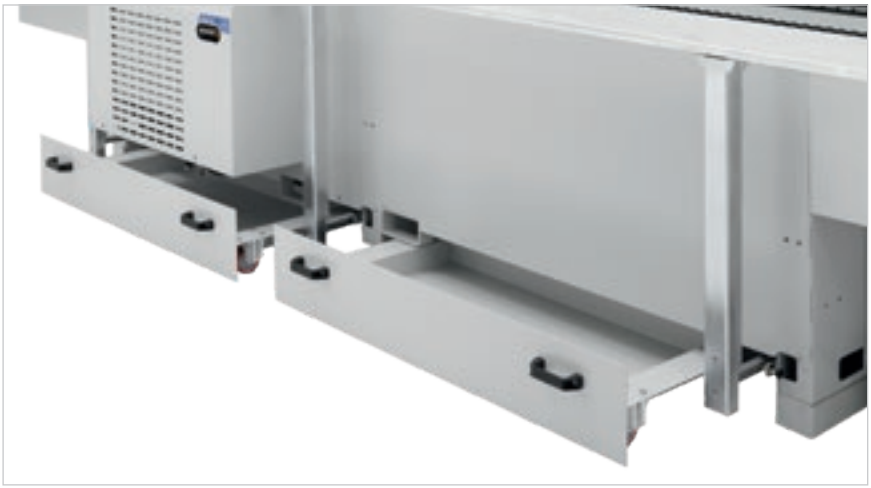


Ременной прижим, стандартный для станков Stream A Smart, надежно фиксирует и подает панель в зону обработки, гарантируя равномерное распределение давления, идеальное даже для самых деликатных поверх- ностей.

НОВЫЙ ДИЗАЙН

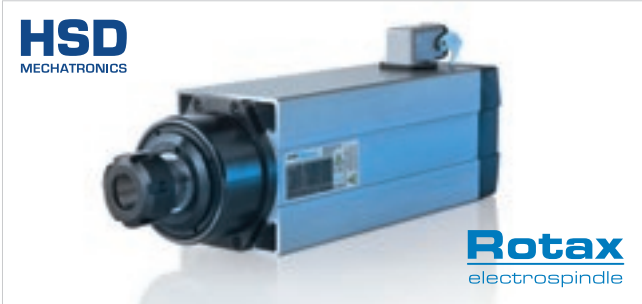
Новый еще более объемный дизайн, оптимизированный для гарантии большей функциональности.

Вертикальный светодиодная панель различных цветов для возможности управления рабочей машиной.

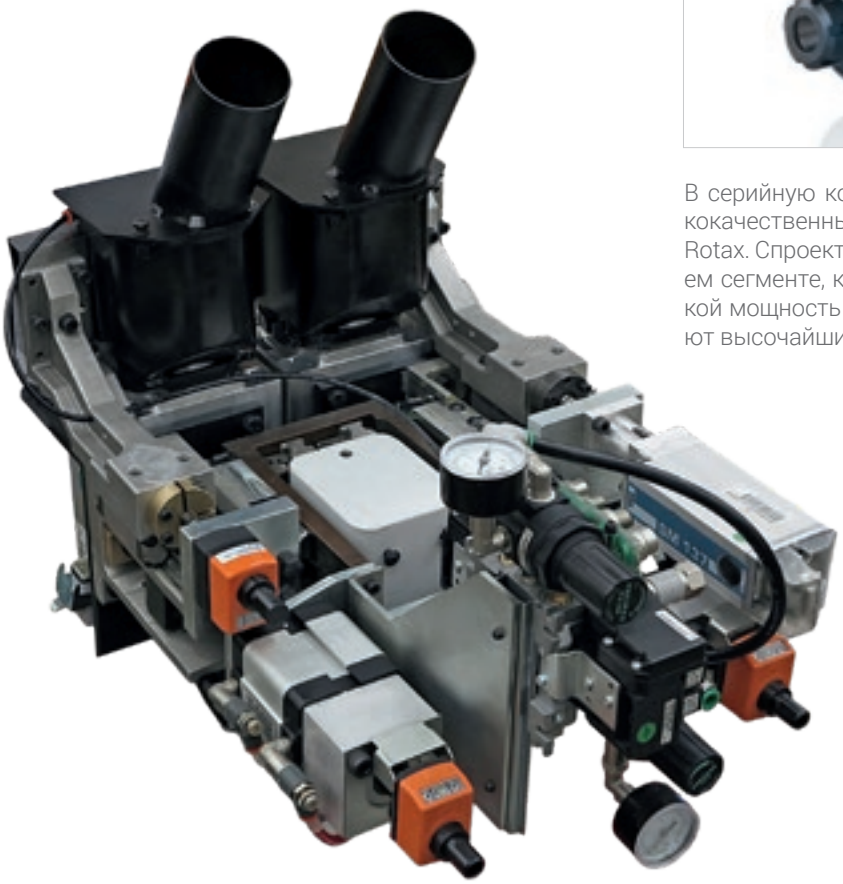


Сборочные передвижные лотки для стружки для гарантии чистоты рабочего помещения (опция).

ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ КРОМКООБЛИЦОВКА

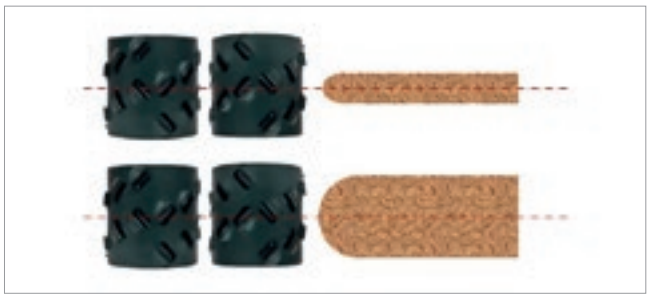


В серийную комплектацию станков Stream входят высококачественные электрошпиндели эксклюзивной серии Rotax. Спроектированные и изготовленные лидером в своем сегменте, компанией HSD, они характеризуются высокой мощность при компактных размерах, а также отвечают высочайшим стандартам качества отделки.



Прифуговочная группа с 2-мя двигателями и автоматическим подводом для обеспечения качественной поверхности под приклейку кромки.

Копиры шлифовального блока обеспечивают неизменность окантовки панели.

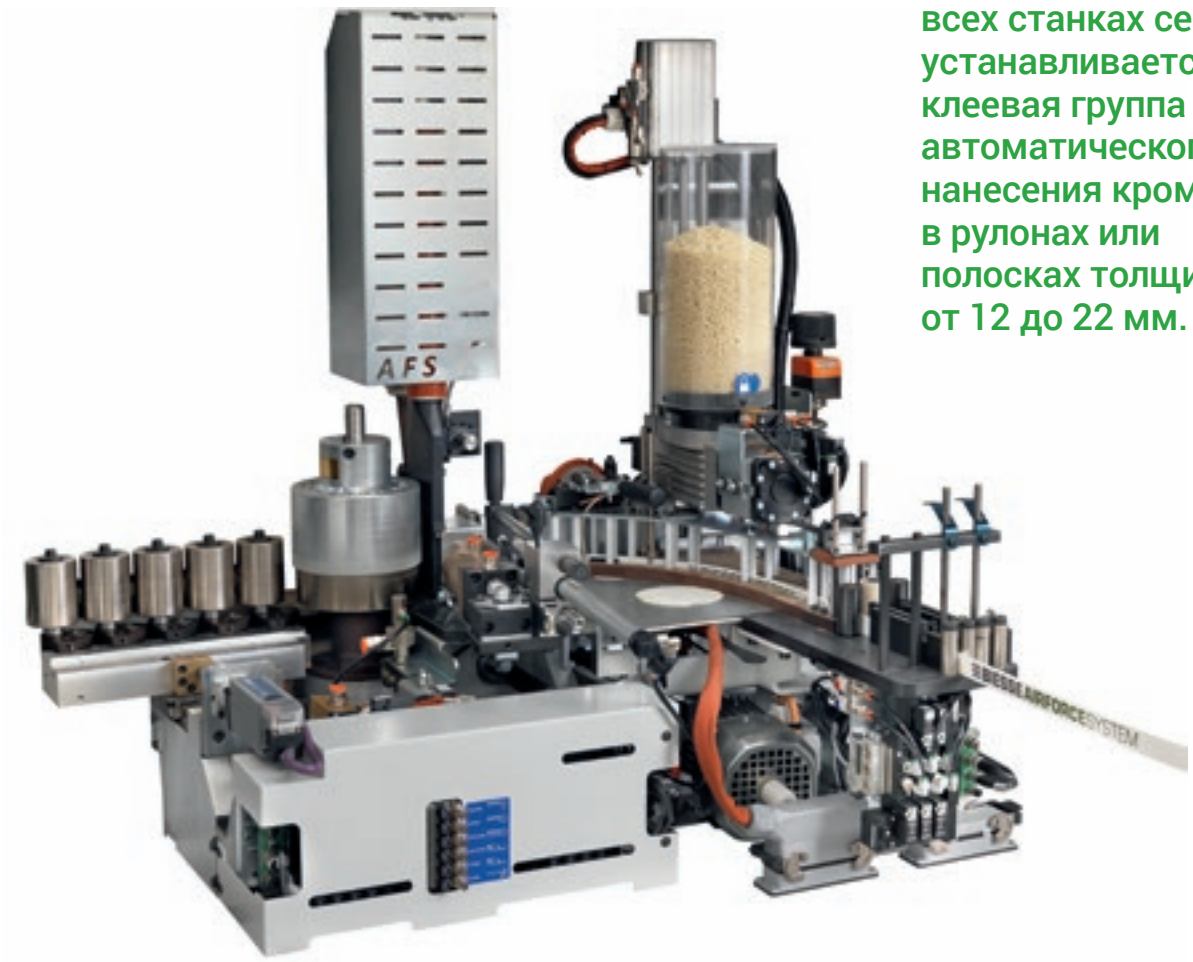


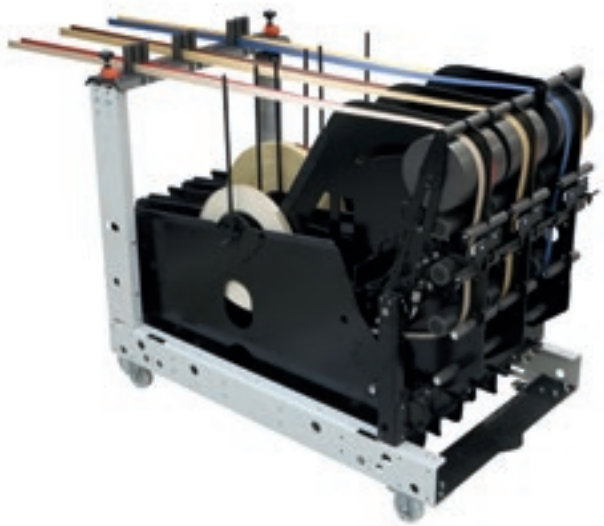
Устройство автоматического позиционирования для группы прифуговки служит для центровки инструмента относительно панели, что улучшает качество и сокращает время настройки.

Технологические решения, созданные для обеспечения высоких стандартов качества.

НАНЕСЕНИЕ КРОМКИ ЛЮБЫХ РАЗМЕРОВ

Стандартно на всех станках серии устанавливается клеевая группа для автоматического нанесения кромки в рулонах или полосках толщиной от 12 до 22 мм.





Благодаря 2-х или 6-патронному ма- гази- ну достигается высокая про- изводи- тельность: быстрая авто- матическая смена инструмента не требует значи- тельных временных затрат и приме- нения ручного труда.

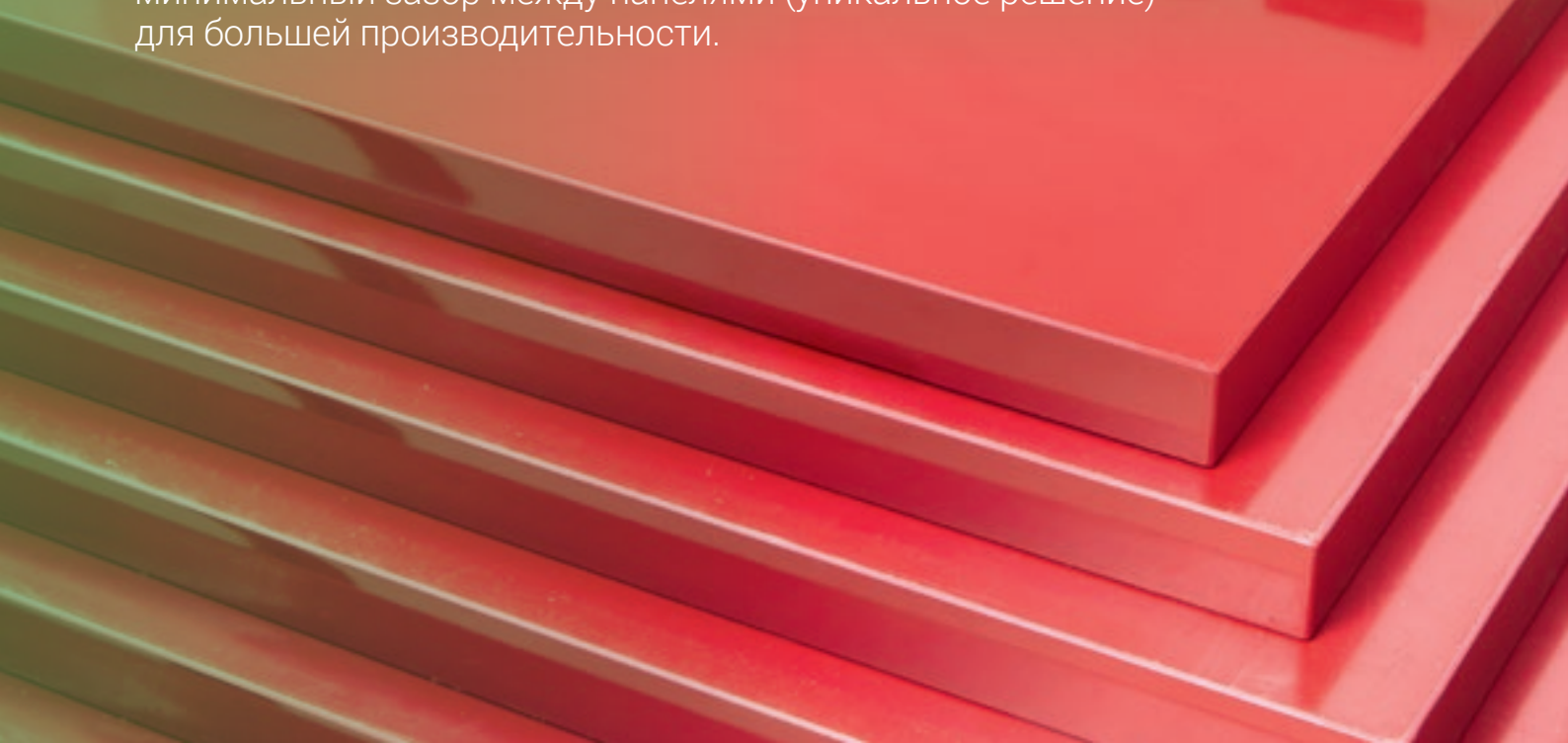
HIGH GLOSS EDGES

BIESSE

БЕЗУПРЕЧНАЯ КРОМКА

Высоко технологические решения для обработки самых деликатных поверхностей с высоким качеством и максимальной производительностью.

Торцевальная группа, устанавливаемая на Stream A Smart, - это наиболее конкурентоспособное и обладающее самыми высокими характеристиками решение, единственное в своём роде. Технология высокой гаммы идеальна для деликатных поверхностей и высокого глянца благодаря системе копирования и отслеживания, без царапин. Сохраняет минимальный зазор между панелями (уникальное решение) для большей производительности.



МНОГОЧИСЛЕННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ОПТИМАЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ КЛЕЯ

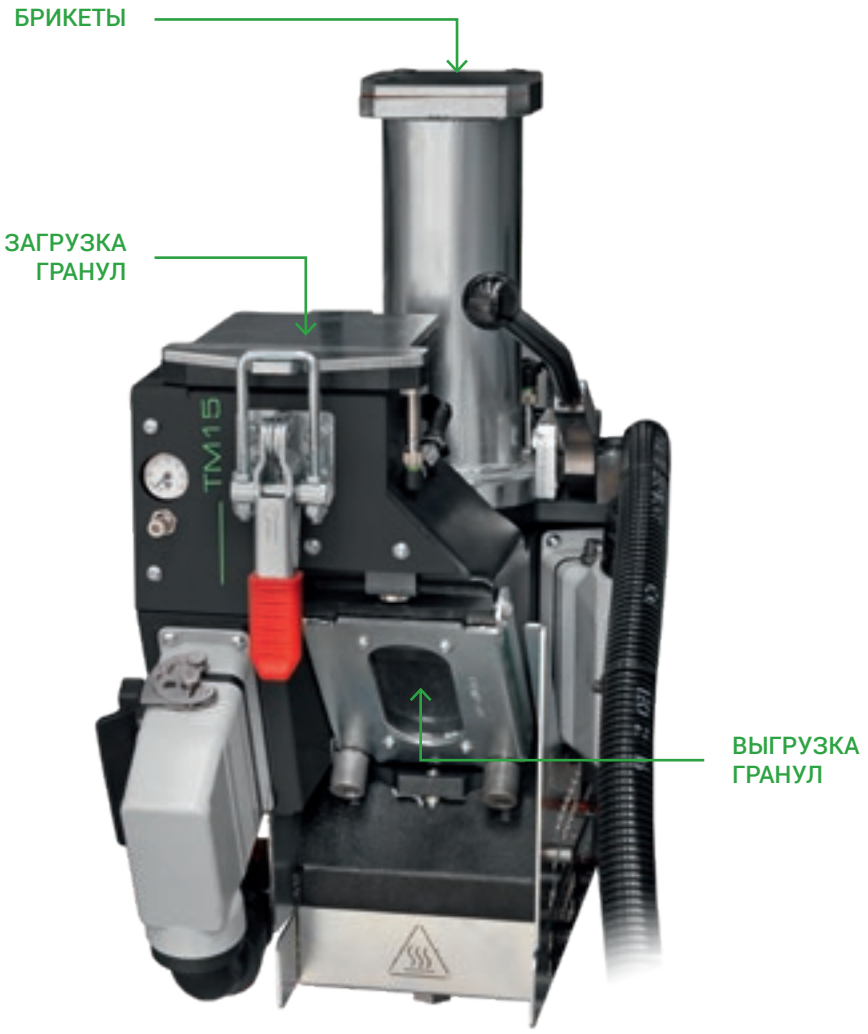
Клеевая ванночка
Клеевая ванночка имеет систему предварительного копирования во избежание прямого контакта между роликом и панелью, сохраняя качество обработанной панели и позволяя производить равномерное нанесение клея без износа клеевой ванночки.

Специальный новый клеевой патрон для EVA и PUR
- Один патрон для работы как с EVA, так и с PUR в гранулах
- Высокая гибкость благодаря автоматической системе, направляющей клей к низу
- Автоматический цикл очистки валика по длине панели
- Ось CN для регулирования количества клея (по запросу)
- Датчик уровня клея с всплывающим окном на экране в случае завершения клея

Устройство предварительного расплава для клея EVA.
Отвечает первостепенным задачам обработки:
- Большее количество располагаемого клея
- Простой контроль уровня клея

Префузор Top Melt TM20
Новая система для плавления полиуретанового клея сверху.
- Высокая гибкость использования благодаря небольшому размеру картриджа
- Быстрая система опорожнения для простоты очистки
- Герметичная система для продления срока службы клея

МАКСИМАЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ОБРАБОТКИ



Устройство предварительного расплава клея Hybrid Top Melt TM15
Новая гибридная система по запросу расплавления клея сверху:

- Гибридное устройство предварительного расплава PUR-клея или EVA, пригодное для удовлетворения любых потребностей
- Высокая гибкость применения благодаря возможности использования как клея в гранулах, так и в небольших картриджах
- Герметичная система длительного хранения клея
- Быстрые и простые процедуры технического обслуживания, удобные в выполнении без специальных навыков оператора, следуя специальным видео технического обслуживания

AIR FORCE SYSTEM

НЕВИДИМАЯ КРОМКА

Никакого стыка, никакого клеевого шва — идеальная гармония кромки и панели.

Технология AirForce System, доступная на кромкооблицовочных станках Biesse, основана на физическом явлении конвекции. Благодаря подаче горячего сжатого воздуха кромка идеально приклеивается к панели, гарантируя превосходное качество отделки.

BIESSE

МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ

Уникальные в своём роде инновации в данной гамме станков нацелены на обеспечение высокой производительности и гибкости со стороны самых требовательных клиентов.

Надёжность и точность обрезки благодаря Торцевальной группе, оснащённой двумя двигателями со скольжением по 2 линейным направляющим, служит для снятия излишка кромки в начале и в конце панели.

IN801
Кромкообрезной узел, перемещаемый по двойным ТНК-направляющим, обеспечивает оптимальное гашение вибраций.

В базовую конфигурацию группы IN801 входят:

- Динамическая система, которая отслеживает пилы при каждом перемещении
- Автоматический наклон пил
- Система копирования, нечувствительная к отверстиям под петли

Отслеживающая система копирования, обеспечивающая оптимальное качество отделки, в том числе и глянцевых кромок.

IT70P
Горизонтальный узел торцовки оснащенный шаговыми двигателями Обработка массива до 12 мм, Скорость до 25 м/мин.

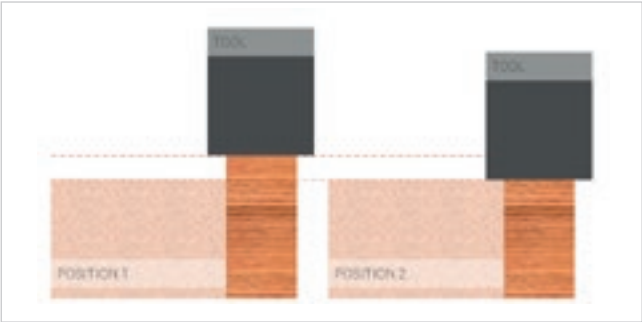
IT 70 S
Горизонтально расположенный узел торцовки для обеспечения идеального качества при любом виде обработки, Скорость до 20 м/мин.

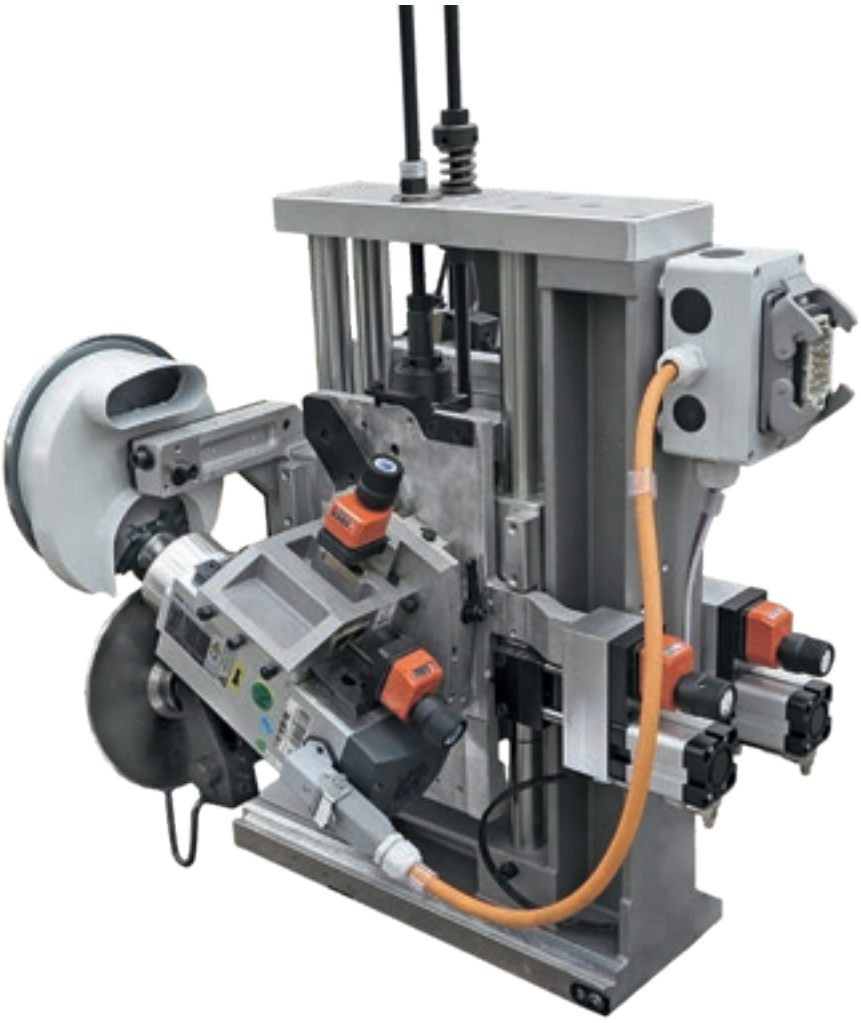
МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ

Команда инженеров нашего конструкторского бюро открывает новые возможности для ответа на вызовы современного рынка, предлагая надежную технологию для гарантии наилучших результатов.

Кромкообрезная группа с взаимно-противоположными инструментами снимает излишки кромки в верхней и нижней частях панели. Гарантирует высокое качество отделки массива за один проход.

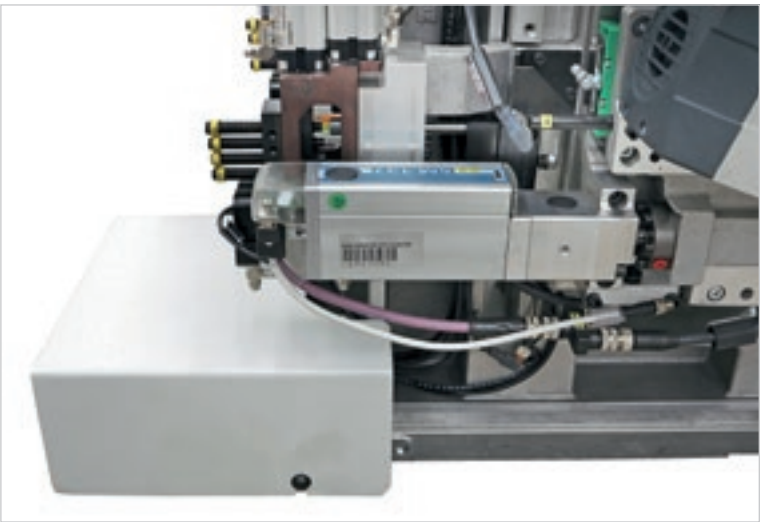
Duo System - это устройство для автоматического перехода с чернового на чистовое снятие.





Наклонная кромкообрезная группа для чистовой отделки кромки имеет 2 высокочастотных двигателя и вертикальные и горизонтальные копиры в виде вращающегося диска.

RF100
Группа идеальна для стандартизированного производства, требующего максимального качества обработки.



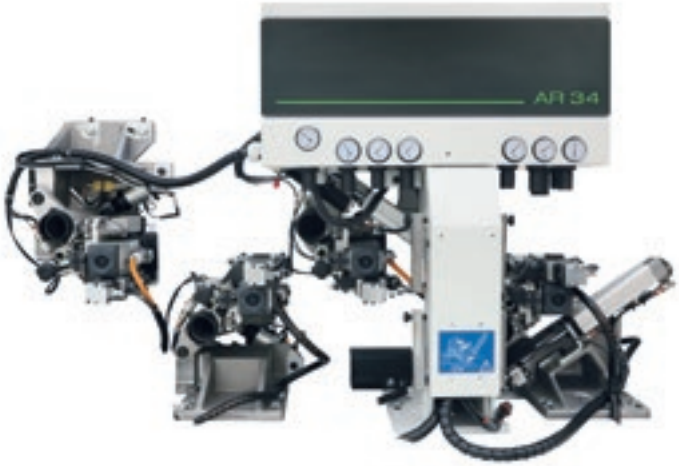
RF400
Полная автономия при позиционировании для определённой обработки. Идеальное решение для тех, кому требуется гибкость в настройке станка в зависимости от толщины обрабатываемой кромки.

УНИКАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ДЛЯ РЫНКА

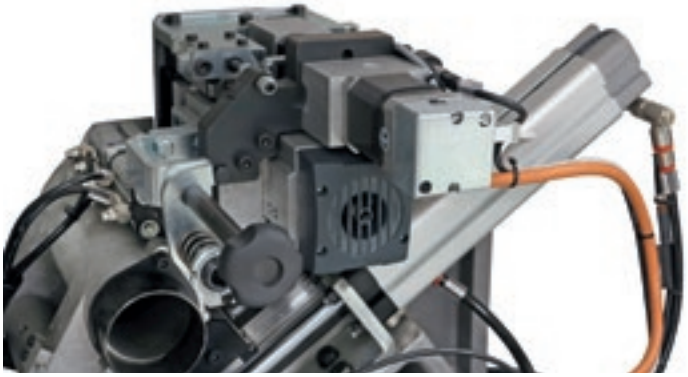
Уникальные в своём роде инновации в данной гамме станков нацелены на обеспечение высокой производительности и гибкости со стороны самых требовательных клиентов.

Закругляющая многофункциональная группа для радиусной обработки, не только на в начале и конце панели, а ещё и по её верхней и нижней частям.

AR30
Имеет два двигателя для стандартных обработок.



AR34NC
Имеет четыре двигателя для обработки различных материалов, таких как закруглённые кромки из массивной древесины.



Устанавливаемая в стандартной комплектации для каждой закругляющей группы, управляемая ось помогает выполнять множественными возможными настройками станка. Таким образом, машина отлично адаптируется к конкретным производственным нуждам.

Q-System
Запатентованный патрон Q-System с изменением профиля в реальном времени.

МАКСИМАЛЬНЫЙ УРОВЕНЬ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ПОСТОЯННОГО УДОВЛЕТВОРЕНИЯ ПОТРЕБНОСТЕЙ ГИБКОСТИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Электронный закруглитель AR70
Выполняет обработку головной и хвостовой части панели.

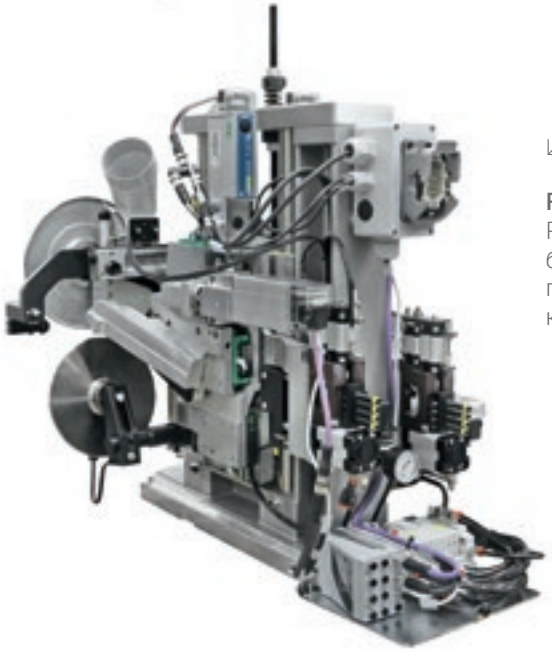
- 3 бесщеточных двигателя для быстрых и точных движений
- Алмазный инструмент с 5 профилями для максимальной гибкости обработки
- Непревзойденное качество отделки благодаря высокочастотному электрошпинделю 18000 об/мин с креплением типа HSK

Бескомпромиссная надежность и характеристики.

ВНИМАНИЕ К ДЕТАЛЯМ

Циклевальная группа удаляет неровности, возникшие вследствие предыдущих обработок на верхней и нижней поверхностях кромки.

Оси на группе цикли обеспечивают автоматическое позиционирование с бесконечным разнообразием положений в зависимости от толщины кромки (опция).

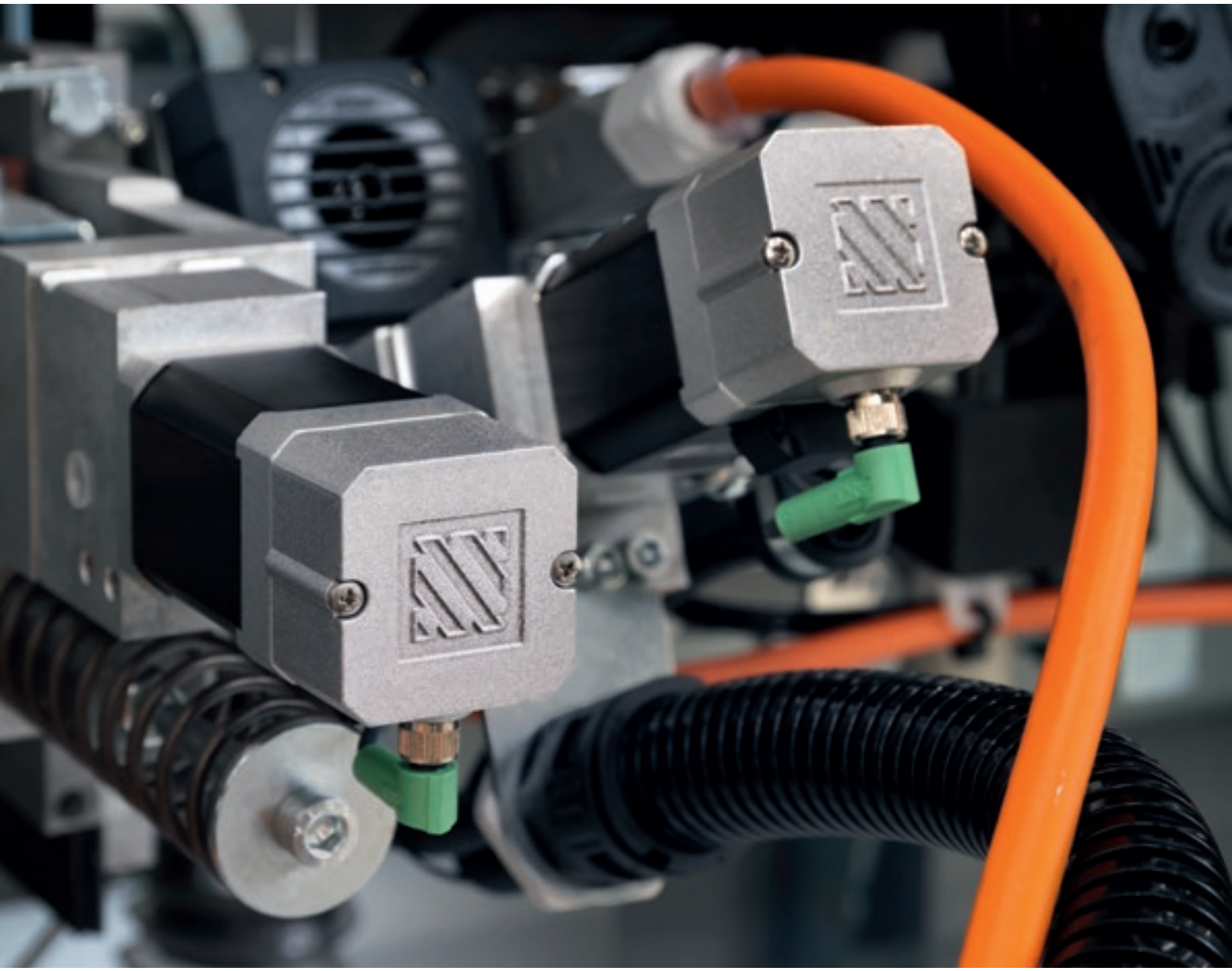


RB400
Располагается на колонне для полного поглощения любой порождаемой структурой вибрации, с 2 заданными профилями, управляемыми осью в целях получения бесконечного количества рабочих положений.

Фрезеровальная группа, наклоняемая от 0 до 90°, позволяет производить пазование и фрезерование по нижней и боковой поверхностям панели.

ИСТОКИ КАЧЕСТВА

Беспрецедентное качество и сокращение времени обработки благодаря технологическим решениям, разработанным в ответ на ежедневные вызовы современных производств.



Автоматические оси рабочих групп имеют систему считывания, которая позволяет станку в любой момент “знать”, правильна ли настройка. Оси имеют допуск позиционирования с точностью до 1/100 мм для максимальной точности обработки. Компактные размеры значительно увеличивают область применения.
Сокращение калибровки до 75%.

МАКСИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Щёточная группа для очистки и полировки кромки и панели.

Группа фена для восстановления цвета кромки.

Качество на самом высоком уровне даже при обработке панелей и кромки с высоким глянцем, покрытых защитной плёнкой.

ТЕХНОЛОГИИ НА СЛУЖБЕ ОПЕРАТОРА

Умная статистика для контроля над производством:

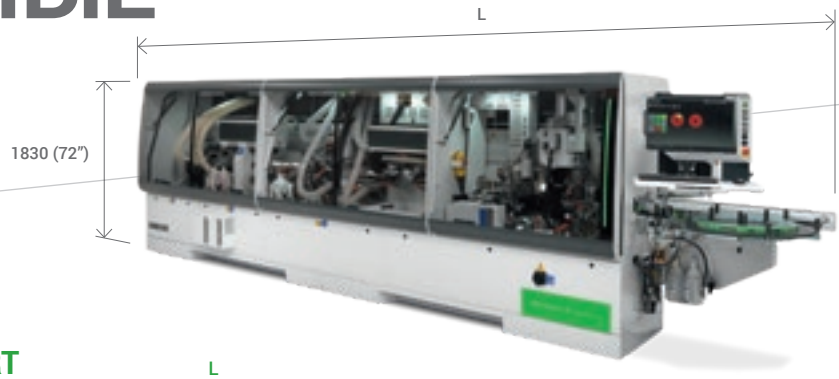
- Различные диаграммы для отображения параметров и оптимизации производительности кромочного станка
- Выгрузка стат.данных по производственным партиям или временным периодам
- Мобильное приложение для контроля станка в любой момент времени

Новинка: контроль SMART TOUCH 23”

простота, удобство и доступное программирование благодаря сенсорному экрану.

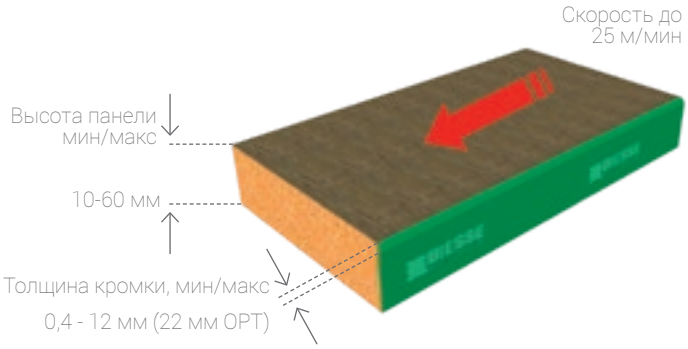
- Лёгкость в управлении и интуитивность программирования
- Быстрый переход от одной обработки к другой
- Интеллектуальное управление языковыми настройками

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



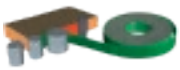
STREAM A SMART

		L
Stream A Smart / 5.0	mm	6450
Stream A Smart / 5.5 A	mm	6950
Stream A Smart / 5.5 B	mm	6950
Stream A Smart / 5.5 C	mm	6950
Stream A Smart / 6.0 A	mm	7450
Stream A Smart / 6.0 B	mm	7450
Stream A Smart / 6.0 C	mm	7450



STREAM A SMART 5.0

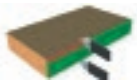
Группа прифуговки

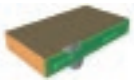

Клеевая группа

Торцевальная группа

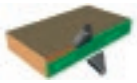
Наклонная кромкообрезная группа

Закруглительная группа


Циклёвочная группа

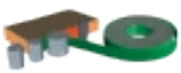

Группа клеевого скребка

Щётки


Фен

STREAM A SMART 5.5 A

Группа прифуговки

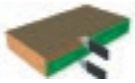

Клеевая группа

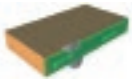
Торцевальная группа

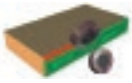
Кромкообрезная группа

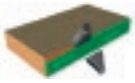
Наклонная кромкообрезная группа

Закруглительная группа


Циклёвочная группа

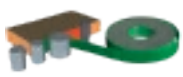

Группа клеевого скребка


Щётки


Фен

STREAM A SMART 5.5 B

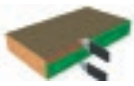
Группа прифуговки

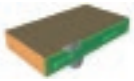

Клеевая группа

Торцевальная группа

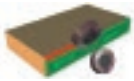
Наклонная кромкообрезная группа

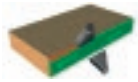
Закруглительная группа


Циклёвочная группа


Группа клеевого скребка

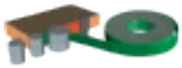
Пазовальный узел работает в автоматическом режиме


Щётки


Фен

STREAM A SMART 5.5 C

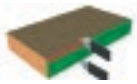
Группа прифуговки

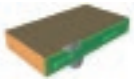

Клеевая группа

Торцевальная группа

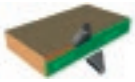
Наклонная кромкообрезная группа

4-моторный узел обкатки углов


Циклёвочная группа

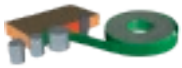

Группа клеевого скребка

Щётки


Фен

STREAM A SMART 6.0 A

Группа прифуговки

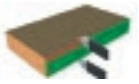

Клеевая группа

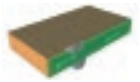
Торцевальная группа

Кромкообрезная группа

Наклонная кромкообрезная группа

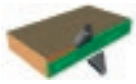
Закруглительная группа


Циклёвочная группа


Группа клеевого скребка

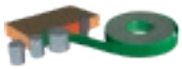
Пазовальный узел работает в автоматическом режиме

Щётки


Фен

STREAM A SMART 6.0 B

Группа прифуговки

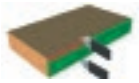

Клеевая группа

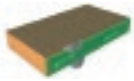
Торцевальная группа

Кромкообрезная группа

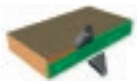
Наклонная кромкообрезная группа

4-моторный узел обкатки углов


Циклёвочная группа

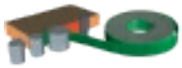

Группа клеевого скребка

Щётки


Фен

STREAM A SMART 6.0 C

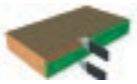
Группа прифуговки


Клеевая группа

Торцевальная группа

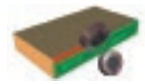
Наклонная кромкообрезная группа

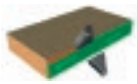
4-моторный узел обкатки углов


Циклёвочная группа

Группа клеевого скребка

Пазовальный узел работает в автоматическом режиме


Щётки


Фен

Технические данные и изображения не являются предметом каких-либо обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить возможные изменения без предварительного уведомления.

Удельный уровень поверхностного звукового давления A (LpfA) 81,36 дБ (A). Средневзвешенный уровень звуковой мощности (LwA) 99,94 дБ (A). С клеящим устройством AFS: Удельный уровень поверхностного звукового давления A (LpfA) 87,38 дБ (A). Средневзвешенный уровень звуковой мощности (LwA) 105,35 дБ (A). Погрешность измерения K = 4 дБ (A).

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN ISO 18217, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 и последующие изменения. Указанные значения уровня звукового давления относятся к уровням издаваемого шума и не обязательно представляют точные уровни экспозиции. Несмотря на то, что существует соотношение между уровнем производимого шума и степенью подверженности воздействию шума, оно не может быть надёжным образом использовано для того чтобы определить, необходимы или нет дополнительные меры предосторожности. Факторы, определяющие фактический уровень воздействия шума на персонал, включают продолжительность воздействия, характеристики рабочего помещения, наличие других источников излучения, то есть других соседних станков и технологических процессов. Данная информация позволяет пользователю станка выполнить более точную оценку рисков и опасностей.

ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

SERVICES - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.

ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.

ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.

ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.

РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.

ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

+550 ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

+100 СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

+50.000 НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

80% ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

88% РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

90% СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

92% ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

+5.000 ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

96% ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

СДЕЛАНО С BIESSE

МЕБЕЛЬ ДЛЯ ВАННОЙ, ВОЛШЕБСТВО МАСТЕРСТВА

«Мы убеждены, что только тогда, когда энтузиазм и традиции сочетаются с исследованиями и технологиями, можно добиться подлинного совершенства».

Там, где пересекаются Романья, Умбрия и Тоскана, в самом сердце Италии находится волшебное место, отличающееся признанной и подлинной красотой. Ее непреходящесть гарантирована и подчеркнута подлинной искусностью, ручным характером производства, традиционным вниманием к мельчайшим деталям, уникальным ноу-хау, которым только по-настоящему умелые руки могут воспользоваться. Идеальное место для BMT Bagni, компании из Пезаро, специализирующейся на производстве мебели для ванных комнат, конкретное выражение этой волшебной сущности, в которой качество и эстетика сочетаются с инновационными материалами и передовыми дизайнерскими идеями.

Начав свою деятельность в 1971 году первоначально как производители мебельной фурнитуры, только впоследствии господа Мерли и Томассини решили заняться мебелью для ванных комнат. Удачный выбор, как подтверждает экспорт в 15 стран мира, постоянно растущий тренд и расширение производства, поддерживаемое открытием нового производственного предприятия площадью около 10 000 квадратных метров, где соединены самые передовые технологии с высокими стандартами качества, что способствует также поддержанию конкурентоспособных цен. Мебель BMT Bagni также является результатом изысканных решений, часто с престижными брендовыми именами: «На самом деле для проектирования мебели мы обращаемся к итальянским архитекторам, которые разрабатывают для нас уникальные и запатентованные проекты, создавая таким образом линии и формы чистого дизайна», - отмечает в этой связи Марко Мерли, менеджер по продукции и руководитель проектно-конструкторского и технического отделов, а также сын одного из двух основателей компании. На сегодняшний день компания BMT Bagni насчитывает 32 сотрудника и достигла в 2016 году показателя годового оборота в 3,8 млн. евро, обслуживая крупнейшие салоны мебели для ванных комнат в Италии и за рубежом и выступая в качестве контрактного поставщика индивидуальных решений меблировки ванных комнат для жилых и торговых помещений. Признанный опыт и приверженность к инновациям определили основное направление и цели деятельности компании BMT Bagni, как отмечает Марко: «Мы убеждены, что только тогда, когда энтузиазм и традиции сочетаются с исследованиями и технологиями, можно добиться подлинного совершенства».

BMTBAGNI.IT

Объединение формы и функциональности

От современного к классическому стилю, но всегда отличаясь тем опытом и мастерством, которые укрепляются с течением времени: коллекции BMT удачно сочетают в себе элегантные и авангардные линии и функциональные потребности, которые наилучшим образом отвечают меняющимся требованиям повседневной жизни, создавая новые связи и ощущения. «Для нас, - объясняет Марко, - мебель для ванных комнат теперь является неотъемлемой частью обстановки, которая сейчас воспринимается как храм психофизического благополучия, где линии, свет и ощущения встречаются и элегантно переплетаются между собой». Индивидуализация и модульность являются отличительными чертами и сильными сторонами BMT, вместе с широким выбором отделок, материалов и цветов для разработки дизайна ванной комнаты заказчика. Это то, что Марко называет «индивидуальным подходом»: «Именно таким образом продукт проектируется и изготавливается с учетом требований заказчика и одержимым стремлением к совершенству результата».

Автоматизированная гибкость.

Современный дизайн и материалы высокого качества создают отличное сочетание, которое реализуется благодаря эффективным производственным процессам, обеспечивающим достижение показателей и профессиональное мастерство. «Постоянное повышение стандартов качества всего производства и постоянное обновление процессов управления означает работу с широким спектром очень разных материалов, улучшение их характеристик, выбор лучшей фурнитуры и использование высококачественных компонентов», -продолжает Марко, с гордостью демонстрируя, как все этапы производственного цикла осуществляются в Италии. «Мы выполняем на нашем заводе все виды обработки: от раскроя и кромкооблицовки панели до покраски и окончательной сборки мебели для ванной комнаты. Имеющиеся у нас станки Biesse позволяют осуществлять основные производственные процессы. Это обрабатывающая ячейка раскроя и сверления, кромкооблицовочный станок Stream с возвратом панелей Winner, вертикальный сверлильный станок EKO, к которому добавляется управление перемещением панелей между станками с автоматическим складом Winstore». Интегрированный парк станков для единичного производства обеспечивает отказ от производства крупными партиями или сериями. «Такая чрезвычайная гибкость, – продолжает Марко, даёт нам возможность относиться к понятию "сделано на заказ" как к стандартному элементу: управляющая программа позволяет нам автоматизировать процесс».

Стимулирующие инвестиции

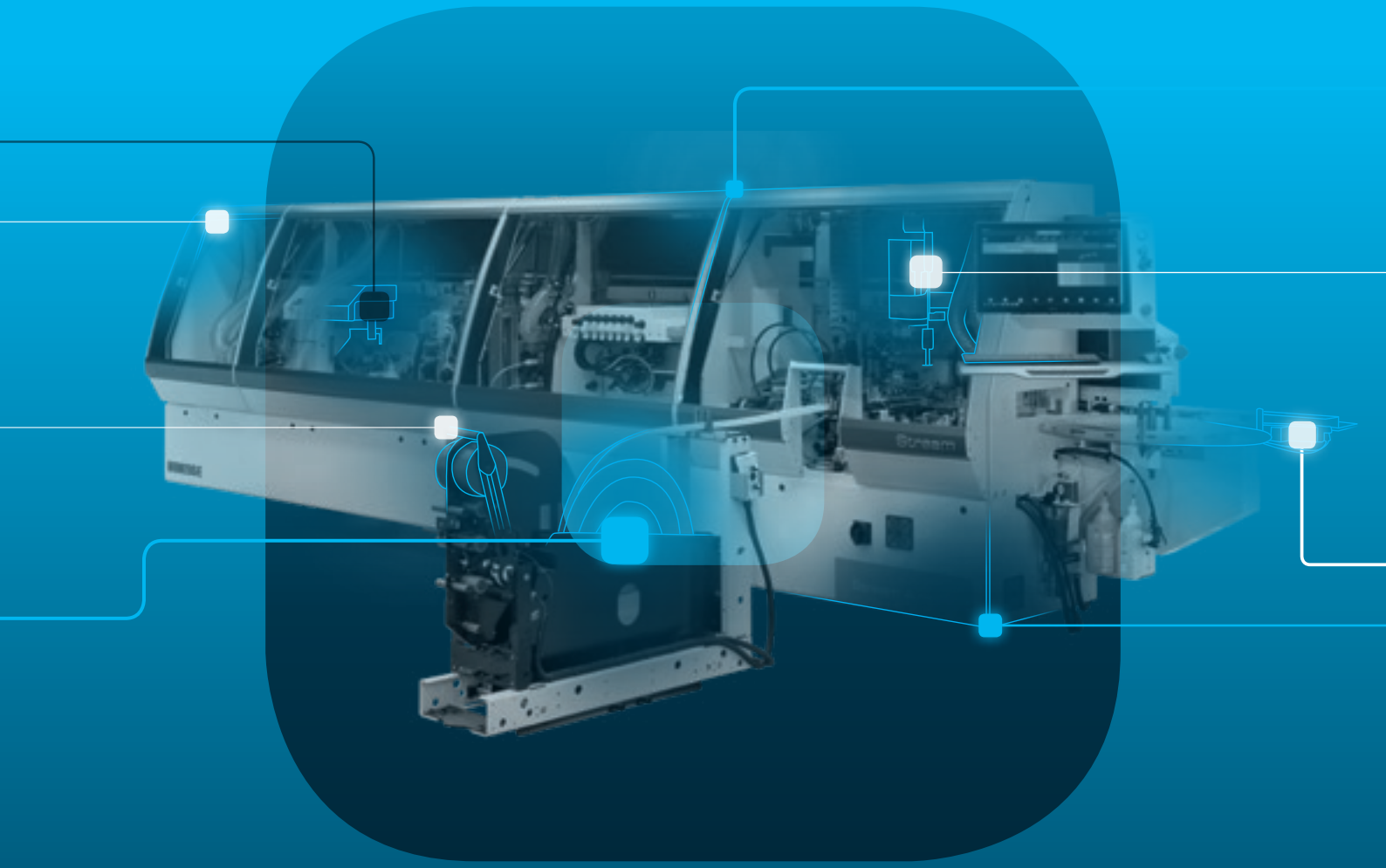
Сроки и точность обработки в сочетании с более эффективной организацией труда на производственном участке обеспечивают реальные конкурентные преимущества перед конкурентами. Они являются результатом инвестиций, которые Марко считает «необходимыми для того, чтобы максимально отвечать потребностям рынка, где сроки и персонализация продукта являются ключевыми факторами конкурентной стратегии». Компания Biesse играет в этой миссии решающую роль, более того «она является во всех отношениях стратегическим партнером, а не простым поставщиком оборудования: мы выбрали итальянскую компанию, поскольку мы считаем, что она может гарантировать надёжность и широкий спектр услуг больше, чем это могут сделать наши прямые иностранные конкуренты. Территориальная близость сыграла определяющую роль в выборе, несмотря на то, что репутация компании Biesse определённо не зависит от километров, которые могут отделять её от клиентов», говорит в заключение Марко, который хорошо знает, как расслабление, которое дарит комфортабельная и безупречная ванная комната, идёт в ногу со спокойствием тех, кто умеет производить её со спокойной уверенностью.

BIESSE ЯВЛЯЕТСЯ ВО ВСЕХ ОТНОШЕНИЯХ СТРАТЕГИЧЕСКИМ ПАРТНЕРОМ, А НЕ ПРОСТЫМ ПОСТАВЩИКОМ ОБОРУДОВАНИЯ.

Marco Merli
менеджер по продукции

SOPHIA

БОЛЬШАЯ ЦЕННОСТЬ СТАНКОВ



УСЛУГИ **ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ** **АНАЛИЗ**

IoT-платформа компании Biesse, обеспечивающая доступ ее заказчикам и покупателям к широкой гамме услуг для облегчения и рационализации управления производственным процессом.

BIESSE

в ассоциации с accenture

LIVE THE EXPERIENCE

BIESSEGROUP.COM

Технологии и сервис, которые максимизируют продуктивность и эффективность и создают новые возможности для успешного выполнения задач клиентов.

ПОЛУЧИ ОПЫТ ВМЕСТЕ С BIESSE GROUP В НАШИХ КАМПУСАХ ПО ВСЕМУ МИРУ

BIESSEGROUP

LYQK050244 октябрь 2021 г.

BIESSE.COM