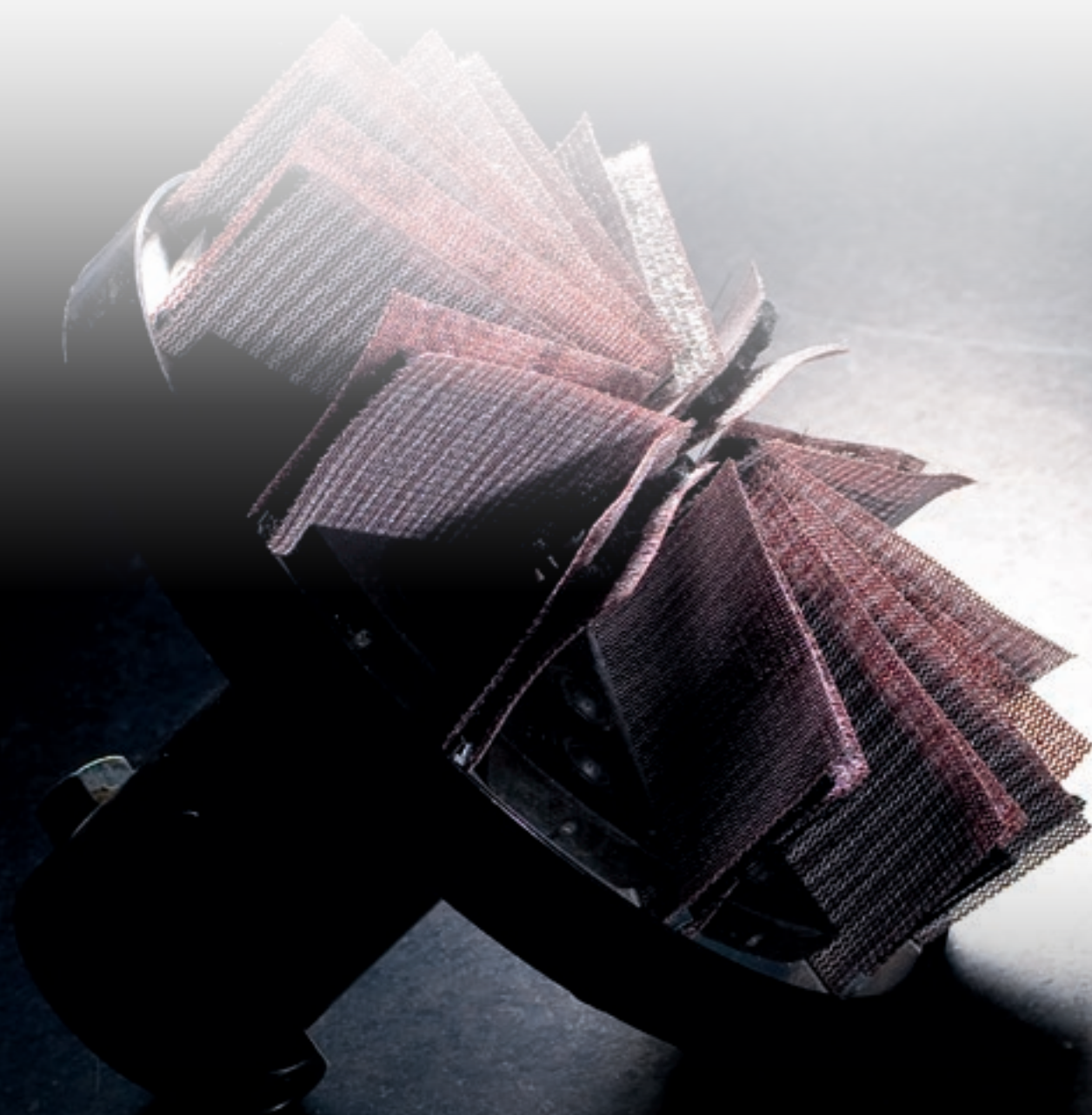


OPERA 7

ОТДЕЛОЧНЫЙ ЦЕНТР



НАИБОЛЕЕ ТЕХНОЛОГИЧНЫЙ И ОБЛАДАЮЩИЙ НАИВЫСШИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ИЗ ПРЕДСТАВЛЕННЫХ НА РЫНКЕ



РЫНОК ТРЕБУЕТ

возможность управлять производственными заказами различных размеров и типологий, обеспечивая кратчайшие сроки поставки и высокое качество продукции.

BIESSE ОТВЕЧАЕТ

высокотехнологичными решениями, персонализируемыми в зависимости от конкретных условий обработки и обеспечивающими высокое качество без ущерба для производительности. **Opera 7** - это отделочный центр, спроектированный для крупных производств, позволяющий исполнять обработки в автоматизированных высокопроизводительных линиях при поддержании постоянно высоких качественных характеристик.



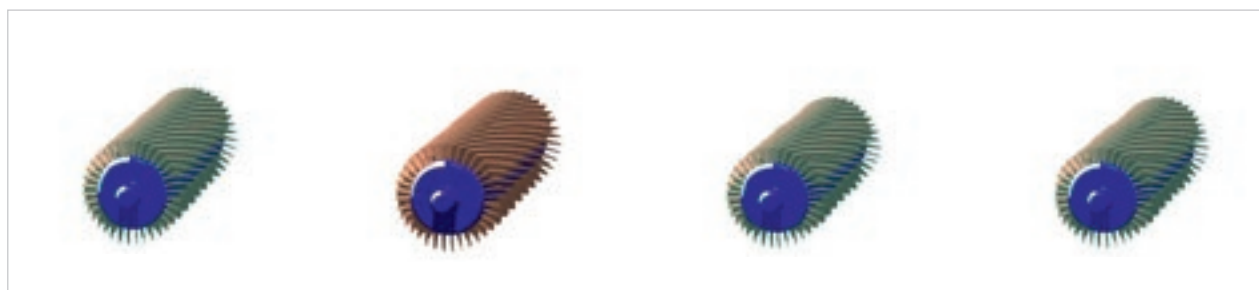
OPERA₇

- ▮ МАКСИМАЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ КОНФИГУРАЦИЙ СТАНКОВ С ЦЕЛЮ СООТВЕТСТВОВАТЬ ЛЮБЫМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ТРЕБОВАНИЯМ.
- ▮ СОКРАЩЕНИЕ СРОКОВ И МАКСИМАЛЬНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА.
- ▮ НЕИЗМЕННО ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОТДЕЛКИ.

МАКСИМАЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ КОНФИГУРАЦИИ СТАНКОВ С ЦЕЛЮ СООТВЕТСТВОВАТЬ ЛЮБЫМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ТРЕБОВАНИЯМ

Широкая гамма доступных групп, комбинируемых и повторяемых внутри станка в 10 положениях, для получения качества, превосходящего стандарты рынка, при обработке панелей любого типа.





Каландр.

Щётка с абразивными вставками.

Щётка для состаривания

Очищающая щётка.



X-Spin Plus



Группы Win.



Рубанок HPG.



Суперфинишная группа.



Утюжок.



Ролик.



Компактная поперечная группа.



Комбинированная группа.

ВЫСОКАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ДЛЯ ЛЮБЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ПО ОБРАБОТКЕ

Решения для шлифовки.

Ролики диаметром до 400 мм с покрытием из мягкой резины в сочетании с утюжковой и суперфинишной группой, с патентованной технологией HP и HP DUO для шлифовки необработанных, шпонированных и крашенных панелей.



Роликовая группа высокоточна и эффективна. В зависимости от твердости используемой резины и диаметра самого ролика группа может применяться для калибровки, шлифовки и каландрирования.

Dimensioni di diametro disponibili:

240 mm

320 mm

400 mm.



Роликовая группа с технологией HP (High Performance) позволяет обрабатывать панели различной толщины без изменения рабочей высоты станка. Такое решение сокращает время настройки станка и обеспечивает неизменное качество обработки даже партий панелей с разницей толщины до 1,4 мм.

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ЦЕНТР, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ С ВЫСОКИМ ГЛЯНЦЕМ.



Качество отделки и её ровность достигает оптимальных характеристик, обеспечивая клиенту прекрасную готовую продукцию при использовании дальнейшей чистовой обработки и полировки при возможности сочетать такие рабочие группы, как суперфинишная и поперечная, имеющие технологию HP и HP DUO.

РЕШЕНИЯ ДЛЯ КАЛИБРОВКИ И БОЛЬШИХ СНЯТИЙ.

Станок может оснащаться стальными или обрешиненными (90 Шор) роликами диаметром 240 или 320 мм, предназначенными для операций по калибровке и оснащёнными двигателями на 50 л.с. Для производства интенсивного снятия име-

ется ножевая группа HPG, которая в соединении с другими рабочими группами обеспечивает максимальное снятие материала и очень ровную поверхность.



Группа HPG рекомендуется для калибровки щитовых панелей и позволяет снимать по несколько миллиметров за один проход.

HIGH PERFOR MANCE

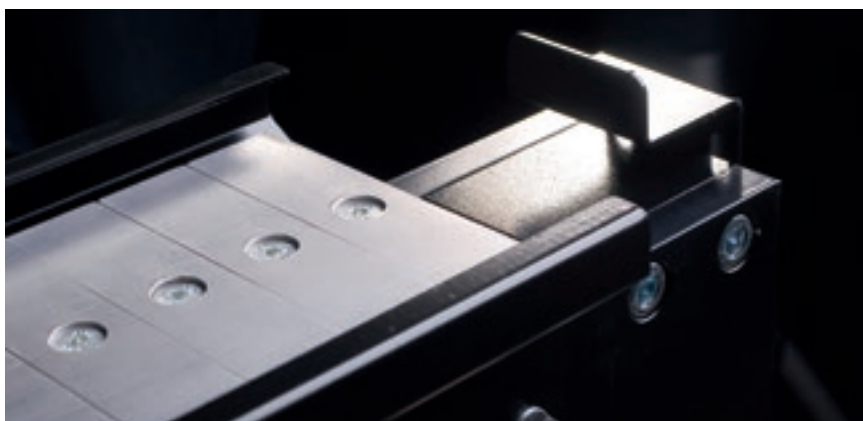
ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ

Минимально возможное давление обеспечивает высокое качество на 100% обработанных панелей.

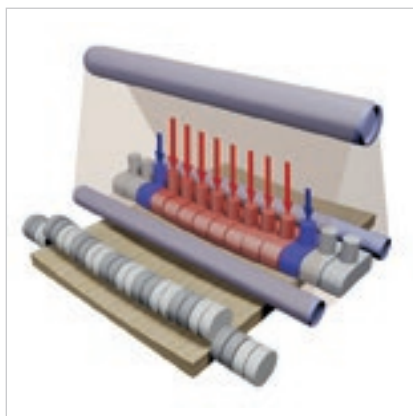
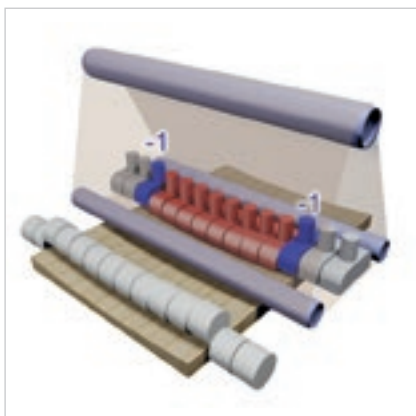
Технология “High Performance”, применяемая для электронных утюжков и для роликов шлифовальных станков Biesse, поддерживает равномерное давление при шлифовке, адаптируясь к различным толщинам поверхности. Всё это позволяет поддерживать абразивное действие постоянным для получения максимальной ровности.



ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК СТАНКА

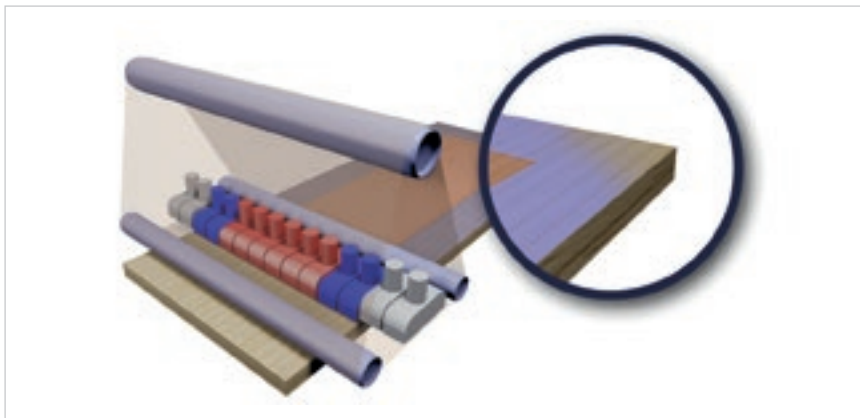


Электронный сегментированный утюжок позволяет производить шлифовку на высоком качественном уровне благодаря электропневматическим сегментам, приводимым в действие только по поверхности панели. Разнообразные регулировки предлагают функции, специализированные для различных типов обработки.



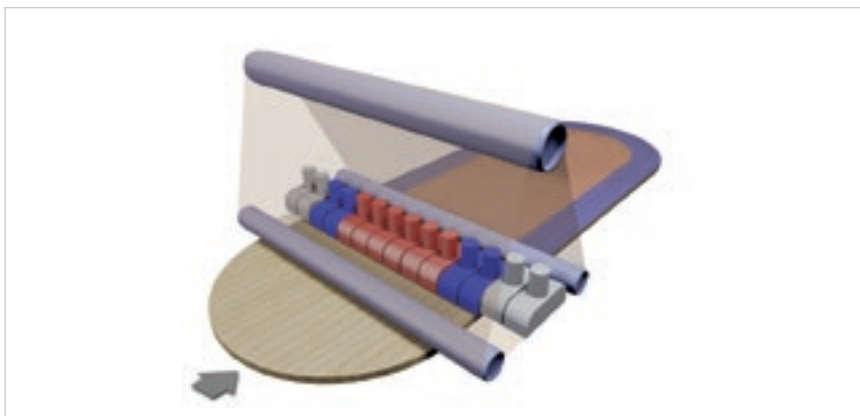
Электронный утюжок с технологией HP (High Performance) усиливает результаты обработки, как в отношении ровности, так и качества отделки.

Система HP доступна в версии DUO, дающей возможность модулировать два прижимных усилия одновременно для каждого сегмента. Это решение позволяет получать различные усилия по одной и той же панели.



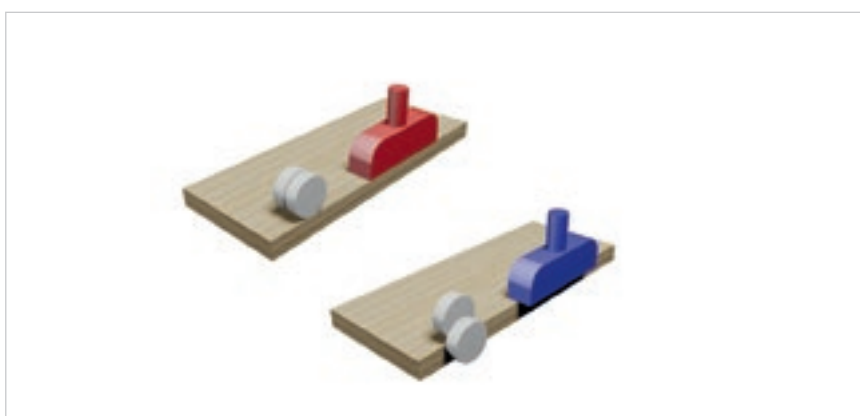
“Save corner” (защита угла)

Все электронные утюжки, управляемые ЧПУ IPC, имеют эксклюзивную патентованную функцию “Save corner”. Система позволяет ограничивать время шлифовки на углах панели, защищая таким образом наиболее delicate её участки.



Динамическая адаптация

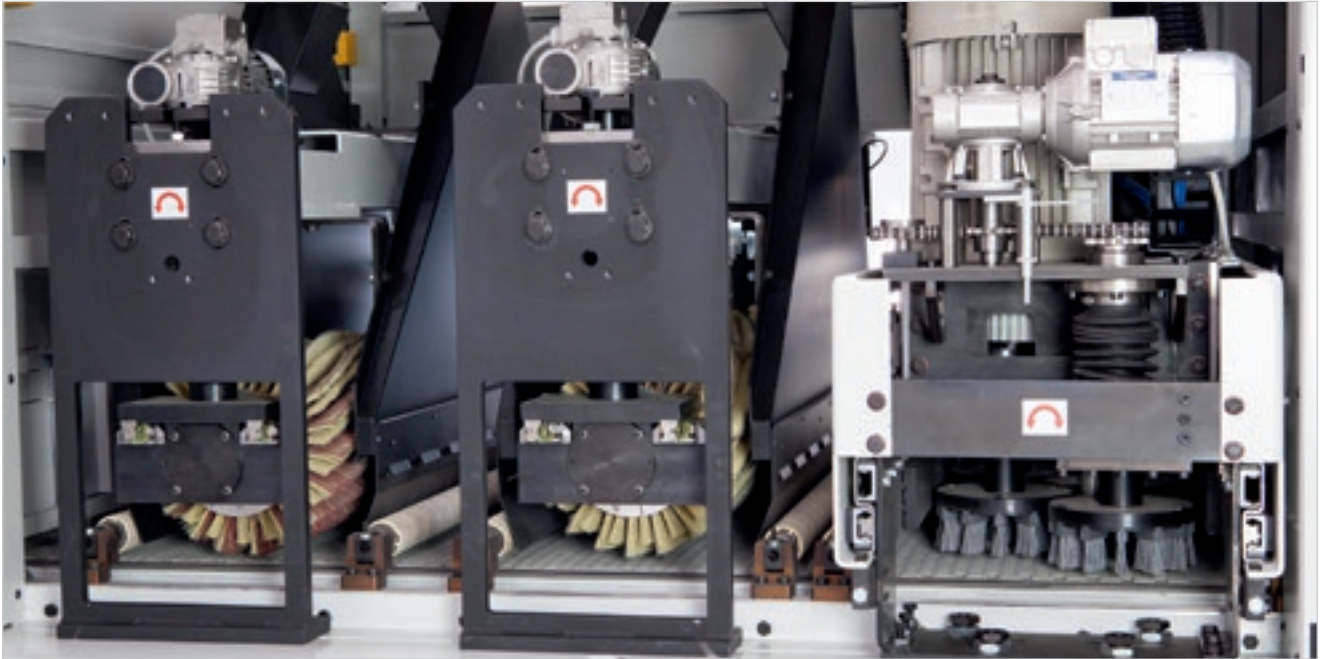
Система HP DUO позволяет, кроме того, динамически адаптироваться к определённым требованиям по обработке и к различной геометрии обрабатываемой панели.



Дифференцированное считывание

Утюжки HP DUO имеют двойное считывание на входе для увеличения разрешения и для автоматической дифференциации давления по периметру панели.

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОТДЕЛКИ



Станок Орега 7 благодаря возможности установки вертикальных щёточных и продольных групп, а также щёток типа "Spinbrush", становится самым настоящим модульным центром шлифовальной

и щёточной обработки, обеспечивая полный цикл по материалу любого типа. Конфигурации с продольной лентой и щёточными группами, установленными на одном станке, предлагают широкое

поле деятельности, в том числе при обработке наиболее сложных деталей.



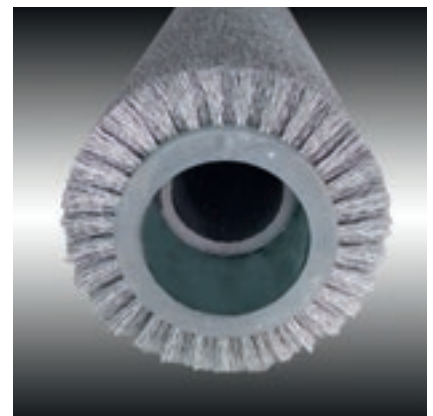
Вертикальная щёточная группа "Win" - это шлифовальная система с вертикальными вращающимися щётками. Группа позволяет шлифовать, обрабатывая щётками, погонаж и боковые поверхности детали, обеспечивая высокое качество и равномерность отделки. Отдельные группы, имеющие щётки большого диаметра (300 или 400 мм), могут независимо регулироваться по боковому положению, по наклону (от -10° до +35°) и по высоте.



Массивная и надёжная продольная щётка имеет систему поперечного качания для придания равномерности чистовой отделке, а также электронную регулировку интерференции с пульта управления. Абразивные щетинки - быстросменные и не требуют извлечения группы из станка. Щётка с абразивными вставками диаметром 300 или 400 мм.



Щёточная группа для состаривания поверхности даёт клиенту возможность выделить фактуру дерева обработанных панелей.



Группа "X-Spin Plus" - это оптимальное решение для состаривания, в том числе материалов, выполненных из элементов, ориентированных в различных направлениях: удаление мягкого материала из древесины

производится равномерно во всех направлениях благодаря качанию инструмента, что даёт очень высокую равномерность обработки. Среди многочисленных функций группы "X-Spin Plus" выделяется функция

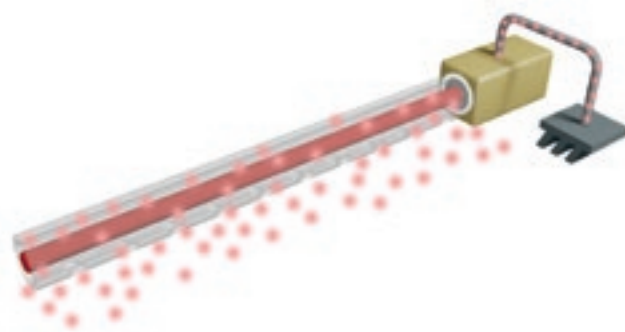
обработки угла крашенной панели, устраняющая проблематику, связанную с ручными операциями и, следовательно, с неравномерностью обработки панели и задержкой работы всей линии.



МАКСИМАЛЬНАЯ ЧИСТОТА ПАНЕЛИ ПРИ ЗНАЧИТЕЛЬНОЙ ЭКОНОМИЧНОСТИ



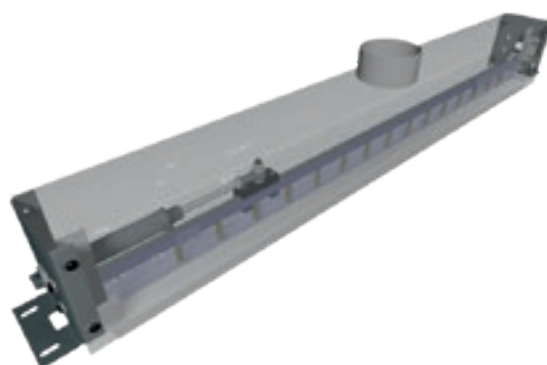
Очищающая щётка может иметь щетинки из различных материалов для глубокой очистки обработанных панелей.



Антистатическая планка удаляет электрический заряд, накапливающийся на окрашенной панели.



Вращающееся устройство обдува, располагаемое на выходе из станка, позволяет производить высококачественную очистку панелей по окончании цикла шлифовки.



Линейное устройство продувки используется для окончательной очистки краёв панели. Идеально в сочетании с вращающимся устройством продувки.



Energy Saving SystemViet, всегда обращающая внимание на экономию электроэнергии, предлагает для своих станков систему "E.S.S. Energy Saving System", то есть ряд устройств, предназначенных для экономии энергии.

МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ



Станина в виде моноблочной рамы из электросварной стали. Материал большой толщины гарантирует массивность и стабильность всей структуры.



Применение цилиндров большого диаметра позволяют получать стабильность всей структуры и точность каждого позиционирования.



Стандартное решение с подвижной головой предлагает рабочую высоту в стандартной комплектации до 200 мм, при условии высоты рабочего стола от пола 900 мм.

- ▶ Удобные загрузка и выгрузка детали.
- ▶ Удобный ввод в линию.
- ▶ Большая стабильность.

ПРОСТОТА И МОЩНОСТЬ

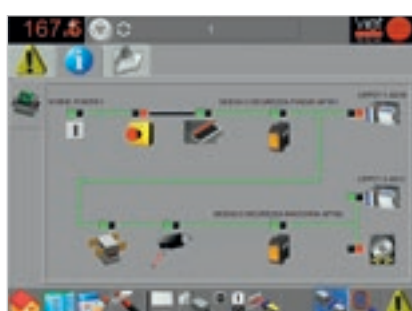
IPC - это серия встроенных Систем управления станком при помощи сенсорного экрана размером 8" или 15". Система управления позволяет контролировать все параметры станка, быстро и интуитивно снабжая оператора информацией. Процессор от промышленного ПК выдаёт в реальном времени информацию о командах и ответных сигналах станка, упрощая пользование для оператора.



Система IPC несёт в себе максимальную технологичность управления шлифовальными станками из присутствующих на рынке.



Управление сегментированными утюжками.

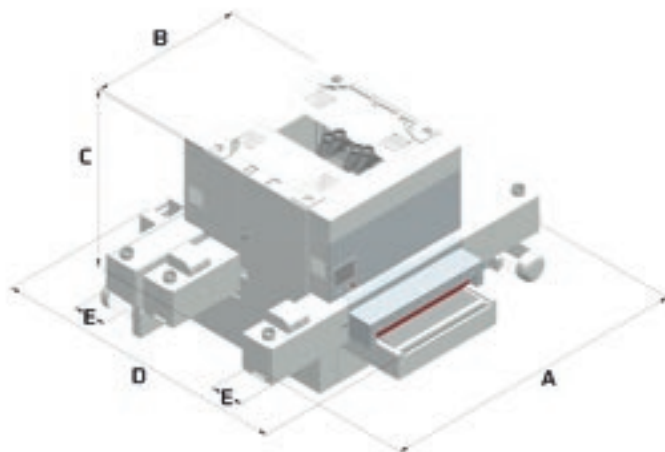


Контроль аварийных сообщений.



Износ лент.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



	OPERA 7-2	OPERA 7-3	OPERA 7-4
	mm	mm	mm
A 1350-1600-1900	4315-4565-4865	4315-4565-4865	4315-4565-4865
B	2175	2175	2175
C 2620	2445-2645	2445-2645	2445-2645
C 3250	2760-2960	2760-2960	2760-2960
D	2680	3100	3665
E	500	500	500
Полезная рабочая ширина	1350-1600-1900	1350-1600-1900	1350-1600-1900
Минимальная и максимальная рабочая толщина	3-200	3-200	3-200
Длина продольных шлифовальных лент	1380x2620-3250	1380x2620-3250	1380x2620-3250
Размер поперечных абразивных лент 5520	150x5520	150x5520	150x5520
Размер поперечных абразивных лент 7400-8700	150x7400-8700	150x7400-8700	150x7400-8700
Скорость подачи (м/мин)	4-20	4-20	4-20
Рабочее давление, бар	6	6	6
Масса, кг	5830	7630	8600
Мощность двигателей, кВт (л. с.)	37 (50)	37 (50)	37 (50)
<small>Технические данные и изображения не являются предметом каких-либо обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить возможные изменения без предварительного уведомления.</small>			

Взвешенный уровень звукового давления на месте оператора на входе в станок: 75,0 дБ(А) в режиме паузы, 76,0 дБ(А) в режиме нагрузки. Взвешенный уровень звукового давления на месте оператора на выходе из станка: 70,5 дБ(А) в режиме паузы, 71,0 дБ(А) в режиме нагрузки.

Компания Viet Srl разработала и изготовила станок таким образом, чтобы снизить до минимально возможного уровня эмиссию шума у источника, в соответствии с предписаниями Директивы Европейского Союза 2006/42/CE, с проведением испытания на определение уровня эмиссии звукового давления на месте оператора полировального/шлифовального станка.

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN ISO 19085-8:2018 UNI EN ISO 11202:2010. Указанные уровни шумового давления являются уровнями эмиссии и не обязательно представляют точные эксплуатационные уровни. Несмотря на то, что существует соотношение между уровнем производимого шума и степенью подверженности воздействию шума, оно не может быть надёжным образом использовано для того чтобы определить, необходимы или нет дополнительные меры предосторожности. Факторы, определяющие степень экспозиции рабочих, включают в себя длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, другие источники пыли и шума и т. д., а именно, количество станков и наличие других прилегающих рабочих процессов. В любом случае, данная информация позволит пользователю станка провести наилучшую оценку опасности и риска.

ПРОСТОЙ И БЫСТРЫЙ СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ

SMART
CONNECTION
Powered by Retuner



SMARTCONNECTION - ЭТО ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ЗАКАЗАМИ НА ПРЕДПРИЯТИИ, НАЧИНАЯ ОТ ИХ СОЗДАНИЯ И ЗАКАНЧИВАЯ КАЛЕНДАРНЫМ ПЛАНИРОВАНИЕМ И ФАКТИЧЕСКИМ ВВОДОМ В ПРОИЗВОДСТВО, ВСЕГО ПОСРЕДСТВОМ НЕСКОЛЬКИХ ПРОСТЫХ И ИНТУИТИВНЫХ ШАГОВ.

БЛАГОДАРЯ SMARTCONNECTION МОЖНО ПОДКЛЮЧИТЬ ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПЛОЩАДКИ, ПРЕВРАЩАЯ КОМПАНИЮ В РАБОТАЮЩЕЕ В КЛЮЧЕ 4.0 ПРОИЗВОДСТВО.



SmartConnection представляет собой веб-решение, которое может использоваться с любого устройства. использовать с любого устройства.

ОБРАБОТАЙТЕ ЗАКАЗ

ЗАПРОГРАММИРУЙТЕ

ВНЕСИТЕ В КАЛЕНДАРЬ

РАБОТАЙТЕ



Biesse расширяет SmartConnection во всех регионах.

Чтобы проверить его доступность в Вашей стране, свяжитесь с вашей референтной коммерческой структурой.

MADE WITH BIESSE

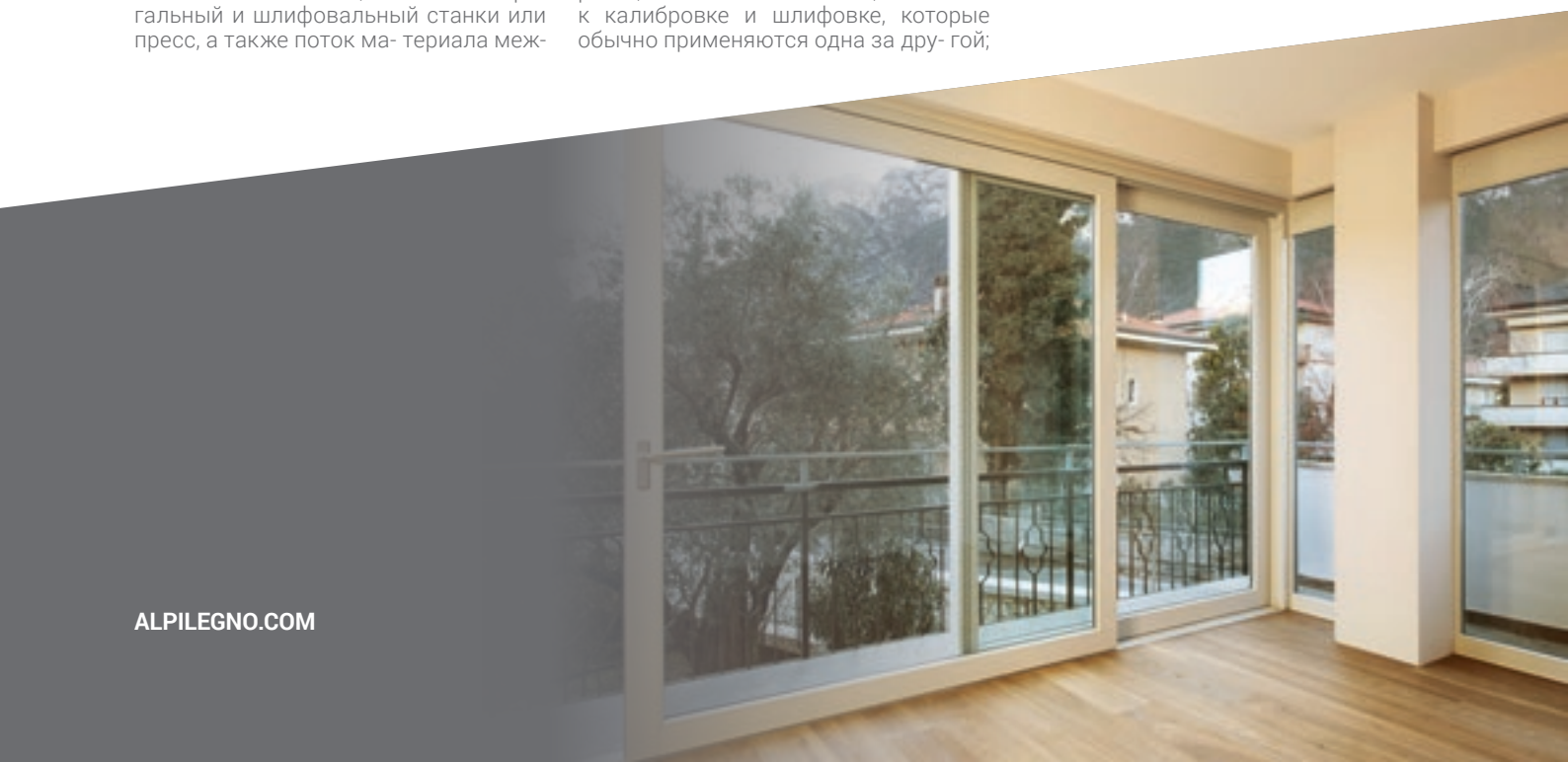
ШЛИФОВАТЬ И ОБРАБАТЫВАТЬ ПРОФИЛЬ ПРИ ПОМОЩИ ЕДИНОГО РЕШЕНИЯ

“Alpilegno” - фирма-производитель высококлассных рамных изделий на своей производственной площадке в Вальди Ледро (автономная провинция Тренто, Италия) производит сначала шлифовку, а затем придание профиля. Лорис Челлана, предприниматель, следующий давним традициям в этом сегменте производства, рассказывает, что он провёл два года в поиске поставщика станков и оборудования, способного обеспечить производство настолько качественной и современной продукции: “В конце концов я выбрал Biesse”. Новая производственная линия состоит из станка Uniwin в качестве центрального элемента в сопровождении пятого станка Rover C, на котором производятся двери. “Я считаю Uniwin уже самим по себе хорошим станком для придания профиля, но для меня также чрезвычайно важно его сочетание с другими компонентами линии, такими как строгальный и шлифовальный станки или пресс, а также поток материала меж-

ду этими станками”. Элементы нарезаются по размеру и укладываются на загрузчик под управлением программы автоматизации Biesse, которая производит подачу на автоматический строгальный станок. После строгального станка детали при помощи ленточного транспортёра передаются непосредственно на шлифовальный станок Viet 334 Bottom также производства Biesse. После этого элементы подаются на загрузчик станка Uniwin, с которого они загружаются в сам станок и полностью обрабатываются. Обрабатываются толщины 72, 80, 92 и 104 мм дерева и сочетания дерева с алюминием. Магазины несут до 98 постоянно готовых инструментов. Эти инструменты могут быть заменены в реальном времени во время работы станка при помощи цепного магазина. “Точность сборки позволяет не прибегать к очистке от остатков клея на раме”, - объясняет Челлана, - “а также к калибровке и шлифовке, которые обычно применяются одна за другой;

в данном случае после придания профиля детали можно передавать сразу на пресс”. Кроме того, не производится классическое покрытие лакокрасочными материалами отдельных деталей перед прессованием. Действительно, Челлана производит покрытие сразу всей рамы. Компактная производственная линия занимает площадь лишь 15x15 метров, а детали приводятся в движение вперёд и назад от строгального до профилирующего станка, оставляя ещё и коридор для прохода. “Мне нравится решение Biesse, так как оно компактно, станки работают эффективно, а их эксплуатация ввиду того, что они поставляются из одних и тех же “рук”, несложна в освоении”, - говорит явно довольный Челлано.

Источник: австрийский журнал “Holzkurier”, специальное издание для Выставки в Нюрнберге.



ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

SERVICES - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

+550

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

90%

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

+100

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

92%

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

+50.000

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

+5.000

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

80%

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

96%

ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

88%

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

Основана в Италии,
международная изначально.

Мы упрощаем
изготовление
чтобы раскрыть
любого матер

Мы - международная компания, производящая системы, интегрированные линии для обработки древесины, стекла, камня, пластика и композитных материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно растущий благодаря всемирной сети, позволяет нам поддерживать развитие вашего бизнеса, расширяя возможности воображения.

**Мастерство владения
материалом, с 1969 года.**

м процесс
изделий,
ПТЬ ПОТЕНЦИАЛ
иала.

Присоединяйтесь
к миру Biesse.

biesse.com



